

559.06-62/P1 от 03.04.2015

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Тружотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: ООО "МЕТАЛЛСЕРВИС-Поволжье"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 31.03.2020

Заказ: Z201601809

Вагон (машина): 52986866

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 2

Количество строк : 3



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	НТД на продукцию							Объем пост.		Тип раз-ливки	№ пакета	
		Обозначения профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Кол. шт.			Масса нетто (т)
			Г1	Г2		Г	Агрегат, порядковый номер						
ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1050-2013													
1	110	Круг 70	5500		НД	0	11857	45		1	0.165	5	1381232
2	110	Круг 70	6000		МД	0	11857	45		30	5.395	5	1381232
3	110	Круг 70	6000		МД	0	11857	45		32	5.755	5	1381216
										63	11.315		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	V %	Nb %	Mo %	N %	As %
1	0.438	0.58	0.26	0.019	0.019	0.030	0.048	0.009	0.019	< 0.0020	0.0079	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0006
2	0.438	0.58	0.26	0.019	0.019	0.030	0.048	0.009	0.019	< 0.0020	0.0079	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0006
3	0.438	0.58	0.26	0.019	0.019	0.030	0.048	0.009	0.019	< 0.0020	0.0079	< 0.0050	< 0.005	0.0056	0.0006

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Относител. сужение (%)	Макро	Тверд. (НВ)
1	382	631	21	40	СООТВ.НД	186
2	382	631	21	40	СООТВ.НД	186
3	382	631	21	40	СООТВ.НД	186

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значения	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значения
		Точность проката	B1		110	Номер приказа	0020189564.11
		Группа качества поверхности	2ГП				

КЛАСС КРИВИЗНЫ - IV.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД.

Способ выплавки стали - кислородно-конвертерный.

Внепечная обработка проведена.

реквизит: 0.04т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Солдатова С.В.

Дата печати 31.03.2020 15:49

Работник УТК: _____



ОАО - МЕТАЛЛСЕРВИС - РОССИЯ

109428, Г. МОСКВА, УЛ. С. АХАНОВА, СТ. 11

ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66

ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88