

FORMULARUL F3.12

DECLARAȚIE privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr. crt.	Funcția	Studii de specialitate	Numarul de lucrări similare executate în calitate de conducător	
			Vechimea în munca în specialitate (ani)	
1	2	3	4	5
1.	Mereacre F. Ș. - director SA "Darnic-gaz"	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	45	Construcția centralelor termice pe bază de biomasă din s. Ustia, s. Cuhnesti, r-nul Glodeni.
2.	Scobici S. - ing. șef dir. de șantier	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	10	Construcția centralelor termice pe bază de biomasă din s. Morozeni, s. Camencea, r-nul Orhei.
3.	Ciofu V. - ing. secției de producere	Constructii civile industriale si agricole	6	Construcția centralelor termice pe baza de biomasa din s. Alexandreni, s. Pepeni, s. Biliceni Noi, r-nul Singerei.
4.	Mereacre A.F – director comercial	Aprovizionarea cu căldură și gaze, ventilare	12	Construcția rețelei de aprovizionare cu apă din s. Mănoilesti, r-nul Ungheni.
5.	Mereacre L.V. – sef secției de producere	Utilajul întreprinderilor pentru prod. materialelor de construcție	37	Lucrări de reparație a segmentelor de apeducte țevă PE d 200 din or. Strășeni, str. Iachira, str. Teilor, str. Eminescu.
6.	Bota S. – diriginte de santier	Aprovizionarea cu căldura și gaze, ventilare	12	Apeductul din țevă PE d110-125 din Gazificarea cazangeriei scolii profesionale din or.Criuleni
7.	Specialiștii			Gazificarea cazangeriei scolii profesionale din s.Rezeni r-nul Ialoveni.
8.	Gumeniuc Elena contabil	Contabilitate si audit, Economie generala	15	
9.	Brinza Sergiu Tractorist, excavatorist	profesionale	6	
10.	Buruian Vasile Nicanor Sudor cu gaze	profesionale	10	
11.	Capbatut Vasile Grigore Sudor cu gaze	profesionale	5	
12.	Carafizi Nicolai Ivan Strungar, sudor	profesionale	5	
13.	Carafizi Piotr Ivan Sudor electro	profesionale	5	
14.	Corjita Anatolie Vasile Lacatus	profesionale	7	
15.	Dahnovici Ion Ion	profesionale	5	

	Muncitor (tencuitor, betonist)			
16.	Efode Anatolie Muncitor auxiliar	profesionale	8	
17.	Goltiescu Constantin Averschi Tractorist, excavatorist	profesionale	3	
18.	Gusan Ion Ion Sudor cu gaze	profesionale	11	
19.	Gusan Tudor Grigore Conducator auto / sofer	profesionale	12	
20.	Lipovan Valeriu Alexandru Lacatus	profesionale	4	
21.	Lopatiuc Alexei Gheorghe Tractorist, excavatorist	profesionale	19	
22.	Meriacre Vladimir Sofronie Conducator auto / sofer	profesionale	17	
23.	Schiopu Mihail Conducator auto / sofer	profesionale	9	
24.	Staver Valentina Zugrav, tencuitor	profesionale	7	
25.	Tomas Gheorghe Dumitru Muncitor auxiliar	profesionale	5	
26.	Voinovan Ivan Tractorist, excavatorist	profesionale	10	
27.	Dragutan Sofia Gheorghe Femeie de serviciu	profesionale	3	
28.	Munteanu Vasile Tudor Paznic	medii speciale	13	
29.	Zimin Iuri Paznic	profesionale	15	
30.	Marian Ion Lacatus	profesionale	10	
31.	Ivanov Dimitrii Fiodor Paznic	profesionale	3	
32.	Maleca Vasile Paznic	profesionale	5	
33.	Petrea Nicolae Paznic	profesionale	9	
34.	Ghidora Mihail Grigore Lacatus la exploatarea si repararea utilajului cu	profesionale	24	

35.	gaze Iurco Valeriu Vasile Maistru sector exploatare gaz	profesionale	14	
36.	Bota Dumitru Muncitor auxiliar	profesionale	15	
37.	Jacot Vasile Muncitor auxiliar	profesionale	12	

Data completării: 25.09.2021

Semnat: _____

Nume/prenume: Mereacre Filaret

Funcția în cadrul firmei: Director

Denumirea firmei: Darnic Gaz SA

DARNICGAZ



SA "Darnic-gaz" Moldova,
Straseni,

Strada Stefan cel Mare 1A,

Tel.: (+373) 237 257 26 | Fax.

STATE DE PERSONAL a S.A. "DARNIC-GAZ"

Aprobat 30.12.2020

Pozitia	Numar
Director	1
Inginer	2
Jurist	1
Contabil-sef	1
Sef sector	1
Director tehnic	1
Maistru	2
Sudor	4
Strungar	1
Lacatus	3
Conductator auto	2
Muncitor necalificat	9
Tractorist	2
Paznic	5
Femeie de serviciu	1

Salariul conform HG Nr. 743 din 11.06.2002 cu privire la salarizarea angajatilor din unitatile cu autonomie financiara (MO al RM, 2002, nr. 79-81, art. 841)

Reprezentantul Inspectoratului de Stat al Muncii _____

Coordonator
Set 17M Calorocesi
afund 2 Don Fisticanu
05.01.2021

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2018-DȘ

Numărul 0285

Eliberat domnului (doamnei): **Scobici Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **27 decembrie 2018**

Valabil pînă la **27 decembrie 2023**



Anatol USATÎI

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

Centrul de Instruire prin Cursuri „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în
domeniul securității industriale

M nr. 05949-18

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind
securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei):

Scobici Sergiu, operator-sudor, S.A. Darnic - Gaz

(denumirea întreprinderii, numele, prenumele, funcția titularului)

și permite desfășurarea activității: operator-sudor la sudarea țevilor de po-
lietilenă prin electrofuziune și cap la cap. Puanson SST

(domeniul de activitate și indicativul puansonului (pentru sudori))

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 49 din 19 august 2020
la prezentarea buletinului de identitate.

Permisul este valabil până la 19 august 2022

Președintele comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

P. Caraman
(semnătura, numele, prenumele)



REPUBLICA



MOLDOVA

Centrul de Instruire prin Cursuri „INDMONTAJ” S.A.

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în
domeniul securității industriale

M nr. 05949-18

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind
securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, domnului (doamnei):

Scobici Sergiu, operator-sudor, S.A. Darnic - Gaz

(denumirea întreprinderii, numele, prenumele, funcția titularului)

și permite desfășurarea activității: operator-sudor la sudarea țevilor de po-
lietilenă prin electrofuziune și cap la cap. Puanson SST

(domeniul de activitate și indicativul puansonului (pentru sudori))

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 49 din 19 august 2020
la prezentarea buletinului de identitate.

Permisul este valabil până la 19 august 2022

Președintele comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

P. Caraman
(semnătura, numele, prenumele)



REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2018-DȘ

Numărul 0285

Eliberat domnului (doamnei): **Scobici Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **27 decembrie 2018**

Valabil pînă la **27 decembrie 2023**



Anatol USATÎI

Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2018-DȘ

Numărul 0281

Eliberat domnului (doamnei): **Mereacre Filaret**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **27 decembrie 2018**

Valabil până la **27 decembrie 2023**



Anatol USATÎI

Secretar de Stat

MINISTERUL ECONOMIEI

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr 5481-16

19 decembrie 2016

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase,
domnului (doamnei): **Scobici Sergiu**

SA "Darnic-gaz"

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității: **Montarea sistemelor de alimentare cu gaze din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 647 din: 19 decembrie 2016
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil pînă la 19 decembrie 2019

Președinte al comisiei

 **I. Gușilic**
(semnătura, numele, prenumele)



MINISTERUL ECONOMIEI

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr 5478-16

19 decembrie 2016

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase,
domnului (doamnei): **Scobici Sergiu**

SA "Darnic-gaz"

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității: **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 647 din: 19 decembrie 2016
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil pînă la 19 decembrie 2019

Președinte al comisiei

 **I. Gușilic**
(semnătura, numele, prenumele)





S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0334-3-20

12 martie 2020

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Scobici Sergiu**

inginer șef

„Darnic-gaz” SA
(denumirea, întreprinderii)

și permite desfășurarea activității Supravegherea tehnică autoadministrativă a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1.2 \text{ MPa}$ și polietilenă $P \leq 1.0 \text{ MPa}$

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 13 din 12 martie 2020 la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 12 martie 2023

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

P. Caraman
(semnătura, numele, prenumele)



„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „12” martie 2020

PROCES-VERBAL Nr. 13-a

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTIINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

S.A. „Darnic-gaz”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Supravegherea tehnică autoadministrativă a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1.2 \text{ MPa}$ și polietilenă din 1.0 MPa

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Scobici Sergiu	inginer șef	super	S.A. „Darnic-gaz”	5	Atestat

Președintele comisiei

V. Suvorov

Membrii comisiei:

L. Maistrenco

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



P. Caraman



REPUBLICA



MOLDOVA
MINISTERUL EDUCAȚIEI,
TINERETULUI ȘI SPORTULUI

DIPLOMĂ

de calificare profesională suplimentară la studiile superioare

Seria ACS

Nr. 001025

Eliberată

Soboci Sergiu

în baza studiilor la

Universitatea Tehnică a Moldovei

în perioada 03.04.2006 - 25.12.2009

a realizat programul de formare profesională continuă pentru
obținerea unei noi calificări Ingineria sistemelor de
alimentare cu căldură și gaze, ventilație

În baza hotărârii Comisiei de Stat din 25.12.2009

i se atribuie calificarea Inginer - Ingineria sisteme-

lor de alimentare cu căldură și gaze, ventilație
ventilație

Președinte al Comisiei

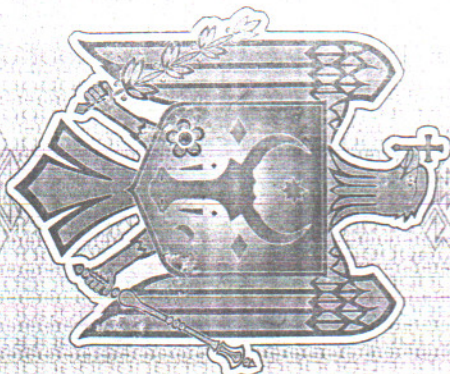
Rector (director)

Secretar

Eliberată la 12 ianuarie 2010 200

Nr. de înregistrare 15 Semnătura titularului

Tipografia Centrală, 2006



Diploma oferă dreptul la activitate profesională
în baza calificării obținute.

Valabilă la prezentarea diplomei de studii superioare.

410048104
seria și numărul diplomei

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI
DIPLOMĂ

de studii superioare universitare de licență

Nr. 0048104

Seria AL

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 21 ianie 2002

Saobici Sergiu

înmătriculat — în anul 1997, absolvent al (a)

Universității Tehnice a Moldovei
Instituția de învățământ superior universitar

a obținut titlul de inginer licențiat

profilul Construcții

specialitatea Construcții civile,

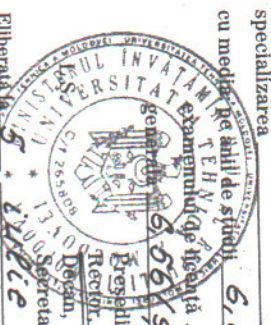
industriale și agricole

specializarea

cu medii pe anul de studii 6,52 (sase, 52)

examenului de licență 6,75 (sase, 75)

semnata de 6,56 (sase, 56)



Președinte al Comisiei, V. Vashin

Rector, S. Bostan

Secretar, V. Ciupac

Eliberată la 50 Nr. de înregistrare 50 Semnătura titularului

Tipografia Centrală, 2002

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de **atestare tehnico-profesională**

Seria 2021-DLS

Numărul 0438

Eliberat domnului (doamnei): **Boța Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
- 2. Instalații și rețele de încălzire.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;**
- B - siguranță în exploatare;**
- C - siguranță la foc;**
- D - igienă, sănătatea oarenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;**
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;**
- F - protecție împotriva zgomotului.**
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.**

Data eliberării **10 februarie 2021**

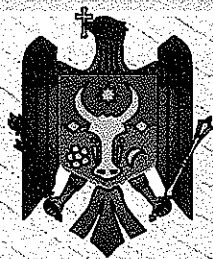
Valabil pînă la **10 februarie 2026**



Mihail LUPASCU

Mihail Lupascu
Secretar de Stat

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII
REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2015-DLS

Numărul 1192

Eliberat domnului (doamnei): **Boța Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
- 2. Instalații și rețele de încălzire.**

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

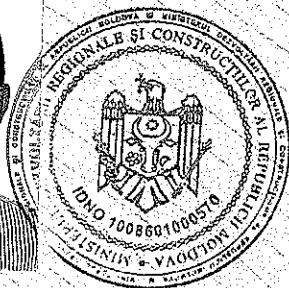
D - igienă, sănătatea oamenilor, reafacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **2 decembrie 2015**

Valabil până la **2 decembrie 2020**



Anatolie ZOLOTSCOV

Viceministru



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.9700-19

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Sef șantier

Sergiu BOȚA

Montarea sistemelor de distribuție și obiectelor aferente lor cu presiunea de lucru $P \leq 1,2$ MPa

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. **0463** din **11 iulie 2019**

Permisul este valabil până la **12 iulie 2022**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



(semnătura, numele, prenumele) /LS
Iu. Truhin



(semnătura, numele, prenumele) /LS
P. Caraman




REPUBLICA MOLDOVA



MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

DIPLOMĂ

de studii superioare universitare de licență

№ 0038555

Seria AL

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 5 decembrie 1994 200 1

B. A. I. I. numele prenumele

absolvent al(a)

LEONID SERGEI

la studii de învățămînt superior universitar

la specialitatea

medicină

a obținut titlul de

în profilul

specialitatea

medicină

specializarea

cu mediere în activitatea studiilor

5.75 (seria AL)

5.25 (seria AL)

5.75 (seria AL)

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

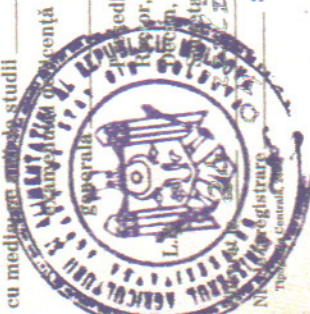
pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

pe baza hotărârii Comisiei,

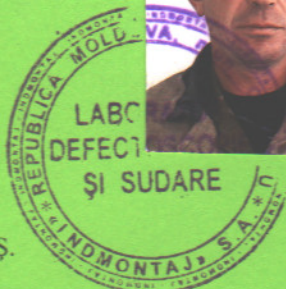
pe baza hotărârii Comisiei,



200 1

Semnătura titularului

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18 noi 2015"

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d. lui **BURULAN Vasile**

poanson „5”

anul nașterii 1965 cu vechimea în muncă de
sudor 15 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm
din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul BURUIAN Vasile a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

№ 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă pînă

la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

Romanenco

Caliujnii



Testări periodice:

La 29 „ iunie ” 2018 a fost efectuată testarea sudorului la P32 Svarca

La examenare persoane fost sudate

Buruian Vasile

Poziția îmbinărilor sudate poz. 1, 8, 9, 10

Materiale de sudare 3012-13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к P32 сварке
газопроводов во всех
положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 15-15 din „18” mai 2015

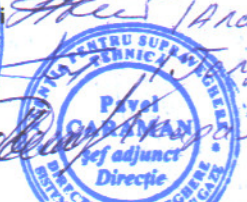
Legitimația este valabilă pînă la

„18” mai 2016

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 28 „ июня 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la РЭД сварки.

La examenare persoane fost sudate

Buzăian Vasile

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт

Materiale de sudare юнг 43156

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД, сварке
газовых труб во всех
положениях сварного
шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

SA „Indumonta”

№ 34 din 28 „ июня 2019

egitimatia este valabilă pînă la

30 июня 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий
Голунов
Гелишкан

Testări periodice:

La 04 „ iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Buzăian V.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. vert.

Materiale de sudare supercel fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu arc elec
tric a gazeductelor din oțel
carbon în toate pozițiile cu
presiunea pînă la P-1,2 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

SA „Indumonta”

№ 54 din 04 „ iunie 2020

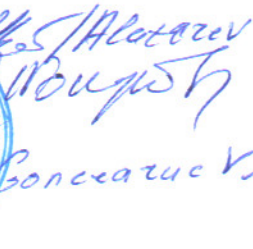
egitimatia este valabilă pînă la

04 iunie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Анатолий
Голунов
Гелишкан

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificatiei)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	>100º	Atest	Atest №8		
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120º	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120º	Atest	Atest №2		
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	>120º	Atest	Atest №10		

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Mereacre F./

/Goncearuc Valentina/



Testări periodice:

La „11” June 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Bucurari V.

Poziția îmbinărilor sudate orizz. vert

Materiale de sudare supercat 5111

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice afectat

Pregătirea practică afectat

Admis la sudură cu ~~arc~~ arc elec-
tric a gazoductelor din oțel
carbon în toate pozițiile cu
prezența până la P-124P4

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”
Nr. 54 din „11” June 2021

egitimția este valabilă până la

„11” June 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” 20 a fost efectuată
testarea sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

Nr. din „ ” 20 egitimția

este valabilă până la

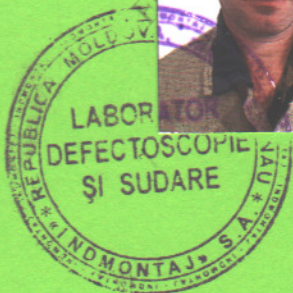
„ ” 20

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" mai 2018

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CARAFIZI Nicolae
poanson „K”

anul nașterii 1972 cu vechimea în muncă de
sudor 12 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul CARAFIZI Nicolae a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

Nr 15-15 din „18” mai 2015

Legitimația este valabilă până la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujni



Testări periodice:

La „30” июня 2017 a fost efectuată testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Carafizi Nicolai

Poziția îmbinărilor sudate гор. и верт.

Materiale de sudare св-08А, Электрон 13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ”

Nr 15-15 din „30” июня 2017

Legitimația este valabilă până la

„18” май 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S. 003600030489



Мих. Алатурев
Гончарук В.

Testări periodice:

La 29 июня 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Сарафизі Н.

Poziția îmbinărilor sudate гор. ; верт.

Materiale de sudare СВ-08А; УОНД-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД
сварке газопроводов во
всех положенных
сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 28 инвентариз. 29 июня 2018

legitimația este valabilă pînă la

29 июня 2019 г.

Președintele comisiei

Мембріи comisiei

L.S.

Андрей Патрушев

Геннадий К.

Александр П.



Testări periodice:

La 28 июня 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la газовая и РЭД

La examenare persoane fost sudate

Сарафизі Н.

Poziția îmbinărilor sudate гор. ; верт.

Materiale de sudare СВ-08А; УОНД-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к газовой и РЭД
сварке газопроводов
во всех положенных
сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 28 инвентариз. 28 июня 2019

legitimația este valabilă pînă la

28 июня 20110 г.

Președintele comisiei

Мембріи comisiei

L.S.

Андрей Патрушев

Геннадий К.

Александр П.



Testări periodice:

La 04 iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafier N.

Poziția îmbinărilor sudate 0212.1 Vert

Materiale de sudare CH-07A; superbit lin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-03.4P) și cu arc electric (P-12.4P) a
găzduțelor din oțel carbon în
toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ 54 din 04 iunie 2020

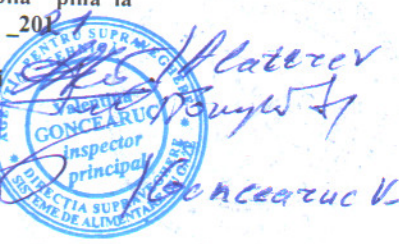
egitimția este valabilă până la

04 iunie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La " " " 201 a fost efectuată

testarea sudorului la " "

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate " "

Materiale de sudare " "

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice " "

Pregătirea practică " "

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ " din " " 201 egitimția

este valabilă până la

" " 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №8	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
													Atest	Atest	> 100°			
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
													Atest	Atest	> 120°			
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №2	
													Atest	Atest	> 120°			
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №10	
													Atest	Atest	> 120°			

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Mereacre F./

/Goncearuc Valentina/



Testări periodice:

La 09 " iunie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafizi N.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. / Vert.

Materiale de sudare CB-08A; superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-0,3 MPa) și cu arc electric (P-1,2 MPa) și gaze ductelor din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

No 54 din 09 iunie 2020

legitimția este valabilă până la

09 iunie 2021

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 11 " iunie 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric și gaze
La examenare persoane fost sudate

Carafizi N.

Poziția îmbinărilor sudate oriz. / Vert.

Materiale de sudare CB-08A; superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudura cu gaze (P-0,3 MPa) și cu arc electric (P-1,2 MPa) și gaze ductelor din oțel carbon în toate

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

No 54 din 11 iunie 2021

legitimția este valabilă până la

11 iunie 2022

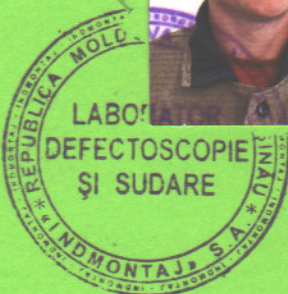
Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "18" noi 2015

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui **GUSAN Ion**
poanson „I”

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de
sudor 6 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,5m

Tablă cu grosimea 6 mm

din materialelor de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul GUSAN Ion a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice, rețele termice, utilaj tehnologic din oțel carbon în toate pozițiile
Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 15 - 15 din „18” mai 2015

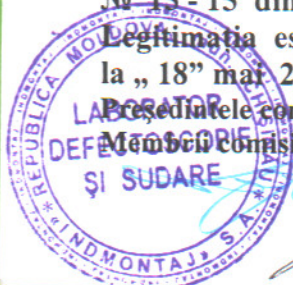
Legitimația este valabilă până la „18” mai 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujni



Testări periodice:

La „19” мск 2015 a fost efectuată testarea sudorului la РЭД

La examenare persoane fost sudate

Гусан Ion.

Poziția îmbinărilor sudate гор. и дпт.

Materiale de sudare ГОСТ 43155

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 32 din „19” мск 2015

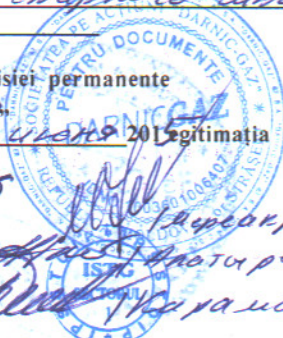
este valabilă până la

„19” мск 2016

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 23 „ июня 2016 a fost efectuată
testarea sudorului la P3D

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор.; верт.

Materiale de sudare УОМЧ-13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к Р3Д сварке газопро-
водов во всех положени-
ях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 27 din 23 „ июня 2016

egitimatia este valabilă până la

23 „ август 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 30 „ июня 2017 a fost efectuată
testarea sudorului la Р3Д сварка

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор.; верт.

Materiale de sudare УОМЧ-13155

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к Р3Д сварке газопро-
водов во всех положени-
ях сварного шва.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 27 din 30 „ июня 2017

egitimatia este valabilă până la

30 „ август 2017

Președintele comisiei

Membru comisiei

L.S.

Testări periodice:

La 29 iunie 2018 a fost efectuată
testarea sudorului la P3D сварка
La examenare persoane fost sudate

Guzan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор./ верт.

Materiale de sudare Э01Ц-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного
шва

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente

№ 35 din 28 iunie 2018

legitimată este valabilă până la

29 iunie 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Анатурев
Болунов К.
Караман П.

Testări periodice:

La 28 iunie 2019 a fost efectuată
testarea sudorului la P3D сварка
La examenare persoane fost sudate

Guzan Ion

Poziția îmbinărilor sudate гор./ верт.

Materiale de sudare Э01Ц-13/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice хорошо

Pregătirea practică хорошо

допущен к РЭД сварке
газопроводов во всех
положениях сварного шва

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

№ 34 din 28 iunie 2019

legitimată este valabilă până la

29 iunie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Анатурев
Болунов
Дмигсан

Testări periodice:

La 04 Junie 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric

La examenare persoane fost sudate

Gusan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel; vrb.

Materiale de sudare supertil fin

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
și gaze ductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu prezența
pană la P-1,2 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. "Indometaj"

Nr. 56 din 04 Junie 2020

Legitimăția este valabilă până la

04 Junie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Alotarev
Conceoruc V.

Valabil până la _____ 20 _____

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.S. _____

Valabil până la _____ 20 _____

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.S. _____

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 54

din « 04 » iunie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Reglamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Îngheț de sudură				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	Ca-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №8		
2.	BURUIAN VASILE	1965	med	33	B	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa	
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	23	K	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №2		
4.	GUȘAN ION	1990	med	11	I	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Superitit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №10		

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

/Alatîrev Andrei/
/Golunov Calistrat/
/Mereacre F./
/Goncearuc Valentina/

Testări periodice:

La 04 "Iunie" 2020 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric
La examenare persoane fost sudate

Gugan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel, v. 06.

Materiale de sudare superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu presiune
până la P=12 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 54 "Iunie" 2020

egitimția este valabilă până la

04 "Iunie" 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La 11 "Iunie" 2021 a fost efectuată
testarea sudorului la arc electric
La examenare persoane fost sudate

Gugan Ion

Poziția îmbinărilor sudate oțel, v. 06.

Materiale de sudare superbit fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice Atestat

Pregătirea practică Atestat

Admis la sudură cu arc electric
a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile cu presiune
până la P=12 MPa

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

Nr. 54 "Iunie" 2021

egitimția este valabilă până la

11 "Iunie" 2022

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



SRL «Control-gaz»

PROCES-VERBAL № 54

din « 11 » iunie 2021a.

Al şedinţei comisiei de verificare a cunoştinţelor cerinţelor Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SA «DARNIC-GAZ»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificărilor)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziţia de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, ţevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistenţă			Controlul vizual	Limita rezistenţă	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	24	K	Sud cu gaze	ţevă	Cm2	25x2,8	39	Ce-084	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu presiunea până la P-0,3MPa
2.	BURULIAN VASILE	1965	med	34	B	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oţel carbon în toate poziţiile cu presiunea până la P-1,2MPa
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	med	24	K	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №6	
4.	GUŞAN ION	1990	med	12	1	Sud elect	ţevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert Oriz	Atest Atest	Atest Atest	>120° >120°	Atest	Atest №1	

Preşedintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Şef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control
şi Supraveghere Tehnică de Stat



/Alăţurev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Mereacre F./

/Goncearcu Valentina/



mun. Chişinău

CENTRUL DE INSTRUIRE PRIN CURSURI „INDMONTAJ” S.A.

23 februarie 2018

PROCES - VERBAL nr. 003-m

al şedinţei Comisiei de atestare a muncitorilor privind admiterea către executarea lucrărilor

Nr. crt.	Numele, prenumele	Profesia	Studiile	Anul naşterii	Denumirea întreprinderii	Rezultatele examinării medicale	Apreciera cunoştinţelor	Concluziile comisiei de atestare
<i>Regulile: CMSESDGCN – Operator-sudor la sudarea ţevilor de polietilenă prin electrofuziune şi cap la cap (atestare periodică).</i>								
1	Golea Igor	operator-sudor	medii	1972	S.R.L. "Polimer Gaz Complet"	apt	6 (şase)	atestat
2	Puşcă Grigore	operator-sudor	medii	1984	S.R.L. "Polimer Gaz Complet"	apt	7 (şapte)	atestat
3	Lungu Mihail	operator-sudor	medii spec.	1991	S.R.L. "Polimer Gaz Construcţii"	apt	7 (şapte)	atestat
4	Bruma Serghei	operator-sudor	superioare	1985	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	8 (opt)	atestat
5	Mereacre Andrei	operator-sudor	superioare	1984	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	9 (nouă)	atestat
6	Scobici Sergiu	operator-sudor	superioare	1980	S.A. "DARNIC-GAZ"	apt	9 (nouă)	atestat
<i>Regulile: CMSESDGCN – Operator-sudor la sudarea ţevilor de polietilenă prin electrofuziune (atestare periodică).</i>								
1	Ardjevanidze Serghei	operator-sudor	medii	1973	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (şapte)	atestat
2	Banari Andrei	operator-sudor	medii	1980	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
3	Bors Iurii	operator-sudor	medii spec.	1957	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (şapte)	atestat
4	Buduluţă Ghenadii	operator-sudor	medii	1972	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
5	Discuţlu Nicolai	operator-sudor	medii spec.	1981	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
6	Ignatiuc Pavel	operator-sudor	medii	1959	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
7	Ignatiuc Serghei	operator-sudor	medii	1985	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	7 (şapte)	atestat
8	Soltis Andrei	operator-sudor	medii	1982	S.R.L. "COBUSERVICE"	apt	8 (opt)	atestat
9	Puşcasu Vasile	operator-sudor	superioare	1978	S.R.L. "VASPUS"	apt	9 (nouă)	atestat
<i>Regulile: CMSESDGCN – Operator la centrala termică cu funcţionare pe combustibil gazos (atestare primară).</i>								
1	Bircă Ion	operator	superioare	1990	S.R.L. "Polimer Gaz Construcţii"	apt	7 (şapte)	atestat
2	Izman Mihail	operator	superioare	1990	S.R.L. "Polimer Gaz Construcţii"	apt	7 (şapte)	atestat

Preşedintele comisiei

Reprezentantul Organului de Control şi Supraveghere Tehnică de Stat
Membru comisiei



(semnătură)
(semnătură)
(semnătură)

I. ROTARU

P. CARAMAN

C. TCACI

PROCES-VERBAL № 34

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Reglamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SA «DARNIC-GAZ»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)																		
№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studii	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Resultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă teavă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CARAFIZI NICOLAI	1972	cp	22	K	ГАЗ	mp	cm2	25x2.8	39	Ce-08A	nom	улов	осн	>100°	хор	Хор № 2	Допущен к газовой сварке газопроводов во всех положениях сварного шва до P=0,3МПа
												гор	улов	осн	>100°			
2.	BURUIAN VASILE	1965	cp	32	Б	РЭД	mp	Cm3	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	улов	осн	>120°	хор	Хор № 5	Допущены к РЭД сварке газопроводов во всех положениях сварного шва до P=1,2МПа
												гор	улов	осн	>120°			
3.	CARAFIZI NICOLAI	1972	cp	22	K	РЭД	mp	Cm3	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	улов	осн	>120°	хор	Хор № 8	
												гор	улов	осн	>120°			
4.	GUȘAN ION	1990	cp	10	I	РЭД	mp	Cm3	57x3,2	41	УОНИ 13/55	nom	улов	осн	>120°	хор	Хор № 3	
												гор	улов	осн	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SA «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SA «Control-gaz»

2. Director SA «DARNIC-GAZ»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

