

DECLARATION

of Conformity

Registration No.: HZE200629-4035



Applicant : Guangzhou Baiyun District Decheng Electric Appliance Factory

Address : Dingbang Intelligent Industrial Park, South Shating Road,
Taihe Town, Baiyun District, Guangzhou, Guangdong,
China

Product : Intelligent Sensor Liquid Dispenser

Model No. : 8829, 8800, 8801, 8802, 8803, 8804, 8805, 8806, 8807, 8808, 8809,
8810, 8811, 8812, 8813, 8814, 8815, 8816, 8817, 8818, 8819, 8820,
8821, 8822, 8823, 8824, 8825, 8826, 8827, 8828, 8830, 8831, 8832,
8833, 8834, 8835, 8836, 8837, 8838, 8839, 8840, 8841, 8842, 8843,
8844, 8845, 8846, 8847, 8848, 8849, 8850, 8851, 8852, 8853, 8854,
8855, 8856, 8857, 8858, 8859, 8860, 8861, 8862, 8863, 8864, 8865,
8866, 8867, 8868, 8869, 8870, 8871, 8872, 8873, 8874, 8875, 8876,
8878, 8879, 8880

The submitted products have been tested by us with the listed standards and found in compliance with the following European Directives:

The EMC Directive 2014/30/EU

EN 55014-1:2017

EN 55014-2: 2015

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

The tests were performed in normal operation mode, the test results apply only to the particular sample tested and to the specific tests carried out. This certificate applies specifically to the sample investigated in our test reference number only.

The CE markings as shown below can be affixed on the product after preparation of necessary technical documentation.

Other relevant Directives have to be observed.



Certified By

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Samuel', written over a horizontal line.

Manager

July 1, 2020



Shenzhen SAIL Testing Technology Co., Ltd

Address: Room 416, 4 / F, Miyungu AI Center, Block B, Wuzhou Xintiandi, 6038
Longgang Avenue, Shenzhen, P.R. China

E-Mail: service@sail-test.com TEL: +86 755-23288964 www.sail-test.com

VERIFICATION

of Conformity

Registration No.: HZE200629-4036



We Shenzhen SAIL Testing Technology Co.,Ltd here declare that the product referred below:

Applicant : Guangzhou Baiyun District Decheng Electric Appliance Factory

Address : Dingbang Intelligent Industrial Park, South Shating Road,
Taihe Town, Baiyun District, Guangzhou, Guangdong, China

Product : Intelligent Sensor Liquid Dispenser

Model No. : 8829, 8800, 8801, 8802, 8803, 8804, 8805, 8806, 8807, 8808, 8809,
8810, 8811, 8812, 8813, 8814, 8815, 8816, 8817, 8818, 8819, 8820,
8821, 8822, 8823, 8824, 8825, 8826, 8827, 8828, 8830, 8831, 8832,
8833, 8834, 8835, 8836, 8837, 8838, 8839, 8840, 8841, 8842, 8843,
8844, 8845, 8846, 8847, 8848, 8849, 8850, 8851, 8852, 8853, 8854,
8855, 8856, 8857, 8858, 8859, 8860, 8861, 8862, 8863, 8864, 8865,
8866, 8867, 8868, 8869, 8870, 8871, 8872, 8873, 8874, 8875, 8876,
8878, 8879, 8880

Trademark : N/A

was tested to conform to the applicable FCC Rules and Regulations:

FCC Rules and Regulations Part 15 Subpart B Class B: 2016

The method of testing was in accordance to the most accurate measurement standards possible, and that all necessary steps have been enforced to assure that all production units of the same equipment will continue to comply with the Federal Communications Commission's requirements.



Certified By: _____

Manager

July 1, 2020



Shenzhen SAIL Testing Technology Co.,Ltd

Address: Room 416, 4 / F, Miyungu AI Center, Block B, Wuzhou Xintiandi, 6038
Longgang Avenue, Shenzhen, P.R. China

E-Mail: service@sail-test.com TEL: +86 755-23288964 www.sail-test.com



RoHS TEST REPORT

Report No.: HZR200629-4037

Product: Intelligent Sensor Liquid Dispenser
8829, 8800, 8801, 8802, 8803, 8804, 8805, 8806, 8807, 8808, 8809,
8810, 8811, 8812, 8813, 8814, 8815, 8816, 8817, 8818, 8819, 8820,
8821, 8822, 8823, 8824, 8825, 8826, 8827, 8828, 8830, 8831, 8832,
8833, 8834, 8835, 8836, 8837, 8838, 8839, 8840, 8841, 8842, 8843,
8844, 8845, 8846, 8847, 8848, 8849, 8850, 8851, 8852, 8853, 8854,
8855, 8856, 8857, 8858, 8859, 8860, 8861, 8862, 8863, 8864, 8865,
8866, 8867, 8868, 8869, 8870, 8871, 8872, 8873, 8874, 8875, 8876,
8878, 8879, 8880

Model No.:

Applicant: Guangzhou Baiyun District Decheng Electric Appliance Factory

Address: Dingbang Intelligent Industrial Park, South Shating Road, Taihe
Town, Baiyun District, Guangzhou, Guangdong, China

Issued by:

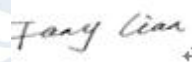
Lab Location:

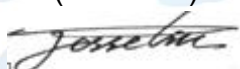
Date of Receipt:
July 1, 2020

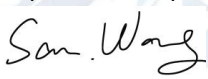
Date of Test:
June 29, 2020

Date of Issue:
July 1, 2020

Test Result: Pass

Testing Engineer : 
(Fan Lian)

Technical Manager : 
(Jesse Liu)

Authorize Signatory : 
(Sam Wang)



This test report consists of **13** pages in total. It may be duplicated completely for legal use with the approval of the applicant. It should not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory. The client should not use it to claim product endorsement by VTC. The test results in the report only apply to the tested sample. The test report shall be invalid without all the signatures of testing engineers, reviewer and approver. Any objections must be raised to VTC within 15 days since the date when the report is received. It will not be taken into consideration beyond this limit.

TEST REPORT

Applicant : Guangzhou Baiyun District Decheng Electric Appliance Factory
Applicant Address : Dingbang Intelligent Industrial Park, South Shating Road, Taihe Town, Baiyun District, Guangzhou, Guangdong, China

The following sample was submitted by the client as:

Product Name : Intelligent Sensor Liquid Dispenser

Mode No. : 8829, 8800, 8801, 8802, 8803, 8804, 8805, 8806, 8807, 8808, 8809, 8810, 8811, 8812, 8813, 8814, 8815, 8816, 8817, 8818, 8819, 8820, 8821, 8822, 8823, 8824, 8825, 8826, 8827, 8828, 8830, 8831, 8832, 8833, 8834, 8835, 8836, 8837, 8838, 8839, 8840, 8841, 8842, 8843, 8844, 8845, 8846, 8847, 8848, 8849, 8850, 8851, 8852, 8853, 8854, 8855, 8856, 8857, 8858, 8859, 8860, 8861, 8862, 8863, 8864, 8865, 8866, 8867, 8868, 8869, 8870, 8871, 8872, 8873, 8874, 8875, 8876, 8878, 8879, 8880

Trade Mark. : N/A

Manufacturer : Guangzhou Baiyun District Decheng Electric Appliance Factory
Dingbang Intelligent Industrial Park, South Shating Road, Taihe Town, Baiyun District, Guangzhou, Guangdong, China

Test Requested : EU RoHS Directive 2011/65/EU and its amendment directives 2015/863/EU (RoHS 2.0) on Lead, Cadmium, Mercury, Hexavalent Chromium, PBBs, PBDEs, DEHP, BBP, DBP & DIBP content

Test Standard : IEC 62321-4-2013+A1-2017 IEC 62321-5-2013
IEC 62321-7-2-2017 IEC 62321-6-2015
IEC 62321-8-2017

Test Results : Pass

Test Method (s) :

Chemical testing methods & Equipments

Testing Item	Testing Method	Equipment	Equipment No.	Cal Date	Due Date
Lead (Pb)	IEC 62321-5-2013 (EAX.0)	ICP-OES	YQ-174	2017/9/4	2019/9/3
Cadmium (Cd)	IEC 62321-5-2013 (EAX.0)	ICP-OES	YQ-174	2017/9/4	2019/9/3
Mercury (Hg)	IEC 62321-4-2013 +A1:2017	ICP-OES	YQ-174	2017/9/4	2019/9/3
Hexavalent chromium (Cr(VI))	IEC 62321-7-2-2017 (EAX.0)*	UV-VIS	YQ-177	2018/8/6	2019/8/5
PBBs	IEC 62321-6-2015 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3
PBDEs	IEC 62321-6-2015 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3
DBP	IEC 62321-8-2017 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3
BBP	IEC 62321-8-2017 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3
DEHP	IEC 62321-8-2017 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3
DIBP	IEC 62321-8-2017 (EAX.0)	GC-MS	YQ-211	2017/9/4	2019/9/3

Test Item(s):	RESULT								MDL
	1	2	3	4	5	6	7	8	
Cadmium(Cd)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Lead(Pb)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Mercury(Hg)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Hexavalent Chromium Cr(VI) by alkaline extraction	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	8
Sum of PBBs	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	—
Monobromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tribromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Octabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Decabromo biphenyl	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Sum of PBDEs	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	—
Monobromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tribromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Octabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Decabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibutyl Phthalate(DBP)	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Benzyl butyl phthalate (BBP)	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Bis-(2-ethylhexyl)-Phthalate (DEHP)	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Diisobutyl Phthalate(DIBP)	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50

1. Black plastic 2. white plastic 3. metal 4. wire 5. white connector 6. white plastic
7. wire 8. white connector

Test Item(s):	RESULT								MDL
	9	10	11	12	13	14	15	16	
Cadmium(Cd)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Lead(Pb)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Mercury(Hg)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Hexavalent Chromium Cr(VI) by alkaline extraction	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	8
Sum of PBBs	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	—
Monobromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tribromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Octabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Decabromo biphenyl	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Sum of PBDEs	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	—
Monobromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tribromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Octabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Decabromobiphenyl ether	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	5
Dibutyl Phthalate(DBP)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Benzyl butyl phthalate (BBP)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Bis-(2-ethylhexyl)-Phthalate (DEHP)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50
Diisobutyl Phthalate(DIBP)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	50

9.Red plastic 10.white plastic 11. wire 12.white connector 13.white plastic 14.Red plastic 15. wire 16.white connector

Test Item(s):	RESULT								MDL
	17	18	19	20	21	22	23	24	
Cadmium(Cd)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Lead(Pb)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Mercury(Hg)	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	N.D	2
Hexavalent Chromium Cr(VI) by alkaline extraction	Neg ative	N.D	N.D	N.D	Neg ative	N.D	N.D	N.D	8
Sum of PBBs	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	—
Monobromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Dibromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Tribromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Octabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Decabromo biphenyl	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Sum of PBDEs	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	—
Monobromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Dibromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Tribromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Tetrabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Pentabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Hexabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Heptabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Octabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Nonabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Decabromobiphenyl ether	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	5
Dibutyl Phthalate(DBP)	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	50
Benzyl butyl phthalate (BBP)	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	50
Bis-(2-ethylhexyl)-Phthalate (DEHP)	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	50
Diisobutyl Phthalate(DIBP)	N.A	N.D	N.D	N.D	N.A	N.D	N.D	N.D	50

17.metal 18.Red plastic 19.Red plastic 20.wire 21.metal 22.Red plastic
23. wire 24.red connector

Note:

1. mg/kg=milligram per kilogram
2. ND=Not Detected(<MDL)
3. MDL=Method Detection Limit
4. NA=Not Applicable
5. “—” =Not regulated

RoHS Requirement(mg/kg) :

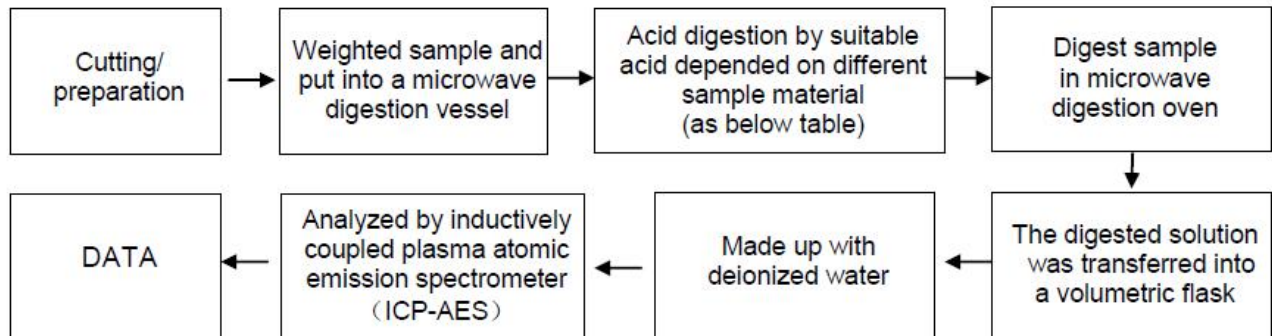
[illegible]

Appendix

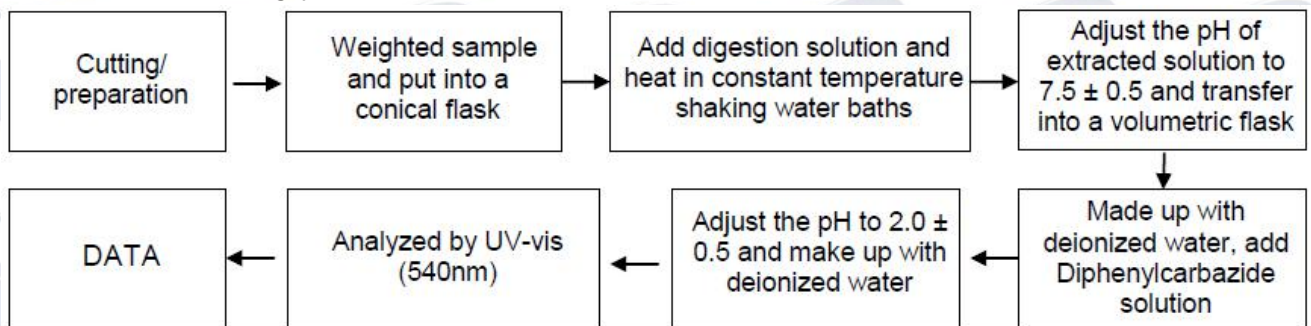
Test Flow chart

1. Test Flowchart for Cd / Pb /Hg content

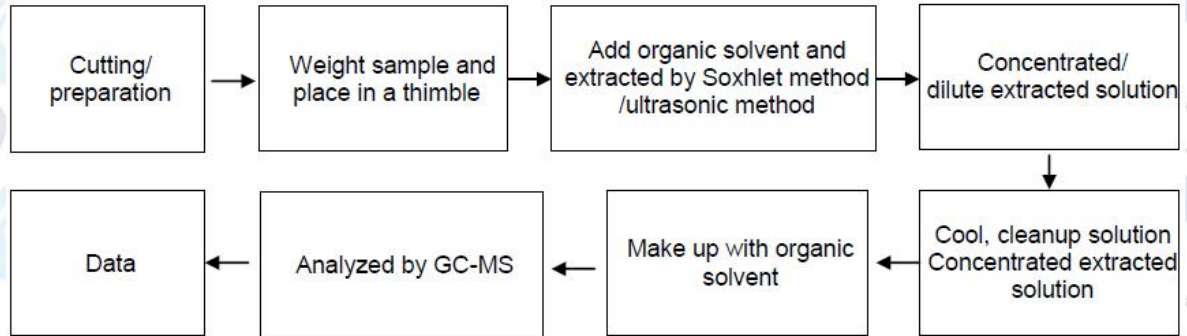
These samples were dissolved totally by pre-conditioning method according to below flow chart.



2. Test Flowchart for Cr₆₊ content



3. Test Flowchart for PBBs & PBDEs content



4. Test Flowchart for DEHP, BBP, DBP & DIBP content

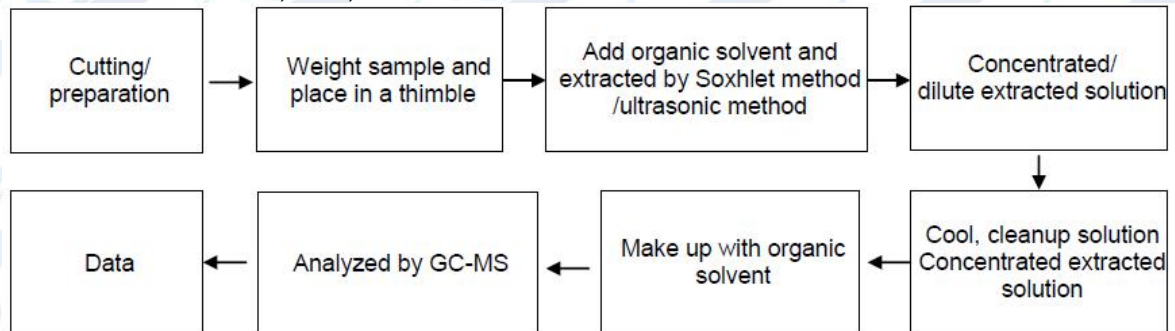
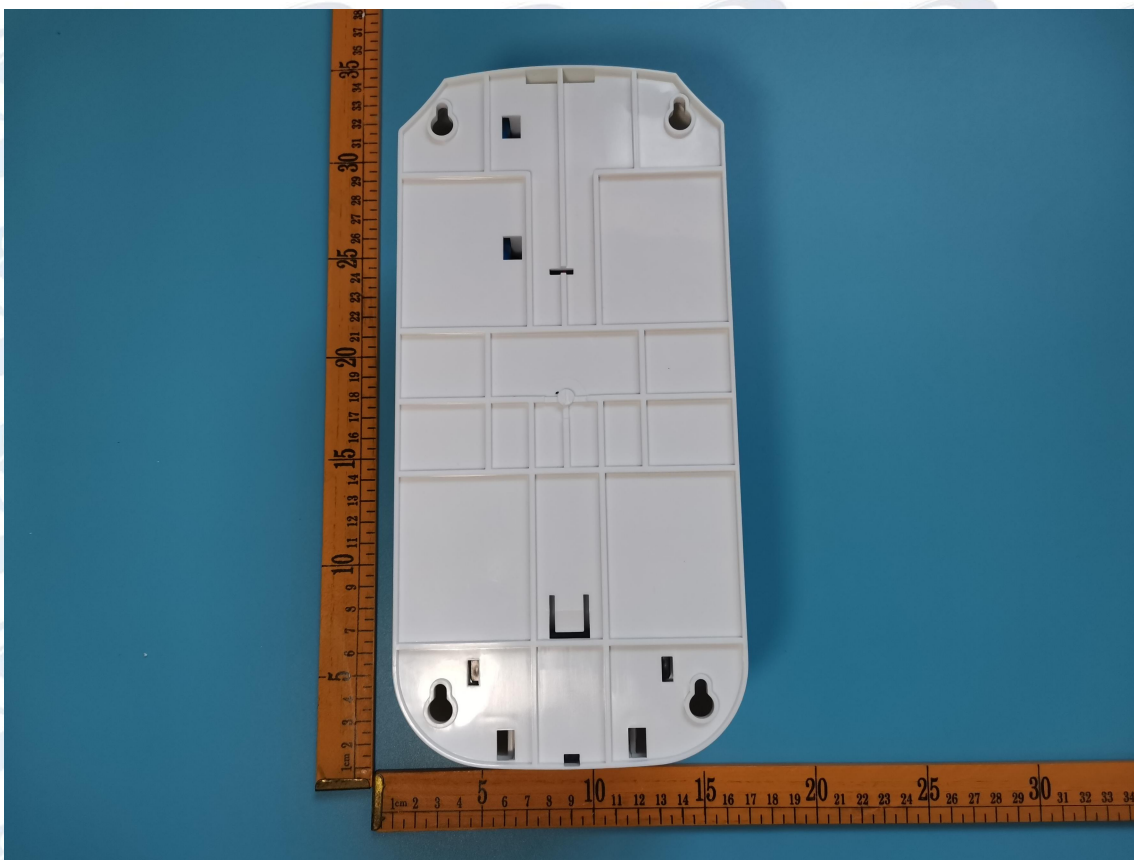


Table:

Sample material	Digestion Acid
Steel, copper, aluminum, solder	Aqua regia, HNO ₃ , HCl, HF, H ₂ O ₂
Glass	HNO ₃ /HF
Gold, platinum, palladium, ceramic	Aqua regia
Silver	HNO ₃
Plastic	H ₂ SO ₄ , H ₂ O ₂ , HNO ₃ , HCl
Others	Any acid to total digestion

Sample 1 Photo**Sample 2 Photo**

Sample 3 Photo

---End of Report---