



Agreement Tehnic

017-05/3509-2021

TUBURI ȘI FITINGURI CU PEREȚI STRUCTURAȚI DIN POLIETILENĂ SAU
POLIPROPILENĂ PENTRU CANALIZARE ȘI DRENARE
TUYAUX ET RACCORDS A PAROIS STRUCTURÉES EN POLYÉTHYLENE OU DE
POLYPROPYLENE POUR ASSAINISSEMENT ET DRAINAGE
PIPES AND FITTINGS STRUCTURED-WALL POLYETHYLENE OR
POLYPROPYLENE FOR DRAINAGE AND SEWERAGE
ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR POLYETHYLEN ODER POLYPROPYLEN MIT
ABWASSER TRAGENDEN WÄNDEN UND ENTWÄSSERUNG
cod categorie 28

PRODUCĂTOR: EURO.EM SRL

str. Dumbravei, nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

TITULAR AGREMENT TEHNIC: EURO.EM SRL

str. Dumbravei, nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157, 0722320939

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 29 septembrie 2024 numai
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și
nu ține loc de certificat de calitate



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț și înregistrată cu nr. 210607 din data de 22.06.2021, referitoare la produsele: **"Tuburi și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare"** fabricate de firma SC EURO.EM SRL din Piatra Neamț, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3509-2021, în conformitate cu normativele: NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133 2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților. Partea a II a. Sisteme de canalizare a localităților, cu certificatele emise de URS filiala din România, TERAPLAST Bistrița și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate (tip PE 100 RC, PE 80, PE 100) sau polipropilenă (tip PP 100A RC, PP) fabricate de firma EURO.EM SRL Piatra Neamț prin procedeul de coextrudare (tuburile) și prin procedeul de sudură cap la cap din segmente de tub (fittingurile).

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se produc în conformitate cu standardul de firmă STF EEM 3/EDIȚIA 2-2008.

•Tuburile cu pereți structurați din polietilenă se produc, cu următoarele caracteristici:

-D_{int.} (ID) 97÷840 mm, D_{ext.} 110÷1000 mm, clasa de rigiditate SN 4 și SN 8, L-lungimea tubului 6220 mm.

Peretele interior al tubului este neted (lis), iar peretele exterior este ondulat.

•Fittingurile cu pereți structurați din polietilenă se produc din segmente de tub:

-D_{int.} (ID) 97÷840 mm, D_{ext.} 110÷1000 mm, cu următoarele caracteristici și tipuri:

-coturi la 15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°; 90°; teuri, teuri reduse, mufe, cruci, reducții, ramificații la 45° și 90°.

Fittingurile se pot executa și cu piese pentru inspecție și curățire.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați utilizate în instalațiile de drenare sunt prevăzute cu fante realizate prin procedeul de frezare mecanică.

Fantele se realizează pe o generatoare, pe 2, 3, 4, 5, 6, funcție de diametrul tubului.

La cererea beneficiarului se pot executa fittinguri și cu alte deschideri ale unghiului.

1.2 Identificarea produselor.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă fabricate la firma EURO.EM SRL Piatra Neamț sunt marcate la fabricație prin inscripționare (tuburile) sau prin etichete autocolante (fittingurile), pe marcaje indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- tipul produsului;
- dimensiuni;
- tipul materialului;
- numărul lotului și data fabricației;
- clasa de rigiditate (SN).

2. Agrementul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț se utilizează în sistemele de canalizare și drenare (instalații îngropate în pământ).

Tuburile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se pot utiliza și pentru subtraversarea drumurilor sau a căilor ferate, construcții de podețe pe drumuri laterale și acces proprietăți.



2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate cu sisteme semiautomatizate. Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport (specifi-cate de producător) și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu, teste de rigiditate inelară, flexibilitate inelară, ș.a.

● Securitate la incendiu - pentru tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

● Siguranță în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Datorită suprafeței interioare netede ale tuburilor și fittingurilor nu se fac depuneri de materiale solide (calcar, nisip, măr, etc).

● Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

● Economie de energie și izolare termică - produsele nu se izolează termic. Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă sunt fabricate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

● Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate, precum și tehnologiile de fabricare automatizată, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție a produselor de 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate condițiile date de producător cu privire la manipulare, transport, depozitare și montare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă sunt executate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se montează în instalații în conformitate cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: NP 084-2003, NP-133 2013.

Îmbinarea țevelor se realizează prin mufe, iar etanșarea se realizează cu garnituri din EPDM, SBR sau NBR.

Lucrările de îmbinare dintre tuburi, fittinguri și instalații, se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele și sculele recomandate de producător.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se realizează de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmite conform recoman-dărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația



de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română.

Tuburile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă se livrează în bare drepte la lungimi de 6 m sau la alte lungimi la cererea beneficiarului.

Fitingurile se livrează în vrac.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă și polipropilenă se fabrică cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu prevederile din normativele:

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice;

-NP-133 2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

Concluzii

Aprecierea globală

● Utilizarea tuburilor și fittingurilor cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către URS filiala din România, TERAPLAST Bistrița și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

● Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este

conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea aspectului;

-verificarea rigidității inelare;

-verificarea flexibilității inelare.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

Pentru prelungirea valabilității avizului tehnic se vor efectua verificări "in situ" ale produselor, verificări ce vor fi consemnate printr-un proces verbal semnat de titular și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

● Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

● Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.



Valabilitatea agrementului tehnic este de 3 ani: 29.09.2024.

Valabilitatea avizului tehnic este de 2 ani: 29.09.2023.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Anica ILIE



Institutul European pentru Științe
Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform cu standardul ISO 9001:2015 valabil la data elaborării acestui agrement.

Firma producătoare este certificată și în conformitate cu standardul ISO 14001:2004, certificat anexat la dosarul tehnic.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț, își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: NP 084-2003, NP-133 2013.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, produse de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE tuburi cu pereți structurați din polietilenă cu D_{ext} 250 mm, SN 8

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINȚE	REZULTAT
dimensiuni	SR EN ISO 3126	Lab. Teraplast	conf. SR EN ISO	în toleranțele admise
aspect după încălzire	ISO 12091	Lab. Teraplast	$t=150^{\circ}C$ $T=30\pm 2$ min	fără fisuri, bule de aer, impurități sau desprinderi între straturi
rezistența la impact	SR EN 13476-3 SR EN 744	Lab. Teraplast	$\leq 10\%$ spargeri	fără spargeri
densitate strat interior	SR EN ISO 1183-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,96 g/cm ³
densitate strat exterior	SR EN ISO 1183-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	1,05 g/cm ³



rigiditate inelară	SR EN ISO 9969	Lab. Teraplast	≥ 8 kPa	14,03 kPa
flexibilitate inelară	SR EN 13968	Lab. Teraplast	F deflex. 30%	4730 N fără defecte mecanice

tuburi cu pereți structurați din polipropilenă cu $D_{ext.}$ 300 mm, SN 8

VERIFICARE	METODA	INSTITUT	CERINȚE	REZULTAT
dimensiuni	SR EN ISO 3126	Lab. Teraplast	conf. SR EN ISO	în toleranțele admise
aspect după încălzire	ISO 12091	Lab. Teraplast	$t=150^{\circ}\text{C}$ $T=30\pm 2$ min	fără fisuri, bule de aer, impurități sau desprinderi între straturi
rezistența la impact	SR EN 13476-3 SR EN 744	Lab. Teraplast	$\leq 10\%$ spargeri	fără spargeri
densitate strat interior	SR EN ISO 1133-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,904 g/cm ³
densitate strat exterior	SR EN ISO 1133-1	Lab. Teraplast	min. 0,90 g/cm ³	0,920 g/cm ³
rigiditate inelară	SR EN ISO 9969	Lab. Teraplast	≥ 8 kPa	17,28 kPa
flexibilitate inelară	SR EN 13968	Lab. Teraplast	F deflex. 30%	8210 N fără defecte mecanice

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de laboratorul TERAPLAST Bistrița, acreditat RENAR nr. LI 279/2011, rapoarte de încercare nr. 223 și 224/2015.

4. Anexe.

• Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice București.

În sedința de deliberare nr. 210717 din data de 12.07.2021 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Anica Ilie, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3509-2021 referitor la:

Tuburi și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, fabricate de firma EURO.EM SRL din Piatra Neamț.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

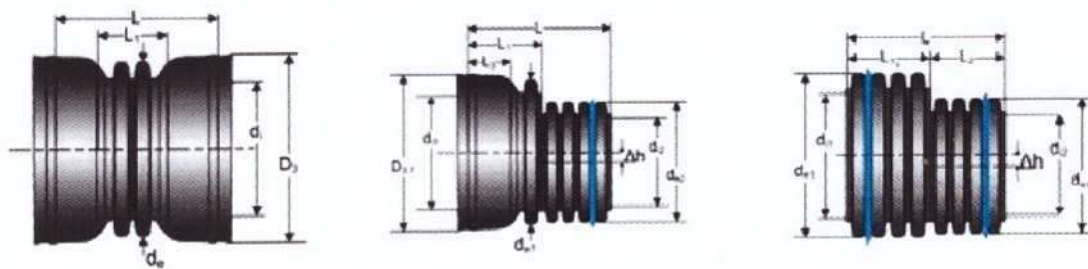
Tuburile și fittingurile cu pereți structurați din polietilenă sau polipropilenă pentru canalizare și drenare, corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea agrementului tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 29 septembrie 2024.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3509-2021 conținând 42 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

EURO.EM SRL

str. Dumbravei nr. 1, 610202, Piatra Neamț
tel:0233206155, fax:0233213375

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Anica ILIE – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE





ROMÂNIA

MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

AUTORIZAȚIE
Seria AL Nr. 554/2016

LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI,

deținut de către persoana juridică:

EURO.EM. S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PIATRA NEAMȚ, Str. DUMBRAVEI, Nr. 1, Județul NEAMȚ, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J27/174/2005, este autorizat pentru efectuarea următoarelor categorii de încercări și verificări specifice produselor feroviare menționate în anexă.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de **14.06.2026**, cu condiția vizării sale periodice.

Data eliberării: **15.06.2016**

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU



VIZE PERIODICE	Valabil până la 14 Iunie 2018	Valabil până la	Valabil până la	Valabil până la	Valabil până la
	DIRECTOR GENERAL, Dragoș FLOROIU	DIRECTOR GENERAL, 	DIRECTOR GENERAL, 	DIRECTOR GENERAL, 	DIRECTOR GENERAL,
		L.S	L.S	L.S	L.S

LISTA ÎNCERCĂRILOR AUTORIZATE

Nr. crt	Denumire produs	Denumire încercare	Document de referință
1	Materie primă – polietilena de înaltă densitate	Indice de fluiditate materie primă	SR EN ISO 1133 – 1:2012
2	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Aspect	SR EN ISO13476 – 1 : 2007
3	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Dimensiuni	SR EN ISO 3126 : 2005
4	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Greutate specifică	ST- EM1/2013, pct.7.2
5	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Rigiditate inelară	SR EN ISO 9969 : 2008
6	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Flexibilitate inelară la 30% deformare	SR EN ISO13968 :2009
7	Țevi corugate și fittinguri cu pereți structurați din polietilenă de înaltă densitate	Testul de etuvă	ISO 12091 : 1995

DIRECTOR GENERAL,
Dragoș FLOROIU





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 13-116604 din data de 29.09.2021 al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 017-05/3509-2021, elaborat de INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE pentru TUBURI ȘI FITINGURI CU PEREȚI STRUCTURAȚI DIN POLIETILENĂ SAU POLIPROPILENĂ PENTRU CANALIZARE ȘI DRENARE, al cărui producător este EURO.EM SRL, PIATRA NEAMȚ.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 29 septembrie 2023 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 29 septembrie 2024, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-218-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Lenin, 2, or. Comrat, UTA Găgăuzia, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>24.09.2021</u>
Modificare	<u>29.08.2023</u>
Expirare	<u>23.09.2026</u>



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-218-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP-1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-218-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin6,2	TLmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR80 (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall -- F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair	WTSaer0,3 PRDair7,0	WTSaer0,3 PRDair7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-145-2022

Pentru:

**CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE DIN
BETON SIMPLU**

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)

Utilizare Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, în general îngropate.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Digitally signed by Ursu Valeriu
Date: 2024.12.12 13:57:24 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-144-2022

Pentru:

CANALE DE EVACUARE A APELOR UZATE

Utilizare: Colectarea și transportul apelor de suprafață atunci când sunt instalate în zone supuse traficului pietonal și/sau al vehiculelor.



Digitally signed by Ursu Valeriu
Date: 2024.12.12 13:57:38 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

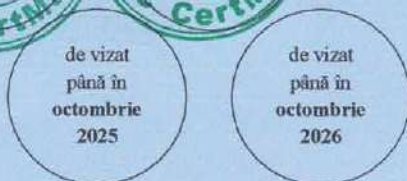
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1433:2010 / SM SR EN 1433:2010/A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



OCpr-018

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, reînnoit 11.07.2024 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data reînnoirii: 11.07.2024

Data expirării: 11.07.2029

Nr 00277

Conducătorul organismului



E.Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1442-19

CIMENT PORTLAND EN 197-1 - CEM I 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 20,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 42,5; \leq 62,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Reziduu insolubil (%)	$\leq 5,0$
Pierdere la calcinare(%)	$\leq 5,0$
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 4,0$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	95 -100

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA:

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	 Viza periodică Termen de valabilitate 11.07.2025 ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătura/Stampilă
Supraveghere periodică	2025	11.07.2025		
	2026	11.07.2026		
	2027	11.07.2027		
	2028	11.07.2028		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-450-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregate concasate din calcar, sort:
amestec de agregate: 0-8 mm; 0-32 mm; 0-63 mm
agregat grosier: 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de:
EXMINUT SRL,
str. Lev Tolstoi, 47, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție: rl Orhei, s. Susleni.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>13.08.2024</u>
Expirare	<u>12.08.2029</u>

Digitally signed by Marcova Galina
Date: 2025.07.08 20:40:26 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



AEROQ

Organism de certificare a controlului producției în
fabrică notificat de Comisia Europeană

Număr de identificare 1840



CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică
nr.: 1840-CPR-99/94/EC/0757-21

În conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (CPR) acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON-
STALPI și COMPONENTE SUPLIMENTARE

**Stalpi din beton armat pretensionat și netensionat pentru linii electrice
aerene și de telecomunicații.**

(stalpi de tip: SET 9,5-2; SET 10,5-5; SET 16,4-12; SCT7,5-2,5; SST3,0-0,8; SIT2,1)

Domeniu de utilizare: linii electrice aerene și de telecomunicații.

Componente suplimentare (vezi anexa)

Domenii de utilizare (vezi anexa)

Introdus pe piață cu denumirea/marca:

ARMO-BETON SRL

Republica Moldova MD 6812, Chisinau, com. Baicioii, str. Uzinelor, nr. 8

Fabricat în:

ARMO-BETON SRL

Republica Moldova MD 6812, Chisinau, com. Baicioii, str. Uzinelor, nr. 8

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului/standardelor:

EN 12843:2004 - SISTEM 2+

- evaluarea de către AEROQ, în conformitate cu cerințele aplicabile, a controlului producției în fabrică, efectuată de fabricant.

Certificatul a fost emis inițial la **15.03.2021** și rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul notificat de certificare a controlului producției în fabrică – AEROQ.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate.

Mentținerea valabilității certificatului poate fi confirmată la adresa www.aeroq.ro.

Data emiterii/actualizării
20.10.2021

Director General

ing.

Constantin AVRAM



AEROQ S.A. – Strada Feleacu, nr. 14 B, Sector 1, București

F-141C-07 /Ed. 6

Digitally signed by Cirstea Ion
Date: 2020.10.20 15:53:11 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Anexa la certificatul nr. 1840-CPR-99/94/EC/0757-21, emis in 15.03.2021, reemis in 20.10.2021.

Suport unificat pentru instalatie: SUI-1A; SUI-2A; SUI-3A; SUI-4A; SUI-5A.

Domenii de utilizare: pentru intarirea statiilor de electricitate.

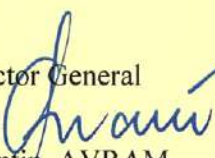
Fundatie din beton armat pentru stalpi metalici: F-1A; F-2A; F-3Am; F-4Am; F-5Am.

Domenii de utilizare: F-1A; F-2A –pentru suporturi de unghi de ancorare.

F-3Am; F-4Am; F-5Am- pentru picioare cu suport inclinat sub suporturi de ancorare de unghi.

Grinda de fundatie pentru stalpi: GFS 1-A; GFS 5; GFS 6; GFS 6-1; GFS 7; GFS 8.

Domenii de utilizare: pentru cresterea capacitatii de sustinere a fundatiilor si a stalpilor din beton armat sub actiunea sarcinilor orizontale.

Director General
ing. 
Constantin AVRAM



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;
C35/45; C40/50**



Digitally signed by Marcova Galina
Date: 2025.06.11 21:56:43 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

K 1 BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Loc de fabricare: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Modificare	<u>05.12.2023</u>
Expirare	<u>25.01.2026</u>



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA





ROMÂNIA
MINISTERUL TRANSPORTURILOR
AUTORITATEA FERROVIARĂ ROMÂNĂ - AFER

**AUTORIZAȚIE
DE FURNIZOR FERROVIAR
Seria AF Nr. 7505**

În conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 626/1998 cu modificările și completările ulterioare și în baza raportului nr. 3507 din data de 26.02.2018 al comisiei de /aluare, se atestă că persoana juridică:

EURO.EM S.R.L.

cu sediul în MUNICIPIUL PIATRA NEAMȚ, Str. DUMBRAVEI, Nr. 1, Județul Neamț, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului sub nr. J27/174/2005, Cod Unic de Înregistrare RO 17161818, are dreptul să furnizeze, în calitate de furnizor feroviar, următoarele categorii de produse și/sau servicii feroviare critice:

- Tevi și accesorii din material plastic pentru domeniul infrastructurii feroviare,

în condițiile în care face dovada că deține un certificat de omologare tehnică feroviară sau, după caz, un acord tehnic feroviar, pentru fiecare produs și/sau serviciu feroviar critic furnizat.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de 25.02.2023, în condițiile vizării sale anuale.

Obligațiile și drepturile posesorului autorizației, precum și vizele anuale sunt specificate pe verso.

Data eliberării: 26.02.2018

**DIRECTOR GENERAL,
Marin PREDA**



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Digitally signed by Marcova Galina
Date: 2025.08.05 22:55:21 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ



Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracţie: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-146-2022

Pentru:

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, a apelor uzate, apelor meteorice și de șiroire
cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Digitally signed by Ursu Valeriu
Date: 2024.12.12 13:57:53 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1916:2010 / SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60
asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-189-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE
(FORTAN)



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6.

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60.

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>08.07.2021</u>
Recertificare	<u>08.07.2024</u>
Expirare	<u>07.07.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IULIE
2025

de vizat
până în
IULIE
2026

De vizat
până în
IULIE
2027

de vizat
până în
IULIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60
asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

de vizat
până în
iulie
2025

de vizat
până în
iulie
2026

de vizat
până în
iulie
2027

de vizat
până în
iulie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Director General

Ion PUHA

