

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție <u>conform SIA „RSAP” din conform SIA „RSAP”</u>
Obiectul achiziției: <u>ACHIZIȚIONAREA UNIFORMEI DE INSTRUCȚIE PENTRU NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2023</u>

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 3						
Chipiul din țesătură combinată cu desen camuflat	352/232r	Republica Moldova	SRL BEMEFAM	Chipiul este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este format din material plastic de 2-3 mm acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă. Notă: 1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă. 2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82). 3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de	Chipiul este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este format din material plastic de 2-3 mm acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă. Notă: 1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă. 2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82). 3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. 4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de	HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM

				fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo-dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. 11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărimea 57. Termen de livrare: până la 10.07.2023-1500 unit; până la 01.09.2023-1500 unit.	fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo-dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. 11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor executată conform modelului aprobat de mărimea 57. Termen de livrare: până la 10.07.2023-1500 unit; până la 01.09.2023-1500 unit.	
Total loturi 1						

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Godoroja Mihail În calitate de: Director

Ofertantul: SRL BEMEFAM

Adresa: mun. Chișinău, str. I.Neculce, 61, of.72