



**AV металл групп**

## СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 233 от 03.04.2023г. INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204-3.1)

<b>Поставщик:</b> Supplier:  <b>ООО «АВ металл групп»</b> 49000, Украина, г. Днепр, ул Шолом-Алейхема,5 LLC«AV metal group» 5, street Sholom Aleichem 49000 Dnepr, UKRAINE	<b>Контракт №</b> Contract	<b>18022022</b>	<b>Дата</b> Date	<b>18.02.2022 г.</b>
	Дополнение к контракту: Addendum to contract:			
	<b>Покупатель, страна / Buyer, country:</b> <b>SRL "METALICA-ZUEV"</b>			
<b>Дата отгрузки</b> Ship Date	03.04.23г.			
<b>Машина №</b> Car	AP 1817 IP / AP 1489 XM	<b>Заказ №</b> Order		<b>Дата</b> Date

<b>Наименование продукции</b> Description of goods	<b>Стандарт</b> Standart	<b>Кол-во мест</b> Quantity of packages
Профили полые сварные холоднодеформированные Hollow welded cold-deformed profiles	EN 10219-1,2	<b>7</b>

Маркировка изделия: логотип завода, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса  
 Marking of the product

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt <b>Нетто</b> Net	Масса, тн Mass, mt <b>Брутто</b> Br
			диаметр O.D. or I.D.	толщина стенки W.T.	длина Length					
43850	130824	S235JRH	100x50	3,0	12000	50	600	1	3,895	3,896
43850	130824	S235JRH	100x50	3,0	12000	32	384	1	2,465	2,466
43766	823019	S235JRH	80x80	4,0	6000	48	288	1	2,585	2,586
43766	823019	S235JRH	80x80	4,0	6000	48	288	1	2,580	2,581
43766	823019	S235JRH	80x80	4,0	6000	54	324	1	2,895	2,896
43766	823019	S235JRH	80x80	4,0	6000	54	324	1	2,920	2,921
43448	130755	S235JRH	100x60	5,0	12000	36	432	1	4,910	4,911
<b>Итого</b>						<b>322</b>	<b>2640</b>	<b>7</b>	<b>22,250</b>	<b>22,257</b>

**Результаты испытаний**

**Test result**

№ плавки Heat №	Химический состав стали										Chemical steel composition						
	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %	
130824	13	41	1,6	28	19	4	1	1	1				2	3	9	0,209	
823019	14	39	2	26	28	4	2	2	1				3	3	9	0,217	

№ партии Lot №	№ плавки Heat №	Механические свойства		Mechanical properties	
		Предел прочности Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Предел текучести, Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation, %	
43850	130824	431	309	30	
43766	823019	417	294	33	

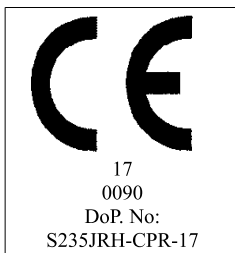
**Примечание:**

**Note:**

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing- without remarks
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля.  
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.  
100% токовихревой контроль сварного соединения EN 10893-2, класс E4  
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
4. Маркировка на бирке.  
Marking on bundle tag.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.  
It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено и влечет уголовную ответственность.  
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:  
Signature:

ОТК  
controlle

