



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,
Republica Moldova.

tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-479-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale bituminoase hidroizolante, în rulouri pentru
învelitori și hidroizolarea clădirilor și construcțiilor
conform ANEXEI nr.1**



SWEETONDALE

**VERIFICĂ CERTIFICATUL**

Produce de:

Uzina SWEETONDALE SRL

51901, str. Torgivelnna, 2, or. Kamenske, reg. Dnipropetrovsk, Ukraina

Loc de productie: str. Torgivelnă, 2, or. Kamenske, reg. Dnipropetrovsk, Ucraina

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor

SM SR EN 13707+A2:2010, SM SR EN 13969:2010 / SM SR EN 13969:2010/A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 29.12.2024

Expirare 28.12.2029

de vizat
până în
decembrie
2025

de vizat
până în
decembrie
2026

de vizat
până în
decembrie
2027

de vizat
până în
decembrie
2028



Director General
PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Number: CPP-479-2024

In accordance with Government Decision No. 913 of 25.07.2016 regarding the approval of the Technical Regulation regarding the minimum requirements for the sale of construction products, this certificate applies to:

Reinforced bitumen sheets for roof waterproofing and waterproofing of buildings and constructions

According to the ANNEX no. 1



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Produced by:

Limited Liability Company Zavod SWEETONDALE

51901, Dnipropetrovsk, Kamenske, obl. Torgivelná str.2, Ukraine

Place of manufacture: Dnipropetrovsk, Kamenske, obl. Torgivelná str.2, Ukraine

This certificate confirms that all provisions regarding the evaluation and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

SM SR EN 13707+A2:2010, SM SR EN 13969:2010 / SM SR EN 13969:2010/A1:2010

according to the 2+ system for the performances set out in this certificate are applied and factory production control meets all requirements specified for these performances.

This certificate will remain valid as long as the harmonized standard, the construction product, the methods of assessment of constancy of performance and the conditions of production in the factory are not substantially changed. This certificate may be suspended or withdrawn if it is found that the conditions under which it was issued are not being maintained.

Initial Certification	<u>29.12.2024</u>
Expiry	<u>28.12.2029</u>

General Director

Ion PUHA

Approved
by
december
2025

Approved
by
december
2026

Approved
by
december
2027

Approved
by
december
2028



Certificate valid only with Annexes no. 1, with the condition of annual approval.

ANEXA 1 / ANNEX 1

la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-479-2024

to CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL Nr. CPF-479-2024

Nr.	Denumire/Name	Tip	DN/TS
1.	HYDROBASE ELAST	ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
2.	HYDROBASE FLEX	ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
3.	HYDROBASE ULTRA	ХПП, ХКП, ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
4.	HYDROBASE STANDARD	ХПП, ХКП, ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
5.	HYDROBASE LIGHT	ХПП, ХКП, ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
6.	WATERBIT	ХПП, ХКП, ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
7.	HYDROKLYLM	XMM	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
8.	HYDROBASE MOST B	ЕМП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
9.	HYDROBASE MOST S	ЕМП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
10.	HYDROBASE FIX	ЕМП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
11.	HYDROBASE DECOR	ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
12.	HYDROBASE SOLO	ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
13.	HYDROBASE GREEN	ЕКП, ЕПП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
14.	HYDROBASE THERMO	ЕПП, ЕКП	ТУ У 23.9-32944149-013:2024
15.	HYDROBASE VENT	ЕПВ, ЕКВ	ТУ У 23.9-32944149-013:2024



Director general

General director

Ion PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-327-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PRODUSE DIN POLISITIREN EXTRUDAT (XPS)

**ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ТВ,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID,
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE**



VERIFICĂ CERTIFICATUL



TECHNINICOL

Fabricate de:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»

Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliiov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.

Loc de producție: Republica Belarusi, 213760, reg. Moghiliiov, or. Osipovici, str. Ciapaev, 11, bloc 19.

Acest certificat atestă:

- îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13164:2016 - Sistemul 1

- confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 07.08.2023

Expirare 06.08.2028

de vizat
până în
august
2024

de vizat
până în
august
2025

de vizat
până în
august
2026

de vizat
până în
august
2027

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



СЕРТИФИКАТ

ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ № CPP-327-2023

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции, сертификат выдан на:

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПЕНОПОЛИСТИРОЛА (XPS)

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO ТВ, ТЕХНОНИКОЛЬ
CARBON ECO FAS, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF ТВ, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON
PROF, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID, ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE



VERIFICA CERTIFICATUL



Производитель:

ИООО «Кровельный завод ТехноНИКОЛЬ»

**Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл., г. Осиповичи,
ул. Чапаева, д. 11, ком. 19**

**Производство: Республика Беларусь, 213760, Могилевская обл.,
г. Осиповичи, ул. Чапаева, д. 11, ком. 19**

Настоящий сертификат подтверждает:

- обеспечение требований и проведение контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств согласно спецификации приложения ZA стандарта
SM SR EN 13164:2016 - Система 1
- подтверждает достижение заявленных характеристик и оценку заводского производственного контроля, проводимого производителем, для обеспечения постоянства характеристик продукции

Этот сертификат будет действовать до тех пор, пока гармонизированный стандарт, строительная продукция, методы оценки постоянства характеристик и условия производства на заводе не будут существенно изменены. Этот сертификат может быть приостановлен или отозван, если будет установлено, что условия, на которых он был выдан, не соблюдаются.

Первоначальная
сертификация

07.08.2023

Срок действия

06.08.2028

Подтвер-
дить до
августа
2024

Подтвер-
дить до
августа
2025

Подтвер-
дить до
августа
2026

Подтвер-
дить до
августа
2027

Генеральный Директор
Ион ПУХА



Сертификат действителен только при условии ежегодного подтверждения.



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”
MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-095-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной
продукции.

**Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –два листа**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-046:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при
выдаче сертификата.

Генеральный Директор
Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-095-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale în rulouri pentru învelitori și hidroizolante cu conținut de bitum conform ANEXEI – două file

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-046:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

**la CERTIFICATUL ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ**

Nr./№ CPF-095-2021

Denumire/Наименование	Tip/Тип	Lingime rulou, m/ Длина рулона, м
Техноэласт	ТКП сланец серый	10
	ЭПП	10
	ЭКП сланец серый	10
	ТПП	10
	ХПП	10
	ХКП сланец серый	10
Техноэластмост Б	ЭМП	8
Техноэласт Барьер БО		20
Техноэласт Акустик Б 350		10
Унифлекс	ТКП сланец серый	10
	ТПП	10
	ЭКП сланец серый	10
	ЭПП	10
	ХКП сланец серый	10
	ХПП	10
СТЕКЛОИЗОЛ	ТПП	10
		15
	ТКП сланец серый	10
	ХПП	10
		15
	ХКП сланец серый	10
СТЕКЛОИЗОЛ Р	ТПП	9
	ТКП сланец серый	9
	ХПП	9
	ХКП сланец серый	9
	ТКП сланец серый	10
	ТПП	15
Биполь	ТКП сланец серый	10
	ТПП	15
	ТКП сланец серый	10
	ЭКП сланец серый	10
	ЭПП	15
	ХПП	15
	ХКП сланец серый	10
	ЭПП	15
Бикрозласт	ЭКП сланец серый	1
	ТПП	15
	ТКП сланец серый	10
	ХПП	15
	ХКП сланец серый	10
	ХПП	10
Линокром	ХПП	10
		15
	ХКП сланец серый	10
	ТПП	10

		15
	ТКП сланец серый	10
	ЭПП	15
	ЭКП сланец серый	10
Бикрост	ХПП	15
	ХКП сланец серый	10
	ТПП	15
	ТКП сланец серый	10
Техноэласт Стандарт	ТКП сланец серый	10
	ТПП	10
	ЭКП сланец серый	10
	ЭПП	10
	ХПП	10
	ТПП	15
	ТКП сланец серый	10
	ЭПП	15
Бикроэласт Стандарт	ЭКП сланец серый	10
	ХПП	15
	ХКП сланец серый	10
	СА 500	50
Паробарьер С	СФ 1000	30
	ЭМП	10
Техноэласт Терра		10
NICOBAND		3
		10
NICOBAND DUO		10
NICOBAND INSIDE		10
NICOBAND ARM		10
Линокром Стандарт	ХКП сланец серый	10
	ТКП сланец серый	10
	ХПП	10
Hidroizolarea pardoselei Гидроизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ		10,7
Hidroizolarea fundației Гидроизоляция фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ		10

Генеральный Директор

Ион НУХА




Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 11 A008989-19 от:

21 января 2019

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование	Тип продукции	НД
1	Линокром Стандарт	ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм.1
2	Герметик битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ	БП-Г25, БП-Г35, БП-Г50	ТУ 5772-009-72746455-2007 с изм.1-4
3	Мастика битумно-резиновая изоляционная	МБР- 65, МБР-75, МБР- 90, МБР-100	ГОСТ 15836-79
4	Техноэласт	ТКП сланец серый, ЭПП, ЭКП сланец серый, ТПП, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.11-2015 с изм.1
5	Техноэластмост Б	ЭМП	ТУ 5774-004-17925162-2003 с изм.1
6	Техноэласт Барьер БО Гидроизоляция фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ Гидроизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ	-	СТО 72746455-3.1.8-2014 с изм. 2
7	Техноэласт Акустик Б 350 Звукоизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ	-	СТО 72746455-3.1.7-2014 с изм.1
8	Унифлекс	ТКП сланец серый, ТПП, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХКП сланец серый, ХПП	СТО 72746455-3.1.12-2015 с изм.1
9	Стеклоизол	ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.14-2015 с изм.1
10	Стеклоизол Р	ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.14-2015 с изм.1
11	Биполь	ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм.2
12	Бикрозласт	ЭПП, ЭКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый, ХПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм.2
13	Линокром	ХПП, ХКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый, ЭПП, ЭКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм.2
14	Бикрост	ХПП, ХКП сланец серый, ТПП, ТКП сланец серый,	СТО 72746455-3.1.13-2015 с изм.2
15	Техноэласт Стандарт	ХПП, ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм.1
16	Бикрозласт Стандарт	ХПП, ТПП, ТКП сланец серый, ЭКП сланец серый, ЭПП, ХКП сланец серый	СТО 72746455-3.1.16-2015 с изм.1
17	Паробарьер С	СА 500, СФ 1000	СТО 72746455-3.1.9-2014 с изм.1
18	Техноэласт Терра	ЭМП	СТО 72746455-3.1.11-2015 с изм.1
19	NICOBAND, NICOBAND INSIDE, NICOBAND DUO, NICOBAND ARM	-	СТО 72746455-3.1.6-2014 с изм.1

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.

Digitally signed by Dimitroglu Nicolai
Date: 2025.03.19 17:24:01 EET
Reason: MoldSign Signature

Приложение не действительно без наличия сертификата соответствия

MOLDOVA EUROPEAN





SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008989-19

Data emiterii: 21 ianuarie 2019

Valabil pînă la: 21 ianuarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Materiale bituminoase hidroizolante în rulouri marca comercială "ТехноНИКОЛЬ"
fabricate în serie conform cerințelor Condițiilor tehnice și Standardelor pentru produs.
A se vedea Anexa - 19 poziții.

Codul NM MD
6807

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 30547-97 pct.4.1.10, 4.1.14, 4.1.15, 4.1.19, 4.1.21;
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "ТехноНИКОЛЬ Воскресенск",
str. Promplosciadka, 5B, or. Voskresensk, reg. Moscova, Federația Rusă.

Codul țării
RU

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
5005034570

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0499/2 din 20.01.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 346/1 din 29.11.2018, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr.1195, 1195/1, 1195/2 din 09.01.2019, eliberate de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 20.09.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supragerare se va efectua o dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 999/08/3LD din 21.08.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/11
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-011:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2024**

*Valabilitate până la 15.06.2026
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-010:2021)*

Cod NCM 3824

**Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 12 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9/ str. Transnistria, 5/1, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Amestecurile hidroizolante sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifiante, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bicomponent. Este de culoare gri.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001÷0,005
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700÷1850
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	minimum 0,85
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	minimum 0,45
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	minimum 0,65
Emisia de substanțe corozive	NPD

Reacția la foc	A1 (C ₀)
----------------	----------------------

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001÷0,005
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700÷1850
Emisia de substanțe corozive	NPD
Reacția la foc	A1

1.2 Identificarea produselor

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron" se livrează în ambalaj de 5 kg și de 30 kg, "Hidrostop" - în saci de 25 kg.

Fiecare ambalaj cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Termenul de valabilitate în ambalaje originale este de 12 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;

- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). Suprafețele suport cu absorbție sporită de umiditate trebuie amorțate obligatoriu cu "Tuffuhgput", cele neabsorbante (beton etc.) – "Betohgput".

Prepararea "Hidrostop". Pentru prepararea unui sac de 25 kg de produs sunt necesari 5,0-7,5 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, consistente fără aglomerări. Surplusul de

apă adăugat în amestec poate duce la micșorarea indicatorilor de exploatare a hidroizolației.

Prepararea "Kalmatron". Pentru prepararea produsului se va utiliza componentul lichid B și componentul pulverulent A, conform proporțiilor (10 l componentul B la 30 kg componentul A). Cantitatea necesară de component A trebuie presărată uniform în vasul cu componentul B și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, amestecul se malaxează din nou, până la obținerea unei mase dense, omogene, fără aglomerări. În caz de necesitate, amestecul poate fi diluat cu componentul B, până la obținerea consistenței necesare. Timpul de punere în operă a materialului gata preparat - 30 minute.

Punerea în operă. Mortarul "Hidrostop" poate fi aplicat pe suprafața anterior pregătită fiind utilizate sculele manuale (drișca, șpaclu, bidinea). Grosimea stratului - 3-5 mm. Aplicarea mortarului hidroizolant se efectuează în două straturi, stratul ulterior se aplică doar după întărirea celui precedent, perpendicular unul față de celălalt. Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii periodice este necesară aplicarea prin ungere (spoire) a unui strat de mortar hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii permanente este necesară aplicarea prin ungere (spoire) în două straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva presiunii hidrostatice până la 5 metri a coloanei de apă, este necesară aplicarea prin ungere în 2 straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop", dar și 2 straturi a gletului acrilic hidroizolant "Ghidroizol".

Punerea în operă "Kalmatron". Aplicarea amestecului hidroizolant se va face în două straturi fiind utilizată spatula sau drișca din oțel inoxidabil. Primul strat de amestec va fi armat cu o plasă de fibre de

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a amestecurilor hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări

tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel. 022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Meșterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Amestecurile hidroizolante se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bi-component. Este de culoare gri.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
Reacția la foc	A1 (C0)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,469
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	0,425
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,671
Reacția la foc	A1 (C0)

3 Elemente

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluare se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (rapoartele de încercări nr. 71.1 din 14.06.2023, 471.5 din 28.06.2021, nr. 471.9 din 30.06.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 42, nr. 43, 07.07.2021 anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop".

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
amestec "Hidrostop"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
amestec "Kalmatron"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,001
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,469
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	0,425
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,671

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2024 pentru "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....*4*.....din. *03.10.24*

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

Nr. 02/04-010:2021

- "Amestecuri hidroizolante"

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:**
30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*

- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*

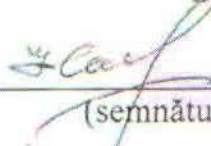
- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT


(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (IS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al IS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova
tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director IS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L. GHIDIRIMSCI

L.S.

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic:	S.A. "SUPRATEN" Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 71 din 11.04.2023
Denumirea probei:	Amestec hidroizolant
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	71.2. Marca comercială "Kalmatron" (L 01, produs la 20.01.2023).
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Depozit str. Mășterul Manole 14/I, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 3 din 11.04.2023
Responsabil privind eșantionarea:	ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN" /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 1015-2:2010
Probele au fost prezentate de către:	ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CI "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	01.05.2023 - 13.06.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 1015-12:2016 Metode de încercare a mortarelor pentru zidărie. Partea 2: Eșantionare globală a mortarelor și pregătire mortare de încercat.
Documentul normativ - cerința tehnică:	ET 02/04-010:2021
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023); Dinamometru pentru măsurarea aderenței (nr. 0764B21 din 10.03.2023); Etuvă tip LT-G0203, nr.21/00177 (Proces verbal nr.17 din 10.03.2023); Riglă metalică, nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022); Cronometru mecanic (CE – nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 2 din 09.02.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 21 Umiditatea relativă, % 72

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.2)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de incercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_c$ %
1.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (mortar/substrat), N/mm ²	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010:2021	Valoarea declarată	0,508	Med. 0,469
					0,471	
					0,532	
					0,493	
					0,413	
					0,458	
					0,403	
					460	
					4887	
	Mod de rupere			a - b	b	
2.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (mortar/substrat), N/mm ²	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010:2021	Valoarea declarată	0,495	Med. 0,425
					0,456	
					0,477	
					0,413	
					0,398	
					0,469	
					0,324	
					0,379	
					0,412	
	Mod de rupere			a - b	b	

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.2 continuare)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (mortar/substrat), N/mm^2	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010.2021	Valoarea declarată	0,609	Med. 0,671
					0,733	
					0,781	
					0,829	
					0,565	
					0,644	
					0,763	
					0,581	
					0,538	
	Mod de rupere			a - b	b	

Executantul/ Șef al CÎ:

Albăra

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

Albăra

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. S.A. "SUPRATEN"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/08
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

Г

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-009:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.



Director

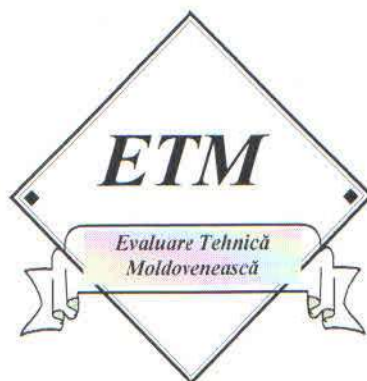
A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29



MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-009:2024

Valabilitate până la 15.06.2026
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-011:2021)

Cod NCM 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorosive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 78 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-009:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în	minimum 0,08

apă (adeziv/substrat), N/mm ²	
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,4
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,06
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,35

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,08÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,35
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,45
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,09
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,25
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,4

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/ adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în

operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (Co). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf ghips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proportia de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energetic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (rapoartele de încercări nr. 71.3 din 14.06.2023, nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricat de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-009:2024 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.9.....din. 03. 2024

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

Nr. 02/04-011:2021

- "Adezivi pentru sisteme termoizolante"

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** 15.06.2024 / 30.06.2024 / 30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;

- permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;

- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,

Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md

Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/I, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova

Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE

**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L. GHIDIRIMSCHI

L.S.

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

Raport de încercări
Nr. 323 din 17.04.2024

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Cantitatea/masa probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

SUPRATEN S.A., str. Petricani, 84, mun. Chișinău,
Republica Moldova

OC Certmatcon, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova

Adeziv Class Porțelanat Alb.

Agentul economic

Act de eșantionare-program radiologie nr. 108/1 din 16.04.2024
de la OC Certmatcon

Prisac Victoria- Expert OC Certmatcon S.R.L.

Cererea nr. 323 din 16.04.2024

323

1,0 kg

16.04.2024

17.04.2024

Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Determinarea parametrilor produsului

$U = 64 \%$, $T = 25^\circ\text{C}$

Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266

(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)

Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135

(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	25.5	16.43
Th-232 Bq/kg			-	2.31	13.79
K-40 Bq/kg			-	16.9	15.70
A_{eff} Bq/kg			≤ 300	30.1	10.09

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. SUPRATEN S.A.
2. CIEC din cadrul Certmatcon SRL.
3. OC Certmatcon SRL.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul "CertMatCon" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări

Sef CIEC

L.Ș.

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

Cheptene Aculina

/nume, prenume/

/semnătură/

/semnătură/



„CIPC INCERC TEST” SRL
Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincerc-test@gmail.com



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic: S.A. "SUPRATEN"
Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data cererii: Nr. 71 din 11.04.2023

Denumirea probei: Adeziv pentru sisteme termoizolante:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 71.4. Marca comercială "Izomin Universal" (L 8, produs la 15.03.2023);
71.5. Marca comercială "Class Polistirol" (L 4, produs la 28.02.2023).

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Depozit
str. Meșterul Manole 14/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 3 din 11.04.2023

Responsabil privind eșantionarea: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM EN ISO 15605:2013

Probele au fost prezentate de către: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 01.05.2023 - 13.06.2023

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 12004-2:2017. Adeziv pentru plăci ceramice. Partea 2: Metode de încercare

Documentul normativ - cerința tehnică: ET 02/04-011:2021

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip FLY (CE - nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023);
Dinamometru pentru măsurarea aderenței (Nr. 0764B21 din 10.03.2023);
Etuvă tip LT-G0203, nr.21/00177 (Proces verbal nr.17 din 10.03.2023);
Riglă metalică, nr. 49 (CE - nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022);
Cronometru mecanic (CE - nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022);
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 14 din 10.03.2023).

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 72



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.4)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Încertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Timpul deschis (10 min), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	ET 02/04-011:2021	-	0,078	Med. 0,084 1,18
					0,081	
					0,094	
					0,074	
					0,100	
					0,066	
					0,079	
					0,090	
					0,094	
					AF-T	
2.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2	ET 02/04-011:2021	-	0,096	Med. 0,098 1,18
					0,101	
					0,109	
					0,119	
					0,084	
					0,086	
					0,095	
					0,092	
					0,100	
					AF-T	
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.3	ET 02/04-011:2021	-	0,048	Med. 0,058 1,18
					0,059	
					0,056	
					0,046	
					0,069	
					0,059	
					0,038	
					0,064	
					0,067	
					AF-T	
	Tipul aderenței					



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.4)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării		Incertitudinea, ± Ux, %
4.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.4	ET 02/04-011:2021	-	0,110	Med. 0,110	1,18
					0,101		
					0,127		
					0,116		
					0,106		
					0,120		
					0,109		
					0,096		
					0,108		
	Tipul aderenței				AF-T		

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.5)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării		Incertitudinea, ± Ux, %
1.	Timpul deschis (10 min), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	ET 02/04- 011:2021	-	0,110	Med. 0,102	1,18
					0,104		
					0,095		
					0,096		
					0,132		
					0,087		
					0,114		
					0,090		
					0,094		
	Tipul aderenței	AF-T					
2.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2	ET 02/04- 011:2021	-	0,117	Med. 0,126	1,18
					0,112		
					0,144		
					0,151		
					0,155		
					0,112		
					0,126		
					0,113		
					0,101		
	Tipul aderenței	CF-T					

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.5)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării		Incertitudinea, ± Ux, %
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.3	ET 02/04-011:2021	-	0,072	Med. 0,069	1,18
					0,070		
					0,074		
					0,076		
					0,054		
					0,079		
					0,071		
					0,064		
					0,063		
	Tipul aderenței	AF-T					
4.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.4	ET 02/04-011:2021	-	0,138	Med. 0,156	1,18
					0,176		
					0,112		
					0,140		
					0,184		
					0,219		
					0,137		
					0,146		
					0,156		
	Tipul aderenței	CF-T					

Executantul/ Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. S.A. "SUPRATEN"
2. CÎ "CIPIC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPIC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.