



Laborator de Încercări al CEM „EXMOBILA” SRL
Certificare de acreditare Nr. LÎ-098 eliberat de CNA MOLDAC
Adresa juridică: MD-2001, mun. Chișinău, str. Tighina, 65.
Sediul: MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9.
tel/fax, +37378-191-003.

Cod: RÎ-5.10.2/R

Ediția: 3

Data: 05.04.2019

Pagina 1/1

Raport de încercări
Nr. 054/4 din 10.07.2020

Agentul economic

**“Metalica Zuev” SRL, str. Gh. Asachi, 62-22,
mun. Chișinău, Republica Moldova.**
OC “CertMatCon”.

Solicitant

Denumirea produsului

Sârmă din oțeluri nealiate, cu conținut de carbon redus.

Producător

ПАО “АрселорМиттал Кривой Рог”, Ucraina.

Documente de însoțire

**Cererea Nr. 054 din 09.07.2020, Act de prelevare Nr. 708/1 din
08.07.2020, program de încercări de la OC CertMatCon
Guțu Maria - Expert OC CertMatCon**

Prezentat de către

1,0 kg

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

054-4

Data receptiei

09.07.2020

Data încercărilor

10.07.2020

Documente normative

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

Scopul încercărilor

Certificare

Condițiile de încercare

U=73%, T= 23.4 C°

Echipamentul folosit pentru
încercări

**Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0286464-4919 din 26.07.2019)
Cantar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- Nr. MD 3.2-341/2019 din 25.04.2019)**

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.73
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	1.76
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	59.2
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	0.00	12.5

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/

Șef LÎ

Savciuc Nila

/nume, prenume/

/semnătura/



(Handwritten signatures)

CENTRUL DE ÎNCERCĂRI
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS
or. Chișinău str. Independenții 6/1, 77-46-38
www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): sîrmă din oțeluri nealiat, cu conținut de carbon redus de diametrul 8,0mm– 3 buc.

Solicitant: SRL „Metalica-Zuev” mun. Chișinău str. G. Asachi 62-22

Producător: ПАО «Арсерол Миттал Кривой Рог» Ucraina

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr.436 din 09.07.2020

Scopul încercării: certificarea produsului

Prelevarea probelor conform: GOST 3282-74 - mostrele au fost prelevate de către Prisac V. expert OC „Certmatcon” SRL

Locul prelevării mostrelor: mun. Chișinău, str. Industrială 48

Date de prelevare a probelor: act de prelevare a mostrelor nr.708 din 08.07.2020

Data primirii mostrei: 09.07.2020

Indicativul și denumirea documentului normativ la produs ce conțin caracteristicile pentru condițiile tehnice:
GOST 3282-74

Indicativul și denumirea documentului normativ pentru metode de încercării:
GOST 12004-81 „Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение.”

Aparatele și utilajul folosit pentru încercări:

Mașină pentru încercări la rupere YMM-50 certificat de etalonare nr.MD 10 3.2-229/2019 din 15.03.2019;

Riglă metalică certificat de etalonare nr. MD 10 3.5-422/2018 din 29.11.2018;

Șubler cu vernier tip IIII-I certificat de etalonare nr. 3.5-001/2020 din 13.01.2020.

Condițiile la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului + 24°C

Data începutului încercării: 10.07.2020

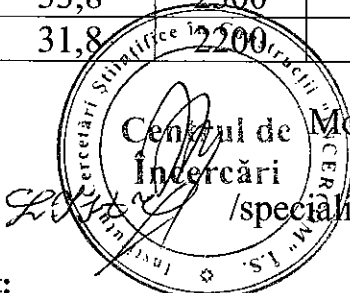
Data finisării încercărilor: 13.07.2020

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr. d/o	Sîrmă din oțeluri nealiat, cu conținut de carbon redus, (Ø - mm)	Aria sîrmei (mm ²)	Forța de curgere (kg)	Rezistența la curgere „de facto” (kg/mm ²)	Forța la rupere (kg)	Rezistența la rupere „de facto” (kg/mm ²)
1	8,0	50,3	1600	31,8	2200	43,7
2			1700	33,8	2300	45,7
3			1600	31,8	2200	43,7

Șeful CÎ ICȘC „INCERCOM” ÎS

Executantul



Mornealo N.
/specialist/ Istrate L.

Un exemplar a raportului de încercări a fost înmînat:

1. SRL „Metalica-Zuev”
2. OC „Certmatcon” SRL
3. CÎ „INCERCOM” ÎS

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.

CENTRUL DE ÎNCERCĂRI
al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS
or. Chișinău str. Independenței 6/1, 77-46-38
www.incercom.md

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): Armatură laminată sudabilă de profil periodic de clasa A500C pentru armarea construcțiilor din beton armat– (33 buc.)

Solicitant: SRL „Metalica-Zuev” mun. Chișinău str. G. Asachi 62-22

Producător: ПАО «Арсерол Миттал Кривой Рог» Ucraina

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr.436 din 09.07.2020

Scopul încercării: certificarea produsului

Prelevarea probelor conform: SM GOST R 52544:2009 - mostrele au fost prelevate de către Prisac V. expert OC „CertMatCon” SRL

Locul prelevării mostrelor: mun. Chișinău, str. Industrială 48

Date de prelevare a probelor: act de prelevare a mostrelor nr.707 din 08.07.2020

Data primirii mostrei: 09.07.2020

Indicativul și denumirea documentului normativ la produs ce conțin caracteristicile pentru condițiile tehnice:

SM GOST R 52544:2009 tab.1; tab.3 „Armatură laminată sudabilă de profil periodic de clasele A500C și B500C pentru armarea construcțiilor din beton armat. Condiții tehnice.”

Indicativul și denumirea documentului normativ pentru metode de încercării:

GOST 12004-81 pct. 1.3, pct. 2.2 „Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение.”

Aparatele și utilajul folosit pentru încercări:

Mașină pentru încercări la rupere YMM-50 certificat de etalonare nr.MD 10 3.2-229/2019 din 15.03.2019;

Riglă metalică certificat de etalonare nr. MD 10 3.5-422/2018 din 29.11.2018;

Șubler cu vernier tip IIII-I certificat de etalonare nr. 3.5-001/2020 din 13.01.2020.

Condițiile la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului + 24°C

Data începutului încercării: 10.07.2020
Data finisării încercărilor: 13.07.2020

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr. d/o	Diametrul și clasa armăturii (mm)	Aria armăturii (mm ²)	Forța de curgere (kg)	Rezistența la curgere „de facto” (kg/mm ²)	Limită de curgere (kg/ mm ²)	Forța la rupere (kg)	Rezistența la rupere „de facto” (kg/mm ²)	Limită la rupere (kg/ mm ²)
1	8A500C	50,3	3100	61,6	50,0	3600	71,6	60,0
2	8A500C		3200	63,6		3700	73,6	
3	8A500C		3100	61,6		3600	71,6	
4	10A500C	78,5	4500	57,3		5300	67,5	
5	10A500C		4600	58,6		5200	66,2	
6	10A500C		4500	57,3		5300	67,5	
7	12A500C	113,1	6900	61,0		8100	71,6	
8	12A500C		7200	63,7		8000	70,7	
9	12A500C		7100	62,8		8100	71,6	
10	14A500C	153,9	9400	61,0		10500	68,2	
11	14A500C		9700	63,0		10400	67,6	
12	14A500C		9600	62,4		10600	68,9	
13	16A500C	201,1	11700	58,2		13200	65,6	
14	16A500C		11800	58,7		13500	67,1	
15	16A500C		11700	58,2		13300	66,1	
16	18A500C	254,5	14300	56,2		17200	67,6	
17	18A500C		14500	57,0		17400	68,4	
18	18A500C		14400	56,6		17500	67,2	
19	20A500C	314,2	21500	68,4		23900	76,0	
20	20A500C		21200	67,5		24000	76,4	
21	20A500C		21400	68,1		23900	76,0	

Șeful CÎ ICȘC „INCERCOM” ÎS

Executantul



Mornealo N.

Specialist/ Istrate L.

Data începutului încercării: 10.07.2020

Data finisării încercărilor: 13.07.2020

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr. d/o	Diametrul și clasa armăturii (mm)	Aria armăturii (mm ²)	Forța de curgere (kg)	Rezistența la curgere „de facto” (kg/mm ²)	Limită de curgere (kg/ mm ²)	Forța la rupere (kg)	Rezistența la rupere „de facto” (kg/mm ²)	Limită la rupere (kg/ mm ²)
22	22A500C	380,1	24400	64,2	50,0	26100	68,7	60,0
23	22A500C		24200	63,7		25800	67,9	
24	22A500C		24300	63,9		25900	68,1	
25	25A500C	490,9	28500	58,0		30800	62,7	
26	25A500C		28400	57,9		30400	61,9	
27	25A500C		28500	58,0		30600	62,3	
28	28A500C	615,8	45400	73,7		47700	77,5	
29	28A500C		45200	73,4		47400	77,0	
30	28A500C		45300	73,6		47600	77,3	
31	32A500C	804,2	50400	62,7		54600	67,9	
32	32A500C		50100	62,3		54300	67,5	
33	32A500C		50300	62,5		54400	67,6	

Șeful CÎ ICȘC „INCERCOM” ÎS

Executantul



Centrul de Încercări
Mornealo N.
Specialist/ Istrate L.

Un exemplar a raportului de încercări a fost înmînat:

1. SRL „Metalica-Zuev”
2. OC „CertMatCon” SRL
3. CÎ „INCERCOM” ÎS

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

Rezultatele încercărilor se referă la probele testate. Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS. Retipărirea raportului de încercări sau reproducerea fără permisiunea Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS este strict interzisă.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyaniske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1521
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на производство
 Production order № **4290121002**
 Контракт
 Contract
 Спецификация № **185**
 лот
 lot
 Лист
 Sheet **1** Листов
 Sheets **1**

Вагон
 Railway cars № **59671966**

от
 from
 дополнительная
 additional
 дополнительная
 additional

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique					
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2019	Пачки Bundles	Конвертерный BOF					
№ п-п No	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)		
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net	
1	021871	2149	0,31	A500C	18	12000 +/-100	Пачки, 728	14	63.120	62.840	
2	021871	1189	0,31	A500C	18	12000 +/-100					Пачки, 728
									15	67.771	67.471

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

№ п-п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,20	0,58	0,14	0,010	0,018	0,05	0,03	0,02	-	0,003	0,001	-	0,008	0,003	0,010	-	0,003	-
2	0,20	0,58	0,14	0,010	0,018	0,05	0,03	0,02	-	0,003	0,001	-	0,008	0,003	0,010	-	0,003	-

№ п-п No	Механические свойства (Mechanical properties)									
	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Agt, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm			A5	A10		
1	536	-	-	641			23,0	-	9,00	
	520	-	-	623			21,5	-	9,00	
2	524	-	-	627			20,0	-	7,80	
	550	-	-	648			23,5	-	7,30	
	531	-	-	633			21,5	-	8,00	
	544	-	-	641			24,5	-	8,20	

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test	Относительная площадь смятия ребер Rib deformation relative area
	Rm/ReH (ReL, Rp0,2)	Re,act/Re,nom			
1	1,20	-	УД	-	fr
	1,20	-	УД	-	0,075
2	1,20	-	УД	-	0,070
	1,18	-	УД	-	-
	1,19	-	УД	-	0,074
	1,18	-	УД	-	0,089

Кол - во штук в пачке
 No. of pcs per package
 Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note
 Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date **23.05.2020**
 Контроль ОТК
 Technical controller
Милеева Н.Ю.

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
47
5000530579

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

64030968
7001959390
8001984897
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001984897
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
MD-2028 г. Кишинэу,
ул. Г. Асаки, 62-22,
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
Класс A500C

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Standards/НТД	
								Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	254446	43130		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	48055
2	215136	43132		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13295
3	265145	43134		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	5655
								18	67005.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.19	0.95	0.02	0.026	0.015	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.36
2.	0.20	0.96	0.03	0.026	0.018	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.026	-	0.37
3.	0.21	0.95	0.05	0.014	0.010	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.026	-	0.38

Mechanical properties/Механические свойства

Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
572/549/556	656/624/617	20,0/19,3/18,4		8,8/9,1/7,8	1,15/1,14/1,11
578/588/591	676/679/672	19,1/18,1/19,0	уд/уд/уд	8,2/8,7/9,1	1,17/1,15/1,14
595/588/591	673/669/673	20,0/19,1/19,0	уд/уд/уд	8,3/7,9/8,4	1,13/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:
Signatures: *[Signature]*

Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

Листов 1

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
42
5000529357

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

56349228
7001956652
8001997674
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001997674
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
MD-2028 г. Кишинэу,
ул. Г. Асаки, 62-22,
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS										ДСТУ 3760:2019	
Класс A500C										ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	10-142	4794		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	31195		
2	9-133	4798		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13530		
3	9-125	4808		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	24560		
								16	69285.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.00	0.06	0.020	0.032	0.01	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.028	-	0.38
2.	0.21	1.09	0.07	0.012	0.031	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.4
3.	0.20	1.04	0.08	0.023	0.023	0.02	0.03	0.06	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.020	-	0.39

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	641/598/618	715/669/683	18,8/18,3/19,1			
2.	663/611/629	740/705/718	18,0/18,5/18,1	уд/уд/уд	9,2/8,6/8,8	1,12/1,12/1,10
3.	597/607/597	687/692/687	17,8/18,1/17,5	уд/уд/уд	8,4/9,1/8,8	1,12/1,15/1,14
				уд/уд/уд	9,2/9,3/7,5	1,15/1,14/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:
Signatures:
Приватне підписання СТІВ СЕРВІС-ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-5
17.01.2020 Лист 5 / Sheets 5

Contract No 8Z-2020
 Specification/Спецификация 03.01.2020
 Order/Отпуск 5000536916



Car/Vagon 63933253
 Car customs/Повагонный заказ 7001989328
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002019250
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002019250
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002019250

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	230646	33215		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	9970		
2	230646	33216		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7010		
3	240622	33224		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	28520		
4	240622	33223		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	21310		
								19	66810		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.19	0.52	0.07	0.019	0.016	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.52	0.07	0.019	0.016	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	637/650/624	707/713/688	19,6/18,6/18,8	уд/уд/уд	7,6/7,9/8,1	1,11/1,10/1,10
2.	611/599/627	688/675/694	19,4/18,6/18,8	уд/уд/уд	7,9/8,1/7,9	1,13/1,13/1,11
3.	611/618/608	694/701/691	17,4/18,0/17,6	уд/уд/уд	7,6/8,1/8,2	1,14/1,13/1,14
4.	599/605/602	662/675/669	19,6/19,0/19,4	уд/уд/уд	8,2/7,8/8,5	1,11/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застройки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись: _____ Служба: підприємства «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІЛЬ ТВК - 3
Примечание Note		21-02-2020 Лист 1 Sheet 1 Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/or 07.02.2019
 Specification/Спецификация 47
 Order/Отпуск 5000530576



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 60764065
 7001959389
 8001978187
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001978187

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара
 ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
 FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
 Класс A500C
 Standards/НТД
 ДСТУ 3760:2019
 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	263410	217956		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8490
2	263410	217964		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	59520
								16	68010

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.52	0.07	0.024	0.010	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.26
2.	0.17	0.52	0.07	0.024	0.010	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.26

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	573/570/575	680/643/639	17,0/17,5/18,0	уд/уд/уд	7,5/8,2/7,5	1,19/1,13/1,11
2.	608/554/599	699/647/695	16,8/18,0/17,5	уд/уд/уд	7,2/7,8/8,2	1,15/1,17/1,16

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи Signatures:
 ТЕРИМОН ТА
 ВХІДНА ДОКУМЕНТАЦІЯ
 20.12.2019 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

BETON



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001468

Data emiterii: 25 iulie 2019 Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane B7,5, B15, B20 (F-75, W4); B22,5 (F-100, W4),
B25, B30 (F-150, W6)

fabricate conform GOST 7473-94 (Anulat)

Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii,
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;

GOST 7473-94 p.4.2;

Codul NC MD
3824

PRODUCATOR

S.A. "BETACON" MD 3801, str. Lenin 2, or. Comrat, UTA Găgăuzia

SOLICITANT

Producătorul

Codul ţării

MD

Codul IDNO

1003611010980

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări: Nr.127 din 23 iulie 2019, eliberat de CÎ "INMACOMPROIECT" SRL,
MD-2015, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa 15, certificat de acreditare Nr.LÎ- 095,
valabil pînă la 15.10.2020;

Raportului asupra evaluării conformităţii produselor: Nr.33 din 24 iulie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL
una dată pe an

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copie certificatele de conformitate se legalizează cu ştampila OC „CVALIMETRITOT” SRL



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

001032

Data emiterii: 07 august 2017

Valabil pînă la:

07 august 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpe029

SRL „CVALIMETRITOT”, MD-204, nr. Chisinau, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-77
email: cvalimetrivot@mal.ro, www.cvalimetrivot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL
DENUMIREA / DESCRIEREA

Elemente de beton armat pentru linii a reţelelor de canalizare,
alimentare cu apă şi gaz
fabricate conform GOST 8020-90

Produse fabricate în serie

SUNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcţie aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr 226 din 29.02.2008.

GOST 8020-90, pct.1.3.1, 1.3.4; RNI Nr.06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.A. „BETACON”, MD 3801, or. Comrat, str. Lenin 2

SOLICITANT

Producătorul

Codul NM MD
6x10

Codul piri
BTJ

Codul IDNO
100361101980

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportelor de încercări: Nr.120-3 din 07.07.2017, eliberat de CI „ICSP „INMACOMPROIECT” SRL
MD-2015, nr. Chisinau, str. Sarmizegetusa 15; certificat de acreditare Nr. LI-095 valabil pînă la 15.10.2020;
Nr.02 din 05.05.2017, Nr.03 din 18.06.2017, Nr.05 din 05.08.2017, eliberate de CI „BETACON” SA,
certificat de atestare Nr.LI-041 valabil pînă la 12.05.2019; Nr.3082-A din 19.06.2017, eliberat de LIPA
„CMAC” IS; certificat de acreditare Nr. LI-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformităţii produselor Nr.59 din 07.08.2017, eliberat de
OC „CVALIMETRITOT” SRL.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC „CVALIMETRITOT” SRL

una dată pe an.

Sistemul de certificare 2+.

Tănuţul prezenta confirmare este obligatoriu să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 001032



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În absenţa autorizaţiilor şi organelor de control!

Copilele certificatelor de conformitate se legalizează cu **Stampila** OC „CVALIMETRITOT” SRL.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1221
QUALITY CERTIFICATE №1221

Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "Век"
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)

Дата
Date

12.02.2020 г

Химический состав, %
Composition, %

№ плавки Heat no	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
																1-10

№ n/n Item №	Механические и технологические		Предел текучести Yield point Относ. удлинение Elongation Изгиб Bend Nardness	Глубина сферической дупки Enickson	Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization %	Шероховатость Roughness (RA) мкм	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method разр.	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point			KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing
					кгс/мм2	кгс*м/см2	т	кгс*м/см2						
1-10	42,0	33,0	36,0	уд										

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limit.
100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products coveredtois certificateis complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Штамп
Stamp

Дата 12.02.2020 г.
Date

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1210 QUALITY CERTIFICATE №1210				
			Дата Date	04 февраля 2020 г			
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №63 от 28.01.2020г Specification №63 from 28.01.2020		
			Заказ-наряд №____ Order no ____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149196		
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no KMZ801/K801MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
61298089-вагон ТД 300/090120/000036 от 09.01.2020 г.	298450-4	S235JR	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м С/П	9	1449	13,863	13,818
64066509-вагон ТД 300/090120/000036 от 09.01.2020 г.	197810-4	S235JR	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м С/П	5	810	7,741	7,716
Всего по сертификату / In total under the certificate				14	2259	21,604	21,534

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1210
QUALITY CERTIFICATE №1210

Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "Век"
г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)

Дата
Date

04.02.2020 г

№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-9	298450-4	17	53	2	15	15	3	3	2	0,1	6	3,3	0,1	0,27	2	2
10-14	197810-4	16	50	2	10	13	3	2	1	0,1	6	2,8	0,1	0,25	2	2

№ n/n Item №	Механически е и технологичес																
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической пухляк Erickson	Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cemenite	Метод испытаний Testing method		
							KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing	
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2						t	кгс*м/ см2
1-9	42,0	33,0	36,0	уд											разр.		
10-14	47,0	37,5	30,0	уд											разр.		

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Дата 04.02.2020 г.
Date

Штамп
Stamp



ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЫЧА"
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY ILYCH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOLE

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

№764 / DATE: 21.05.2019.

87504, Мариуполь, ул. Леоненко, 1. Тел: +380 31 115157
DEPO SU (svchenko); 1, Mariupol, 87504, Tel: +380 31 115157
fax: +380 (623) 87-91-66, office@ilychsteel.com

стр. 1 из 2 стр.
СТР 1 из 2

Вид свидетельства об испытаниях / Type of inspection document: EN 10204-3.1

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452-TMS от 07.11.2017 г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate № 1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМУ"

Заводской заказ № / Production order №: 4500775852 Заказ № / Order №: 608385002436

Договор, контракт № / Contract No: 504419/12/16 Спецификация № / Specification №: 3437 Lot

№ транспортного средства / RW-car: 61299285

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Металлопром-Юг"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная

НД на марку стали / ND for steel grade: ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / standards for documentation: ГОСТ 8639-82

НТД на продукцию / Standart and technical documentation for products: ГОСТ 863-86

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер плавки / cast number, номер партии / test number

Состояние поставки / Product deliveri condition: нормальная

Примечание / Note: Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу.

Выплавка / Steelmaking process / Конвертерная / Basic oxygen

Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовлених / Group manufacturing	Диаметр / Условный проход / Diameter	Н x В	Толщина мм / thickness mm	Длина мм / length mm	Метраж м Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т Mass gross, tn	Масса нетто, т Mass net, tn
192920-4	4-92145	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1695	1	224	2,985	2,980
192920-4	4-92146	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1455	1	165	2,165	2,160
192920-4	4-92146	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1456	1	165	2,185	2,180
192920-4	4-92146	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1457	1	165	2,175	2,170
192920-4	4-92147	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1458	1	165	2,155	2,150
192920-4	4-92147	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1459	1	165	2,185	2,180
293226-4	4-92148	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1460	1	165	2,195	2,190
293226-4	4-92148	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1461	1	165	2,155	2,150
192920-4	4-92144	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1462	1	165	2,125	2,120
192920-4	4-92144	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1451	1	165	2,145	2,140
192920-4	4-92145	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1452	1	165	2,115	2,110
192920-4	4-92145	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1453	1	165	2,135	2,130
293225-4	4-92262	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1454	1	165	2,155	2,150
293225-4	4-92263	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1688	1	224	2,955	2,950
293225-4	4-92263	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1689	1	224	2,935	2,930
293225-4	4-92264	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1690	1	224	2,985	2,980
293225-4	4-92260	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1691	1	224	2,985	2,980
293225-4	4-92261	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1684	1	210	2,775	2,770
293225-4	4-92261	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1685	1	210	2,755	2,750
293225-4	4-92262	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1686	1	210	2,795	2,790
293225-4	4-92264	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1687	1	210	2,795	2,790
293225-4	4-92265	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1692	1	224	2,955	2,950
293225-4	4-92265	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1693	1	224	2,935	2,930
293225-4	4-92265	Cr2nc	B	40x40	1,8	6000				1694	1	224	2,975	2,970
393289-3	3-91872	Cr3nc	B	100x100	3,0	12000		27672	2,115	660	1	18	1,875	1,870
393289-3	3-91872	Cr3nc	B	100x100	3,0	12000				661	1	18	1,885	1,880
393289-3	3-91872	Cr3nc	B	100x100	3,0	12000				662	1	18	1,885	1,880
393289-3	3-91872	Cr3nc	B	100x100	3,0	12000				663	1	18	1,885	1,880
								864	9,016					
Всего по сертификату / In total under the certificate											28	4684	68,250	68,110

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE**

стр. 2 из 2 стр.

№ 764 / DATE 21.05.2019

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавки № Heat No	Cr	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ceg
293225-4	0,11	0,41	0,01	0,019	0,017	0,02	0,01	0,01			0,001					
192920-4	0,10	0,43	0,02	0,015	0,027	0,02	0,01	0,01			0,001					
793226-4	0,14	0,42	0,02	0,020	0,014	0,02	0,01	0,01			0,001					
393289-3	0,15	0,52	0,01	0,013	0,016	0,02	0,01	0,02			0,001					

Результаты испытаний / Test result

Лот № / Lot No	Временное сопротивлен ие разрыву, Н / мм ² Tensile, N/mm ²	Относитель ное удлинение, А % Relative elongation (A, %)
4-92144	405/405	36,0/40,0
4-92145	415/410	40,0/40,0
4-92146	395/400	40,0/36,0
4-92147	400/400	36,0/36,0
4-92148	400/400	36,0/36,0
4-92260	415/410	36,0/36,0
4-92261	405/405	36,0/36,0
4-92262	410/405	36,0/36,0
4-92263	400/400	36,0/36,0
4-92264	400/410	36,0/36,0
4-92265	400/400	40,0/40,0
4-92266	425/425	36,0/36,0
3-91872	420/425	37,0/40,0



ДП «МЕТИНВЕСТ САЙЛ»
 PISC «Ilyich iron and steel works of Metinvest»
 Управління контролю якості
 Quality control department
 Подпис: [Signature]

Контролер ОТК УІВ / controller TCI UCI

Кульчицкая М.И.
Ф.И.О. / name