

Contract/Контракт № 3Q-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 173  
 Order/Отпуск 5000714141



Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз  
 KLD009/K009LD  
 7002802863  
 8002775551  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002775551**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002775551**  
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЇ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.I-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова М.І-2028 г. Кишинёу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара <b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	252795	2667		12	12000	пачки/bundles	5	21230
									5	21230

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq	
1.	0.21	0.58	0.078	0.021	0.011	0.024	0.027	0.073	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-	0.32

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	628/622/634	742/737/751	18,7/17,7/19,0	ок/ок/ок		7,6/8,4/7,8	1,18/1,18/1,19

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-265-2024

Acest certificat se aplică pentru:

**PLASĂ SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI.**  
(a se vedea anexa certificatului-1 filă)

conform cerințelor FIȘE TEHNICE DE REFERINȚĂ



VERIFICA CERTIFICATUL

Produs de:

**METPLAS SRL,**

Republica Moldova, or. Rezina, str. Florilor, 7

loc de producție: Republica Moldova, or. Rezina, str. Florilor, 7

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor de verificare a calității și unui control permanent al procesului de producție care asigură îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat evaluarea controlului procesului de producție, rezultatele verificării calității și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât produsul, metodele de evaluare a performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>20.03.2024</u>
Expirare	<u>19.03.2029</u>

Director General

Ion PUHA



de vizat  
până în  
martie  
2026

de vizat  
până în  
martie  
2027

de vizat  
până în  
martie  
2028



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-264-2024

Acest certificat se aplică pentru:

**SĂRMĂ ROTUNDĂ, TREFILATĂ, NETEDĂ**

**Grosimi: 2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 3,8; 4,0; 4,8; 5,0 și 6,0mm**



conform cerințelor SM EN 10218-2:2016

VERIFICA CERTIFICATUL

Produs de:

**METPLAS SRL,**

**Republica Moldova, or. Rezina, str. Florilor, 7**

loc de producție: Republica Moldova, or. Rezina, str. Florilor, 7

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor de verificare a calității și unui control permanent al procesului de producție care asigură îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat evaluarea controlului procesului de producție, rezultatele verificării calității și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât produsul, metodele de evaluare a performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

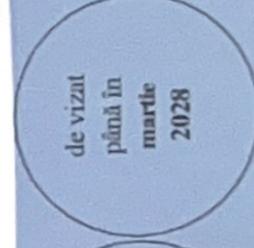
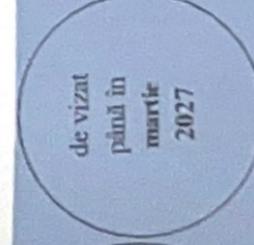
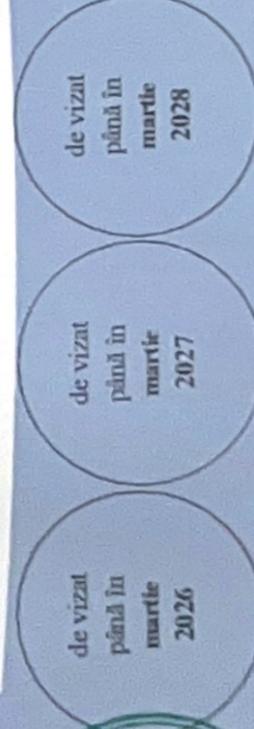
Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială      20.03.2024

Expirare      19.03.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ**  
**la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/**  
**№ CC-265-2024**

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fișa tehnică (nr.)
3,5; 3,8 și 4,0	2000x1000	100x100 150x150 200x200	1(E-G)PS/2021
2,5; 2,8 și 3,0	2000x1000	50x50 100x100 150x150 200x200	1(A-D)PS/2021
3,0; 3,5; 3,8; 4,0; 4,8; 5,0 și 6,0	6000x2000	100x100 100x150 100x200 200x100 200x150 200x200	1(A-F)PS/2021

**Director General**  
**Ion PUHA**



Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

3Q-2023  
02.03.2023  
248  
5000727551



Car Baron  
Car customs/Новая таможенная декларация  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

KLD007/K007LD  
7002878349  
8002838682  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002838682

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производства:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК	ASTM A510/A510M-20 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	260987	01360	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2023
2	720711	721391	260986	01361	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2028
									2	4051

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.066	0.336	0.09	0.012	0.018	0.053	0.026	0.038	0.004	<0.005	0.001	0.0001	0.003	0.002	0.003	0.001	0.001	0.002	0.14
2.	0.051	0.37	0.084	0.014	0.027	0.066	0.028	0.043	0.002	<0.005	0.002	0.0001	0.003	0.002	0.002	0.001	0.001	0.002	0.13

Mechanical properties/Механические свойства					
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	286/278/278	414/406/407	24,4/24,7/25,4	ок/ок/ок	70/76/76
2.	265/265/264	379/382/383	26,5/27,2/26,6	ок/ок/ок	79/72/77

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подпись Signatures	
Примечание Note		20.06.2025	Лист 1 Sheet 1

Contract/Контракт №  
Date of/Дата от  
Specification/Спецификация  
Order/Ордер

3Q-2023  
02.03.2023  
248  
5000727551



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

KLD007/K007LD  
7002878349  
8002838685  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 8002838685**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MI-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL							ASTM A510/A510M-20			
Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК							ДСТУ 9129:2021			
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam.mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	240862	061816	SAE 1006	5,5		мотки/coils	3	6079
2	720711	721391	251704	062684	SAE 1006	5,5		мотки/coils	4	7978
3	720711	721391	251180	062685	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	1938
									8	15995

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.058	0.334	0.086	0.013	0.017	0.031	0.018	0.023	0.001	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.12
2.	0.05	0.378	0.08	0.015	0.016	0.035	0.025	0.042	0.006	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.003	0.001	-	0.002	0.13
3.	0.058	0.35	0.076	0.01	0.02	0.032	0.015	0.014	0.004	<0.005	0.001	-	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.12

Mechanical properties/Механические свойства					
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	267/258/274	378/375/388	25,9/25,5/25,8	ок/ок/ок	77/79/78
2.	279/278/287	381/381/390	26,4/25,8/26,0	ок/ок/ок	77/78/75
3.	280/285/292	382/384/395	26,2/26,1/25,9	ок/ок/ок	75/77/76

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подпись: [Signature]
Примечание Note		20.06.2025 - Лист 1 / Sheet 1

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80516**

від / date 05.02.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**

**2025**

**971000-0170**

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

**191158/2/23/1**

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

від/date 06.02.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>61825287</b>	Вид вантажмісць / Type of packages <b>пачки / packs</b>
	Кількість місць/Number of packages <b>10</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості</b>	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

**Результати випробувань / Result of trial**

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	815093	100835-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,775		6,760
2	815093	100835-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,855		6,840
3	815093	100835-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,855		6,840
4	625035	100794-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,385		6,370
5	625035	100794-5	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,315		6,300
6	625035	100794-6	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,185		6,170
7	625035	100794-10	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,275		6,260
8	625035	100794-13	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,235		6,220
9	625035	100794-14	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,265		6,250
10	625035	100794-15	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,235		6,220
<b>Разом:</b>											<b>64,380</b>		<b>64,230</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed. Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одобрення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-3	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
4-10	3	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-3	815093*	19	41	1.7	25	31	6	2	2	8	8		0,1	3	0,274	3	
4-10	625035*	18	41	2	24	23	6	2	2	8	8		0,1	3	0,264	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																		
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location		Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Enickson	Ударна в'язкість Impact toughness				Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шоркстість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	S,E	L,T							KCU	KCV		Після механічного старіння After mech. ageing					
	mm	mm			МПа	МПа	%	уд	мм	t	кгс*м/	t	кгс*м/	t	кгс*м/		%	мкм	
1-3	6.00	1500			446,0	279,0	35,0	уд		-20	8,1	20	16,1	250	7,2				руйн
	6.00	1500								-20	8,7	20	15	250	6,9				руйн
4-10	6.00	1500								-20	9,3	20	16,4	250	7,2				руйн
	8.00	1500			436,0	279,0	33,0	уд		-20	7,4	20	15,3	250	4,9				руйн
	8.00	1500								-20	7,6	20	15,1	250	5,2				руйн
	8.00	1500								-20	6,9	20	16,7	250	4,9				руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



19  
1922-CPR-0563

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ



Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Старший контрольний майстер ВТК І.В. Зеленюк

1321220275

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

## EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.

ÇIKARILMIŞ SERMAYE : 3.500.000.000 TL

ÜRETİM YERİ : ERDEMİR  
 MÜŞTERİ ADI : ERGEN ZİRAAT MAK.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.  
 SİPARİŞ NO : 24111120719  
 EBAD , mm : 20 X 1500 X R mm  
 STANDART ve KALİTESİ : EN 10025-2-2019 S235JR+AR CTA (ERDEMİR 4237)  
 ÜRÜN TİPİ ve AÇIKLAMASI : KRKK : SICAK HADDELENMİŞ, KENARLARI KESİLMEMİŞ KALIN RULO  
 ŞARTNAME NO : 24110106038  
 LOT NO :



## TEST SERTİFİKASI

EN 10204 : 2004 TİP 2.2



TARİH : 12/11/2024  
 SERTİFİKA NO : 24Y000154123  
 SAYFA NO : 1 / 1

ÜRÜN BİLGİLERİ						MEKANİK ÖZELLİKLER																			
						ÇEKME TESTİ						SERTLIK_ORT	°C	KATLAMA KMÇ	DARBE TESTİ (J)				DARBE KIRILMA YÜZEYİ (%)				DWTT(%)		
Etiket No	Tonaj ( KG )	Döküm No	Bobin / Paket / Levha No	Dilim Adedi	Normalize Durumu	NUM YERİ YÖNÜ	AKMA	CEKME	% UZAMA	A / C ORAN	% Ag				n-90	Y.SIC. AKMA N/MM2	AÇI	SICAKLIK°C	1	2	3	ORT	SIC°C	1	2
							1240003566057	28,830	436940			44021921000							BE	345	443	29.1			

## AE AÇIKLAMALAR

Pcm=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

IIW/Ceq=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15 Ceq=C+Mn/6

Ceq=C+(Mn+Si)/6

UCS: 230C\*+190S+75P+45Nb-12.3Si-5.4Mn-1

AE1: Nb+V+Ti  
 AE2: Cu+Cr+Ni  
 AE3: Cr+Cu+Mo+Ni  
 AE4: Cr+Mo+Ni  
 AE5: Al/N  
 AE6: Cu+Ni  
 AE7: P+S  
 AE8: Si+2.5P  
 AE9: Ti/N  
 AE10: Ti/B  
 AE11: Mn/Si  
 AE12: Cu+Ni+Cr+Mo+V  
 AE13: Mo+Cr  
 AE14: Cr+Cu+Mo  
 AE15: Nb+V  
 AE16: Nb+V+Ti+B  
 AE17: Nb+Ti  
 AE18: C+P  
 AE19: Mn+Cr+Mo  
 AE20: Mn/C  
 AE21: 3.4N + 1.5S  
 AE22: Al+Si  
 AE23: Mn+Si  
 AE24: Cu+Ni+Mo

AE25: C + (Mn/5) + (5\*P)-(Ni/10)-(Mo/15)+(Cu/10) (Segregasyon Endeksi)

DÖKÜM NO	KİMYASAL BİLEŞİM , DÖKÜM ANALİZİ																
	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb	Ti	N	Pcm	Ceq(IIW)	AES
436940	0,147	0,672	0,006	0,009	0,013	0,037	0,027	0,018	0,024	0,000	0,004	0,001	0,001	43	0,185	0,266	0,028

EREĞLİ DEMİR ve ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş. BU MALZEMENİN BAZI KOKSİJEN METODU İLE YAPILMIŞ OLDUĞUNU VE EN 10025-2-2019 S235JR+AR CTA (ERDEMİR 4237) KAİDELERİNE UYGUN OLARAK TEST EDİLDİĞİNİ YUKARIDAKİ DEĞERLERİ İLE TEVSİK EDER .

İBRAHİM AKDÜMBEK  
 METALURJİ LABORATUVARI  
 MÜHENDİSİ

SERKAN DİKEÇ  
 KALİTE METALURJİ  
 MÜDÜRÜ

NOT: B : Baştan , O : Ortadan , S : Sondan , E : Enine , L : Boyuna, KMÇ: Katlama Mandrel Çapı  
 Bu test sertifikası, EN 10204 : 2004 Bölüm 5'e göre uygun bir veri işleme sistemi tarafından hazırlanmış ve imza olmadan geçerlidir.  
 NMZ : NORMALİZE YAPILMIŞTIR, NR : NORMALİZEYE ESDEĞER HADDELENMİŞTİR. DARBE NUMUNE EBATLARI, KALINLIK ARALIĞINA GÖRE t≥6-8 MM / 8 ≤ t < 10 MM / t≥10 MM, NUMUNE ÖLÇÜLERİ, KALINLIĞA BAĞLI 10X5X55 / 10X7,5X55 / 10X10X55 MM  
 MERSİS No(İstanbul Merkez) : 0352-0006-4260-0020 ; Ticaret Sicil No(İstanbul Şube) : 90659 ; Ticaret Sicil No(Ereğli Şube) : 1574/272  
 Merkez: İstanbul Barbaros Mah. Ardıç Sok. No: 6 34746 Ataşehir İSTANBUL-TURKIYE

<b>Manufacturer:</b> BAS STEEL PROFILE SRL F/C:10196603000893 c.TVA:10196603000893 or.Taracila, str.Vocaznaia 28 rep.Moldova		<b>MILL'S TEST CERTIFICATE</b> (ACC. TO EN10204 / 3.1) <b>A02</b>		<b>A10</b> Transport:			
<b>Customer:</b> Metalica - Zuev SRL SEC.CIOCANIA Industriala nr.48		<b>A06</b> No. 3431 Date: 09.06.2025		<b>A03</b> B03-B06 Total weight, Kg 23 241		<b>B12</b> Total Length 4 410	
<b>Contract No.</b> A07		Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO		EN 10219-1/2 S235JRH		<b>B08</b> Pieces: 735 Bundles: 15	
<b>Specification №</b> Order No. Destination		Plain ends, straight cut from mill					
				2174			

Nr.crt.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Product description				Bundles	Pieces	Netto Weight (kg)	Brutto weight, kg	Meters
					B07	B01-B02	B09	B11					
1	65174	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 551	-	294
2	65176	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 552	-	294
3	65185	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 562	-	294
4	65190	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 500	-	294
5	65198	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 506	-	294
6	65203	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 527	-	294
7	65128	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 578	-	294
8	65165	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 554	-	294
9	65162	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 560	-	294
10	65154	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 570	-	294
11	65141	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 564	-	294
12	65137	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 550	-	294
13	65135	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 547	-	294
14	65133	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 552	-	294
15	65131	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm	6 000				1	49	1 568	-	294

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.  
**OTK**

## Chemical Composition (химический состав)

Nr. crt.	B07		B01-B02		B09		C71-C92									
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	
					x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	
1	65174	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,7	40	26	23	6	2	2	2	9		
2	65176	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,8	41	20	23	5	2	2	2	9		
3	65185	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,8	41	20	23	5	2	2	2	9		
4	65190	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,8	41	20	23	5	2	2	2	9		
5	65198	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	11	1,4	42	25	13	3	2	2	2	9		
6	65203	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	11	1,4	42	25	13	3	2	2	2	9		
7	65128	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
8	65165	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,7	40	26	23	6	2	2	2	9		
9	65162	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,7	40	26	23	6	2	2	2	9		
10	65154	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
11	65141	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
12	65137	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
13	65135	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
14	65133	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		
15	65131	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000	12	1,3	33	30	26	6	2	2	2	9		

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.  
**OTK**

Nr. crt.	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Mechanical Test			Ra, $\mu$ m	Hydraulic Pressure, bar, min.									
					B01-B02	B09	C02			C03	C11	C12	C13	D02	D03			
1	65174	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm														
2	65176	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	284	412	38							
3	65185	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	417	34							
4	65190	615068-9	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	417	34							
5	65198	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	417	34							
6	65203	150377	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	279	397	40							
7	65128	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	279	397	40							
8	65165	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							
9	65162	725004	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	284	412	38							
10	65154	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	284	412	38							
11	65141	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							
12	65137	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							
13	65135	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							
14	65133	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							
15	65131	525293	EN 10219-2 /S235JRH	50 x 50 x 4.0 x 6000mm				ambient	270	402	38							

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.  
 Visual inspection: checked without any objection  
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Draweted up,  
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,  
 Eng. Nekit Yuri

*[Handwritten signature]*  
**«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.**  
**OTK**  
*[Handwritten signature]*





ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ  
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок  
3

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № ДМ300000096**  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат приймання "3.1 EN10204"  
inspection certificate

Дата **11.02.2025**  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
**ISO 9001:2015**  
**№UA231067**

Вантажодержувач TOB "METINVEST-SMC"  
Consignee TOV METINVEST-SMC  
Найменування продукції Швелери сталеві гарячекатані;  
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одеса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Замовлення № ДМ300022535 от 30.01.2025  
Production Order  
Замовлення ДМ3ДМ300022535

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарти ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-специфікація/SO  
Contract-Specification/SO

Лот №  
Lot No

Вагон/Авто № **60242864**  
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Найменування профілю (переріз) Name of profile (cross-section)	Точність прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Категор ія Category	Сорт Grade	Гарантія зварюван ня Guarantee of welding	* Вид довжин и Type of length	Довжина, мм Length, mm	Кількість, штук (крат) Quantity piece (periodicity)	Вага нетто, т Net weight, t	Разом за профілем і видом довжини, т Sum of profile and type of length, t
1	1080225189	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,700	<b>67,220</b>
2	1080225197	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,740	
3	1080225201	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,770	
4	1080225209	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,710	
5	1080225211	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,700	
6	1080225215	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,750	
7	1080225217	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,740	
8	1080225221	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,710	
9	1080225223	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,690	
10	1080225225	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/ml	12 000	56	6,710	

\* мд/ml - мірна довжина/measured length; нд/ул - немірна довжина/unmeasured length

За профілем In profile	Швелер 12П Channel 12P	марки steel grade	СТЗСП СТЗСП	цвантажено shipped	10 пач. 10 packages	560 шт 560 pieces	вагою weighting	67,220 т 67,220 t				<b>67,220</b>
							Вага нетто, т Net weight, t					<b>0,240</b>
							Крім того вага упаковки, т Moreover tare, t					

		Показники якості товару														Quality characteristics of goods															
Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Ознака збірної плавки Combined heat mark	Вуглецевий еквівалент Carbonic equivalent	Індекс проби: * - ковшова, s - з готового прокату * - scoop sample, s - from finished rolled products	Хімічний склад, %											Механічні властивості															
					Chemical composition, %											Mechanical properties															
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Границя плинності, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Тимчасовий опір, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Відносне видовження, % Elongation, %	Згин, Бending Злам, Fracture *здв-задовільно	Ударна в'язкість, Дж/см2, KCU Impact strength, J/sm2, KCU				Після механічного старіння After ageing	Твердість Hardness		Макроструктура Macrostructure	Робота Удару, Дж Impact work, J	Відносне зрушення, % Reduction, %
																						За температури, t Temperature, t					HB	HRC			
+20°C	-20°C	-40°C	-60°C																												
520026	СТЗСП		0,3	*	19,3	65	20	12	15	7	3	5	2	-	5	1	8	317	482	34	здв	-	128	-	-	120	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	123	-	-	110	-	-	-	-	
																		-	-	-	-	-	133	-	-	118	-	-	-	-	-
520027	СТЗСП		0,32	*	21	64	20	11	21	9	4	5	3	-	5	1	8	334	486	30	здв	-	110	-	-	105	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	110	-	-	103	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	115	-	-	93	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	128	-	-	85	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	110	-	-	75	-	-	-	-	-
Примітка Note			Вміст азоту, миш'яку в межах ДСТУ 2651:2005 Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005																												
Коментар Comment																															
Маркування Marking																															

Ми підтверджуємо, що продукція повністю відповідає за якістю застосовуваних стандартів, контрактів, договорів та інших вимог нормативної документації.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Вміст радіонуклідів до 370 Бк/кг (1-й клас застосування за радіаційним фактором) на підставі результатів контролю радіоактивності металу, що виплавляється, лабораторією фізичних факторів, що відповідає вимогам НРБУ-97 (атестат акредитації МОЗ України № 20514 від 11.03.2024).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of lab. MHP of Ukraine N20514 dated 11.03.2024)

Начальник ВТК  
Chief of quality (control) department

Контролер ВТК  
Inspector of quality (control) department

Богомол Оксана Василівна  
Vogomol Oksana Vasilivna  
Сертифікат якості № ДМ300000096



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ  
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок  
3

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № ДМ300000096  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат прийманн "3.1 EN10204"  
inspection certificate

Дата 11.02.2025  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001:2015  
№UA231067

Вантажоодержувач ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"  
Consignee TOV METINVEST-SMC  
Найменування продукції Швелери сталеві гарячекатані;  
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одесса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Замовлення № ДМ300022535 от 30.01.2025  
Production Order  
Замовлення ДМ3 ДМ300022535

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарти ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-специфікація/SO  
Contract-Specification/SO

Лот №  
Lot No

Вагон/Авто № 60242864  
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Найменування профілю (переріз) Name of profile (cross-section)	Точність прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Категор ія Category	Сорт Grade	Гарантія зварюван ня Guarantee of welding	* Вид довжин и Type of length	Довжина, мм Length, mm	Кількість, штук (крат) Quantity piece (periodocity)	Вага нетто, т Net weight, t	Разом за профілем і видом довжини, т Sum of profile and type of length, t
1	1080225189	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,700	
2	1080225197	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,740	
3	1080225201	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,770	
4	1080225209	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,710	
5	1080225211	Швелер 12П	B	520026	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,700	
6	1080225215	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,750	
7	1080225217	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,740	
8	1080225221	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,710	
9	1080225223	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,690	
10	1080225225	Швелер 12П	B	520027	СТЗСП	5	1	зв	мд/мл	12 000	56	6,710	<b>67,220</b>

\* мд/мл - мірна довжина/measured length; нд/мл - немірна довжина/unmeasured length

За профілем In profile	Швелер 12П Channel 12П	марки steel grade	СТЗСП СТЗСП	звантажено shipped	10 пач. 10 packages	560 шт 560 pieces	вагою weighting	67,220 т 67,220 t
---------------------------	---------------------------	----------------------	----------------	-----------------------	------------------------	----------------------	--------------------	----------------------

Вага нетто, т Net weight, t	<b>67,220</b>
Крім того вага упаковки, т Moreover tare, t	<b>0,240</b>



# KARDEMİR KARABÜK DEMİR ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

EN 10204 STANDARDI MADDE 3.1'E GÖRE MUAYENE SERTİFİKASI  
THE INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 CLAUSE 3.1

KALİTE METALURJİ VE LABORATUVARLAR MÜDÜRLÜĞÜ  
QUALITY METALLURGY AND LABORATORY DEPARTMENT

Öğlebeli Mah. Ankara-Karabük Bulvarı No:2 Merkez/ KARABÜK/ TÜRKİYE

Tel: 0 370 418 25 43 - Fax : 0 370 419 10 52

e-Mail: kalite@kardemir.com



2025/913111

19.03.2025

Sayfa  
Page

1 / 1

Müşteri Adı Customer Name	: KROMAN ÇELİK SANAYİ A.Ş.	Ürün Product	: NPU 180 S275JR_00 12000 PROFİL
Firma Kodu Customer Code	: 1020003	Anma Çapı Nominal Diameter	: 0,00
Sipariş No Order No	: 24261	Kalite Quality	: S275JR
İrsaliye No Bill of Parcels No	: 0030484970	Adet Piece	: 2
Ürün Kalite Standardı Standard of Grade	: -	Ağırlık (ton) Weight	: 12,552
Uygunluk Değerlendirme Standardı Standart of Assessment of Conformity	: -	Döküm No Heat No	: 2423787

Test Standardı :  
Test Standard ASTM E- 415

% C	% Mn	% Si	% S	% P	% N	% Cr	% Ni	% Cu	% Mo	% V	% Ti	% As	% Sn	% Sb	% Al	% Nb	% Cev	% B	% Zr	% Pb
0,09	1,05	0,19	0,010	0,024	0,006	0,04	0,034	0,048	0,004	0,005	0,001	0,0158	0,0031	0,0019	0,0037	0,0036	0,28	0,0007	0,2640	0,0002

## MEKANİK ÖZELLİKLER MECHANICAL PROPERTIES

Test Standardı : Test Standard	Test Standardı : Test Standard	EN 15630-1	Test Standardı : Test Standard	-								
Çekme Muk. Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Akma Muk. Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama Elongation		Kesit Daralması Reduction of Area (%)	Bükme Bending	+S (HBW)	+A (HBW)	Vurma Dayanımı Impact Strength				
		L0	%					Ortam Sıcaklığı Ambient Temperature (°C)	1 (J)	2 (J)	3 (J)	Ortalama Average (J)
436	340	5d	33	-	Çatlak ve/veya kırık yok	-	-	23,0	166	163	179	172

### AÇIKLAMALAR explanations

-Kimyasal ve mekanik özellikler ve Çeş ve kullanılan malzeme yapı kirizleri için uygundur. (Chemical and mechanical values Çeç and using material suitable for construction beams.)

-Bu sertifikadaki malzeme yukarıda verilen standart ve aynı zamanda yukarıda bulunan sipariş numarasına ait ihtiyaçları karşılamaktadır. (Wehereby certify that the material has been made and tested in accordance with the above specification and also with the requirements called for by the above order.)

-Radyasyonlu içerik bulunmamaktadır.(Free from radioactive contamination.)

-Cev=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

-Under the scope of the latest version of European Council Regulation No: 833/2014, We, as KARDEMİR, declare that the products/materials manufactured by us for Kroman Çelik San. A.Ş., do not incorporate Belarus and Russian originated iron and steel products processed in third countries.

### ONAYLAYAN APPROVED BY

**Murat BODUR**

**Kalite Metalurji ve Laboratuvarlar Müdürü (V)**

*Quality Metallurgy and Laboratory Manager (V)*

2530-CPR-37  
21

