

Гарантийные обязательства

ВИДЫ ПРОДУКЦИИ, НА КОТОРЫЕ ДЕЙСТВУЕТ ГАРАНТИЯ

Гарантия распространяется на металлочерепицу и комплектующие к ним (аксессуары для кровли), которые эксплуатировались в нормальных условиях.

СРОКИ ГАРАНТИИ

1. Металлическое изделие - 20 лет
2. Сквозная коррозия – 50 лет
3. Срок гарантии исчисляется с момента покупки товара.

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

3. Осуществление механизированной погрузки и (выгрузки) изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.
4. Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
5. Осуществление погрузочно-разгрузочных работ, хранения в соответствии с инструкциями по монтажу металлочерепицы, с применением маркированных кровельные и коньковых саморезов с прокладками, приобретенных у нашей компании.
7. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

ДЕФЕКТЫ, НА КОТОРЫЕ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ

8. Изменение глянца покрытия или снятие покрытия полиэстер. Ответственность несет завод изготовитель.
9. Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.
10. Повреждения вследствие воздействия инородных предметов, пожара, бури, землетрясения, града и других видов стихийных бедствий, а также войн, военных операций любого характера или других форс-мажорных обстоятельств.
11. Повреждения вследствие воздействия исключительных климатических условий или реагентов (при наличии в воздухе ненормальной концентрации химически активных веществ, взвешенных веществ, пыли или песка).
12. Обрезные кромки листов.
13. Механические повреждения при перевозке и монтаже изделий или после него.
14. Также если при монтаже кровли для резки металлочерепицы был использован абразивный круг, или были нарушены другие правила согласно инструкции по монтажу кровли, гарантия аннулируется!

ПОРЯДОК И ПРОЦЕДУРА ВОЗМЕЩЕНИЯ

15. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде с представлением следующих документов: гарантии с печатью, документа об оплате. Продавец или его дилер (представитель) имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов. В случае, если о повреждении изделий надлежащим образом проинформировали, и оно четко выделяемо, продавец или его дилер (представитель), по своему выбору: заменяет поврежденные изделия на новые или возмещает стоимость изделия.
16. Максимальная компенсация за дефектное изделие ограничена суммой первоначальной стоимости изделия, срока его службы и амортизации годовых 10 %
17. Продавец или его дилер (представитель) не несут ответственности за расходы и аварии, прямо или косвенно вызванные повреждением.
18. Возмещение гарантии не включает в себя расходы на доставку, монтаж/демонтаж, ремонт.



ThyssenKrupp Steel



Werk-Nr. Works-No. No de usine	A08 7761441	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 5240080001	Dispo-Nr. Dispo-No. No de disposition		Seite-Nr. Page-No. Page-No	1																																								
ThyssenKrupp Steel AG - 47161 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX		EN 10204 EN 10204 EN 10204																																									
A16 MODUL-SISTEM SRL MD3821. RM. CHISINAU. VATRA. ST. PRUNCUL 2				A02 TEST REPORT 2.2																																											
Bestell-Nr. Order-No. No de commande				24.12.2018 0203 52 25591 0203 52 25594 abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com		25																																									
A16.1 - A16.5																																															
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 S 220 GD + Z / DIN EN 10147 (FEUERVERZINKT) 160-180 G/QM																																															
Kennzeichnung: PRODUCE IN ITALY LIMITED						Zeichen des Lieferanten: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS																																									
Marking: Marque: B06																																															
<table border="0"> <tr> <td colspan="2">FINISHING COAT :</td> <td colspan="2">UPPER SIDE</td> <td colspan="2">LOWER SIDE</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">TYP OF COATING :</td> <td colspan="2">POLYEST. WRINKLE 35</td> <td colspan="2">POLYESTER NORM.</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">DRY-FILM THICKNESS:</td> <td colspan="2">2-SCHICHTLACK</td> <td colspan="2">1-SCHICHTLACK</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">TONE / DECORATION :</td> <td colspan="2">035 MY (NOM)</td> <td colspan="2">007 MY (NOM)</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">E6166</td> <td colspan="2">E6311</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>								FINISHING COAT :		UPPER SIDE		LOWER SIDE				TYP OF COATING :		POLYEST. WRINKLE 35		POLYESTER NORM.				DRY-FILM THICKNESS:		2-SCHICHTLACK		1-SCHICHTLACK				TONE / DECORATION :		035 MY (NOM)		007 MY (NOM)						E6166		E6311			
FINISHING COAT :		UPPER SIDE		LOWER SIDE																																											
TYP OF COATING :		POLYEST. WRINKLE 35		POLYESTER NORM.																																											
DRY-FILM THICKNESS:		2-SCHICHTLACK		1-SCHICHTLACK																																											
TONE / DECORATION :		035 MY (NOM)		007 MY (NOM)																																											
		E6166		E6311																																											
B01 TYPE OF PRODUCT PRE-COATED STRIP IN COILS, HOT-DIP GALVANIZED																																															
<table border="0"> <tr> <td>B09 x</td> <td>B10 x</td> <td>B11</td> <td></td> <td>B08</td> <td>B13</td> <td>B13</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONS</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>NUMBER</td> <td>WEIGHT</td> <td>WEIGHT</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>PIECES</td> <td>NET</td> <td>GROSS</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>kg</td> <td>kg</td> </tr> </table>								B09 x	B10 x	B11		B08	B13	B13	DIMENSIONS				NUMBER	WEIGHT	WEIGHT					PIECES	NET	GROSS						kg	kg												
B09 x	B10 x	B11		B08	B13	B13																																									
DIMENSIONS				NUMBER	WEIGHT	WEIGHT																																									
				PIECES	NET	GROSS																																									
					kg	kg																																									
ITEM	003		0,60 x 1250,0 [mm]	*	5	23.260	23.460																																								
MARKING: COILAUSSENSEITE 1 POINT(S)																																															
				**	5	23.260	23.460																																								
LIST OF MATERIAL IDENTIS																																															
<table border="0"> <tr> <td>B07</td> <td>C00</td> <td>B07</td> <td></td> <td>B08</td> <td>B13</td> <td>B13</td> </tr> <tr> <td>BUNDLE</td> <td>SAMPLE</td> <td>HEAT</td> <td></td> <td>NUMBER</td> <td>WEIGHT</td> <td>WEIGHT</td> </tr> <tr> <td></td> <td>NO.</td> <td>NO.</td> <td></td> <td>PIECES</td> <td>NET</td> <td>GROSS</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>kg</td> <td>kg</td> </tr> </table>								B07	C00	B07		B08	B13	B13	BUNDLE	SAMPLE	HEAT		NUMBER	WEIGHT	WEIGHT		NO.	NO.		PIECES	NET	GROSS						kg	kg												
B07	C00	B07		B08	B13	B13																																									
BUNDLE	SAMPLE	HEAT		NUMBER	WEIGHT	WEIGHT																																									
	NO.	NO.		PIECES	NET	GROSS																																									
					kg	kg																																									
ITEM	003		DP07801 DP07801 094951	1	4.690	4.730																																									
			DP07802 DP07802 094951	1	4.690	4.730																																									
			DP07805 DP07805 094951	1	4.490	4.530																																									
			DP07803 DP07803 094951	1	4.690	4.730																																									
			DP07804 DP07804 094951	1	4.700	4.740																																									
CHEMICAL COMPOSITION OF THE LADLE SAMPLES % C70-C99																																															
<table border="0"> <tr> <td>B07</td> <td>C</td> <td>SI</td> <td>MN</td> <td>P</td> <td>S</td> <td>AL</td> </tr> <tr> <td>HEAT NO.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>094951</td> <td>0,072</td> <td>0,033</td> <td>0,390</td> <td>0,015</td> <td>0,0005</td> <td>0,036</td> </tr> </table>								B07	C	SI	MN	P	S	AL	HEAT NO.							094951	0,072	0,033	0,390	0,015	0,0005	0,036																			
B07	C	SI	MN	P	S	AL																																									
HEAT NO.																																															
094951	0,072	0,033	0,390	0,015	0,0005	0,036																																									
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL																																															

ThyssenKrupp Steel AG

Abnahme

A05

-FOLGESEITE-

