

Aceasta este o traducere a certificatului CH20/1109

Sistemul de management al

TERAPLAST SA

Calea Teraplast, Nr.1, Sat Saratel
Comuna Sieu-Magherus, 427301, Jud. Bistrita-Nasaud, Romania

a fost auditat si certificat indeplinind cerintele

ISO 45001:2018



Pentru urmatoarele activitati

Scopul certificarii apare pe pagina a doua a acestui certificat.

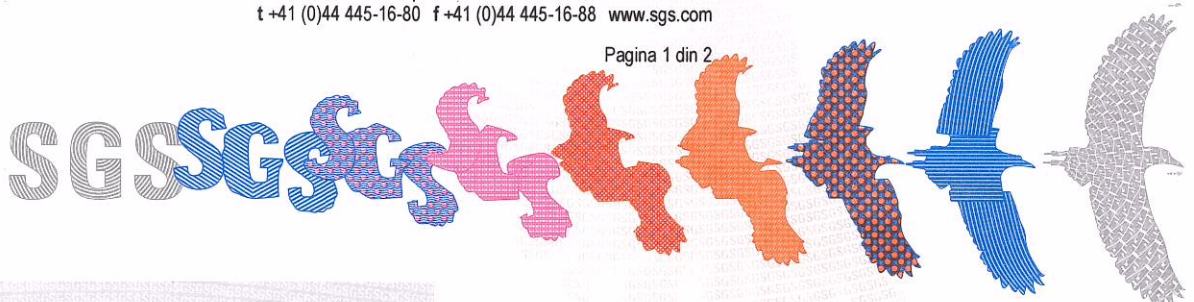
Acest certificat este valid de la 26 Ianuarie 2022 pana la 1 Decembrie 2024
si ramane valabil ca obiect al auditurilor de supraveghere satisfacatoare.
Auditul de recertificare se va efectua cu minimum 60 de zile inainte de data expirarii.
Editia 3. Certificat din Decembrie 2020.
Organizatia a fost certificata anterior in conformitate cu standardul OHSAS 18001 din Decembrie 2015.
Data de valabilitate a certificatului anterior a fost pana la 1 Decembrie 2021



Autorizat de

SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 8005 Zurich Switzerland
t +41 (0)44 445-16-80 f +41 (0)44 445-16-88 www.sgs.com

Pagina 1 din 2



Prezentul document este emis de către Societate conform propriilor Condiții Generale de Furnizare a Serviciilor de Certificare care pot fi accesate pe pagina de internet www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Se atrage atenția asupra aspectelor legate de limitările de responsabilitate, de acordarea despăgubirilor și de competența jurisdicțională, aspecte stabilite prin prezentul document. Autenticitatea prezentului document poate fi verificată accesând pagina de internet <https://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>. Orice modificare neautorizată, falsificare sau contrafacere a conținutului sau a aspectului prezentului document este ilegală. Contravenienții pot fi urmăriți în justiție prin toate mijloacele legale.

TERAPLAST SA

ISO 45001:2018

Editia 3

Scop detaliat



Productie si comercializare: granule PVC rigide, semirigide si plastifiate; granule HFFR; tuburi PVC protectie cabluri; tevi si fittinguri PVC pentru transportul apei, sisteme de canalizare si drenaj; camine si accesorii din PE; rezervoare din PE; separatoare de grasimi si microstatii epurare din PE; profile extrudate din PVC; tevi si fittinguri din PP; tevi din PEX pentru incalzire prin pardoseala, microtuburi pentru fibra optica; Tevi si fittinguri din PE de medie si inalta densitate, pentru retele de distributie si transport apa potabila, gaze combustibile, canalizare, drenaj, irigatii, telecomunicatii si protectie cabluri, aplicatii industriale, protectii pentru conducte preizolate; tuburi corugate cu peretii structurali din PE pentru drenaj, canalizare, telecomunicatii si protectie cabluri.

Achizitii si comercializare: camine si accesorii din PE/PP/PVC; rezervoare din inox/fibra de sticla/tabla metalica si otel vitrificat; separatoare de grasimi si hidrocarburi; Statii de epurare ape uzate, statii de tratare a apei, statii de pompare apa uzata/apa potabila, armaturi, robineti, hidranti, capace fonta, capace compozit.



Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041621

Sistemul de management a

TERAPLAST SA

Calea Teraplast, Nr.1, Sat Saratel
Comuna Sieu-Magherus, 427301, Jud. Bistrita-Nasaud, Romania

a fost auditat si certificat indeplinind cerintele

ISO 14001:2015



Pentru urmatoarele activitati

Scopul certificarii apare pe pagina a doua a acestui certificat.

Acest certificat este valabil de la 17 Ianuarie 2022 pana la 04 Noiembrie 2024
si ramane valabil ca obiect al auditurilor de supraveghere satisfacatoare.
Auditul de recertificare se va efectuat cu minim 60 de zile inainte de data expirarii
Editia 4. Certificat din 05 Noiembrie 2015



Autorizat de

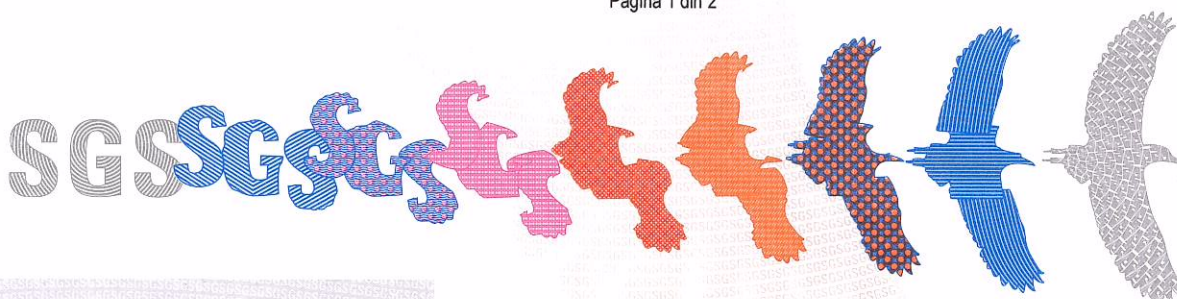


0005

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

21HC 14001 0621

Pagina 1 din 2



Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041621, continuare

TERAPLAST SA

ISO 14001:2015

Editia 4

Scop detaliat

Productie si comercializare: granule PVC rigide, semirigide si plastifiate; granule HFFR; tuburi PVC protectie cabluri; tevi si fittinguri PVC pentru transportul apei, sisteme de canalizare si drenaj; camine si accesorii din PE; rezervoare din PE; separatoare de grasimi si microstatii epurare din PE; profile extrudate din PVC; tevi si fittinguri din PP; tevi din PEX pentru incalzire prin pardoseala, microtuburi pentru fibra optica; Tevi si fittinguri din PE de medie si inalta densitate, pentru retele de distributie si transport apa potabila, gaze combustibile, canalizare, drenaj, irigatii, telecomunicatii si protectie cabluri, aplicatii industriale, protectii pentru conducte preizolate; tuburi corugate cu peretii structurali din PE pentru drenaj, canalizare, telecomunicatii si protectie cabluri.

Achizitii si comercializare: camine si accesorii din PE/PP/PVC; rezervoare din inox/fibra de sticla/tabla metalica si otel vitrificat; separatoare de grasimi si hidrocarburi; Statii de epurare ape uzate, statii de tratare a apei, statii de pompare apa uzata/apa potabila, armături, robineti, hidranti, capace fonta, capace compozit.



0005

Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041626

Sistemul de management al

TERAPLAST SA

Calea Teraplast, Nr.1, Sat Saratel
Comuna Sieu-Magherus, 427301, Jud. Bistrita-Nasaud, Romania

a fost auditat si certificat in conformitate cu cerintele

ISO 9001:2015

Pentru urmatoarele activitati

Scopul certificarii apare pe pagina a doua a acestui certificat.



Acest certificat este valabil de la 17 Ianuarie 2022 pana la 04 Noiembrie 2024
si ramane valabil ca obiect al auditurilor de supraveghere satisfacatoare.
Auditul de recertificare se va efectua cu minim 60 de zile inainte de data expirarii
Editia 4. Certificat din 25 Noiembrie 2015



Autorizat de

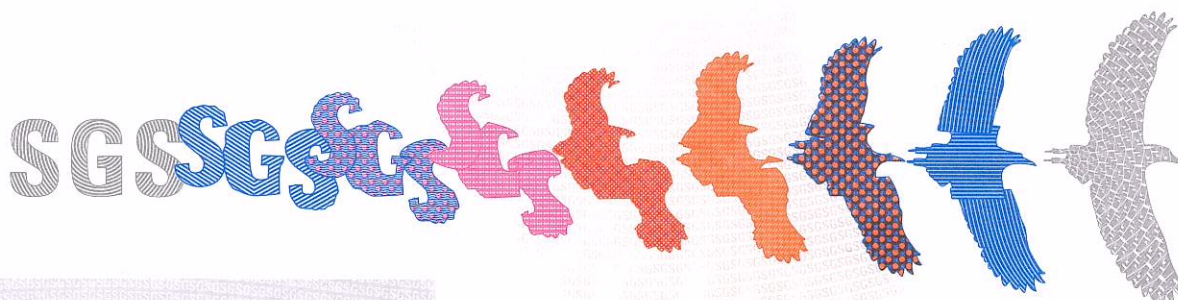
SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

21HC 9001 MS 0421 RO

Pagina 1 din 2



0005



Aceasta este o traducere a certificatului RO15/711041626, continuare

TERAPLAST SA

ISO 9001:2015

Editia 4

Scop detaliat



Productie si comercializare: granule PVC rigide, semirigide si plastifiate; granule HFFR; tuburi PVC protectie cabluri; tevi si fittinguri PVC pentru transportul apei, sisteme de canalizare si drenaj; camine si accesorii din PE; rezervoare din PE; separatoare de grasimi si microstatii epurare din PE; profile extrudate din PVC; tevi si fittinguri din PP; tevi din PEX pentru incalzire prin pardoseala, microtuburi pentru fibra optica; Tevi si fittinguri din PE de medie si inalta densitate, pentru retele de distributie si transport apa potabila, gaze combustibile, canalizare, drenaj, irigatii, telecomunicatii si protectie cabluri, aplicatii industriale, protectii pentru conducte preizolate; tuburi corugate cu peretii structurali din PE pentru drenaj, canalizare, telecomunicatii si protectie cabluri.

Achizitii si comercializare: camine si accesorii din PE/PP/PVC; rezervoare din inox/fibra de sticla/tabla metalica si otel vitrificat; separatoare de grasimi si hidrocarburi; Statii de epurare ape uzate, statii de tratare a apei, statii de pompare apa uzata/apa potabila, armături, robineti, hidranti, capace fonta, capace compozit.



0005



Solicitant: TERAPLAST S.A. , România, Fax 0263-231221; Tel: 0374 461 529

Adresa: România, Județul Bistrița-Năsăud, Sat Sărățel, Comuna Șieu-Măgheruș,

Calea Teraplast Nr. 1, Cod Poștal 427301

Nr. de înregistrare la Registrul Comerțului: **J06/735/1992**

AVIZ SANITAR

Nr. 3 CRSP Cluj/31/05/2024

Comisia pentru produse materiale, substanțe chimice/amestecuri și echipamente utilizate în contact cu apa potabilă din Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj, în baza Referatului tehnic de evaluare Nr. 11 CRSP Cluj/10/04/2024 decide că următorul produs utilizat în contact cu apa potabilă poate fi comercializat și utilizat în România, conform prevederilor legale în vigoare.

Produsele utilizate în contact cu apa potabilă:

1.1 Denumirea comercială a produselor utilizate în contact cu apa potabilă rece:

"Țevi și fittinguri din PE 100 pentru instalații de apă potabilă"

DN20 ÷ DN1200mm

1.2 Domeniul de utilizare:

REȚELE DE TRANSPORT ȘI DISTRIBUȚIE PENTRU APĂ RECE, SUB PRESIUNE

La comercializare trebuie anexate informații despre producător și utilizarea produsului.
Etichetarea se va face în conformitate cu legislația în vigoare.

1.3 Materiale care intră în contact cu apa potabilă:

- polietilena de înaltă densitate extrudată PE100

Producătorul: TERAPLAST S.A.



2.1 Adresa: Calea Teraplast Nr. 1, Cod Poștal 427301, Sat Sărățel, Comuna Șieu-Măgheruș, Județul Bistrița-Năsăud

2.2 Țara: **România**

Avizarea sanitară a produselor utilizate în contact cu apa potabilă se face în conformitate cu *Ordinul ministrului sănătății nr. 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă*, cu modificările și completările ulterioare, în baza Art. 11 din Ordonanța Guvernului nr. 7/2023 privind *calitatea apei destinate consumului uman*.

Avizul sanitar este valabil pe o perioadă de 5 ani, în cazul în care nu se face nici un fel de modificare în compoziția calitativă și cantitativă a produsului, în domeniul/condițiile de utilizare a produsului respectiv, nu se schimbă sediul social al solicitantului, nu se schimbă locul de producție, nu se produce schimbarea sau extinderea gamei de produse.

Orice modificare descrisă anterior duce în mod automat la anularea Avizului Sanitar.

Medic Șef CRSP Cluj,

Dr. Anda-Ioana Curta



Președinte Comisia Materiale în contact cu apa

CRSP Cluj

Dr. Alina Hodârănu,
medic primar Igienă

FIȘĂ TEHNICĂ PRODUS

Țevi PE100 pentru APĂ

Norma de produs: SR EN-12201-2

Domeniu de utilizare: destinate rețelelor de transport și distribuție pentru: apă potabilă, apă pentru uz general, drenaj și canalizare sub presiune, canalizări vacuumatice și apă pentru alte aplicații.

Material: PE 100

Culoare: neagră cu dungi de reperaj de culoare albastră sau altă culoare conform aplicației;

Dungi albastre: teava destinată transportului de apă potabilă

Dungi maro: canalizare sau drenaj

Presiuni nominale: 5-25 bari

Dimensiuni principale:

Diametru exterior d [mm]	Grosimi de perete, e [mm]								
	SDR								
	33	26	21	17	13,6	11	9	7,4	6
	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25	PN 32*
20	-	-	-	-	-	2,0	2,3	3,0	3,4
25	-	-	-	2,0**	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2
32	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4
40	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7
50	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3
63	-	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5
75	-	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5
90	-	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15,0
110	-	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3
125	-	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8
140	-	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3
160	-	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6
180	-	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9
200	-	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2
225	-	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4
250	-	9,6	11,9	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5
280	-	10,7	13,4	16,6	20,6	25,4	31,3	38,3	46,5
315	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	28,6	35,2	43,1	52,3
355	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	32,2	39,7	48,5	59,0
400	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	36,3	44,7	54,7	-
450	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	40,9	50,3	61,5	-
500	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	45,4	55,8	-	-
560	17,2	21,4	26,7	33,2	41,2	50,8	62,5	-	-
630	19,3	24,1	30,0	37,4	46,3	57,2	70,3	-	-
710	-	27,2	33,9	42,1	52,2	64,5	-	-	-
800	-	30,6	38,1	47,4	58,8	72,6	-	-	-
900	-	34,4	42,9	53,3	66,1	81,7	-	-	-
1000	-	38,2	47,7	59,3	73,5	90,8	-	-	-
1200	-	45,9	57,2	71,1	88,2	-	-	-	-

*PN32, presiune nominala realizata doar la cererea clientului, fara acoperirea standardului EN 12201-2.

**PN10 cu coeficient corectie C=1,58, pentru Tv DN25 SDR13,6, conform DIN 8074.

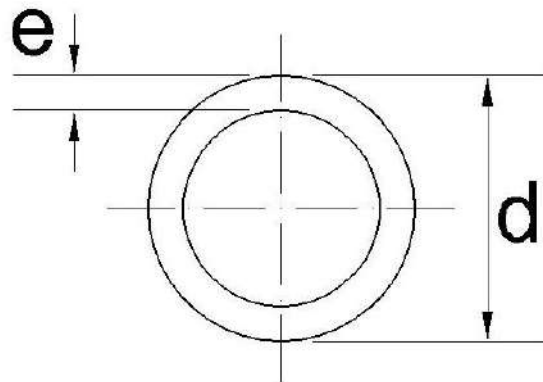


Fig.1

Tevile pot fi livrate fie in bare drepte de 6-12/13 m, pachetizat, fie in colaci si/sau rulate pe tamburi metalici la lungimile solicitate de beneficiari.

Caracteristici pentru materia prima PE100 utilizata:

Nr. crt	Caracteristica	Metoda de incercare	UM	Valoare de referinta
1.	Densitate	SR EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥954
2.	Continut de negru de fum (pentru teville negre)	ISO 6964	%	2 ÷ 2,5
3.	Dispersie negru de fum	ISO 18553	grad	≤3
4.	Dispersia pigmentului (pentru tevi albastre)	ISO 18553	grad	≤3
5.	Continutul in umiditate	EN ISO 15512	mg/Kg	≤300
6.	Continut in volatile	SR EN 12099	mg/Kg	≤350
7.	OIT (stabilitate termica la oxidare la 200 °C)	SR EN ISO 11357-6	minute	≥35
8.	MFR (5Kg/190°C)	SR EN ISO 1133-1	g/10 minute	0,2 la 1,4. Deviatie maxima de 20% fata de valoarea furnizata de producatorul granulei
9.	Rezistenta la tractiune la limita de curgere	EN ISO 6259-1,3	N/mm ²	≥23
10.	Alungirea la rupere	EN ISO 6259-1,3	%	≥350
11.	Clasificare MRS	ISO 12162	MPa	10

Caracteristici teava:

Nr. crt	Caracteristica	Metoda de incercare	UM	Valoare de referinta
1.	Variatia dimensionala la 110°C	SR EN ISO 2505	%	≤3
2.	OIT (stabilitate termica la oxidare la 200 °C)	SR EN ISO 11357-6	minute	≥20
3.	Rezistenta la presiune interioara la 80°C, timp de 165 ore, apa in apa la $\sigma=5,0\text{MPa}$	SR EN ISO 1167-1,2	Ore	>165
4.	MFR (5Kg/190°C)	SR EN ISO 1133-1	g/10 minute	0,2 la 1,4. Deviatie maxima de 20% fata de valoarea furnizata de producatorul granulei

Rezistenta UV a tevilor si fittingurilor din PEHD:

Tevile si fittingurile din polietilena de culoare neagra includ in compozitia lor minim 2 % negru de fum (respectiv intre: 2.0 si 2.5 % negru de fum) ceea ce le confera o o protectie impotriva razelor solare pe termen foarte lung teoretic indefinit, teville negre si negre cu linii de reperaj colorate sunt destinate si aplicatiilor neingropate la suprafata (suspendate). Teville PEHD colorate (altele decat cele negre) nu este recomandat a fi stocate in aer liber (sub directa influenta a razelor solare) mai mult de doi ani de la data fabricatiei. Pentru o stocare a tevilor pe termen mai lung trebuie luate masuri suplimentare pentru protejarea impotriva razelor UV a acestora.

La solicitarea clientilor, teville pot fi livrate cu capace de protectie la capete.

Marcarea:

Tevile sunt marcate continuu, cu un marcator cu jet, direct pe linia de extrudare, la intervale de cca. 1 m.

Marcajul imprimat de culoare diferita de culoarea de baza neagra a tevilii, cuprinde informatiile:

Fig.2

SR EN 12201-2	TERAPLAST-SA	Teava PE-Politub	ØX	PEX	x	PNX	SDR	SCH	X	L1	XX.XX.XX	X	Xm
Norma produs	producator	den. produs	diametru x gros perete	materia prima	aplicatia	Presiune nominala		schimb	cod	linie	data fabricatiei	lot	lungime (m)

Ambalare: Țevile PE în gama Dn20-Dn125 mm pot fi livrate în bare drepte la 6-12/13 m, sub formă de colaci conform Catalog, iar în gama de dimensiuni Dn125-Dn630 mm sunt livrate în bare drepte uzual la lungimea maximă de 12 m, sau la alte lungimi conform cerinței clientului (exemplu: 13,4 m conform spatiu util camion).

Manipulare: Manipularea produselor se va face cu grijă, cu stivitorul, respectând următoarele: nu se vor utiliza cabluri metalice sau lanțuri pentru legarea sau manipularea țevelor, barele sau pachetele la încărcare – descărcare; se va evita deteriorarea la manipulare și transport a țevelor prin: zgâriere, înțepare, găurire, expunere la foc sau surse de căldură; în timpul perioadei cu temperaturi scăzute țevele PE se vor manipula cu grijă evitând alunecarea și trântirea acestora; se vor evita șocurile și frecările la manipulare în special târârea țevelor pe sol, astfel dispozitivele de manipulare vor avea părțile de contact cu țeava protejate cu lemn sau polietilenă; pentru a nu deteriora tuburile se recomandă la manipulare utilizarea: chingilor din polipropilenă, a frânghiilor sau benzilor textile (cu minim 100 mm lățime) corespunzătoare sarcinii de ridicat; este interzisă târârea țevelor și rularea colacilor în mijloacele de transport sau la descărcare; se recomandă la manipulare barelor sau pachetelor ambalate utilizarea unei

macarale cu agățarea chingilor textile în două puncte optime, aproximativ la 1/4 de capete (agățarea într-un singur punct este interzisă).

Depozitare: Tevile trebuie așezate pe suprafețe plane fără denivelări pronunțate, lipsite de obiecte ascuțite sau dure, de pietre sau părți proeminente care pot să le deformeze, iar pentru evitarea ovalizării în stivă a țevilor este indicat a nu depăși înălțimea de 1.5m;

Tevile și fittingurile din polietilena de culoare neagra includ în compoziția lor minim 2 % negru de fum (respectiv între: 2.0 și 2.5 % negru de fum) ceea ce le conferă o protecție împotriva razelor solare pe termen foarte lung teoretic indefinit, tevilor negre și negre cu linii de reperaj colorate sunt destinate și aplicațiilor neîngropate, la suprafața (suspendate).

Tevile PEHD colorate (altele decât cele negre) nu este recomandat a fi stocate în aer liber (sub influența razelor solare) mai mult de doi ani de la data fabricației. Pentru o stocare a țevilor pe termen mai lung trebuie luate măsuri suplimentare pentru protejarea împotriva razelor UV a acestora, iar protejarea lor în aer liber contra intemperiilor și radiațiilor solare se va face folosind folie de polietilenă de culoare neagră.

Se va evita contactul țevilor PE cu produse chimice cu efect agresiv (exemplu: hidrocarburi lichide, detergenți, combustibili, etc.). Locul de depozitare este uscat, amplasat la cel puțin 2m distanță de orice sursă de căldură.

Tevile PE se pot depozita pe termen lung în magazine închise, bine aerisite, sau locuri acoperite și ferite de acțiunea directă a razelor solare. La depozitare se va evita contaminarea suprafeței cu noroi, ape infestate, carburanți, uleiuri, solvenți, etc.

Transport: Transportul se va realiza cu un mijloc de transport adecvat, având suprafața de așezare și lateralele curate fără muchii tăioase sau proeminente ce pot deteriora produsele, cu lungimea cel puțin egală cu lungimea țevilor. Barele vrac și/sau paletizate, colacii de vor fixa și rigidiza corespunzător pentru a evita deteriorarea acestora pe durata transportului. Transportatorul va dispune de vehicule asigurate, cu platforme și ghidaje adecvate ce evită frecările la transport, dotate corespunzător, cu dispozitive sau elemente care asigură stabilitatea încărcăturii, integritatea și protecția țevilor (se recomandă acoperirea cu prelate împotriva supraîncălzirii, căderilor de pietriș sau gudroane).

Garantia:

Termenul de garanție este de 2 ani de la data livrării cu respectarea condițiilor de manipulare, depozitare, transport și a instrucțiunilor de montaj.

Garantia se anulează dacă:

- Nu se respecta instrucțiunile de manipulare, depozitare și transport.
- Nu se respecta instrucțiunile de montaj, întreținere și utilizare (după caz).

Durata medie de utilizare 50 de ani.

La sfârșitul duratei medii de utilizare menționată în Certificatul de garanție produsele sunt tratate ca și deșuri în conformitate cu legislația în vigoare în vederea reducerii efectelor negative ale acestora asupra mediului.

Deșeurile de mase plastice vor fi colectate și stocate într-un depozit adecvat (în locuri special marcate de stocare a deșeurilor), pe termen mediu și lung, în cantitățile și condițiile stabilite.

Pe tot parcursul aflării în stoc a deșeurilor se efectuează activități de monitorizare/optimizare a deșeurilor.

Deșeurile vor fi predate unităților specializate în vederea valorificării privind gestionarea deșeurilor industriale reciclabile.

Ridicarea deșeurilor se efectuează de către operatorii reciclatori sau colectori, cu care sunt încheiate contracte.

Firma la care se transportă deșeurile pentru valorificare trebuie să dețină autorizație de mediu conform legislației în vigoare.

Montaj: Se realizează conform documentației puse la dispoziție de către producător. Manipularea și montajul se face conform normelor de protecție a muncii.

Sistemul calitatii este implementat si certificat conform ISO 9001.

** TERAPLAST SA isi rezerva dreptul de-a face modificari in prezenta fisa tehnica fara notificare.*



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **27 septembrie 2023**, nr. **165300/05.10.2023** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **017-05-3989-2023**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE - IEST**, pentru Tevi din PEID pentru instalații de apă, produs/e de **TERAPLAST SA Bistrița-Năsăud**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **27 septembrie 2025** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **27 septembrie 2026**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



Agreement Tehnic

017-05/3989-2023

**ȚEVI DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ
TUYAUX EN HDPE POUR L'ALIMENTATION EN EAU
HDPE PIPES FOR WATER SUPPLY
HDPE ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE WASSERVERSORGUNG**
cod categorie 28 și 29

PRODUCĂTOR: TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1
județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

TITULAR AGREMENT TEHNIC: TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1
județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupa specializata nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri,
climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor .**

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.09.2026 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud și înregistrată cu nr. 230714 din data de 17.07.2023, referitoare la produsele: "Țevi din PEID pentru instalații de apă" fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3989-2023, în conformitate cu normativele: I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu certificatele emise de SGS din Marea Britanie și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID pentru instalații de apă de tipurile: PE 100 RC, PE 100 și PE 80 sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud prin procedeul de extrudare din materie primă nouă (nereciclată) de culoare albastră sau neagră cu linii de reperaj albastre.

Țevile din polietilenă de înaltă densitate se produc cu următoarele caracteristici:

- țevi cu D_{ext} 20÷1200 mm, SDR 41; 33; 27,6; 26; 21; 17,6; 17; 13,6; 11; 9; 7,4; 6; presiuni de lucru de 2,5; 3,2; 4; 5; 6; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32 bar, grosimi de perete 1,6 ÷ 90,8 mm.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura de +20°C.

Temperatura maximă de lucru este de +40°C.

Pentru mărirea rezistenței mecanice se produc și țevi din PEID monotub lise sau cu două straturi coextrudate (cu un strat exterior suplimentar detașabil din PP aditivat).

Se produc și țevi din PEID în conformitate cu tabelul 4 și 5 din standardul ISO 4065 și/sau la cererea clientului, cu următoarele caracteristici principale:

- țevi cu D_{ext} 20÷630 mm, SDR 51; 41; 33; 27,6; 26; 21; 17,6; 17; 13,6; 11; 9; 7,4; 6; 5 și presiuni de lucru de 2,5; 3,2; 4; 5; 6; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32 bar, grosimi de perete 1,6÷70,3 mm, destinate instalațiilor de apă pentru irigații unde se poate utiliza materie primă nouă (nereciclată) și/sau material propriu reprocessat.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura de +20°C.

Temperatura maximă de lucru este de +40°C.

Fabricarea țevelor din polietilenă de înaltă densitate se execută pe mașini tip BATTENFELD, CINCINNATI, KraussMaffei, cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui;
- dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametrii reali de proces);
- urmărirea pe calculator a întregului proces de fabricație.

1.2 Identificarea produselor.

Țevile din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud sunt marcate la fabricație prin imprimare din metru în metru, pe marcaje indicându-se:

- norma de fabricație;
- nume producator si/sau marca;
- caracteristicile produsului (tip țevă):
- diametru exterior, grosime de perete, presiune nominală (PN), SDR, PE;
- domeniu de utilizare;
- informații producător/date trasabilitate;
- metrajul.

Pentru identificare, țevile din PEID instalații de apă potabilă au culoarea neagră cu dungi longitudinale albastre sau total de culoare albastră, ele pot fi monostrat, coextrudate dublu strat (PE100

PE100 RC și PE 80), cu sau fără acoperire suplimentară detașabilă din PP (de culoare albastră).

Țevile PEID pentru alte aplicații (la care polietilena are stabilitate mecanică, chimică și termică) decât apa potabilă (funcție de aplicație și/sau cererea clientului) pot avea liniile de reperaj coextrudate și/sau stratul suplimentar detașabil de PP, de culoare: verde pentru irigații, maro pentru canalizare.

Țevile PEID pentru alte aplicații (la care polietilena este stabilă din punct de vedere termic, chimic și mecanic) decât apa potabilă

și/sau la cererea clienților (marcate ECOTEH) pot fi complet neagre, fără linii de reperaj cu sau fără strat protector detașabil PP maro, exemplu pentru: apa convențional curată, canalizare (refulare).

Țevile pentru canalizare cu vacuum și cele pentru drenare sunt realizate și utilizate conform cerințelor din proiecte avizate de specialiști.

Țevile cu stat suplimentar detașabil din PP (funcție de cerința clienților) se produc în variantele cu sau fără fir de inox sub stratul protector de PP, pentru detecția țevii.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Țevile din PEID pentru instalații de apă de tipurile: PE 100 RC, PE 100 și PE 80, fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud se pot utiliza în rețele și instalații de alimentare cu apă potabilă, apă înainte de tratare, drenaj și canalizare sub presiune, irigații, rețele exterioare de alimentare cu apă pentru incendiu, canalizări vacuumatice, apa cu alte aplicații (la care polietilena are stabilitate mecanică, chimică și termică) montate îngropat în pământ.

Țevile din PE100 RC pot fi instalate: în sanț deschis (cu sau fără pat de nisip); prin procedeele de reabilitare interioară a conductelor (foraj orizontal dirijat, subtraversări).

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, robinetele și vanele trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Țevile din PEID dețin aviz sanitar, nr. 4/08.05.2019 emis de Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj Napoca în conformitate cu reglementările Ministerului Sănătății.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

● Rezistență mecanică și stabilitate

- produsele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratorul firmei producătoare, acreditat RENAR.

Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de

producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător conform normelor în domeniu.

● Securitate la incendiu - pentru produsele care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări de comportare la foc.

● Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Ordinul 119/2014 cu modificările și completările ulterioare, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

● Siguranță în exploatare - produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale.

Produsele sunt fabricate din materie primă nouă (nereciclată).

Îmbinarea țevelor din PEID cu fittinguri și robinete din PEID se realizează prin procedeul de sudură tip: cap la cap sau electrofuziune

(electrofitinguri), fittinguri cu etanșare prin compresiune pe pereții țevii.

Țevile din PEID pentru instalații de apă nu necesită protecție împotriva coroziunii.

● **Protecție împotriva zgomotului**

- produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot; acestea sunt montate îngropat în pământ sau în nișe special amenajate.

● **Economie de energie și izolare termică** - produsele se pot izola termic, dacă sunt instalațiile necesită această operație.

Produsele sunt realizate cu tehnologii moderne, pe instalații automatizate, astfel se realizează importante economii de energie.

● **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale** - se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate (granule din polietilenă, coloranți, aditivi, stabilizatori, etc.), precum și tehnologiile de fabricare, permit execuția unor produse cu o durată de viață estimată de 50 de ani, garanția acordată de producător este de minim 2 ani de la data livrării, dacă sunt respectate instrucțiunile producătorului referitoare la: montare, transport, depozitare și exploatare, pentru țevile din PE100 RC se estimează o durată de serviciu de 100 de ani.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile din PEID pentru instalații de apă sunt fabricate pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile din PEID pentru instalații de apă se montează în instalații conform cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele tehnice: I 9-2022, NP 084-2003, NP 133-2022.

Lucrările de îmbinare dintre țevile și fittingurile din PEID se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

Îmbinarea țevilor și fittingurilor din PEID pentru instalații de apă se realizează prin procedeul de sudură: tip cap la cap, prin sudură

cu electrofitinguri sau cu fittinguri de compresiune.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare. Astfel, țevile PEID fabricate sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standarde de firmă și standarde tehnice EN 12201; ISO 4427; DIN 8074; ISO 4065.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Țevile din PEID pentru instalații de apă sunt fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit conform recomandărilor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), Aviz Sanitar, de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română, SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport.

Țevile din PEID de tipurile: PE 100 RC, PE 80 și PE 100 se livrează:

- în bare cu lungimi de 6; 12; 13; 13,4 m, pentru $D_{ext} \geq 140$ mm;

- în colaci și/sau bare, pentru $D_{ext} \leq 125$ mm lungimea colacului fiind uzual de 100 sau 250 m.

La cererea beneficiarului se pot livra și la alte lungimi.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Punerea în operă a țevilor din PEID pentru

instalații de apă se realizează cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu normativele:

-I 9-2022: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-NP-133-2022: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

Se va respecta legislația în vigoare cu privire la regimul deșeurilor.

Concluzii

Aprecierea globală

●Utilizarea țevilor din PEID pentru instalații de apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, țevile din PEID pentru instalații de apă trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/notificare pentru produse se eliberează în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Țevile din PEID dețin aviz sanitar, nr. 4/08.05.2019 emis de Centrul Regional de Sănătate Publică Cluj Napoca în conformitate cu reglementările Ministerului Sănătății

●Condiții

●Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către SGS din Marea Britanie, laboratorul TERAPLAST din județul Bistrița-Năsăud și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

●Oriunde se face referire în acest acord tehnic la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

●Acordând acest acord tehnic, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedeul.

●Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

●Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

●Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

●Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedeeului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea indicelui de fluiditate MFR 190⁰C/5 Kg;

-verificarea rezistenței la presiune la +20⁰C;

-verificarea rezistenței la presiune la +80⁰C.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni la producător sau la un laborator autorizat.

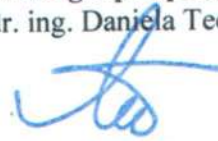
De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

●Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

●Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

●Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

●În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



Valabilitatea agrementului tehnic:
27.09.2026.

Valabilitatea avizului tehnic: 27.09.2025.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine. Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat pentru Sistemul de Management al calității, conform Certificat: RO15/711041626 referential ISO 9001:2015; RO15/711041621 referential ISO 14001:2018; CH15/1109 referential ISO 45001:2018 emise de SGS din Marea Britanie valabile la data elaborării acestui agrement.

Țevile din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele tehnice: I 9-2022, NP 084-2003, NP 133-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Țevile din PEID pentru instalații de apă fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE țevi din PE100-RC pentru apă, cu D_{ext} 32×3,0 mm, Pn 16 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
aspectului	SR EN 12201-2+A1:2013	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	fără fisuri, bule de aer, pori, asperități, impurități, etc	corespunde
dimensiunilor	SR EN ISO 3126:2005	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	D_{ext} 32,0±32,3 mm e_{min}/e_{max} 3,0/3,4 mm	D_{ext} 32,3 mm e_{min}/e_{max} 3,02/3,07 mm corespund
rezistenței la tracțiune	SR ISO 6259-1,3:2015	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	≥ 19 N/mm ²	21,64 N/mm ² corespunde
alungirii la rupere	SR ISO 6259-1,3:2015	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	$\geq 350\%$	506,04%
contractiei longitudinale la cald	SR EN ISO 2505:2005	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	$\leq 3\%$, fără bule, exfolieri	1,48%
rezistenței la presiune interioară +20°C /100 h / 24,57 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	$\geq 100,5$ h corespunde



rezistenței la presiune interioară +80°C/165 h/ 11,06 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	≥ 170,5 h corespunde
rezistenței la presiune interioară +80°C/1000 h/ 10,24 bar	SR EN ISO 1167-1,2:2006	Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud	fără pierderi de fluid de încercare sau cedare	≥ 1000,5 h corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate de Lab. Teraplast jud. Bistrița-Năsăud, acreditat RENAR, nr. LI 279, raport de încercare nr. 72 din 14.02.2023.

4. Anexe.

Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5 a Institutului European pentru Științe Termice din București.

În ședința de deliberare nr. 230922 din data de 11.09.2023 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3989-2023 referitor la :

Țevi din PEID pentru instalații de apă, fabricate de firma TERAPLAST SA, Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1, județ Bistrița-Năsăud.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

Țevile din PEID pentru instalații de apă corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea pre-zentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 27.09.2026.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3989-2023 conținând 74 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





TERAPLAST SA

Sat Sărățel, com. Sieu-Măgheruș, Calea Teraplast nr. 1
județ Bistrița-Năsăud
Tel: 0263228202, fax: 0263231221

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE