

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Pereni r-nul Rezina

Denumirea lucrărilor și volumul acestora

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
1. Lucrari de montare.				
1	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	3,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	3,600
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	48,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	48,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	48,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,030
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,060
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,090
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,510
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,090
2. Utilaj.				
2	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	3,000
	631503959565	Robinet fl. D-65 mm	buc	3,000
3. Conducte si armaturi P.joasa.				
3	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	5,900
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	12,095
4	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	17,700
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	36,462
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	177,100
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	54,901
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,120
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	4,491

1	2	3	4	5
7	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	4,120
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	36,338
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	38,852
8	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	330,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	11,880
	7136080025000	Montator conducte	h-om	23,760
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	330,990
	2710503808003	Fir trasor	m	363,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	356,400
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	13,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	13,200
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	241,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	4,338
	7136080025000	Montator conducte	h-om	8,676
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	241,000
	2710503808003	Fir trasor	m	265,100
	6780107361935	Banda de marcaj	m	260,280
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	9,640
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	9,640
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	620,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	11,160
	7136080025000	Montator conducte	h-om	22,320
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	620,000
	2710503808003	Fir trasor	m	682,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	669,600
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	24,800
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	24,800
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	285,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,130
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,260
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	285,000
	2710503808003	Fir trasor	m	313,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	307,800
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	11,400
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	11,400
12	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-63*57. mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	712356998094	Trecere PE/OL D-75*76 mm	buc	3,000
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, tevile avind diametrul de 63mm. Teu 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000

1	2	3	4	5
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	602940056353	Teu PE egal D-63 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	7,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,600
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	7,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,200
15	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
16	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	12,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	12,000
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	12,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	9,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	9,600
17	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	7,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,600
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	7,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,200
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	6,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,800
	5231567138117	Mufa PE D - 40mm	buc	6,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,600
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	56,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	44,800
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	56,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	33,600

1	2	3	4	5
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	33,600
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	5671381210266 3412	Reductie PE D-63/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	7067134169412	Reductie PE D-50/40mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	7067134165032	Reductie PE D-50/32mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, tevile avind diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	28,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	28,000
26	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm. 28 buc.	m	28,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	46,480
	7212030022700	Sudor	h-om	11,760
	5563600101021	Teava din otel D-108 mm	m	28,560
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	126,000
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	3,360
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,028
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	3,920
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,400
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	4,200
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	42,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,400
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	8,400

1	2	3	4	5
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	8,120
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	1,680
27	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 75 mm l=4,5 m.l.*2 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	9,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,877
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,877
	7363400160175	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-75 mm	m	9,018
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	9,108
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	3,066
28	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=4,5 m.l.*6 buc, (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	27,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	17,631
	7136080025000	Montator conducte	h-om	17,631
	7363400160164	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm	m	27,054
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	27,325
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	9,198
29	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	6,000
	7212030022700	Sudor	h-om	3,000
	2237120081221 2	Flansa otel D 65 mm	buc	6,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	2,040
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,240
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,240
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,980
30	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,146
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,183
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,017
31	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,330
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,092
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,008
32	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,146
	7136080025000	Montator conducte	h-om	11,575
	7212030022700	Sudor	h-om	3,381
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,229
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,011
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,292
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,292
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,292
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,913
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,441
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,092
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	2,441
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,573
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,063

1	2	3	4	5
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,086
33	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,330
	7136080025000	Montator conducte	h-om	3,511
	7212030022700	Sudor	h-om	0,997
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-ln SR EN 10029	kg	0,066
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,003
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,660
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,660
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,660
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	2,855
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,703
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,056
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,703
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,165
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,683
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,043
		4. Montarea lazilor la consumatori_ (28)		
34	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	m	56,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,280
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	14,560
	7212030022700	Sudor	h-om	7,280
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	56,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,560
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,224
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,224
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	6,048
35	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	buc	84,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	89,880
	7212030022700	Sudor	h-om	84,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	84,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,576
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	5,040
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	5,040
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	87,696
36	CN21A	Vopsitorea gazoductului,executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	5,220
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	5,846
	322203030001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,626
	2132126108945	Ulei de in sicutivat	kg	0,522
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,078
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,522
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,261
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,157
37	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	5,220
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,835

1	2	3	4	5
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	2,036
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,566
	123006200611	White spirit	kg	0,209
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,261
38	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	28,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	18,480
	6132464111235 6	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	28,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,560
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,120
39	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 32 buc L=2,7m)	kg	176,150
	7212030022700	Sudor	h-om	1,762
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	1,762
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	75,601
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,881
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,409
40	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	12,100
	7135010011000	Galvanizator	h-om	1,936
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	4,719
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	3,630
	123006200611	White spirit	kg	0,484
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,605
41	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,010
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,202
42	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,010
	7123010010200	Betonist	h-om	3,585
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,404
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,051
43		Ridcarea topografica	m.l.	1476