

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010
SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

| | |
|----------------------|-------------------|
| Certificare inițială | <u>21.06.2021</u> |
| Modificare | <u>11.03.2024</u> |
| Expirare | <u>20.06.2026</u> |

de vizat
până în
iulie
2024

de vizat
până în
iulie
2025

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexe nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

| Notare produs conform EN 13108-1 | Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului) | Denumirea completă | Utilizare |
|----------------------------------|---|---|-------------------------|
| BA 16 rul 50/70 | DP -1/BA16 | Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |
| BA 8 rul 50/70 | DP -2/BA8 | Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |
| BA 22,4 leg 50/70 | DP -3/BAD22,4 | Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 | Strat de legătură |
| BA 31,5 baza 50/70 * | Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 | Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 | Strat de bază |

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

| Notare produs conform EN 13108-5 | Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului) | Denumirea completă | Utilizare |
|----------------------------------|--|---|-------------------------|
| MAS 16 50/70 | DP -4/MAS 16 | Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 | Strat de rulare (uzură) |

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

| Caracteristici | Performanțe pentru beton asfaltic: | | |
|---|--|---|--|
| | BA 16 rul 50/70 | BA 8 rul 50/70 | BAD 22,4 leg 50/70 |
| Natura agregate | Agregate de carieră | Agregate de carieră | Agregate de carieră |
| Tip bitum | D50/70 | D50/70 | D50/70 |
| Temperatura mixturii | 140 ... 180 | 140 ... 180 | 140 ... 180 |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1): | | | |
| 22,4 | 100 | 100 | 90-100 |
| 16 mm | 90-100 | 100 | - |
| 8 mm | - | 90-100 | - |
| 2 mm | 10-50 | 10-72 | 10-50 |
| 0,063 mm | 0-12 | 2-13 | 0-11 |
| Conținut de liant – Tlmin (%) | Tlmin5,6 | Tlmin6,2 | Tlmin4,4 |
| Procent de goluri – Vmax, Vmin (%) | NPD | NPD | NPD |
| Sensibilitatea la apă – ITSR (%) | ITSR80 | ITSR80 | ITSR80 |
| Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN) | Smin10,0 ... Smax12,5 | Smin7,5 ... Smax10,0 | Smin7,5 ... Smax10,0 |
| Fluaj Marshall – F (mm) | F4 | F4 | F4 |
| Raport Marshall minim Qmin (kN/mm) | Q min 2,5 | Q min 2 | Q min 2 |
| Densitate aparentă (Mg/m ³) | 2,32 | 2,31 | 2,30 |
| Absorbția de apă (%) | 2,13 | 2,22 | 4,58 |
| Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniereajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair | WTSaer0,3 PRDair7,0 | WTSaer0,3 PRDair7,0 | - |
| Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, | NPD | NPD | NPD |
| Procent minim de goluri în agregate, VMamin | NPD | NPD | NPD |
| Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%) | V80Gmin 1,64 | V80Gmin 1,21 | V120Gmin 4,07 |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa) | Smin.5500 Smax.7000 | Smin.4500 Smax.7000 | Smin.4500 Smax.7000 |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcm _{ax} (µm/m/n) | Fcm _{ax} 1,0 | Fcm _{ax} 1,0 | Fcm _{ax} 0,4 |
| Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare | - | - | Min. 400000 |
| Rezistența la adeziune – β | NPD | NPD | NPD |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A | NPD | NPD | NPD |
| Comportarea la foc | NPD | NPD | NPD |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz) | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

| Caracteristici | Performanțe pentru beton asfaltic: | |
|---|---|--|
| | MAS 16 rul 50/70 | AB 31,5 baza 50/70 * |
| Natura agregate | Agregate de carieră | Agregate de carieră |
| Tip bitum | D50/70 | D50/70 |
| Temperatura mixturii, °C | 150 ... 190 | 140 ... 180 |
| Granulozitate (diametru ochi – set 1): | | |
| 64 mm | - | 100 |
| 31,5 mm | - | 90-100 |
| 22,4 mm | 100 | - |
| 16 mm | 90-100 | - |
| 2 mm | 15-30 | 40-50 |
| 0,063 mm | 5-12 | 0-11 |
| Conținut de liant – T _{lmin} (%) | TL _{min} 5,8 | TL _{min} 3,8 |
| Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%) | V _{min} 3,0 – V _{max} 4,0 | V _{min} 2,0 – V _{max} 4,5 |
| Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%) | I _{TSR} 80 | I _{TSR} 80 |
| Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN) | - | S _{min} 7,5 ... S _{max} 15,0 |
| Fluaj Marshall – F (mm) | - | F4 |
| Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm) | - | Q _{min} 2 |
| Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m ³) | 2403 | 2484 |
| Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m ³) | 2488 | 2574 |
| Absorbția de apă (%) | - | 3,2 |
| Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație)–W _T S _{aer} ,mm -Adâncimea maximă a făgașului – PR _{Dair} , % | W _T S _{aer} 0,1 PR _{Dair} 5,0 | - |
| Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} , (%) | V _{FBmin} 80 - V _{FBmax} 83 | V _{FBmin} 70 – V _{FBmax} 74 |
| Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin} (%) | - | V _{MAmin} 12 |
| Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%)) | E 0,3 | - |
| Procent de goluri la 10 rotații – V _{10Gmin} (%) | - | V _{10Gmin} 11 |
| Procent de goluri la 80 rotații – V _{80Gmin} (%) | 4,3 | - |
| Procent de goluri la 120 rotații – V _{120Gmin} (%) | - | 7,0 |
| Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa) | 4558 | S _{min} 5500 – S _{max} 7000 |
| Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m) - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n) | 17321 0,9 | 9844 F _{cmax} 0,2 |
| Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri pînă la fisurare | - | 515000 |
| Rezistența la adeziune – β (%) | NPD | NPD |
| Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A , (ml) | NPD | NPD |
| Rezistența la carburanți | NPD | NPD |
| Comportarea la foc | NPD | NPD |
| Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz) | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate | Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate |

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA