



P125.ro



Fișă tehnică de produs

07/2012

P125 Knauf HP-Start

Glet de încărcare pe bază de ipsos
pentru aplicare manuală

Material

Knauf HP-Start este un glet pe bază de ipsos, cu adaosuri speciale, destinat pentru acoperirea, încărcarea, egalizarea și nivelarea diverselor suprafețe cum ar fi cele de beton lise, tencuieli (var-ciment, ciment-var, ipsos).

Depozitare

6 luni, în încăperi uscate, pe paleți din lemn. Sacii desfacuți trebuie bine închiși și utilizați cât mai curând.

Mod de ambalare:

Sac 20 kg

Cod 240262

Domenii de utilizare

Recomandat pentru finisarea suprafețelor de beton, și a tencuielilor pe bază de ciment.

Aplicabil în spații cu umiditate normală a aerului, inclusiv băi și bucătării de apartament. Gletul de încărcare Knauf HP-Start constituie stratul suport ideal atât pentru gletul de finisare Knauf HP-Finish, cât și pentru o gamă largă de finisaje, tradiționale sau moderne.

Gletul de încărcare Knauf HP-Start poate constitui finisaj final lis, texturat sau amprentat, în funcție de tehnica de punere în operă.

Caracteristici

- Material conform SREN 13279
- Clasificarea C6/20/2
- Clasă de calitate Q2
- Timp de priză (Vicat) 35 - 40 min.
- Clasa de reacție la foc conform SR EN 13501-1, Euroclasa A1
- Granulație: 0 - 0,2 mm

Punere în operă

Pregătirea suprafeței suport

Suportul trebuie să aibă capacitate portantă fără zone desprinse sau exfolieri, să fie uscat și curat, lipsit de efflorescențe, fără urme de praf sau decofrol. Să nu fie înghețat! Elementele și piesele metalice ce urmează a fi înglobate, vor fi protejate împotriva coroziunii. În cazul suprafețelor cu putere de absorbție ridicată, tratați suprafața cu grundul Knauf Aufbrennsperre sau Knauf Grundiermittel diluat în proporție maximă de 1:5 (adică 1 parte grund la 5 părți apă, în funcție de absorbția suprafeței suport). Pentru zidării de cărămidă și din blocuri ceramice se recomandă o diluare de 1:3, iar pentru zidării din beton celular autoclavizat (BCA, Ytong) și alte materiale poroase raportul de diluare va fi 1:4. Amorsați cu Knauf Betokontakt suprafețele din beton, prefabricatele din beton, tencuielile de ciment sclivisite sau suprafețe cu putere de aderență insuficientă cum sunt cele din polistiren. Se interzice diluarea amorsei Knauf Betokontakt! Lăsați stratul suport grunduit să se usuce complet! Rosturile dintre prefabricatele din beton, rosturile de turnare la cele monolite, zonele de tranziție dintre materiale cu proprietăți și caracteristici diferite se armează cu plasă din fibră de sticlă (ex. Gutex).

Preparare-prelucrare

În aproximativ 10-11 l de apă curată și rece se va presăra un sac de Knauf HP-Start (20 kg) și se amestecă până se obține o masă omogenă. Se lasă în repaus cca. 5 minute, după care se reamestecă manual sau mecanic la turație potrivită. Timp de prelucrare cca. 40 de minute. Recipientele sau unelte murdare vor scurta timpul de prelucrare. Temperatura încăperii și a suportului va fi situat între + 5°C și + 35°C, umiditatea relativă a aerului ≤ 80%. După începerea prizei, materialul nu se va mai utiliza la finisarea suprafețelor. Prin adăugare de apă și reamestecare forțată se îmbunătățește doar vizual calitatea materialului. În termen de 30 de minute de la prepararea materialului, aceasta se va aplica și se va netezi cu ajutorul gletierei de oțel.

Grosimea de aplicare a gletului

În intervalul 2-10 mm. Dacă în mod excepțional este necesară aplicarea gletului în grosime mai mare de 10 mm (două straturi), atunci primul strat de glet va fi pieptănat, în stare încă moale, în formă de coadă de rândunică, după care se va aplica al doilea strat proaspăt în proaspăt.

Consum specific:

1,2 kg / m² / 1 mm sau
1 sac (20 kg) /cca. 3,35 m² / 5 mm grosime medie.

Tratarea deșeurilor. Reciclare:

Resturile neutilizate se păstrează pentru o eventuală utilizare ulterioară. Resturile întărite de glet sunt tratate ca deșeuri de construcții cu numărul de clasificare **17 09 04**. Sacii de hârtie goliți și curățați pot fi reciclați. Codul de reciclare a sacilor este înscris pe ambalaj.

Date tehnice

Rezistență la compresiune:	3,85 N/mm ²
Rezistență la întindere din încovoiere:	2,10 N/mm ²
Factor de rezistență la difuzia de apă:	5
Adeziune la suprafață:	0,58 N/mm ²
Conductibilitate termică:	0,39 W/mK

Necesar de material

	Grosime medie (mm)	Consum (kg/m ²)	Productivitate (m ² /sac)
HP START	5,00 mm	1,2 kg / m ² / mm	cca. 3,35 m ² / 5 mm grosime medie

Cantitățile necesare sunt valori medii orientative, puternic dependente de structura suprafeței stratului suport