



Акционерное общество «Обнинскоргсинтез»



Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57. тел.: +7(484)394-45-25

Сертификат соответствия стандарта системы менеджмента качества автомобильной промышленности IATF 16949:2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. №С-РУ.0001.0010. Срок действия до 14.06.2021 г.

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 14001-2016. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. №С-РУ.0001.0009. Срок действия до 08.06.2021 г.

Сертификат соответствия требованиям международного стандарта OHSAS 18001:2007. Регистрационный № РОСС RU.B816.04ФАЦ0-0001-12. Срок действия до 02.06.2019 г.

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей АНО «ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА», Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, государственный реестр аккредитованных лиц № RA.RU.21HT47 от 24.03.2016г.

ПАСПОРТ № 11 ЛУКОЙЛ ТОСОЛ СУПЕР А40 LUKOIL TOSOL SUPER A40 СТО 79345251-007-2008

Декларация о соответствии ЕАЭС N Д-РУ.АЮ44.В.04812 по 30.07.2020 г.

Код ОКП: 24 2222 0063
Дата изготовления: 23.01.2019 г.
Номер партии: 11/19
Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу: 23.01.2019 г., ГОСТ 2517-2012
Масса партии: 32020 кг
Дата проведения испытаний: 23.01.2019 г.
Дата оформления паспорта: 23.01.2019 г.

Физико-химические показатели

Наименование показателей	Метод испытаний	Нормы по ТР ТС 030/2012	Нормы по СТО 79345251-007-2008	Фактические показатели
1	2	3	4	5
1 Внешний вид	ГОСТ 28084 п.4.1	-	Прозрачная однородная жидкость голубого цвета без механических примесей	Прозрачная однородная жидкость голубого цвета без механических примесей
2 Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 18995.1	-	1,075-1,085	1,081
3 Температура кипения при давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.), °C**	п.7.3 СТО	-	Не ниже 108	109,5
4 Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 28084 п.4.3	Не выше -35	Не выше минус 40	Минус 40
5 Фракционные данные: ** - Температура начала перегонки, °C - Массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150°C, %	ГОСТ 28084 п.4.4	-	Не ниже 100 Не более 50	103 47,0
6 Вспениваемость: - объем пены, см ³ - устойчивость пены, с	ГОСТ 28084 п.4.6	-	Не более 30 Не более 3	5 1
7 Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² ·сут.:* - медь - латунь - сталь - припой - алюминий - чугун	ГОСТ 28084 п.4.5	-	Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,2 Не более 0,1 Не более 0,1	0,097 0,093 0,063 0,049 0,090 0,090
8 Набухание резины, %*	ГОСТ 9.030 п.1 и ГОСТ 28084 п.4.7	-	Не более 5	3,08
9 Водородный показатель (pH) при 20°C	ГОСТ 22567.5 и ГОСТ 28084 п.4.8	6,0-10,0	7,5-9,0	7,83
10 Щелочность, см ³	ГОСТ 28084 п.4.9	-	Не менее 10	15,18
11 Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370	Не более 0,03	-	Отсутствие

* - Гарантируется технологией производства и определяются 1 раз в квартал.

** - Гарантируется технологией производства и определяются при постановке на производство.

Заслужение: Продукт соответствует требованиям ТР ТС 030/2012, СТО 79345251-007-2008

Жидкости охлаждающие ЛУКОЙЛ ТОСОЛ СУПЕР А40 предназначены для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей отечественного и импортного производства, а также в качестве рабочих жидкостей в других теплообменных устройствах, работающих при низких и умеренных температурах.

Жидкости охлаждающие низкотемпературные хранят в крытых складских помещениях, на открытых площадках, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не рекомендуется хранить продукт в открытых емкостях. Жидкости охлаждающие, расфасованные в мелкую тару, хранят в соответствии с ОСТ 6-15-90.4. Гарантийный срок хранения - 5 лет в таре производителя, при условии соблюдения правил транспортирования и хранения.



М.п.

Контролер ОТК

Ю.В. Стрельцова