

Contract/Контракт № 20-2023
Date/дт 01.03.2023
Specification/Спецификация 55
Order/Отпуск 5000689183

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Новая импортная заказ
Outgoing delivery/Исходящая посылка
Export license/Разрешение на вывоз

NRS309/X140CC
7002656173
8002644202
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002644202

EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано, СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih
Buyer: "IANATEC" S.R.L.
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: "IANATEC" S.R.L.
bidj. 2A Sokolen str.
Kishineu 2020
The Republic of Moldova

Производитель: ПАО "АРСЕЛОМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Адрес производства: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Покупатель: "ИНАТЕК" С.Р.Л.
Страна назначения: Республика Молдова
Получатель: "ИНАТЕК" С.Р.Л.
Республика Молдова
2020 г. Кишинев
ул. Соколен, д. 2А

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: M/DJI
Класс A500C

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKINS/ diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261280	26402		12	12000	пачки/bundles	4	7990
2	720711	721420	261195	26311		12	12000	пачки/bundles	1	1960
3	720711	721420	241583	26504		12	12000	пачки/bundles	3	5900
4	720711	721420	241583	26506		12	12000	пачки/bundles	2	3940
5	720711	721420	261276	26510		12	12000	пачки/bundles	1	1970
									11	21760

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb
1	0.19	0.53	0.07	0.029	0.016	0.036	0.022	0.024	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-
2	0.18	0.51	0.06	0.028	0.015	0.033	0.021	0.031	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-
3	0.2	0.57	0.061	0.019	0.014	0.029	0.022	0.023	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-
4	0.2	0.57	0.061	0.019	0.014	0.029	0.022	0.023	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-
5	0.2	0.51	0.07	0.022	0.01	0.044	0.026	0.043	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength, Re N/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm N/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Соотношение/Ratio Rm/Re
1	637/628/633	704/693/701	18.7/19.2/18.8	OK/OK/OK		1.11/1.10/1.11
2	625/581/595	688/652/678	18.5/20.3/19.2	OK/OK/OK		1.10/1.12/1.14
3	632/609/608	711/682/681	18.7/19.3/19.0	OK/OK/OK		1.12/1.12/1.12
4	672/678/669	741/745/739	17.7/17.2/17.8	OK/OK/OK		1.10/1.10/1.11
5	670/690/679	739/758/747	18.0/18.3/17.7	OK/OK/OK		1.10/1.10/1.10

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sup)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - I	



Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяется, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование образцов для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля - универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 - код страны, 22 - код предприятия).	Подписи: Приветствие покупателя - СТИЛ СЕРВИС ТЕХНИЧЕСКАЯ ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ 07.03.2024 Т.В.Г.4 Листов Sheets
Примечание Note		

Contract/Контракт № 20-2023
Date/от 01.03.2023
Specification/Спецификация 51
Order/Отпуск 5000685907



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

NRS309/X140CC
7002637326
8002630182
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002630182

EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: "IANATEC" S.R.L.	Покупатель: "ИНАТЕК" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "IANATEC" S.R.L. bldj. 2A Sokolen str. Kishineu 2020 The Republic of Moldova	Грузополучатель: "ИНАТЕК" С.Р.Л. Республика Молдова 2020 г. Кишинэу ул. Соколен д. 2А

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК
Класс А240С

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	261520	06173		8		мотки/coils	6	11859
									6	11859

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.056	0.419	0.132	0.009	0.013	0.048	0.029	0.045	0.0035	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.14

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	343/326/334	432/420/423	34,3/32,3/34,0	ок/ок/ок			1,26/1,29/1,26

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0.08
Class of application/Класс применения - I



Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:

ПРИВАТНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ІАНАТЕК» С.Р.Л.
ТЕХНІЧНИЙ
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
26.01.2024
Технік
Sheets

Contract/Контракт № 20-2023
Date/от 01.03.2023
Specification/Спецификация 47
Order/Отпуск 5000684762

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

SYR920/S576SJ
7002629071
8002629103
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002629103

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih
Manufact. address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih
Buyer: "IANATEC" S.R.L.
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: "IANATEC" S.R.L.
bld. 2A Sokolen str.
Kishineu 2020
The Republic of Moldova

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Покупатель: "ЯНАТЕК" С.Р.Л.
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: "ЯНАТЕК" С.Р.Л.
Республика Молдова
2020 г. Кишинев
ул. Соколен д. 2А

Description of goods/Наименование товара							Standards/HTD		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL							ASTM A510/A510M-20		
Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК							DSTU 9129:2021		
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/ diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity
1	720711	721391	241653	065041	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2
2	720711	721391	241746	065414	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2
3	720711	721391	261590	065415	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2
4	720711	721391	230386	065534	SAE 1006	5,5		мотки/coils	5
									11
									21932

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb
1.	0.04	0.359	0.084	0.009	0.013	0.033	0.027	0.033	0.006	<0.005	0.001	-	0.002	0.001	0.001	-
2.	0.043	0.324	0.092	0.006	0.014	0.043	0.028	0.026	0.0041	<0.005	0.001	0.0002	0.003	-	0.005	-
3.	0.052	0.318	0.083	0.01	0.017	0.034	0.03	0.031	0.0043	<0.005	0.001	0.0001	0.002	-	0.002	-
4.	0.052	0.358	0.088	0.012	0.014	0.034	0.027	0.031	0.0048	<0.005	0.001	-	0.002	0.001	0.002	-

Mechanical properties/Механические свойства					
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	294/293/300	395/388/396	26,6/25,9/26,1	ок/ок/ок	75/76/76
2.	296/290/293	391/384/384	25,2/25,9/24,4	ок/ок/ок	76/75/77
3.	292/290/292	397/393/386	25,0/25,2/25,5	ок/ок/ок	76/77/75
4.	296/280/287	389/370/377	24,9/24,8/24,3	ок/ок/ок	77/76/75

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	



Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перепусковых работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подписи: Signatures:
Примечание Note		Технический контроль ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 24.01.2024 Лист 1