

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2209-123 Дата: 17.09.2022

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	068

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	400 - 640	569
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	271/279/259
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	489
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.07
Si	0.40 - 0.70	0.55
Mn	1.10 - 1.50	1.32
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и/или соответствующих требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(66)233-19-36

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:59 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-250 Дата: 28.02.2023

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	184	920

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	007

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	582
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	505
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	262/270/269
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	97/106/110
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.47
Mn	1.10 - 1.50	1.23
P	≤0.03	0.029
S	≤0.02	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться по e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)5319130

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:23 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-015

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47431-23

Data emiterii

22 iulie 2023

Valabil până la

22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

PRODUCĂTOR

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
Bian wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării
CN

FURNIZOR

"Сантехкомплект, or.Kiev, Ucraina

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2023.
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2023,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2023.



INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



Indicătorul
organismului de certificare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:11:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-23

din 22.07.2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x25, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x32, DN65x30, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x65, DN100x50, DN100x80, DN125x100, DN150x65, DN150x80, DN150x100, DN150x125, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Seria A Nr. 02419



Conducătorul

Organismului de certificare

N. Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ
НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 433112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 2-77-77
Или по электронной почте, с указанием отгружаемых изделий, адреса, адреса отгрузки, адреса доставки
тел. (3439) 2-48-50, факс (3439) 2-53-23, E-mail: Oleg.Bezubov@novotrubnyy.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 009875/01

Распоряжение на отгрузку № 552

Выдан 20.03.2015 на трубы горячедеформированные

Получатель Открытое акционерное общество "МЕТАЛЛСЕРВИС" 109428 РОССИЯ, г. МОСКВА, ул. СТЕХАЧОВА, д. 19

Трубы изготовлены по заказу № 1104164 /15 в вагоне № 50097748

Отгрузка произведена 20.03.2015

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество		Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Соединение	Механические свойства			Технологические испытания		
		штук	метров*					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Вязкость	Раздутье	Бортовое
3M123	108 x 8 НД	2	15	20	K161429			50		29			
3M224	102 x 6 НД	42	536	20	K333590			46		32			
3M247	102 x 5 НД	90	705	20	K256196			46		32			
3M250	102 x 8 НД	62	507	20	K161420			47		31			
3M251	102 x 8 НД	29	237	20	K256201			47		31			
3M252	102 x 8 НД	30	238	20	K333595			50		29			
3M253	102 x 8 НД	30	246	20	K253374			50		29			
Итого		285	2284,000	36260,0				50		29			

* - определяется расчетом

* - определяется взвешиванием

Примечание: НД - номинальная длина, МР - мерная длина, ПБ - не более, НК - не менее, ОТД - отформованная длина, КР - кратные
ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"
109428, МОСКВА, ул. СТЕХАЧОВА, д. 19
ОТД ОТКР. АД. № 66
ТЕЛ/ФАКС (499) 178-10-89



Manufacturer: ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare, 15A/1, 611038 Roman, Neamt County, Romania		INSPECTION CERTIFICATE according to EN 10204/2005 -						Page 1/2		 ArcelorMittal			
								B 22031/1					
								28.05.2021					
Buyer: S.C. NIMFA-COM S.R.L. -		Tevi din otel fara sudura laminate la cald						Total weight: 8.226 tons - lbs		Total Length: 111.31 meters - feet		Pieces 10	Bundles -
								Standard: API 5L ED 46-2018/PSL1; ASME SA53/ SA 53M-2019; ASTM A53/ A 53M-2020; ASME SA106/SA 106M-2019; ASTM A106/A 106M-2019a; EN 10216-2-2013+A4:2019;					
Dimensions: 323.90 x 9.53 mm		Schedule: STD				Length: 11.00 - 12.00 m		-					
Item Client		Hydro Test:		Bar		PSI		MPa		Time(sec)		Steel Grade: B/P265GHTC1 L245	
21		-		110		-		11.0		5		-	
						Bill: 1000018040		Transport: VS.19.NTS-VS.09.NTS					

Chemical Analysis(%)

				C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	Nb	Ti	B
Heat	Bulletin No.	Product Req.	Max	0.20	1.20	0.40	0.010	0.025	0.30	0.30	0.30	-	0.08	0.020	0.020	0.040	0.0010
			Min	-	0.29	-	-	-	-	-	-	0.020	-	-	-	-	-
267675		Heat analysis		0.17	1.20	0.19	0.003	0.010	0.11	0.12	0.13	0.020	0.02	0.004	0.001	0.002	0.0001
267675	21-306	Product analysis		0.17	1.20	0.20	0.003	0.010	0.11	0.11	0.12	0.021	0.02	0.003	0.001	0.002	0.0001
267675	21-306	Product analysis		0.17	1.20	0.20	0.003	0.010	0.11	0.11	0.12	0.021	0.02	0.003	0.001	0.002	0.0001

Chemical Analysis(%)

				Nb + V		Nb + Ti + V		Cr + Mo + Ni + Cu + V		Cr + Mo + Ni + Cu	
Heat	Bulletin No.	Product Req.	Max	0.060		0.150		1.000		0.700	
			Min	-		-		-		-	
267675		Heat analysis		0.005		0.007		0.384		0.380	
267675	21-306	Product analysis		0.004		0.006		0.363		0.360	
267675	21-306	Product analysis		0.004		0.006		0.363		0.360	

CE_{pcm} = C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

CE_S = C+Mn/6

CE_{llw} = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Tensile Test

Heat	Orientation	Length		Width/Diameter		Thickness		Section		Mechanical test Bulletin No.	YS MPa	YS (PSI:1000)	UTS MPa	UTS (PSI:1000)	E %	YS/UTS max: -
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm²	inch²							
267675	Longitudinal Flat	50.8	-	40.00	-	10.20	-	408.0	-	21-1106	332.00	-	517.00	-	36.70	0.64
267675	Longitudinal Flat	-	-	20.00	-	10.10	-	202.0	-	21-788	331.70	-	513.90	-	34.50	0.65

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with the order requirements.

Quality Control Representative

Manufacturer: ArcelorMittal Tubular Products Roman S.A. Stefan cel Mare, 15A/1, 611038 Roman, Neamt County, Romania		INSPECTION CERTIFICATE according to EN 10204/2005 -				Page 2/2		 ArcelorMittal		
						B 22031/1				
						28.05.2021				
Buyer: S.C. NIMFA-COM S.R.L. -		Tevi din otel fara sudura laminate la cald				Total weight: 8.226 tons - lbs	Total Length: 111.31 meters - feet	Pieces 10	Bundles -	
Buyer's reference - Contract 10002829		Standard: API 5L ED 46-2018/PSL1; ASME SA53/ SA 53M-2019; ASTM A53/ A 53M-2020; ASME SA106/SA 106M-2019; ASTM A106/A 106M-2019a; EN 10216-2-2013+A4:2019;								
		Dimensions: 323.90 x 9.53 mm		Schedule: STD		Length: 11.00 - 12.00 m -		-		
Item	Item Client	Hydro Test:	Bar	PSI	MPa	Time(sec)	Steel Grade: B/P265GHTC1 L245			
21	-		110	-	11.0	5				

Technological/Microstructure Test

Heat	Flattening Test Bulletin No.	Flattening Test
267675	21-1469	OK

Heat

Heat	Pieces	Length (m)	Weight (kg)
267675	10	-	-

Remarks Tevile sunt in conformitate cu ,, DIRECTIVA PED 2014-68-EU/15.05.2014, ANNEX 1, SECTION 4.3.
 "Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (07.2008)"
 "QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"
 "(Certification no. DGR-0036-QS-W 361/2008/MUC)"
 Marcaj conform normei si cerinta specificata . Livrare vrac.
 Încercările mecanice și compoziția chimică corespund conform buletinelor.
 Tevile au fost livrate normalizate din temperatura de sfarsit de laminare (880-1000°C).
 The products was manufactured, sampled, tested, marked and inspected in accordance with the Standards, the supplementary requirements, and any other requirements designated in the purchase order, and has been found to meet such requirements.

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with the order requirements.

Quality Control Representative

**Doina
Nistor**

Digitally signed by
Doina Nistor
Date: 2021.06.04
12:21:43 +03'00'



**ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"**

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70



UA.TR.021

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Грузополучатель
BUYER

Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев»
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3
(Варница-Индустриалз)
Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г. Кишинев,
Индустриальная 48

Заводской заказ №
Production order # 001097

Страна
Country

Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle №

AE9377HB/AE4657XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 06.04.2020г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions						
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m	общая длина Total length м m	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
											брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	20-Л1-02910		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	919,05	80	4 815	4 805
2.	20-Л1-02911		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	907,60	80	4 755	4 745
3.	20-Л1-02912		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	458,10	40	2 405	2 395
4.	20-Л1-02908		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	899,90	79	4 715	4 705
TOTAL/ИТОГО									3 184,65	279	16 690	16 650
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
5.	20-Л1-03974		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	235,92	21	1 610	1 600
6.	20-Л1-03975		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	509,44	48	3 465	3 455
TOTAL/ИТОГО									745,36	69	5 075	5 055
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									3930,01	348	21 765	21 705
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

**LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"**

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Номер плаки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
		min	-	-	-	-	-	-	-	
		max	-	-	-	-	-	-	-	
1200879	DneprSteel	18	46	22	4	10	10	11	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"
	NIKOTUBE*	18	47	23	3	9	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	23	3	9	9	10	18	
1201228	DneprSteel	18	44	23	6	9	10	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропетровск"
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	11	10	18	

Анализ плаки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода
изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by
the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed
steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плаки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio of to	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
		Krc/mm2	Krc/mm	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
		min	42	25	21.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-
		max	-	-	-	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-
1200879	141	48.5	31.5	30.0							
		49.5	32.0	30.0							
1201228	176	48.5	31.5	30.0							
		50.0	32.0	30.0							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрывание / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Pipes are beveled. Трубы отгружены с фаской.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-066 Fax: +38(056)770-20-01

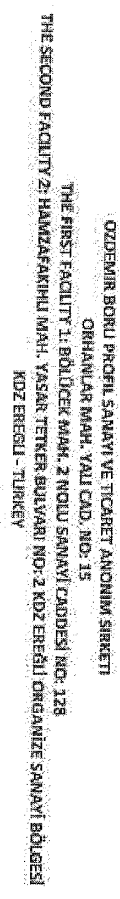
Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов СИДЕНКО К.И.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SIDENKO K.I.

Дата: 06.04.2020

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD





ORIGINAL

Date: 01.02.2025

OXDENIR BORU PROFİLİ
QUALITY ASSURANCE AND CONTROL DEPARTMENT
BÖLÜK MAH. 2 NOLU SANAYİ CADDESİ NO: 128.

QUALITY	STRESSING
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

DESCRIPTION OF GOODS	COMPLIANCE
COLD-FORMED, SQUARE, RECTANGULAR & CIRCULAR HOLLOW SECTIONS, acc.to EN 10219, 2006	No performance determined
DURABILITY	No performance determined
DAINGEROUS SUBSTANCES	No performance determined

BUYER
 AM METAL GROUP, LLC
 5 Siodom Alghema str, Dnipro, 49001,
 Ukraine
 State Registration Number: 35441934

Z195-CPR-1425002
Certificate No: 5656 / 02-2023
Inspection Certificate in acc to EN 10204:2004 / 3.1

[illegible]

Longitudinally: (Direction of the test piece)

Authorized Representative
AHMED ALTAT

WE CONFIRM HEREBY THAT THE DELIVERED MATERIAL COMPLIES WITH TERMS OF THE ORDER.

MANUFACTURER : OZDEMIR BORU PROFİL SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

~~SECRET~~

