СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-358

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 06.02.2026 **Машина №** AE9088PP

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН"

Заказ № 09/362-2025 000001050

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості								Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-6МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
53949	51122	А		ЗПС	625774-1	89	4	12	4,99	50	600							387 / 392		37 / 38							Вит.			100	15
53948	51122	А		ЗПС	625774-1	89	4	12	4,989	50	600							387 / 392		37 / 38							Вит.			100	15
53945	51122	А		ЗПС	625774-1	89	4	12	5,063	50	600							387 / 392		37 / 38							Вит.			100	15
53947	51122	А		ЗПС	625774-1	89	4	12	4,938	50	600							387 / 392		37 / 38							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 4 од.									Загальна маса пакетів : 19,98 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 1
Контролер-ваґар