



(EN 10204-3.1)

| Найменування продукції<br>Discription of goods                                                                  | Стандарт<br>Standart | Кількість місць<br>Quantity of packages |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------------------------------|
| Профілі порожнисті зварені холоднодеформовані<br>Hollow welded cold-deformed profiles                           | EN 10219-1,2         | <b>5</b>                                |
| Маркування виробу: логотип заводу, марка сталі, номер плавки, стандарт, розміри, маса<br>Marking of the product |                      |                                         |

| Номер партії<br>Lot № | Номер плавки<br>Heat № | Марка сталі<br>Steel grade | Розміри,мм<br>Dimensions, mm |                        |                   | Кількість труб, шт.<br>Q-ty of pipes, pcs | Кількість метрів<br>Q-ty of meters, m | Кількість пакетів<br>Q-ty of packages | Маса, тн<br>Mass, mt<br><b>Нетто</b><br>Net | Маса,тн<br>Mass, mt<br><b>Брутто</b><br>Br |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------|-------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------|
|                       |                        |                            | діаметр<br>O.D.<br>or I.D.   | товщина стінки<br>W.T. | довжина<br>Length |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
| 41919                 | 824110                 | S235JRH                    | 100x100                      | 4,0                    | 12000             | 35                                        | 420                                   | 1                                     | 4,635                                       | 4,636                                      |
| 41919                 | 824110                 | S235JRH                    | 100x100                      | 4,0                    | 12000             | 35                                        | 420                                   | 1                                     | 4,625                                       | 4,626                                      |
| 41919                 | 824110                 | S235JRH                    | 100x100                      | 4,0                    | 12000             | 35                                        | 420                                   | 1                                     | 4,625                                       | 4,626                                      |
| 41919                 | 824110                 | S235JRH                    | 100x100                      | 4,0                    | 12000             | 35                                        | 420                                   | 1                                     | 4,610                                       | 4,611                                      |
| 41919                 | 824110                 | S235JRH                    | 100x100                      | 4,0                    | 12000             | 35                                        | 420                                   | 1                                     | 4,595                                       | 4,596                                      |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
|                       |                        |                            |                              |                        |                   |                                           |                                       |                                       |                                             |                                            |
| <b>Итого</b>          |                        |                            |                              |                        |                   | <b>175</b>                                | <b>2100</b>                           | <b>5</b>                              | <b>23,090</b>                               | <b>23,095</b>                              |

| № плавки<br>Heat № | Хімічний склад сталі       |            |            |            |            |            |            |            | Chemical steel composition |            |    |             |            |             |            |          |
|--------------------|----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------------------|------------|----|-------------|------------|-------------|------------|----------|
|                    | Масова частка елементів, % |            |            |            |            |            |            |            | Element mass fraction, %   |            |    |             |            |             |            |          |
|                    | C<br>x100                  | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | Ti<br>x1000                | As<br>x100 | Al | Nb<br>x1000 | V<br>x1000 | Mo<br>x1000 | N<br>x1000 | CEV<br>% |
| 824110             | 12                         | 37         | 1,5        | 24         | 19         | 3          | 1          | 1          | 1                          |            |    |             | 2          | 2           | 9          | 0,190    |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |
|                    |                            |            |            |            |            |            |            |            |                            |            |    |             |            |             |            |          |

| Механічні властивості |                    | Mechanical properties                       |                                          |                             |
|-----------------------|--------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------|
| № партії<br>Lot №     | № плавки<br>Heat № | Межа міцності<br>Tensile strength,<br>H/mm2 | Межа плинності,<br>Yield strength, N/mm2 | Подовження<br>Elongation, % |
| 41919                 | 824110             | 397                                         | 279                                      | 42                          |
|                       |                    |                                             |                                          |                             |
|                       |                    |                                             |                                          |                             |
|                       |                    |                                             |                                          |                             |
|                       |                    |                                             |                                          |                             |
|                       |                    |                                             |                                          |                             |

### Примітка:

#### Note:

1. Візуальний контроль, маркування та упаковка без зауважень.

Visual inspection marking and packing- without remarks

2. Розміри труб у межах допусків.

Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.

3. Контроль якості труб здійснюється за допомогою систем та приладів неруйнівного методу контролю.

Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.

100% токовихревий контроль зварного з'єднання EN 10893-2, клас E4

100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.

4. Маркування на бирці.

Marking on bundle tag.

5. Країна походження труб та сировини, яка використовувалися для їх виробництва: Україна

The country of origin of pipes and raw materials used for their production is Ukraine.

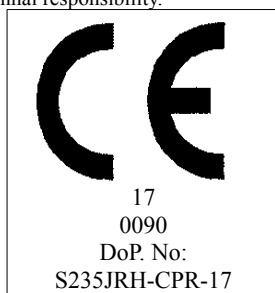
Does not include any raw materials or components originated of Russian Federation, Belarus Republic, temporary occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Lughansk, Kherson, Zaporozhye regions), Iran, Syria, Northern Korea or any other side under the sanctions of EU.

Зазначена у цьому документі продукція відповідає за якістю умовам договору.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифікату, а також використання цього сертифікату в інших цілях заборонено та тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entails criminal responsibility.



Підпис:

Signature:

BTK

controller

