

PENTAX ha logrado combinar la calidad superior y un estilo exclusivo, generando un inigualable diseño.

Los endoscopios de PENTAX V-Series reflejan la inteligencia y sensibilidad para la comunidad médica. Estos nuevos endoscopios satisfacen completamente a pacientes, médicos y profesionales del campo de la salud, quienes buscan un ahorro en los gastos sin sacrificar la calidad, ya que PENTAX es conocido por su durabilidad, tecnología de punta y satisfacción al cliente.



ESPECIFICACIONES

DIÁMETRO DEL TUBO DE INSERCIÓN (mm)	9.8
DIÁMETRO DEL CANAL (mm)	2.8
LONGITUD DE TRABAJO DE (mm)	1050
ÁNGULO DE VISIÓN ARRIBA/ABAJO	210/210
ÁNGULO DE VISIÓN IZQ/DER	120/120
ÁNGULO DE VISIÓN DE	100°

