

Содержание

1. Formularul ofertei	2
2. Garantia ofertei	3
3. Specificații de preț	4
4. Specificații tehnice	5
5 Certificat de inregistrare.semnat	6
5. Extras 19.11.2020	7
6. Confirmarea înscrierii InoxPlus[51446]	8
7. duae	9
8. Certificat conformitate	26
9. Fisc 13.11	27
10. Declaratie garantie	28
11. Fisa tehnica	29
12. Pasaport tehnic	32
1 МАШИНА СТИРАЛЬНАЯ	32
2 B15	32
2.1 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	32
2.1.1 ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ПРОВЕРОК ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ	45
3 ЕЖЕМЕСЯЧНО	50
4 ОАО ВМЗ	68

Formularul ofertei (F3.1)

[Ofertantul va completa acest formular în conformitate cu instrucțiunile de mai jos. Nu se vor permite modificări în formatul formularului, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acestuia.]

Data depunerii ofertei: "10" noiembrie 2021

Procedura de achiziție Nr.: ocds-b3wdp1-MD-1635941439648

Anunț de participare Nr.: 21046304

Către: Direcția Educație Tineret și Sport Sectorul Botanica

[numele deplin al autorității contractante]

Inoxplus SRL declară că:

[denumirea ofertantului]

- a) Au fost examinate și nu există rezervări față de documentele de atribuire, inclusiv modificările nr. nu se aplică.

[introduceți numărul și data fiecărei modificări, dacă au avut loc]

- b) Inoxplus SRL se angajează să

[denumirea ofertantului]

furnizeze în conformitate cu documentele de atribuire și condițiile stipulate în specificațiile tehnice și preț, următoarele bunuri Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg pentru IET 40.

[introduceți o descriere succintă a bunurilor]

- c) Suma totală a ofertei fără TVA constituie:

Lot 1 – 112 671,14 lei.

[introduceți prețul pe loturi (unde e cazul) și totalul ofertei în cuvinte și cifre, indicând toate sumele și valutele respective]

- d) Suma totală a ofertei cu TVA constituie:

Lot 1 – 135 205,37 lei.

[introduceți prețul pe loturi (unde e cazul) și totalul ofertei în cuvinte și cifre, indicând toate sumele și valutele respective]

- e) Prezenta ofertă va rămâne valabilă pentru perioada de timp specificată în **FDA3.8.**, începând cu data-limită pentru depunerea ofertei, în conformitate cu **FDA4.2.**, va rămâne obligatorie și va putea fi acceptată în orice moment până la expirarea acestei perioade;

- f) În cazul acceptării prezentei oferte, Inoxplus SRL

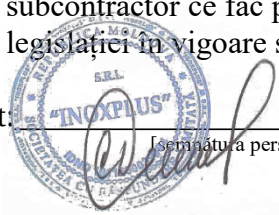
[denumirea ofertantului]

se angajează să obțină o Garanție de bună execuție în conformitate cu **FDA6**, pentru executarea corespunzătoare a contractului de achiziție publică.

- g) Nu suntem în nici un conflict de interese, în conformitate cu art. 74 din Legea nr. 131 din 03.07.2015 privind achizițiile publice.

- h) Compania semnatară, afiliații sau sucursalele sale, inclusiv fiecare partener sau subcontractor ce fac parte din contract, nu au fost declarate neeligibile în baza prevederilor legislației în vigoare sau a regulamentelor cu incidență în domeniul achizițiilor publice.

Semnat:



[semnatura persoanei autorizate pentru semnarea ofertei]

Nume: Dumitru Covalenco

În calitate de: Director General

[funcția oficială a persoanei ce semnează formularul ofertei]

Ofertantul: Inoxplus SRL

Adresa: Mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 36, bir.48 2005

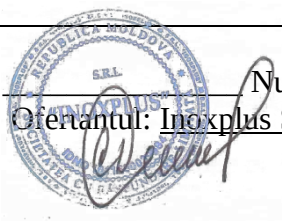
Data: "10" noiembrie 2021

ORDIN DE PLATĂ		Nr.	1052	DATA EMITERII	08 nov 2021	TIP. DOC. 1	
PLĂTIȚI		1300-00	LEI	Una Mie Trei Sute LEI și 00 BANI			
PLĂTITOR		COD IBAN		MD87RN000000000222480329			
INOXPLUS S.R.L.		COD FISCAL		1011600039984			
PRESTATORUL PLĂȚILOR		CODUL BĂNCII		RNCBMD2X518			
BCR Chisinau SA Sucursala Nr.3 Russo							
BENEFICIAR		COD IBAN		MD87TRPCDV518410A00780AA			
(R) DIRECTIA EDUCATIE,TINERET SI SPORT SECTORUL BOTANICA		COD FISCAL		1007601010448			
PRESTATORUL BENEFICIAR		CODUL BĂNCII					
DESTINAȚIA PLĂȚII		TIPUL TRANSFERULUI NORMAL/URGENT		N		L.S.	
PLATA Pentru garania pentru ofert la LD nr. 21046304							
CODUL TRANZACTIEI	DATA PRIMIRII	DATA EXECUTĂRII	SEMNĂTURILE EMITENTULUI				
101							
		SEMNĂTURA BĂNCII		L.S.			
MOTIVUL REFUZULUI							

Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Numărul procedurii de achiziție: Achiziții cu costuri mici 21046304, MTender ID ocds-b3wdp1-MD-1635941439648									
Denumirea procedurii de achiziție: „Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg pentru IET 40”									
Cod CPV	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare	Clasificație bugetară (IBAN)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Lot 1	Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg, IET 40							
42900000-5	Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg, IET 40	buc	1	112 671,14	135 205,37	112 671,14	135 205,37	La comanda	
Total oferta						112 671,14	135 205,37		

Semnat:  Numele, Prenumele: Dumitru Covalenco În calitate de: Director General

Ofertantul: Inoxplus SRL Adresa: Mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 36, bir.48 2005

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție: Achiziții cu costuri mici 21046304, MTender ID ocds-b3wdp1-MD-1635941439648							
Denumirea procedurii de achiziție: „Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg pentru IET 40”							
Cod CPV	Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
	Bunuri						
	Lot 1	Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg, IET 40					
42900000-5	Mașina de spălat rufe industrială automat. Capacitatea 14 kg, IET 40	B-15 	Rusia	Вязьма	Mașina de spălat rufe automat. Capacitate încărcare 14 kg Volum tambur 130 litri -142 litri. Diametru tambur aproximativ 620 mm. Adâncime tambur 350- 430. Viteza de centrifugare cel puțin 500 rpm. G factor cel puțin 100. Nivel de zgomot < 70 dB. Dimensiuni: lățime 800-900 x adâncime 800 x 900 înălțime 1300-1400 mm. Clasa de eficiența energetică (A+ - A+++). Produs în condiții de fabrică. Livrarea, instalarea și configurarea la instituție din contul operatorului economic. Propriu service centru. Fiecare unitate de utilaj tehnologic va fi conectat la toate rețelele necesare p/u funcționarea utilajului inclusiv rețelele electrice cu utilizarea cablului electric din contul operatorului economic de la unitatea de utilaj până la cutia de distribuție, inclusiv până la panoul central de distribuție cu includerea tuturor accesoriilor necesare (întrerupător diferențiat, demaror magnetic etc.) să efectueze deservirea tehnică pe parcursul termenului de garanție a utilajului livrat din contul operatorului economic conform pașaportului tehnic al producătorului. Garanție minim 2 ani. Termen de livrare 15 zile după înregistrarea contractului.	Mașina de spălat rufe automat. Capacitate încărcare 15 kg Volum tambur 150 litri. Diametru tambur 720 mm. Adâncime tambur 370. Viteza de centrifugare 523 rpm. G factor 110. Nivel de zgomot ~ 70 dB. Dimensiuni: 870*850*1380 mm. Consum specific de putere, kW h/kg, 0,34. Produs în condiții de fabrică. Livrarea, instalarea și configurarea la instituție din contul operatorului economic. Propriu service centru. Fiecare unitate de utilaj tehnologic va fi conectat la toate rețelele necesare p/u funcționarea utilajului inclusiv rețelele electrice cu utilizarea cablului electric din contul operatorului economic de la unitatea de utilaj până la cutia de distribuție, inclusiv până la panoul central de distribuție cu includerea tuturor accesoriilor necesare (întrerupător diferențiat, demaror magnetic etc.) să efectueze deservirea tehnică pe parcursul termenului de garanție a utilajului livrat din contul operatorului economic conform pașaportului tehnic al producătorului. Garanție minim 2 ani. Termen de livrare 15 zile după înregistrarea contractului.	

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Dumitru Covalenco În calitate de: Director General
Ofertantul: Inoxplus SRL Adresa: Mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 36, bir.48 2005



REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

Societatea cu Răspundere Limitată "INOXPLUS"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de identificare de stat - codul fiscal
1011600039984

Data înregistrării

28.11.2011

Data eliberării

28.11.2011

Bobeica Ion, registrator

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul

MD 0112756



L.S.



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 37203 din 19.11.2020

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată «INOXPLUS» .**

Denumirea prescurtată: **«INOXPLUS» S.R.L. .**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1011600039984.**

Data înregistrării de stat: **28.11.2011.**

Sediul: **MD-2005, str. Petru Rareș, 36, ap.(of.) 48, mun.Chișinău, Republica Moldova.**

Obiectul principal de activitate:

1 Comerțul cu ridicata al construcțiilor prefabricate, al structurilor și pieselor din metal pentru construcții;

2 Comerțul cu ridicata al metalelor și minereurilor metalifere;

3 Fabricarea de butoaie și alte recipiente din metal;

4 Fabricarea de structuri și tîmplării metalice pentru construcții;

5 Comerțul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic;

6 Comerțul cu ridicata al altor mașini și echipamente utilizate în industrie, comerț și transporturi;

7 Comerțul cu ridicata al articolelor de fierărie, utilajului de apeduct și de încălzire.

Capitalul social: **4040774 lei.**

Administrator: COVALENCO DUMITRU, IDNP 2000018032064,

Asociați:

1. COVALENCO DUMITRU , IDNP 2000018032064 cota 4040774.00 lei, ce constituie 100 %.

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 19.11.2020.

Specialist coordonator
tel. 022-20-7838



Clichici Elena



EB 0334282

**MINISTERUL
AGRICULTURII,
DEZVOLTĂRII REGIONALE
ȘI MEDIULUI
AL REPUBLICII MOLDOVA**



**MINISTRY
OF AGRICULTURE,
REGIONAL DEVELOPMENT AND
ENVIRONMENT OF THE REPUBLIC
OF MOLDOVA**

AGENȚIA DE MEDIU

ENVIRONMENTAL AGENCY

MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38
Tel.: (022) 820-770, email: am@mediu.gov.md

CONFIRMARE

privind înregistrarea în „Lista producătorilor” de produse
supuse reglementărilor de responsabilitate extinsă a producătorului
(echipamente electrice și electronice)

În scopul plasării pe piață a produselor de echipamente electrice și electronice, în conformitate cu prevederile art. 12 alin. (5) și alin. (14) lit. b) din Legea nr. 209 din 29.07.2016 privind deșeurile, și punctele 46 – 50 din Regulamentul privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, aprobat prin Hotărârea Guvernului nr. 212 din 07.03.2018, se emite numărul de înregistrare

MD2021-3-EEE-007

pentru INOXPLUS SRL, IDNO: 1011600039984, cu adresa juridică: mun. Chișinău, str. Rareș Petru, 36, ap.(of.) 48.

Numărul de înregistrare este valabil începând cu data de 16.03.2021 până la data de 16.03.2024.

**Director
Veaceslav DERMENJI**

**FORMULARUL STANDARD AL DOCUMENTULUI UNIC
DE ACHIZIȚII EUROPEAN**

1. Documentul unic de achiziții europene, (în continuare, DUAЕ) este o declarație pe proprie răspundere, prin care operatorul economic confirmă îndeplinirea criteriilor de calificare și selecție necesare în cadrul procedurilor de achiziție publică în Republica Moldova.
2. Formularul este completat, semnat electronic și transmis autorității contractante la depunerea ofertei.
3. Un DUAЕ depus de către operatorul economic în cadrul unei proceduri de achiziție publică anterioară poate fi reutilizat, cu condiția ca informațiile cuprinse în formular să fie corecte și valabile la data depunerii acestuia.
4. Ofertantul care prezintă în DUAЕ informații false sau documentele justificative prezentate nu confirmă informația indicată în documentul prezentat este exclus din procedura de achiziție publică și/sau poate răspunde conform legislației.
5. Formularul DUAЕ este constituit din 7 capitole, și anume:
 - 1) Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă;
 - 2) Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic;
 - 3) Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică;
 - 4) Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici;
 - 5) Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de selecție a operatorilor economici;
 - 6) Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică;
 - 7) Capitolul VII. Declarații finale.
6. Prezentarea formularului DUAЕ la depunerea ofertei care nu este conform cu cerințele stabilite în Documentația de atribuire duce la respingerea ofertei.

Capitolul I. Informații privind procedura de achiziție publică și autoritatea/entitatea contractantă

Compartimentul se completează doar de către autoritatea/entitatea contractantă.

Cod poziție	Conținutul cerinței	Răspuns
1	2	3
Informații despre publicare		
1A.1	Numărul anunțului/invitației publicate în Buletinul achizițiilor publice, și după caz numărul anunțului publicat în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene	ocds-b3wdp1-MD-1635941439648
Identitatea autorității/entității contractante		

1B.1	Denumirea autorității/entității contractante	<i>Direcția Educație Tineret și Sport Sectorul Botanica</i>
1B.2	Număr unic de identificare (IDNO) a autorității/entității contractante	1007601010448

Capitolul II. Informații referitoare la operatorul economic

Compartimentul se completează doar de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Informații privind operatorul economic		
2A.1	Denumirea operatorul economic	<i>INOXPLUS S.R.L.</i>
2A.2	Țara	<i>Republica Moldova</i>
2A.3	Cod poștal	<i>MD-2005</i>
2A.4	Oraș/Localitate	<i>mun. Chișinău</i>
2A.5	Adresa juridică	<i>str. Rareș Petru, 36, ap.(of.) 48</i>
2A.6	Pagina web	www.inoxplus.md
2A.7	Persoana sau persoanele de contact	<i>Pletniov Vlad</i>
2A.7.1	Telefon	<i>+37378262888</i>
2A.7.2	Adresa de e-mail	tendere@inoxplus.md
2A.8	Număr unic de identificare (IDNO/IDNP)	<i>1011600039984</i>
2A.9	Numărul cod TVA	<i>0607844</i>
2A.10	Forma organizatorico-juridică a activității de antreprenoriat	<i>Societate cu răspundere limitată</i>
2A.11	Informația cu privire la numele acționarilor/asociaților/beneficiarului efectiv	
2A.11.1	Numele acționarilor / asociaților	<i>N/A</i>
2A.11.2	Numele beneficiarului efectiv <i>[beneficiar efectiv – persoană fizică ce deține sau controlează în ultimă instanță o persoană fizică sau juridică ori beneficiar al unei societăți de investiții sau administrator al societății de investiții, ori persoană în al cărei nume se desfășoară o activitate sau se realizează o tranzacție și/sau care deține, direct sau indirect, dreptul de proprietate sau controlul asupra a cel puțin 25% din acțiuni sau din dreptul de vot al persoanei juridice ori asupra bunurilor aflate în administrare fiduciară]</i>	<i>Covalenco Dumitru</i>

2A.11.3	Cetățenia beneficiarului efectiv (<i>legătură juridico-politică permanentă a persoanei fizice definite conform poziției 2A.11.2</i>)	Republica Moldova
2A.12	Operatorul economic este: • întreprindere mică • întreprindere mijlocie • și altele	întreprindere mijlocie
2A.13	În cazul în care achiziția este rezervată: operatorul economic este un atelier protejat sau o întreprindere socială, sau va asigura executarea contractului în contextul programelor de angajare protejată?	☐ Da ☒ Nu
2A.13.1	Dacă da, care este procentul corespunzător de lucrători cu dizabilități sau defavorizați?	N/A
2A.13.2	Specificați cărei sau căror categorii de lucrători cu dizabilități sau defavorizați le aparțin angajații în cauză?	N/A
2A.14	Operatorul economic participă la procedura de achiziții publice împreună cu alți operatori economici?	☐ Da ☒ Nu
2A.14.1	Dacă Da, precizați rolul operatorului economic în cadrul grupului (lider, responsabil cu îndeplinirea unor sarcini specifice, etc).	N/A
2A.14.2	Numiți operatorii economici care participă la procedura respectivă de achiziție publică.	N/A
2A.14.3	Specificați denumirea grupului participant.	N/A
Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2A.14, asigurați-vă ca operatorii economici menționați să prezinte un formular DUAE separat.		
B. Informații privind reprezentanții operatorului economic		
Indicați numele persoanei (persoanelor) împuternicită (împuternicite) să îl reprezinte pe operatorul economic în scopurile prezentei proceduri de achiziție publică.		
2B.1	Nume și prenume	Pletnirov Vlad
2B.2	Poziție/acționând în calitate de..	Manager dezvoltare
2B.3	Țară	Republica Moldova
2B.4	Telefon	+37378262888
2B.5	Adresa de e-mail	tendere@inoxplus.md
C. Informații privind utilizarea capacităților altor entități		
2C.1	Operatorul economic utilizează capacitățile altor entități pentru a satisface criteriile de selecție prevăzute în capitolul IV, precum și (dacă este cazul) criteriile și regulile menționate în capitolul V de mai jos?	☐ Da ☒ Nu

Notă. Dacă ați răspuns Da la întrebarea 2C.1, prezentați un formular DUAE separat care să cuprindă informațiile solicitate în secțiunile A și B din capitolul respectiv și din capitolul III pentru fiecare dintre entitățile în cauză, completat și semnat în mod corespunzător de entitățile în cauză. Atragem atenția asupra faptului că trebuie incluși, de asemenea, tehnicienii sau organismele tehnice implicate, indiferent dacă fac sau nu parte din întreprinderea operatorului economic, în special cei care răspund de controlul calității și, în cazul contractelor de achiziții publice de lucrări, tehnicienii sau organismele tehnice la care poate face apel operatorul economic în vederea executării lucrărilor. În măsura în care este relevant pentru capacitatea (capacitățile) specifică (specifice) utilizată (utilizate) de operatorul economic, includeți informațiile prevăzute în capitolele IV și V pentru fiecare dintre entitățile în cauză.

D.Informații privind subcontractanții pe ale căror capacități operatorul economic se bazează

2D.1	Operatorul economic intenționează să subcontracteze vreo parte din contract cu alți operatori economici?	☐ Da ☒ Nu
2D.1.1	<i>Dacă Da, enumerați subcontractanții propuși.</i>	N/A

Capitolul III. Motive de excludere din cadrul procedurii de achiziție publică

Compartimentul se completează de către operatorii economici.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
A.Motive referitoare la condamnări prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești		
1	2	3
3A.1	Participare la o organizație criminală. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru participare la o organizație criminală, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	☐ Da ☒ Nu
3A.2	Corupție. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control	☐ Da ☒ Nu

	în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru corupție pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.3	Fraude. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru fraudă pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	☐ Da ☒ Nu
3A.4	Infrațiuni teroriste sau infracțiuni legate de activitățile teroriste. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	☐ Da ☒ Nu
3A.5	Spălare de bani sau finanțarea terorismului. Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pentru infracțiuni teroriste sau infracțiuni legate de activități teroriste, pronunțate printr-o hotărâre definitivă, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	☐ Da ☒ Nu
3A.6	Exploatarea prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane.	☐ Da ☒ Nu

	Operatorul economic însuși sau orice persoană care este membru al organismului de administrare, de conducere sau de supraveghere al acestuia sau care are putere de reprezentare, de decizie sau de control în cadrul acestuia a făcut obiectul unei condamnări pronunțate printr-o hotărâre definitivă pentru exploatare prin muncă a copiilor și alte forme de trafic de persoane, printr-o condamnare pronunțată cu cel mult cinci ani în urmă sau în care continuă să se aplice o perioadă de excludere prevăzută în mod direct în condamnare?	
3A.7	În cazul că răspunsul este Da pentru cel puțin una din întrebările 3A.1 – 3A.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	☐ Da ☒ Nu
3A.7.1	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
B. Motive privind plata impozitelor sau/și a contribuțiilor de asigurări sociale		
	Plata impozitelor	
3B.1	Operatorul economic și-a onorat obligațiile cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale în conformitate cu prevederile legale în vigoare în Republica Moldova sau în țara în care este stabilit?	☒ Da ☐ ☐ Nu
3B.1.1	<i>Dacă Nu, în ce mod a fost stabilită obligația cu privire la plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale?</i>	N/A
3B.1.2	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, această decizie este definitivă?</i>	N/A
3B.1.3	<i>În cazul în care, încălcarea cu referire la obligațiile privind plata impozitelor, taxelor și contribuțiilor sociale a fost stabilită printr-o hotărâre judecătorească sau administrativă, precizați data și numărul deciziei.</i>	N/A
3B.2	Operatorul economic beneficiază, în condițiile legii, de eșalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora, inclusiv a majorărilor de întârziere (penalităților) și/sau a amenzilor?	N/A

	Notă: Se completează doar în cazul în care ați răspuns Nu, la întrebarea din 3B.1.	
3B.2.1	Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze actul privind eşalonarea obligațiilor de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale ori de alte facilități în vederea plății acestora?	N/A
3B.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze un certificat cu privire la plata impozitelor sau să furnizeze informații privind onorarea obligațiilor fiscale?	☒ Da ☐ ☐ Nu
3B.4	Informațiile privind lipsa/existența restanțelor față de bugetul public național sunt disponibile gratuit pentru autorități, prin accesarea unei baze de date naționale? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: https://servicii.fisc.md/contribuabil.aspx
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): Serviciul Fiscal de Stat
		Referința exactă a documentației: 1011600039984
C. Includerea în lista de interdicție a operatorilor economici		
3C.1	Operatorul economic este înscris în lista de interdicție a operatorilor economici?	☐ Da ☒ Nu
3C.1.1	În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3C.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	N/A
3C.1.2	Dacă Da, descrieți aceste măsuri.	N/A
D. Motive legate de insolvabilitate, conflicte de interese sau abateri profesionale		
	Obligațiile aplicabile în domeniul mediului, muncii și asigurărilor sociale	
3D.1	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul mediului în ultimii 3 ani?	☐ Da ☒ Nu
3D.1.1	În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.1, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?	N/A
3D.1.2	Dacă Da, descrieți aceste măsuri.	N/A

3D.2	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul social în ultimii 3 ani?	☐ Da ×Nu
3D.2.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.2, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.2.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
3D.3	Operatorul economic a încălcat obligațiile în domeniul muncii în ultimii 3 ani?	☐ Da ×Nu
3D.3.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.3, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.3.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Insolvabilitatea	
3D.4	Operatorul economic este în situație de insolvabilitate sau de lichidare a activității antreprenoriale ca urmare a unei hotărâri judecătorești?	☐ Da ×Nu
3D.4.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.4, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.4.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Active administrate de lichidator	
3D.5	Activele operatorului economic sunt administrate de un lichidator sau de o instanță?	☐ Da ×Nu
3D.5.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.5, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.5.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Activitățile economice sunt suspendate	
3D.6	Activitățile economice ale operatorului economic sunt suspendate?	☐ Da ×Nu
3D.6.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.6, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.6.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Acorduri cu alți operatori economici care vizează denaturarea concurenței	
3D.7	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, a încheiat acorduri cu alți operatori economici care au ca	☐ Da ×Nu

	obiect denaturarea concurenței, fapt constatat prin decizie a organului abilitat în acest sens?	
3D.7.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.7, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.7.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Conflict de interese	
3D.8	Operatorul economic se află într-o situație de conflict de interese care nu poate fi remediată?	☐ Da ×Nu
3D.8.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.8, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.8.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Etica profesională	
3D.9	Operatorul economic a fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională?	☐ Da ×Nu
3D.9.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.9, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.9.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A
	Integritatea	
3D.10	Operatorul economic, în ultimii 3 ani, se face vinovat de o abatere profesională, care îi pune la îndoială integritatea?	☐ Da ×Nu
3D.10.1	<i>În cazul că răspunsul este Da pentru întrebarea 3D.10, puteți furniza dovezi care să arate că măsurile luate sunt suficiente pentru a demonstra fiabilitatea, în pofida existenței unui motiv de excludere?</i>	N/A
3D.10.2	<i>Dacă Da, descrieți aceste măsuri.</i>	N/A

Capitolul IV. Criteriile de calificare și selecție a operatorilor economici

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea (coloana nr.2) contractantă și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Capacitatea de exercitare a activității profesionale		

4A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra înregistrarea acestuia?	×Da ☐ ☐ Nu
4A.1.1	<i>Dacă Da, indicați actele de înregistrare a activității antreprenoriale și genul (genurile) de activitate determinate de legislație, aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în baza căreia întreprinderea are dreptul să execute viitorul contract de achiziție publică.</i>	Certificat de înregistrare, Extras din registru de stat, Autorizație de funcționare
4A.1.2	<i>Actele de înregistrare a activității antreprenoriale, sunt disponibile gratuit pentru autorități dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	Adresa de internet: https://www.infoba-se.md/ro/companie/s/1011600039984/srl-inoxplus
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): Camera Înregistrării de Stat, Registrul de stat al persoanelor juridice
		Referința exactă a documentației: 1011600039984
4A.2	Activitatea antreprenorială deține o certificare și/sau o autorizare echivalentă aferent obiectului procedurii de atribuire a contractului, în cadrul unui sistem național?	×Da ☐ ☐ Nu
4A.2.1	<i>Dacă Da, operatorul economic este în măsură să furnizeze documentul/documentele prin care se va demonstra certificarea și/sau autorizarea activității acestuia?</i>	×Da ☐ ☐ Nu
4A.2.3	<i>Actele privind certificarea sau autorizarea sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	Adresa de internet: https://www.infoba-se.md/ro/companie/s/1011600039984/srl-inoxplus
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): Registrul de stat al unităților de drept

		Referința exactă a documentației: 1011600039984
4A.3	Genurile de activitate, și/sau certificarea, și/sau autorizarea privind activitatea de întreprinzător, acoperă criteriile de selecție impuse de autoritatea/entitatea contractantă în anunțul/invitația de participare?	×Da ☐ ☐ Nu
B. Capacitatea economică și financiară		
	Declarații bancare	
4B.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze declarații bancare sau, după caz, dovezi privind asigurarea riscului profesional în conformitate cu cerințele din documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
4B.1.1	<i>Informația menționată la punctul 4B.1 este disponibilă gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea ei.</i>	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A
	Cifra de afaceri anuală (volumul vânzărilor)	
4B.2	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră de afaceri anuală, după cum urmează: nu se aplică Valoare _____ Perioada _____ <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	×Da ☐ ☐ Nu
4B.2.1	<i>Specificați care este cifra de afaceri anuală, conform datelor din raportul financiar.</i>	Valoarea 42 484 245 lei Anul 2019
	Cifra de afaceri medie anuală	
4B.3	Operatorul economic este în măsură să demonstreze o cifră medie anuală de afaceri, după cum urmează: nu se aplică Valoare _____ Perioada _____ <i>Notă. Se completează de către autoritatea contractantă valoarea și perioada</i>	×Da ☐ ☐ Nu

4B.3.1	Specificați cifra de afaceri, conform datelor din raportul financiar.	Valoarea 42 484 245 lei
		Anul 2019
		Valoarea 28 983 711 lei
		Anul 2018
		Valoarea 26 259 405 lei
		Anul 2017
		Valoarea medie totală 32 575 787 lei
Situațiile financiare		
4B.4	Operatorul economic este în măsură să furnizeze Situațiile financiare înregistrate, extrase din Situațiile financiare?	×Da ☐ ☐ Nu
4B.5	Informațiile privind situația economică și financiară sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A
C. Capacitatea tehnică și/sau profesională		
4C.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze documentele solicitate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare, care demonstrează capacitatea tehnică și/sau profesională pentru executarea viitorului contract.	×Da ☐ Nu
4C.1.1	Informațiile privind capacitatea tehnică și/sau profesională sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A
Instalații tehnice și măsuri de asigurare a calității		
4C.2	Operatorul economic este în măsură să furnizeze detalii referitoare la tehnicieni sau organisme tehnice, specificate în anunțul de	×Da ☐ ☐ Nu

	participare/documentația de atribuire, pe care autoritatea/entitatea contractantă le poate solicita, în special cele responsabile de controlul calității în legătură cu acest exercițiu de achiziție publică?	
4C.3	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la sistemele de management și de trasabilitate utilizate în cadrul lanțului de aprovizionare?	×Da ☐ ☐ Nu
4C.3.1	<i>Informațiile sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.</i>	<i>Adresa de internet:</i> N/A
		<i>Autoritatea sau organismul emitent(ă):</i> N/A
		<i>Referința exactă a documentației:</i> N/A
	Utilaje, instalații și echipament tehnic	
4C.4	Operatorul economic dispune de utilaje și echipament necesar pentru îndeplinirea corespunzătoare a contractului de achiziție publică?	×Da ☐ ☐ Nu
4C.5	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație cu privire la dotările specifice, utilajul și echipamentul necesar pentru îndeplinirea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
	Pregătirea profesională și calificarea personalului	
4C.6	Operatorul economic are în cadrul întreprinderii personal calificat conform cerințelor stabilite în anunțul de participare sau în documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
4C.7	Operatorul economic este în măsură să furnizeze o informație privind personalul de specialitate propus pentru executarea contractului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
4C.8	Indicați efectivele medii anuale de personal angajat din ultimii trei ani de activitate.	Anul 2019
		Angajați 56
		Anul 2018
		Angajați 53
		Anul 2017
		Angajați 48
	Numărul membrilor personalului de conducere	

4C.9	Indicați numărul membrilor personalului de conducere ale operatorului economic pe parcursul ultimilor trei ani.	Anul 2019
		Persoane 25
		Anul 2018
		Persoane 13
		Anul 2017
		Persoane 13
	Mostre, descrieri, fotografii	
4C.10	Operatorul economic este în măsură să furnizeze eșantioane (mostre), descrieri și/sau fotografii ale produselor/serviciilor care urmează să fie furnizate/prestate, conform cerințelor stabilite în documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
	Pentru contractele de achiziție publică de lucrări	
4C.11	În perioada de referință, operatorul economic a îndeplinit lucrări specifice sau similare obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	☐ Da ×Nu
4C.11.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea lucrărilor, valoarea lor, data de începere, data procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	N/A
	Pentru contractele de achiziție publică de bunuri	
4C.12	În perioada de referință, operatorul economic a efectuat livrări specifice obiectului de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	×Da ☐ ☐ Nu
4C.12.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea livrărilor, valoarea lor, data de începere, data furnizării, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	<i>Otel inoxidabil, mobilier din inox, utilaj pentru bloc alimentar, sanitar, pompe. Valoarea unui contract de la 10 000-500 000 lei, din 2012. Beneficiari sunt instituțiile publice.</i>
	Pentru contractele de achiziție publică de servicii	
4C.13	În perioada de referință, operatorul economic a prestat servicii similare cu obiectul de achiziție indicat în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	☐ Da ×Nu

4C.13.1	<i>Dacă Da, enumerați-le specificând descrierea serviciilor, valoarea lor, durata de execuție, data începerii, beneficiarul și altă informație relevantă.</i>	N/A
4C.14	În cazul că răspunsul este Da pentru una din întrebările 4C.11 – 4C.13, puteți furniza dovezi prin care se va demonstra îndeplinirea lucrărilor, livrarea bunurilor, prestarea serviciilor similare conform cerințelor documentației de atribuire?	☒ Da ☐ ☐ Nu
D. Standarde de asigurare a calității		
4D.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de asigurare a calității conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația atribuire?	☒ Da ☐ ☐ Nu
4D.2	Informațiile privind standardele de asigurare a calității, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A
E. Standarde de protecție a mediului		
4E.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze certificate emise de organisme independente prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă standardele de protecție a mediului, conform cerințelor stabilite în anunțul de participare și în documentația de atribuire?	☒ Da ☐ ☐ Nu
4E.2	Informațiile privind standardele de protecția mediului, sunt disponibile gratuit pentru autorități, dintr-o bază de date națională? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A
F. Permiterea controalelor		

4F.1	Operatorul economic permite efectuarea verificărilor de către autoritatea/entitatea contractantă referitor la capacitățile economice și financiare, de producție sau tehnice privind executarea viitorului contract de achiziție publică?	×Da ☐ ☐ Nu
------	---	--

Capitolul V. Indicații generale pentru criteriile de calificare și selecție

Compartimentul se completează de către autoritatea/entitatea contractantă (coloana nr.2) și operatorii economici (coloana nr.3).

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
5A.1	Operatorul economic este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante: formularele, certificatele, avizele și alte documente indicate de către autoritatea/entitatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire? Termen 2 zile de la solicitare. <i>Notă. Numărul de zile se indică de către autoritatea contractantă ținând cont de cantitatea și caracterul documentelor solicitate.</i>	×Da ☐ ☐ Nu
5A.2	Informațiile care să îi permită autorității/entității contractante să obțină documentele indicate în anunțul de participare și în documentația de atribuire, sunt disponibile gratuit și direct prin accesarea unei baze de date naționale în orice stat? Dacă da, specificați informația care ar permite verificarea.	Adresa de internet: N/A
		Autoritatea sau organismul emitent(ă): N/A
		Referința exactă a documentației: N/A

Capitolul VI. Preselecția candidaților pentru procedura de atribuire a contractului de achiziție publică

Compartimentul se solicită de către autoritatea contractantă doar în cadrul procedurilor de achiziție publică: licitația restrânsă, negociere, dialog competitiv și parteneriatul pentru inovare.

Cod poziție	Conținutul cerințelor	Răspuns
1	2	3
A. Îndeplinirea tuturor criteriilor de selecție impuse		
6A.1	Operatorul economic/candidatul îndeplinește criteriile de selecție stabilite de către autoritatea contractantă în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	×Da ☐ Nu
6A.2	Operatorul economic/candidatul dispune și este în măsură să furnizeze în Sistemul informațional automatizat „Registrul de stat al achizițiilor publice” sau prin mijloace electronice, sau dacă e cazul, pe suport de hârtie autorității contractante certificate sau alte forme de documente justificative, după cum este cerut în anunțul de participare și în documentația de atribuire.	×Da ☐ Nu

Capitolul VII. Declarații finale

Operatorul economic declară că informațiile prezentate în capitolele II – V (după caz II-VI) sunt exacte și corect furnizate, cunoscând pe deplin consecințele cazurilor grave de declarații false.

Operatorul economic declară în mod oficial, că poate să furnizeze la solicitarea autorității/entității contractante fără întârziere, certificatele și documentele justificative solicitate, cu excepția cazului în care autoritatea/entitatea contractantă are posibilitatea de a obține documentele justificative în cauză direct prin accesarea unei baze de date relevante, care este disponibilă gratuit, cu condiția că operatorul economic să fi furnizat informațiile necesare (adresa de internet, autoritatea sau organismul emitent(ă), referința exactă a documentației) care să îi permită autorității contractante sau entității contractante să facă acest lucru și se consimte accesul la informațiile menționate, în cazul în care acest lucru este necesar.

Operatorul economic declară în mod oficial că este de acord ca *Direcția Educație Tineret și Sport Sectorul Botanica*, astfel cum este descrisă în capitolul I secțiunea A să obțină acces la documentele justificative privind informațiile pe care le-a furnizat în acest DUAE în scopul desfășurării procedurii de achiziție [ocds-b3wdp1-MD-1635941439648](#).

(Se va completa și semna de către operatorul economic)

Nume: *Covalenco Dumitru*

Funcția: *Administrator*

Data: *10.11.2021*

Adresa: *mun. Chișinău, sec. Râșcani, str. Rareș Petru, 36, ap.(of.) 48*

Semnătura

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU.C-RU.MT15.B.00146/20

Серия **RU** № **0191621**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "Центр сертификации продукции строительного, дорожного и коммунального машиностроения" Фонда "Сертификация коммунальных машин" Место нахождения: Россия, 192148, Санкт-Петербург, улица Седова, дом 13, литер А, помещение 14-Н, ком. 48-51, Фактический адрес: Россия, 192148, Санкт-Петербург, улица Седова, дом 13, литер А, помещение 14-Н, ком. 48-51, 59-62. Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11MT15, дата регистрации 20.07.2016. Телефон: +7(812) 412-43-05. Электронная почта: info@fondskm.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Вяземский машиностроительный завод", ОГРН: 1026700856412, Место нахождения: Россия, 215110, Смоленская область, город Вязьма, улица 25 Октября, дом 37, Телефон: +7(48131) 3-48-12. Электронная почта: vmz@vyazma.su.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Вяземский машиностроительный завод", Место нахождения: Россия, 215110, Смоленская область, город Вязьма, улица 25 Октября, дом 37

ПРОДУКЦИЯ Машина стиральная "Вега", модели: В-10, В-10П, В-15, В-15П, В-18, В-18П, В-25, В-25П, В-35, В-35П. Технические условия ТУ 4855-070-00239899-2008. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8450200000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 073-20 от 10.03.2020 года, № 074-20 от 10.03.2020 года, № 075-20 от 10.03.2020 года, № 076-20 от 10.03.2020 года, выданных испытательным центром продукции строительного, дорожного и коммунального машиностроения Фонда "Сертификация коммунальных машин" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP12), заключения о результатах анализа условий производства изготовителя № 0018-20 от 11.03.2020 года, выданное органом по сертификации "Центр сертификации продукции строительного, дорожного и коммунального машиностроения" Фонда "Сертификация коммунальных машин" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MT15), схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 010/2011: ГОСТ 12.2.084-93 (ИСО 6178-83) "Машины и оборудование для прачечных и предприятий химчистки. Общие требования безопасности". Условия и срок хранения, срок службы (годности) ТР ТС 010/2011 не установлены.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 11.03.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Комаров Александр Владимирович
(Ф.И.О.)

Блынский Александр Эдуардович
(Ф.И.О.)

CERTIFICAT
privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ **A2118581**

din
от **29.10.2021**

1. Destinația / Назначение

Pentru participarea la proceduri de achiziții publice

2. Date despre contribuabil / Информация о налогоплательщике

Denumirea Наименование	Codul fiscal / Numărul de identificare Фискальный код / Идентификационный номер
INOXPLUS S.R.L.	1011600039984
Adresa sediului de bază (strada, numărul) Адрес основного месторасположения (улица, номер)	Codul - Denumirea localității Код - Наименование населенного пункта
Petru Rares nr.36 of.48	0150-SEC.RISCANI

3. Atestarea lipsei sau existenței restanțelor conform datelor Sistemului Informațional Automatizat /
Подтверждение отсутствия или наличия недоимки согласно данных Информационной автоматизированной системы

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/ На дату выдачи данной справки недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет:
0,00 lei/лей.

4. Valabil până la / Действителен до 13.11.2021

5. Autentificarea Serviciului Fiscal de Stat / Подтверждение Государственной налоговой службы

Șef DDF Rîșcani
a DGAF mun. Chisinau
Funcția/Dолжность
L./S/ M.П.
Executor: **Claudia GOJAN**
Numele și prenumele/Фамилия и имя



Viorica CĂUȘ

Numele și prenumele/Фамилия и имя

Este extras din Sistemul Informațional al SFS SIA „Contul curent al contribuabilului”// 29.10.2021 ora 14:46:07
cu aplicarea prevederilor pct. 82-83 Ordin IFPS nr.400 din 14.03.2014 (Monitorul Oficial 72-77/399, 28.03.2014)
NOTA (26.876,19)



„INOXPLUS” SRL
mun. Chișinău, str. Petricani 17/3
Tel: 022 317 318
fax: 022 317 008;
www.inoxplus.md

c/f 1011600039984 / TVA 0607844
BC Moldindconbank SA, fil. Kiev
c/d MD12ML000000002251536273
Cod Banc: MOLDMD2X336

Către: **Direcția Educație Tineret și Sport Sectorul Botanica**

DECLARAȚIE PRIVIND GARANȚIE

Prin prezentul act, compania Inoxplus SRL declară pe propria răspundere ca termenul de garanție propus este de 24 luni.

Termenul de garanție începe din data primirii echipamentului (data facturii/actului de predare-primire) și va fi supus respectării normelor de folosire a utilajului în conformitate cu documentația și instrucțiunile de folosire ce vor însoți bunurile.

Evaluarea funcționalității acestora se va face prin participățiune în comun a unei comisii constituite din Vânzător și Comparator, ce ține de depistarea eventualelor circumstanțe care au dus la întreruperea funcționării corespunzătoare, acestea vor fi elucidate la fel în urma unui efort în comun, la sediul Beneficiarului, prin prezenta unui expert, la necesitate.

Defecțiunile în condiții de garanție tehnică vor fi eliminate la fața locului, sau la sediul Furnizorului, în termeni prestabiliți prin clauze contractuale.

Defectele parvenite în urma utilizării necorespunzătoare a echipamentului, ori a întrebuințării de către personalul necalificat și/sau neinstruit din partea Beneficiarului – vor duce la anularea termenului de garanție, iar costul remediilor de buna funcțiune a utilajului vor fi purtate în întregime de Comparator, inclusiv cheltuieli de transport și intervenție a echipei de deservire/reparație.

Cu respect,

Directorul General Inoxplus SRL

Dumitru Covalenco





КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРАЧЕЧНЫХ И ХИМЧИСТОК



МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ С ПОВЫШЕННЫМ ОТЖИМОМ «ВЕГА», ЗАГРУЗКОЙ 10-50 КГ

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

В-10/ В-10П	В15/ В-15П	В-18/ В-18П	В-25/ В-25П	В-35/ В-35П	В-50/ В-50П
----------------	---------------	----------------	----------------	----------------	----------------



Серия «ВЕГА» – это новое поколение неподдресоренных промышленных стирально-отжимных машин с автоматическим управлением, изготовленных из качественных материалов и комплектующих на современном технологическом оборудовании. Повышенный отжим до остаточной влажности 70% позволяет исключить центрифугу из технологической цепочки и направить белое сразу в сушильную машину.



Автоматическое управление

- ▶ Сенсорный дисплей – 50 программ стирки;
- ▶ Многофункциональные возможности настройки параметров и систем;
- ▶ Индикация температуры, времени и других параметров во время цикла стирки;
- ▶ Слот для SD-карты;
- ▶ Интеллектуальная система балансировки барабана.
- ▶ Дополнительные опции:
 - дистанционный контроль за работой машины по GSM и Wi-Fi (статистика, диагностика, настройка);
 - возможность подключения к терминалам управления прачечными самообслуживания (прием платежей, управление запуском, диагностика).



Повышенный отжим

- ▶ Позволяет эффективно отжимать все типы тканей, не требуя дополнительного приобретения центрифуги.



Инверторный привод

- ▶ Обеспечивает плавный разгон и торможение барабана. Уменьшает нагрузку на элементы конструкции машины и фундамент, снижает вибрацию и шум.

Подключение к холодной и горячей воде

- ▶ Позволяет экономить электроэнергию и время стирки.



Подключение дозирующих насосов для жидких моющих средств

- ▶ Стирально-отжимные машины имеют 8 выходов для подключения дозирующих насосов для жидких моющих средств (от 2 до 8). Насосы работают напрямую от контроллера машины и не требуют приобретения дополнительного блока управления к ним. Подключив к машине насосы для жидких моющих средств и подобрав правильную химию, можно использовать стирально-отжимные машины «Вега» как аквачистку – аналог химчистки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
		В-10/ В-10П	В-15/ В-15П	В-18/ В-18П	В-25/ В-25П	В-35/ В-35П	В-50/ В-50П
Номинальная загрузочная масса, кг, не более		10	15	18	25	35	50
Геометрический объем внутреннего барабана, дм ³		100	150	180	250	350	500
Вид управления технологическим процессом		автомат					
Фактор разделения (G-фактор)	при стирке	0,7-0,85	0,7-0,85	0,7-0,85	0,7-0,85	0,7-0,85	0,7-0,85
	при отжиме	110	110	110	110	110	110
Вид обогрева		электро/пар					
Номинальная мощность, кВт	электродвигателя привода	1,3	2,2	2,2	3	4	5,5
	элементов нагрева	10,5/-	10,5/-	15/-	30/-	30/-	30/-
Частота вращения барабана, об/мин, не менее	при стирке	46-50	42-46	42-46	40-44	37-41	37-41
	при отжиме	573	523	522	496	461	460
Подключение дозирующих насосов, кол-во патрубков для жидких моющих средств		8*	8*	8*	8*	8*	8*
Остаточная влажность, %, не более		70	70	70	70	70	70
Габаритные размеры, мм, не более	длина (глубина)	815	850	920	955	1050	1350
	ширина	760	870	870	970	1115	1130
	высота	1230	1380	1380	1445	1550	1660
Масса, кг, не более		215/210	270/265	285/280	320/315	485	585
УДЕЛЬНЫЙ РАСХОД							
Удельный расход электроэнергии, кВт · ч/кг, не более **		0,33/0,04	0,34/0,04	0,27/0,036	0,3/0,036	0,27/0,034	0,27/0,034
Удельный расход воды, дм ³ /кг, не более**		17	17	17	17	16	16
Удельный расход пара, кг/кг, не более**		-/0,9	-/0,9	-/0,9	-/0,9	-/0,9	-/0,9
ТРЕБОВАНИЯ К ПОДВОДЯЩИМ КОММУНИКАЦИЯМ							
Условный проход клапанов холодной воды, мм		20	15	25	25	25	25
Условный проход клапанов горячей воды, мм		20	20	20	20	25	25
Условный проход клапана пара, мм		-/15	-/15	-/15	-/15	-/15	-/15
Выходной диаметр сливного патрубка, мм		50	76	76	76	76	76
Давление холодной и горячей воды, МПа		0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4	0,2-0,4
Давление пара, МПа		-/0,2-0,4	-/0,2-0,4	-/0,2-0,4	-/0,2-0,4	-/0,2-0,4	-/0,2-0,4
Напряжение электросети, В		380/220	380	380	380	380	380/220

* В зависимости от заказа исполнения машины, системы дозирования приобретаются дополнительно

** Расход указан для программы «Стирка 60 °C цветное» (2 стирки + 3 полоскания)



МАШИНА СТИРАЛЬНАЯ «ВЕГА»

B15

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

B15.00.00.000 РЭ

Стиральные машины "Вега" В15 соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

- «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, утвержденного решением комиссии Таможенного союза №823 от 18.10.2011г. и признана годной к эксплуатации.

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.MT15.B.00082.

- «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011, «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011

Декларация о соответствии TC № RU Д-RU.MM06.B.00569.

ВНИМАНИЕ!

**При работе машины находиться против загрузочного люка
НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.**

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация машины при отсутствии сообщения паропеноотвода с атмосферой. Во избежание разрушения стекла крышки загрузочного люка избыточное давление или разрежение в полости барабана не допускается.
- Подавать воду в разогретый свыше 90С барабан при отсутствии в нем воды (аварийная ситуация) – возможно разрушение стекла крышки загрузочного люка. В этом случае необходимо: выключить электронагреватели, открыть сливной клапан, остудить машину, после чего залить воду.

Настоящий документ знакомит обслуживающий персонал с конструкцией, принципом действия и эксплуатацией машины, и является руководством при монтаже, эксплуатации и обслуживании стиральных машин "Вега":

В15-312 (В-15П.22331) - с паровым обогревом и средним отжимом.

В15-322 (В-15.22331) - с электрообогревом и средним отжимом.

Ввиду того, что конструкция машины и отдельные комплектующие ее части постоянно совершенствуются, в машине могут быть изменения, не отраженные в настоящей документации.

Изменения, влияющие на эксплуатацию и техническое обслуживание машины, оформляются в виде вкладышей.

Завод не несет ответственность за надежность работы машины при несоблюдении потребителем требований настоящего документа и отсутствии в руководстве по эксплуатации сведений о проведенном техническом обслуживании, неисправностях при эксплуатации, изменениях в конструкции, и о замене составных частей.

Для управления процессом стирки машины оснащены электронным контроллером управления.

Внимательно изучите техническое описание на контроллер.

Внимание!
Оборудование не предназначено для использования в мобильных
(передвижных) технологических комплексах

1. НАЗНАЧЕНИЕ СТИРАЛЬНЫХ МАШИН

Машина стиральная "Вега" В-15 промышленного назначения с максимальной загрузочной массой 15 кг предназначена для стирки, полоскания и отжима белья в соответствии с действующими Правилами технологической обработки белья на предприятиях-прачечных, подключенных к производственной электросети. Машина периодического действия, односекционная, с торцевой загрузкой и выгрузкой белья.

Вид климатического исполнения для районов с умеренным климатом – УХЛ4 по ГОСТ 15150.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ (табл.1).

Таблица 1.

Наименование показателя, единица измерения	В15-322 (В-15.22331)	В15-312 (В-15П.22331)
Номинальная загрузочная масса, кг, не более:		
при объемном модуле		
10 дм ³ /кг	15	15
12 дм ³ /кг	12,5	12,5
14 дм ³ /кг	10,5	10,5
Геометрический объем внутреннего барабана, дм ³	⁺⁵ 150 ₋₁₀	⁺⁵ 150 ₋₁₀
Остаточная влажность белья, %, не более	70	70
Фактор разделения:		
при стирке	0,7-0,85	0,7-0,85
при отжиме	⁺¹⁰ 110 ₋₅	⁺¹⁰ 110 ₋₅
Вид обогрева	электрический	паровой
Номинальная мощность, кВт, не более:		
электродвигателя	2,2	2,2
элементов нагрева	10.5	-
Способ загрузки и выгрузки белья	ручной	ручной
Вид управления технологическим процессом	автомат.	автомат.

Наименование показателя, единица измерения	B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)
Удельный расход электроэнергии, кВт.ч/кг, не более*	0,34	0,04
Удельный расход воды, дм ³ /кг, не более*	17	17
Удельный расход пара, кг/кг, не более*	-	0,9
Габаритные размеры, мм, не более		
глубина	850	850
ширина	870	870
высота	1380	1380
Масса, кг, не более	270	265
Условный проход системы смыва моющих средств (холодная вода), Ду, мм	20(¾")	20(¾")
Условный проход клапана холодной воды, Ду, мм	20(¾")	20(¾")
Количество патрубков для подключения жидких моющих средств, шт. (диаметр трубки, мм)	1(12)+8(8)	1(12)+8(8)
Условный проход клапана для горячей воды, Ду, мм	15 (½")	15 (½")
Условный проход клапана сливного, Ду, мм	76(3")	76(3")
Условный проход клапана пара, Ду, мм	-	15
Максимальная статическая нагрузка на фундамент, Н	4860	4860
Максимальная удельная динамическая нагрузка на фундамент, Н/м ²	5510	5510
Частота динамической нагрузки при отжиге, Гц	8,4	8,4
ТРЕБОВАНИЯ К ПОДВОДЯЩИМ КОММУНИКАЦИЯМ		
Давление холодной и горячей воды, МПа	0,2-0,4	0,2-0,4
Напряжение электросети, В	380±10%	380±10%
Давление пара, МПа	-	0,2-0,4

* удельные расходы указаны для программы «Стирка 60°C цветное»
(2 стирки + 3 полоскания).

2.2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ (табл.2, рис.2).

Таблица 2.

№ поз. по схеме	№ подшипников	Номер стандарта	Основные размеры, мм	Обозначение сборочной единицы	Кол-во на машину, шт.
5	180309	ГОСТ 8882-75	45х100х25	B15.61.00.000 B15.62.00.000	1
6	180310	ГОСТ 8882-75	50х110х27	B15.61.00.000 B15.62.00.000	1

2.3 ХАРАКТЕРИСТИКА РЕМНЕЙ (табл.3 ,рис.2).

Таблица 3.

Номер позиции по схеме	Наименование и обозначение	Номер стандарта	Кол-во на машину, шт.
4	Ремень SPZ-2000*	ISO 4184	2

*Фирма "Optibelt", Германия.

2.4 ХАРАКТЕРИСТИКА УПЛОТНЕНИЙ (табл. 4, рис.5).

Таблица 4.

Наименование и обозначение	Номер стандарта и обозначение по чертежу	Количество, шт.
Уплотнение торцовое СР.3.090.461КК	ТУ 3639-01-47247216-02	1

2.5 ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ (табл. 5).

Таблица 5.

Обозначение по схеме	Наименование и краткая характеристика	Тип	Количество, шт.	
			B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)
A1	Контроллер управления	МСУ-402	1	1
A2	Инвертор 2,2 кВт, 380В	CHF100A-2R2G-4	1	1
A3	Фильтр	FLT-P04006L-B	1	1
BK1	Термистор	K276/12к/А3	1	1

Обозначение по схеме	Наименование и краткая характеристика	Тип	Количество, шт.	
			B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)
E1-E3	Электронагреватель трубчатый 220В	ТЭН 100 В13/5,0 П220	3	—
FU1	Вставка плавкая 2,5А	ВП2Б-1В	1	1
KM3	Контактор 25А, 220В	КМИ-22511	1	—
M1	Электродвигатель 2,2 кВт, 1500 об/мин, 380В, IM 3081	АИР90L4 У3	1	1
QF1	Выключатель автоматический 32А	BA47-29 C32 3р	1	—
QF2	Выключатель автоматический 10А	BA47-29 C10 3р	1	1
QF1	Выключатель автоматический 16А	BA47-29 C16 3р	—	1
R	Тормозной резистор 300Вт 100 Ом,	DR	1	1
S1	Микровыключатель	SM5 5А	1	1
SB1	Кнопка аварийная с фиксацией	LEB-22-1-C-R	1	1
Y1	Электромагнит	ЭМД-1120С У3	1	1
Y3	Клапан электромагнитный для газа и жидких сред, «Buschjost»	8240200.9101.23050 G½", Ду 15	1	1
Y4	Клапан электромагнитный для пара «Buschjost»,	8532200.9152.23050 G½", Ду 15	—	1
Y5	Клапан сливной	MDB 209/00075/00	1	1
Y3.1, Y3.2, Y2.1, Y6 - Y8	Клапан электромагнитный	КЭН-3	2	2
XT3	Клемма пружинная «KLEMSAN»	YBK-2,5	6	6

Примечание: обозначение соответствует схеме электрической принципиальной Рис. 4

2.6. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ СЕРЕБРА В ИЗДЕЛИИ (табл.6)

Таблица 6.

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы		Масса в 1 шт. г	Масса в изделии, г	
		Кол-во в изделии			B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)
		B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)			
Выключатель автоматический	BA47-29 C32	1	—	1,5	1,5	—
Выключатель автоматический	BA47-29 C16	—	1	1,5	1,5	1,5
Выключатель автоматический	BA47-29 C10	1	1	1,5	—	1,5
Контактор	КМИ-22511	1	—	0,422	0,422	—
Итого:					3,422	3,0

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (табл.7).

Таблица 7.

Обозначение	Наименование	Количество	
		B15-322 (B-15.22331)	B15-312 (B-15П.22331)
1. B15-322 / B15-312	Машина стиральная	1	1
2. B15.00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	1
3. CD-диск	Компакт-диск с эксплуатационной документацией на контроллер управления и частотный преобразователь (инвертор)	1	1
4.	Управляющие программы для СМ с ЖМС (приложение к РЭ на контроллер МСУ-402)	1	1

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Запасные части поставляются за отдельную плату.

2. Монтажные части в комплект поставки не входят.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. СОСТАВ МАШИНЫ (табл. 8 и рис. 1).

Таблица 8.

Наименование	Количество
1. Барабаны	1
2. Рама	1
3. Клапан сливной	1
4. Крышка люка	1
5. Привод	1
6. Облицовки	1
7. Панель электрооборудования	1
8. Дозатор	1
9. Панель управления	1
10. Электроразводка	1

4.2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ (рис. 1, рис. 5).

4.2.1 Стиральная машина представляет собой два цилиндрических концентрично расположенных барабана: внутренний и наружный.

4.2.2. Внутренний барабан укреплен в опоре задней стенки наружного барабана. В передних стенках барабанов имеется люк для загрузки и выгрузки белья, закрываемый застекленной крышкой.

Вращение внутреннего барабана осуществляется от электродвигателя с частотным преобразователем через клиноременную передачу (рис. 2). Электродвигатель установлен на раму машины.

4.2.3. Наружный барабан в передней части машины закреплен на раме при помощи хомута, в задней части – болтами к вертикальным стойкам рамы.

4.2.4. Подача в машину горячей, холодной воды и пара производится из централизованных сетей прачечной через электромагнитные клапаны, расположенные под облицовкой машины. Уровень жидкости задается контроллером управления.

Слив отработанной жидкости из стиральной машины в канализацию производится при помощи сливного электромагнитного клапана.

4.2.5. Моющие средства засыпаются в секции заливного лючка (см. п. 7.5) и смываются в барабан машины при помощи трехпозиционного электроклапана в соответствии с заданной контроллером управления программой стирки.

4.2.6. Эффект стирки в машине достигается путем переваливания белья в стиральном растворе гребнями реверсивно вращающегося перфорированного внутреннего барабана. Создающееся при этом трение между слоями белья, а также трение белья о стенки барабана при интенсивном орошении через перфорацию, обеспечивает отстирывание загрязненного белья.

4.2.7. Эффект отжима достигается за счет выдавливания жидкости из белья центробежной силой через перфорированную обечайку внутреннего барабана.

4.3. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ (рис. 4).

4.3.1. Управление процессом стирки осуществляется автоматически при помощи программ контроллера А1.

4.3.2. Подача напряжения питания осуществляется автоматическим выключателем QF1, при этом получает питание контроллер управления стиральной машины А1. На лицевой панели контроллера высвечивается буквенно-цифровая информация.

4.3.3. Фильтр А3 осуществляет подавление радиопомех.

4.3.4. Частотный преобразователь А2 обеспечивает изменение направления и скорости вращения электродвигателя М1.

4.3.5. Обмотки приводного двигателя М1 соединены в звезду.

4.3.6. Управление скоростью электродвигателя осуществляется с клемм преобразователя А2 контроллером А1 в соответствии с выбранной программой обработки белья.

4.3.7. Тормозное сопротивление R обеспечивает рассеивание энергии инерции барабана во время торможения. Тормозное сопротивление включено в звено постоянного тока.

4.3.8. Контроллер А1 осуществляет автоматическое управление исполнительными механизмами:

- контакторами КМ3 включения электронагревательных элементов E1-E3 (B15);
- клапаном слива Y5;
- клапаном горячей воды Y2;
- клапанами подачи моющих средств и холодной воды Y3.1, Y3.2, Y3.3 и Y6.1, Y6.2, Y6.3;
- клапаном пара Y4 (B15П);
- электромагнитом замка двери Y1 (при отсутствии воды и вращения барабана контроллер подает разрешающий сигнал на открывание крышки загрузочного люка).

4.3.9. Измерение температуры моющего раствора осуществляется терморезистором BK1.

4.3.10. Аварийный останов машины производится нажатием кнопки SB1 «Аварийный стоп».

4.3.11. Открывание крышки загрузочного люка производится нажатием кнопки  «ЗАМОК» в главном меню контроллера управления.

4.3.12. В схеме предусмотрены:

- защита от токов короткого замыкания и перегрузки – автоматические выключатели QF1, QF2 и предохранитель FU1;
- блокировка работы с открытой крышкой загрузочного люка – датчик двери S1.

4.4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

4.4.1. Внутренний барабан является рабочим органом машины, в котором происходит процесс обработки белья.

Барабан изготавливается из нержавеющей стали. Внутри него расположены 4 гребня. Обечайка барабана имеет перфорацию.

4.4.2. Полуось внутреннего барабана закреплена посредством двух радиальных шарикоподшипников, смонтированных в опоре, установленной на задней стенке наружного барабана. Уплотнение вала осуществляется торцовым уплотнением, герметизация соединений наружного барабана и опоры - резиновыми кольцами и герметизирующими составами.

4.4.3. Наружный барабан служит кожухом внутреннего барабана и резервуаром для моющего раствора. Передняя горловина съемная, крепится к обечайке через резиновую прокладку специальными зажимами, задняя стенка приварена к обечайке. Задняя стенка усилена радиальными ребрами. В барабане имеются патрубки для подачи горячей, холодной воды и пара (В15-312). Подача воды и пара осуществляется через клапаны, соединенные с магистралями водопроводов холодной, горячей воды и пара. Холодная вода для смыва моющих средств подается в секции дозатора через трехпозиционный электроклапан. Дозатор соединяется с барабаном и смесителем для ЖМС гофрированным патрубком.

Смыв жидких моющих средств, подаваемых от внешних дополнительных дозирующих насосов через штуцеры смесителя моющих, может осуществляться водой от дозатора.

Для подогрева моющего раствора в машинах с электрообогревом в нижней части барабана расположены трубчатые электронагреватели (ТЭНы).

В нижней части барабана имеется патрубок для подсоединения сливного клапана.

Для отвода пара и избыточной пены, образующихся в процессе стирки, в верхней части задней стенки барабана имеется паропеноотвод. Дозатор для подачи моющих средств расположен на верхней облицовке. Штуцера подвода воды и пара, патрубки паропеноотвода и сливного клапана расположены на задних облицовках машины.

4.4.5. Люк для загрузки белья закрыт крышкой. Уплотнение крышки осуществляется специальным резиновым кольцом. Для визуального наблюдения за процессом стирки и контроля уровня воды в барабане в крышке имеется стекло. Для предотвращения самопроизвольного открывания замка крышки имеется фиксатор с электроблокировкой.

4.4.6. Вращающиеся части привода закрыты облицовками.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Техническое обслуживание разрешается производить лицам, прошедшим специальный курс обучения по эксплуатации и обслуживанию стиральных машин и имеющим квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

5.2. На прачечной в доступном месте, недалеко от машины, должна быть вывешена инструкция по безопасному обслуживанию стиральной машины.

5.3. Перед эксплуатацией убедиться:

- в надежности заземления машины;
- в наличии и надежности крепления облицовок;
- в исправности машины;
- в надежности запирания замка крышки люка фиксатором.

5.4. **Категорически запрещается:**

- оставлять работающую машину без присмотра;
- нарушать режим технологической обработки белья;
- работать при неработающей световой сигнализации машины;
- работать при открытой крышке дозатора;
- включать электронагреватели или подавать пар при уровне воды при стирке ниже установленной;
- подавать воду в разогретый без воды барабан (аварийная ситуация);
- работать с неисправным фиксатором замка крышки люка;
- загружать в барабан белье более номинальной загрузочной массы;
- включать машину при открытой крышке люка;
- производить ремонтные работы при включенной машине;
- по окончании смены оставлять закрытыми крышки загрузочного люка и дозатора.

5.5. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 МОм.

5.6. Сопротивление между заземляющим болтом и металлической частью, на которой установлены элементы электрооборудования не должно превышать 0,1 Ом.

5.7. Запрещается эксплуатация машины при отсутствии сообщения паропеноотвода с атмосферой.

5.8. Запрещается открывать крышку люка при наличии воды в барабане.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

6.1. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1.1 Машина распаковывается и освобождается от тары. Транспортировочный поддон, на котором она установлена, не снимается. Проверяется комплектность согласно разделу 3 настоящего документа.

6.1.2 Распакованная машина подлежит внешнему осмотру с целью выявления возможных повреждений при транспортировке.

6.1.3 Перед монтажом машина должна быть очищена от консервационной смазки, должна быть снята задняя и передняя облицовки.

6.1.4 Машина устанавливается на специальном фундаменте (рис.6). Фундамент (бетон не ниже В25) должен соответствовать статической и динамической нагрузке (см. п. 2.1) от машины. Глубина заложения фундамента принимается в зависимости от грунта, но не менее 400 мм. При наличии железобетонного пола, соответствующего указанным выше требованиям, статической и динамической нагрузке от машины, подготовка специального фундамента не требуется.

Ввиду значительных нагрузок на основание не рекомендуется установка машины на вторых этажах и первых этажах зданий, имеющих подвальные помещения.

6.1.5. При выборе места установки машины необходимо выдерживать нормы ширины проходов для нормальной эксплуатации машины (рис.9).

6.1.6 Канализационная труба должна находиться ниже уровня сливного патрубка. Сливной патрубок должен подсоединяться к канализационной сети шлангом внутренним диаметром не менее диаметра сливного патрубка. Канализационные каналы должны быть закрыты во избежание парения и сырости в помещении, или должна быть предусмотрена достаточная приточно-обменная вентиляция помещения.

6.1.7. После подготовки фундамента необходимо произвести разметку и просверлить отверстия для установки покупных анкерных болтов в соответствии с монтажным чертежом (рис.6.). Для установки машины рекомендуется применять клиновые анкеры М16х140 с минимальной вырывающей силой 9,4 кН. По согласованию с заводом – изготовителем машин допускается применение фундаментных болтов других конструкций с соответствующими характеристиками. **Анкерные болты в комплект поставки не входят.**

6.1.8. Выверка машины на фундаменте производится при помощи уровня.

6.1.9. Машина к месту установки доставляется с помощью погрузчика вместе с транспортировочным поддоном (см. рис. 8). Перед установкой на фундамент машина демонтируется с поддона, осторожно приподнимается под раму и устанавливается на фундамент.

6.1.10. После установки машины и выверки её по уровню при помощи металлических подкладок затягиваются гайки анкерных болтов.

6.1.11. Обязательным условием надежной работы машины является прочное (без зазоров) крепление рамы к фундаменту.

Внимание ! «Жесткое» крепление к фундаменту (полу) стиральных машин является обязательным.
--

6.1.12. После установки на фундамент машина должна быть присоединена к электрической, водопроводной и паровой (В15-312) сетям.

6.1.13. Подвод холодной, горячей воды и пара. (Рис.6) К соответствующим патрубкам на задней стенке машины присоединить подводящие трубопроводы для холодной, горячей воды и пара через

фильтры тонкой очистки. Трубопроводы присоединить при помощи муфт, поставить на сурик с пенькой или фторопластовый уплотняющий материал (лента ФУМ) и затянуть контргайками. Фильтры, муфты, контргайки в комплект поставки не входят. Для предотвращения передачи вибраций на трубопроводы рекомендуется подвод к машине осуществлять гибкими трубопроводами.

6.1.14. После присоединения произвести проверку магистралей на герметичность. Парение или течь не допускаются.

6.1.15. Подсоединение машины к электрической сети производится от распределительного щита прачечной к вводному автоматическому выключателю QF1 (рис.6) четырехжильным кабелем с сечением жил не менее 4 мм² (для машин с электрообогревом) или 1,5 мм² (для машин с паровым обогревом).

Внешние устройства отключения питания (выключатели автоматические) – 25А – для машин с электрообогревом и 10А – для машин с паровым обогревом.

Внимание !

Для обеспечения надежной работы электронного контроллера управления необходимо строго соблюдать требования к электросети, указанные в табл.1, а также не подключать на одной линии с машиной электрические устройства, создающие помехи (сварка, эл. котлы, эл.нагреватели и т.д.)

6.1.16. Корпус машины заземлить, используя болт заземления на раме в соответствии с требованием ПУЭ.

6.1.17. Установить на место заднюю и переднюю облицовки.

6.1.18. На паровой магистрали перед машинами с паровым обогревом установить манометр с красной чертой на 0,4 МПа (4кгс/см²).

6.1.19. Трубопроводы горячей воды и пара покрыть теплоизоляцией.

6.1.20. Паропеноотвод соединить с атмосферой трубопроводом с условным проходом не менее Ø50 мм для предотвращения появления разряжения или высокого давления в барабане, предусмотрев отвод пены в сливную канализацию трубопроводом с условным проходом не менее Ø50 мм.

Подсоединение паропеноотвода в сливную канализацию без сообщения с атмосферой категорически запрещается.

6.1.21. Соединительные шланги для подачи в барабан жидких химических реагентов от внешних дозирующих устройств (при использовании) (Рис. 6) подсоединить к соответствующим патрубкам на задней облицовке машины.

Для управления внешними дозирующими устройствами необходимо подключить их к соответствующим управляющим выходам контроллера (см. схему Рис. 7), используя входящие в комплект поставки разъемы и контакты, а также провода сечением 0,5-1,5 мм² (в комплект поставки не входят).

Внимание!

Выходы контроллера для управления дозирующими устройствами рассчитаны на напряжение 220В и ток нагрузки не более 1,5А. При подключении насосов с другими характеристиками, необходимо использовать промежуточные электромагнитные реле соответствующего типоразмера.

6.2 ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

6.2.1. Перед началом работы необходимо ознакомить обслуживающий персонал с назначением и взаимодействием отдельных узлов и частей машины, обучить работе на машине и уходу за ней согласно технологическому процессу и настоящему документу.

6.2.2. При подготовке к работе сделать тщательный осмотр частей и механизмов машины в соответствии с табл. 9 и произвести смазку машины в соответствии с табл. 11 и рис. 7.

6.2.3. После подготовки машины к работе она должна проработать на холостом ходу в течение 1-1,5 часов. Затем необходимо провести испытание машины в эксплуатационных условиях в соответствии с типовым технологическим процессом.

Порядок операций, режим стирки, требование к обработке белья должны соответствовать действующим "Правилам технологического процесса обработки белья в прачечных".

По окончании испытания составить акт испытания и приемки машины и выслать заводу в том случае, если будут обнаружены дефекты.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ПРОВЕРОК ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Таблица 9.

Что проверяется, методика проверки	Технические требования
1. Сопротивление между заземляющим болтом и доступной металлической частью изделия.	Не должно превышать 0,1 Ом см. пункт 6.2.4.
2. Сопротивление изоляции токоведущих частей.	Должно быть не менее 1 МОм см. пункт 6.2.4.
3. Крепление проводов к клеммам на элементах электрооборудования и на концах ТЭНов.	Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, не допускается их ослабление.
4. Состояние затяжки резьбовых соединений, деталей, узлов и комплектующих изделий	Ослабленные резьбовые соединения затянуть.
5. Натяжение клиноременной передачи – динамометр, линейка.	Параметры натяжения должны соответствовать заданным (см. рис. 3 и пункт 6.2.5).
6. Исправность привода машины проверить проворачиванием его вручную и посредством электродвигателя на холостом ходу.	Привод должен работать плавно без рывков, стука.
7. Отсутствие перекосов и заеданий полуоси	Барaban должен легко

Что проверяется, методика проверки внутреннего барабана.	Технические требования
8. Исправность работы сливного клапана.	Вращаться. В закрытом состоянии не должно быть течи.
9. Исправность и надежность запираания крышки дозатора для залива моющих.	Не допускаются брызги и течь.
10. Исправность и надежность запираания крышки люка.	Отсутствие течи, легкость запираания, срабатывание блокировки.
11. Исправность и надежность соединений отдельных частей и деталей внутреннего барабана, провисание внутреннего барабана.	Поверхность обечайки, гребней, крышки загрузочного люка не должны иметь трещин, заусенцев, щелей.
12. Отсутствие парения и течи в трубопроводах и в местах установки датчика температуры.	Парение и течь не допускается.
13. Крепление наружного барабана к раме.	Болтовые соединения должны быть затянуты.

6.2.4. Измерение сопротивления между заземляющим болтом и доступной прикосновению металлической электропроводящей частью изделия, которая может оказаться под напряжением, проводить мостом переменного или постоянного тока с пределом измерения $10^{-6} - 10^6$ Ом. Один щуп прибора подсоединить к болту заземления, вторым поочередно касаться любой металлической части конструкции, на которой установлены элементы электрооборудования. Измерение величины сопротивления изоляции проводится на готовом изделии при обесточенных цепях, снятых плавких вставках и вывернутых лампах, между проводами силовых цепей, а также между проводами и нетоковедущей металлической частью. Сопротивление изоляции измеряется мегаомметром на 500 В.

6.2.5. Натяжение ремней по прогибу ветви под воздействием силы Q (см. рис.3) производить вертикальным перемещением плиты электродвигателя на раме машины. После регулировки натяжения и затяжки болтовых соединений проверить соосность канавок шкивов клиноременной передачи, при необходимости отрегулировать перемещением шкива барабана, ослабив цанговый зажим в ступице шкива.

6.2.6. Появление в элементах привода люфтов, которые не удается устранить заменой подшипников, негерметичность наружного барабана в результате коррозии обечайки служат признаками предельного состояния и определяют необходимость проведения капитального ремонта машины.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед пуском машины внимательно изучите руководство по эксплуатации (РЭ) контроллера. Руководство по эксплуатации прилагается. Расположение органов управления машины изображено на рис.10.

7.1. Включить автоматический выключатель, расположенный на задней панели машины, при этом на дисплее пульта управления в течении нескольких секунд будет происходить периодическое изменение состояния индикаторов – в контроллер загружается ПО. После загрузки ПО можно продолжить работу.

7.2. Открыть дверцу загрузочного люка, нажав кнопку  «ЗАМОК» на пульте контроллера в главном меню (см. РЭ контроллера МСУ-402).

7.3. Произвести загрузку белья в барабан.

ВНИМАНИЕ:

- не допускать попадания в барабан твёрдых предметов;
- не допускать загрузки в машину белья менее или более, чем указано в технических данных;
- загружать бельё в расправленном виде;
- наблюдать, чтобы при закрывании крышки загрузочного люка бельё не было зажато;
- при стирке белья из деликатных (шелк, капрон и др.) и махровых тканей рекомендуем применять специальные мешочки для защиты белья от возможных повреждений.

7.4. Закрыть дверцу загрузочного люка, при этом замок должен надёжно зафиксироваться блокирующей защёлкой.

7.5. Засыпать необходимое количество моющего средства в секции дозатора, расположенного на крыше машины. Секции дозатора соответствуют операциям программ и нумеруются слева направо (1 стирка, 2 стирка и т.д.).

Для предотвращения образования накипи на ТЭНах рекомендуется применение моющих средств, содержащих специальные присадки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Применять моющие средства с повышенной химической активностью, а также превышать концентрацию моющего раствора в барабане, установленную технологическим регламентом по обработке белья;
2. Осуществлять замачивание белья в стиральной машине.

При использовании внешних дозирующих устройств жидких моющих необходимо в соответствующую программу стирки внести изменения в соответствующую операцию (шаг программы с указанием номера насоса (4÷9) и времени его работы (см. РЭ на контроллер)).

7.6. Выбрать одну из 10 заданных заводом-изготовителем управляющих программ (УП), параметры которых указаны в приложении РЭ контроллера, или одну из разработанных и введенных потребителем УП, имеющих номер с 11 по 50. Порядок ввода и изменения программ смотрите в РЭ контроллера.

7.7. Нажать кнопку  «ВВОД» два раза, и программа начнёт выполняться. На дисплее высвечивается наименование операции. (Налив, стирка, полоскание или отжим).

При необходимости можно выбрать из цикла стирки шаг программы, с которой начнётся выполнение программы. Выбор шага программы производится клавишами «←» и «+».

7.8. Выполнение УП прекращается автоматически при ее завершении.

В случае необходимости, можно остановить выполнение программы стирки, выбрать кнопками «↑» и «↓» пункт «Остановить» и нажать кнопку  «ВВОД», при этом машина остановится.

Далее можно:

- продолжить выполнение другой программы, выбрав программу и шаг, с которого необходимо начать выполнение программы, нажав кнопку  «ВВОД»;
- слить воду и открыть загрузочный люк, для этого необходимо выйти в главное меню и нажать кнопку  «ЗАМОК»;
- продолжить выполнение программы с другой операции, выбрав ее клавишами "-" или "+" и затем нажав  «ВВОД».

7.9. Аварийный останов машины производится нажатием на красную грибовидную кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП». Для включения машины необходимо отжать кнопку «АВАРИЙНЫЙ СТОП».

Далее следует установить программу и шаг (см. п.п. 7.6, 7.7), с которой будет продолжена работа. Нажать клавишу  «ВВОД».

7.10. По окончании программы машина остановится, и на дисплее отразится надпись об успешном выполнении УП. Для разблокировки замка люка нажать кнопку «ЗАМОК» контроллера.

7.11. Выгрузить бельё из машины в тележку.

Для обработки следующей партии белья повторить операции 7.3 - 7.11.

ПРИМЕЧАНИЕ:

В перерывах работы машины и в конце смены крышка загрузочного люка и крышка дозатора должны быть открытыми.

7.12. По окончании работы машины отключить автоматический выключатель, расположенный на задней панели машины, закрыть вентили на подводящих магистралях.

7.13. Чтобы открыть крышку загрузочного люка и выгрузить бельё при аварийном отключении электропитания, необходимо отжать вверх выступающий из крышки замка винт стопора и одновременно повернуть ручку люка против часовой стрелки.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Для надежной бесперебойной работы стиральной машины производите техническое обслуживание в соответствии с табл.10.

Таблица 10.

Содержание работ и порядок их проведения	Технические требования	Материалы и инструменты, необходимые для проведения работ
<i>ЕЖЕСМЕННО:</i>		
а) перед началом работы проверять: - работу сливного клапана - отсутствие посторонних предметов во внутреннем барабане - работу привода на холостом ходу - надежность работы блокировки крышки загрузочного люка - работу замка крышки люка	герметичность, легкость хода плавность, без шума и стука остановка вращения барабана при открывании крышки люка надежное закрывание	
б) в конце смены: - освободить барабан от белья, дозатор и крышку люка оставить открытыми;		
-очистить от осадков и промыть секции дозатора; -очистить от грязи и накипи, насухо протереть все части машины		Ветошь
<i>ЕЖЕНЕДЕЛЬНО</i>		
- производить регулировку натяжения клиноременной передачи; -проверить и при необходимости подтянуть резьбовые соединения; -проверить внутренние поверхности внутреннего барабана; -проверить состояние стекла крышки люка -проверить герметичность между крышкой загрузочного люка и горловиной наружного барабана, между передней стенкой и обечайкой наружного барабана	см. пункт 6.2.5 и рис.3 Отсутствия трещин, заусенцев, щелей Чистое, без накипи и грязи, трещины не допускаются Отсутствия течи и парения	Набор гаечных ключей Ветошь Гаечные ключи, монтровка

Содержание работ и порядок их проведения	Технические требования	Материалы и инструменты, необходимые для проведения работ
<i>ЕЖЕМЕСЯЧНО</i>		
-проверить контакты электроаппаратуры -проверить крепление проводов на клеммах элементов электрооборудования, на подсоединении ТЭНов и на подключении в клеммной коробке электродвигателя -замерить сопротивление изоляции электрических цепей, ТЭНы и эл.двигатель (см.пункт 6.2.4.) -проверить исправность электроклапанов В машинах В15-322 очистить ТЭНы от накипи : - снять ТЭНы в соответствии с пунктом 10.5 настоящего документа -удалить накипь с поверхности ТЭНов - промыть ТЭНы чистой водой - установить очищенные ТЭНы - произвести очистку дренажного отверстия опоры вала. Допускается производить очистку от накипи без разборки машины, применяя специальные средства для удаления накипи в соответствии с инструкцией по их использованию -произвести продувку, промывку и очистку трубопроводов и штуцеров датчика уровня	Отсутствие окислов и пригара Провода должны быть надежно закреплены к клеммам, не допускается их ослабление Величина сопротивления не менее 1,0 МОм Отсутствие парений, течи, надежность срабатывания Отсутствие накипи Отсутствие накипи и ржавчины, свободный проход жидкости	Ветошь, надфиль, шлифовальная шкурка Отвертка, гаечные ключи Мегаомметр на 500 В Очистить от накипи, промыть Ветошь, надфиль, шлифовальная шкурка

8.2. Смазку машины производите согласно таблице (табл.11) и схеме смазки (рис.7).

Таблица 11.

Позиции по схеме	Наименование узлов и точек смазки	Кол-во точек смазки	Наименование смазочных материалов и номер стандартов на них	Способ смазки	Периодичность проверки и замены смазки
1.	Ось затвора замка грузочного люка	1	Литол 24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87	Вручную	1 раз в месяц
2.	Оси грузочно-го люка	1	Масло веретенное ГОСТ 1642	Масленка	1 раз в 3 мес.
3.	Ось стопора замка грузочного люка	3	Литол 24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87	Вручную	1 раз в месяц

ПРИМЕЧАНИЕ. Смазочные материалы, не рекомендованные инструкцией по эксплуатации, могут применяться только после официального подтверждения их пригодности предприятием-изготовителем.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ (табл. 12)

Таблица 12.

Наименование неисправности, внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения неисправности	Группа сложности
1. При подаче эл.питания на машину индикатор контроллера не светится.	Перегорел предохранитель FU1 в цепи питания контроллера. Вышел из строя контроллер	Заменить предохранитель на новый Заменить контроллер на исправный	
2. При нажатии кнопки «Пуск» машина не запускается	См. описание на контроллер		
3. Появление стука и шума в опоре	Сработались подшипники	Разобрать опору и заменить изношенные детали и подшипники	III
4. Парения и течь в клапанах и трубопроводах	Износ уплотняющих поверхностей клапана	Подтянуть соединения, заменить прокладки	II
	Ослабление соединений в трубопроводах	Подтянуть соединение, при необходимости сменить резьбовые	II

Наименование неисправности, внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения неисправности	Группа сложности
		детали и прокладки	
5. Течь жидкости из сливного клапана	Загрязнение уплотняющей поверхности	Произвести очистку клапана, сливных рукавов и патрубков	I
6. Нагрев жидкости в барабане длится больше устан. технол. процессом времени	Температура заливаемой воды ниже установленной правилами техн. процесса Давление пара ниже 0,2 МПа (на машинах с паровым обогревом) Вышел из строя один (или более) из ТЭНов (в машинах с электрообогревом)	Температуру заливаемой воды поднять до установленной правилами Проверить давление пара и по возможности поднять его до 0,2-0,4 МПа Заменить ТЭНы.	I I II
7. Не происходит нагрев водной ванны (в машинах с электрообогревом)	Не срабатывает контактор КМЗ	Проверить контактор и цепи его включения	II
8. Появление течи из-под крышки загрузочного люка	Нарушена герметичность уплотнения люка	Ослабить хомут на крышке люка, увеличить прижатие уплотнения и затянуть хомут	I
9. Появление течи стиральной жидкости в сигнальном отверстии корпуса опоры барабана.	Износ торцового уплотнения	Заменить уплотнение	III
10. Световая сигнализация не работает	Перегорела лампочка	Заменить лампочку	I
11. Биение внутреннего барабана	Ослаблено крепление опоры внутреннего барабана	Подтянуть болты, крепящие опору к задней стенке наружного барабана	II

10. УКАЗАНИЯ ПО ТЕКУЩЕМУ РЕМОНТУ

10.1. Не реже одного раза в три месяца стиральную машину частично разобрать и произвести осмотр ее частей.

10.2. Во время осмотра по мере надобности:

- сменить изношенные уплотнения;
- промыть подшипники в чистом бензине;
- сменить изношенные прокладки;
- сменить смазку всех трущихся частей;
- сменить изношенные детали;
- подтянуть резьбовые соединения;
- проверить состояние ремней клиноременной передачи, при износе заменить новыми;
- в местах повреждения окраски прошпаклевать и окрасить 2 раза краской, стойкой к воздействию щелочей и водяных паров;
- зачистить контакты электроаппаратуры и приборов.

10.3. Разборку машины при текущем ремонте вести в следующем порядке:

- отсоединить машину от электрической сети;
- закрыть вентили на всех подводящих магистралях;
- снять заднюю облицовку машины;
- ослабить натяжение ремней приводов;
- снять ремни;
- снять верхнюю крышу машины, отвернув винты крепления к облицовкам;
- снять переднюю облицовку, отвернув винты крепления;
- снять переднюю стенку наружного барабана, отстегнув застёжки-клипсы;
- ослабить болты цангового зажима, фиксирующего шкив на полуоси и снять шкив;
- отвернуть круглую шлицевую гайку, запирающую подшипники на валу барабана;
- при помощи съемника выпрессовать барабан с полуосью из подшипников опоры;
- произвести разборку узла уплотнения и опоры внутреннего барабана.

10.4. Разборку опоры внутреннего барабана вести в следующем порядке:

- отвернуть гайки, соединяющие передний и задний фланец опоры с ребрами задней стенки, демонтировать задний фланец, ребра и заднюю стенку наружного барабана;
- отвернуть болты, крепящие крышку переднего подшипника, и снять ее;
- вынуть подшипники из опоры, очистить от смазки и промыть, установить на место, при необходимости, заменить на новые;

- выпрессовать торцевое уплотнение из крышки подшипника, заменить на новое, при необходимости.

Сборку опоры производить в обратной последовательности.

10.5 Для замены ТЭНов:

- отключить машину от электрической сети;
- закрыть вентили на всех подводящих магистралях;
- снять заднюю стенку машины;
- снять переднюю облицовку машины, отвернув винты крепления;
- открыть крышку загрузочного люка;
- снять микропереключатель блокировки крышки загрузочного люка;
- "отстегнуть" при помощи отвертки (или "монтажки") зажимы, крепящие переднюю стенку наружного барабана;
- снять переднюю стенку наружного барабана;
- отсоединить провода от ТЭНов;
- отвернуть гайки крепления ТЭНов на задней стенке барабана;
- вынуть ТЭНы, подав их вперед;
- установить новые ТЭНы.

10.6. Для обслуживания электрооборудования:

- отключить машину от электрической сети;
- закрыть вентили на всех подводящих магистралях;
- снять верхнюю облицовку машины, отвернув винты крепления к боковым облицовкам и задней панели;
- произвести обслуживание электрооборудования.

Сборку машины производить в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ !

При установке опоры в задней стенке наружного барабана, для обеспечения герметичности соединения, применять шнур резиновый Ø6,3 мм и клей-герметик силиконовый «Полисил» черный ТУ2252-001-51221435-00 или аналогичный.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина стиральная	B15-322 (B-15.22331)	
	B15-312 (B-15П.22331)	

Заводской № _____

Соответствует техническим условиям ТУ 4855-070-00239899-2008 и признана годной для эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным руководством по эксплуатации.

Дата консервации _____

Срок консервации 3 года.

Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____ г.

М.П.

Начальник ОТК _____ / _____ /
Подпись Расшифровка подписи

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Гарантийный срок оборудования устанавливается 36 месяцев со дня продажи или после оформления Грузополучателем акта приема-передачи и соблюдения требований руководства по эксплуатации.

12.2. Для сохранения гарантии необходимо выполнение пуско-наладочных работ и обучение обслуживающего персонала специалистами завода. Пуско-наладочные работы и обучение производятся по отдельному договору.

12.3. Если во время гарантийного срока выявляются неисправности оборудования по вине завода-изготовителя, то все обнаруженные дефекты устраняются путем замены дефектной части оборудования, на основании соответствующих письменных претензий потребителя при условии соблюдения требований руководства по эксплуатации.

12.4. Для сохранения гарантии необходимо проводить техническое обслуживание, техническое обслуживание оборудования производителя специалистами завода или специализированной организацией, имеющей договор с заводом, по отдельному договору.

12.5. Гарантийный срок не распространяется на комплектующие изделия, гарантийный срок которых установлен в стандартах или технических условиях на эти изделия.

12.6. Гарантия не распространяется на части и узлы, подвергающиеся повышенному износу, электрические нагревательные элементы, клапана слива и налива воды и моющих растворов. Гарантия не распространяется на детали, имеющие повреждения, возникшие вследствие небрежного обращения с оборудованием и/или несоблюдения условий эксплуатации.

12.7. Гарантия не распространяется на детали нормального (естественного) износа (резинотехнические изделия, фильтры, лампочки, приводные ремни, диски сцепления, тормозные накладки, тормозные диски, прокладки различных типов, предохранители).

12.8. Гарантия не распространяется на расходные материалы (масло, смазочные материалы и пр.), используемые при замене дефектных деталей.

12.9. Ремонтные работы, проведенные сторонним лицом (организацией) не имеющей соответствующей лицензии от производителя оборудования, ведут к потере заводской гарантии.

12.10. Не возмещается также ущерб, вызванный не проведенным или проведенным ненадлежащим образом техническим обслуживанием. Например, пренебрежение ежедневным, периодическим техническим осмотром и/или обслуживанием в соответствии с указаниями Руководства по эксплуатации.

12.11. Завод не несет ответственности за надежность работы машины и снимает с себя гарантийные обязательства при несоблюдении потребителем требований настоящего документа и отсутствии в руководстве по эксплуатации сведений о проведенном техническом обслуживании, неисправностях при эксплуатации, изменениях в конструкции, и о замене составных частей (табл. 16-20).

После проведения технического обслуживания необходимо направить в адрес завода отчет о проведении ТО, и всех замеченных неисправностях.

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ (табл.13)

Таблица 13.

Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые заводом-изготовителем, по рекламации.
-------------------------	-------------------------------	--

ПРИМЕЧАНИЕ:

- указание о порядке составления акта-рекламации см. приложение 1.

14. КОНСЕРВАЦИЯ, УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

14.1 Машина, подлежащая хранению, должна быть надежно законсервирована.

14.2 Перед консервацией следует удалить имеющиеся следы коррозии без повреждения поверхностей.

14.3 Консервации подлежат неокрашенные металлические поверхности машины, кроме поверхностей из коррозионно-стойких сталей.

14.4 Консервацию производить по ГОСТ 9.014, группа изделий II, условия хранения ОЖ, срок действия до 3 лет.

14.5 Хранение машины должно производиться в закрытом помещении или под навесом.

14.6 Эксплуатационная документация вкладывается в полиэтиленовый пакет.

14.7 Машина упаковывается совместно с принадлежностями и технической документацией в специальную тару, выполненную по ГОСТ 10198.

14.8 Маркирование тары выполняется в соответствии с ГОСТ 14192.

14.9 Транспортировка стиральной машины должна производиться в соответствии со схемой (рис. 8).

14.10 При транспортировке ящика со стиральной машиной необходимо:

- прочно и правильно подвесить ящик к подъемному устройству, стропить в соответствии с маркировкой;
- при подъеме и опускании ящика не допускать большого крена, ударов дном или бортом, сотрясений и рывков;
- при погрузке и разгрузке ящик не кантовать;
- выполнять требования знаков, указанных на ящике.

**15. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ, КОНСЕРВАЦИИ И
РАСКОНСЕРВАЦИИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЗДЕЛИЯ
(табл. 14).**

Таблица 14.

Дата консервации, расконсервации, установки на хранение или снятия с хранения	Условия хранения или метод консервации	Наименование пред- приятия производив- шего консервацию, расконсервацию, уста- новку на хранение или снятие с хранения	Должность фамилия, подпись ответствен- ного за хранение лица
--	--	---	--

16. УЧЕТ РАБОТЫ (табл.15)

Таблица 15.

Месяцы	Итоговый учет работы по годам.								
	20 г.			20 г.			20 г.		
	Кол- во часов	Итого с начала эксплуа- тации	Под- пись	Кол- во часов	Итого с начала эксплуа- тации	Под- пись	Кол- во часов	Итого с начала эксплуа- тации	Под- пись
Январь									
Февраль									
Март									
Апрель									
Май									
Июнь									
Июль									
Август									
Сентябрь									
Октябрь									
Ноябрь									
Декабрь									
ИТОГО									

17. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (табл.16)

Таблица 16.

Дата	Количество часов работы с начала эксплуатации или после капиталь- ного ремонта	Вид техничес- кого обслужи- вания	Замечание о техничес- ком состоя- нии	Должность, фамилия и подпись ответствен- ного лица
------	--	---	--	--

18. ТРЕБОВАНИЯ К УЧЕТУ ОТКАЗОВ

При заполнении форм "Учет неисправностей при эксплуатации" и "Учет проведенных ремонтов изделия и его составных частей в графе "стоимость работ" наряду с величиной фактических затрат в рублях указывается группа сложности.

Первая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой деталей, которые расположены снаружи сборочных единиц.

Устранение отказов производится без разборки этих сборочных единиц.

Вторая группа сложности - отказы, устраняемые ремонтом или заменой легкодоступных сборочных единиц или их деталей, а также отказы, устранение которых требует раскрытия внутренних полостей основных сборочных единиц (но без разборки). Затраты составляют не более 30% стоимости сборочных единиц.

Третья группа сложности - отказы, для устранения которых требуется разборка или расчленение основных сборочных единиц, а затраты превышают 30% их стоимости.

Стоимость новой сборочной единицы принимается по данным, приведенным в "Нормах расхода запасных частей на капитальный ремонт".

Неисправности, не связанные с потерей работоспособности (например, повреждения окраски) не классифицируются как отказы, но учитываются при заполнении вышеуказанных форм.

19 УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ (табл.17).

Таблица 17.

Дата отказа изделия или его составных частей	Количество часов работы с начала эксплуатации или после капитального ремонта	Наименование отказавшей составной части. Характер неисправности	Причина неисправности, количество часов работы отказавшей составной части	Режим работы изделия и характер его загрузки	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламаций	Трудоемкость устранения неисправности в чел. час.	Продолжительность устранения неисправности, в час	Стоимость работ в руб.	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности
--	--	--	---	--	--	---	---	------------------------	---

**20. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО
СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА (табл.18)**

Таблица 18.

Основание (наименование документа)	Дата про- ведения изменений	Содержание проведенных работ	Характеристика работы изделия после проведенных изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за проведенное изменение	Примечание

21. СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ (табл.19)
Таблица 19.

Снятая часть				Вновь установленная часть		Дата, должность и подпись лица, ответственного за проведение замены
Наименование и обозначение	Заводской номер	Число отработанных часов (циклов)	Причина выхода из строя	Наименование и обозначение	Заводской номер	

22. УЧЕТ ПРОВЕДЕННЫХ РЕМОНТОВ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ (табл.20)

Таблица 20.

Наименование и обозначение составной части	Основание для сдачи в ремонт	Дата		Дата		Трудоемкость ремонта в чел. час	Стоимость ремонта в руб.	Наименование ремонтного органа	Количество часов работы до ремонта	Вид ремонта (средний, капитальный и др.)	Наименование ремонтных работ	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	
		остановки машины для ремонта	ввода в эксплуатацию после ремонта	поступления в ремонт	выхода из ремонта							производившего ремонт	принявшего из ремонта

АКТ–РЕКЛАМАЦИЯ

Акт–рекламация составляется комиссией.

В акте указывается:

- наименование организации – владельца изделия и полный почтовый и железнодорожный адрес;
- время и место составления акта;
- фамилии лиц, составивших акт, и их должности;
- время получения изделия и его заводской номер;
- время ввода изделия в эксплуатацию;
- условия эксплуатации изделия и число отработанных часов;
- количество и наименование дефектных деталей;
- подробное описание недостатков, по возможности с указанием причин, вызвавших недостатки, и обстоятельств, при которых они обнаружены;
- заключение комиссии, составившей акт о причинах неисправностей.

Примечание.

- * Акт об обнаруженных визуально дефектах составляется не позднее 10 дней после получения изделия, а о скрытых дефектах, не обнаруженных при приемке на заводе, составляется в пятидневный срок с момента обнаружения.
- * Акт и дефектные детали, кроме металлоконструкций, направляются предприятию–изготовителю.
- * Завод не несет ответственности за повреждения в результате неумелого управления, неправильного обслуживания при эксплуатации и хранении изделия.
- * Во время гарантийного срока, в случае обнаружения дефектов, представитель завода по вызову организации выезжает на место. Акт-рекламация составляется в его присутствии
- * Если дефект произошел не по вине завода, организация, вызвавшая представителя завода, принимает на себя затраты, связанные с вызовом.
- * Завод не несет ответственности за надежность работы машины и претензии к заводу являются необоснованными при отсутствии в паспорте (табл.14-20)
- * сведений о проведенном техническом обслуживании, неисправностях при эксплуатации, изменениях в конструкции, о замене составных частей.

Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает.



После заполнения этой карты и отправки ее в адрес завода Вы получаете право на льготное обслуживание оборудования, как в гарантийный, так и в послегарантийный период, а также на поставку запасных частей.

Уважаемые дамы и господа!

Вы приобрели прачечное оборудование производства ОАО "Вяземский машиностроительный завод". Предприятие заинтересовано в его надежной работе в течение всего срока эксплуатации, поэтому нам необходимо владеть информацией об организациях, эксплуатирующих оборудование.

СЕРВИСНАЯ КАРТА

на машину стирально-отжимную _____ зав. № _____.

Наименование эксплуатирующей организации

Почтовый адрес:

Тел., факс

Должность, Ф.И.О.

Наименование продавца (при покупке через посредника)

Учитывая Вашу занятость, мы постарались сделать предлагаемую сервисную карту максимально краткой. Убедительно просим Вас заполнить ее и выслать в наш адрес.

Наш адрес:

215100 Смоленская обл.,
г. Вязьма, ул. 25 Октября, 37



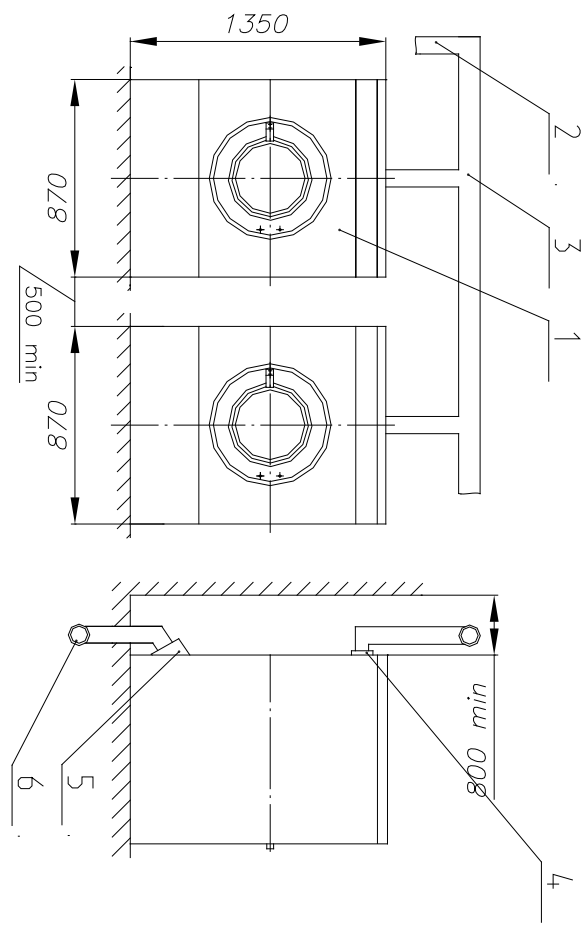


Рис.9. План размещения машины спиральной В15 в салоне прачечной
1. Машина. 2. Патрубок для отвода конденсата. 3. Вентиляционный канал. 4. Паропеноотвод. 5. Патрубок для слива воды. 6. Канализационный канал.

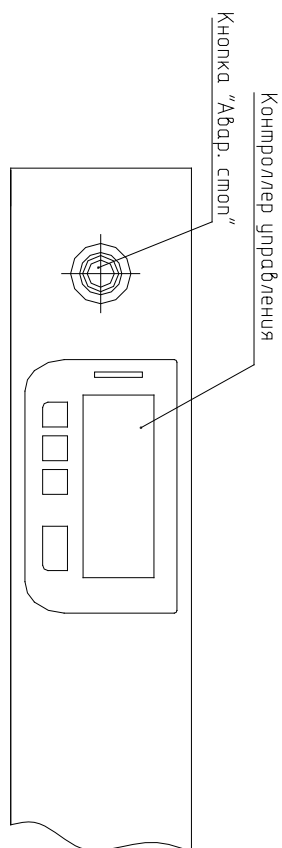
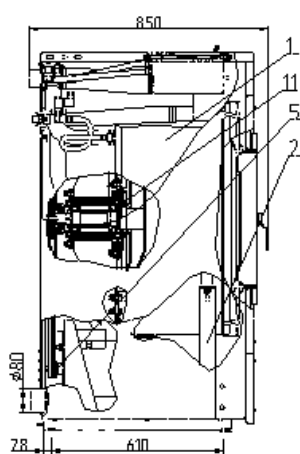
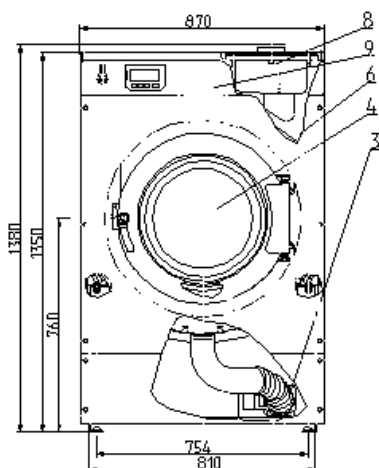


Рис.10. Расположение органов управления

В15—322 (В-15.22331)



В15—312 (В-15П.22331)
Остальное см. В15—322 (В-15.22331)

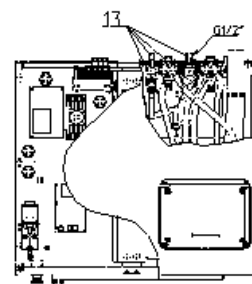
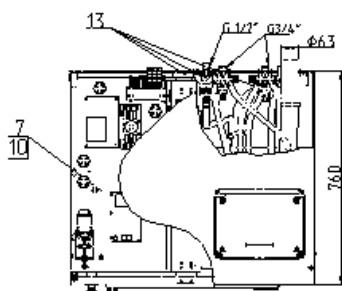


Рис.1 Общий вид

1. Барабаны. 2. Рама. 3. Клапан сливной.
4. Крышка люка. 5. Привод. 6. Облицовки.
7. Панель электрооборудования. 8. Дозатор.
9. Панель управления. 10. Электроразводка.
11. Опора. 12. Паропеноотвод.
13. Электрклапаны.



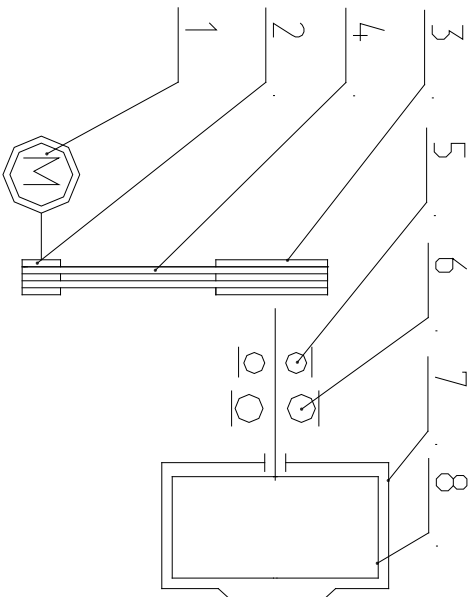


Рис.2 Схема кинематическая

1. Электродвигатель АИР90 Л4 У3 2.2 кВт, 1500об/мин.
2. Шкив $\phi 63$ мм.
3. Шкив $\phi 44,8$ мм.
4. Ремень SPZ-2000 ISO 4-184, "Ortibel"
5. Подшипник №180309.
6. Подшипник №180310.
7. Наружный барабан.
8. Внутренний барабан.

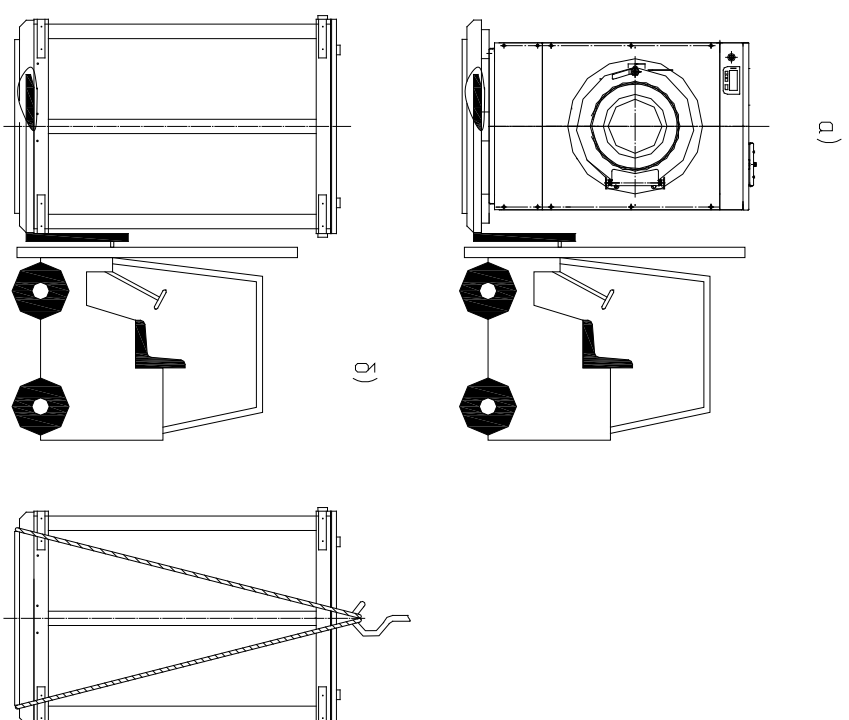


Рис.8 Схема транспортировки машины:

- а) без упаковки;
- б) в упаковке.

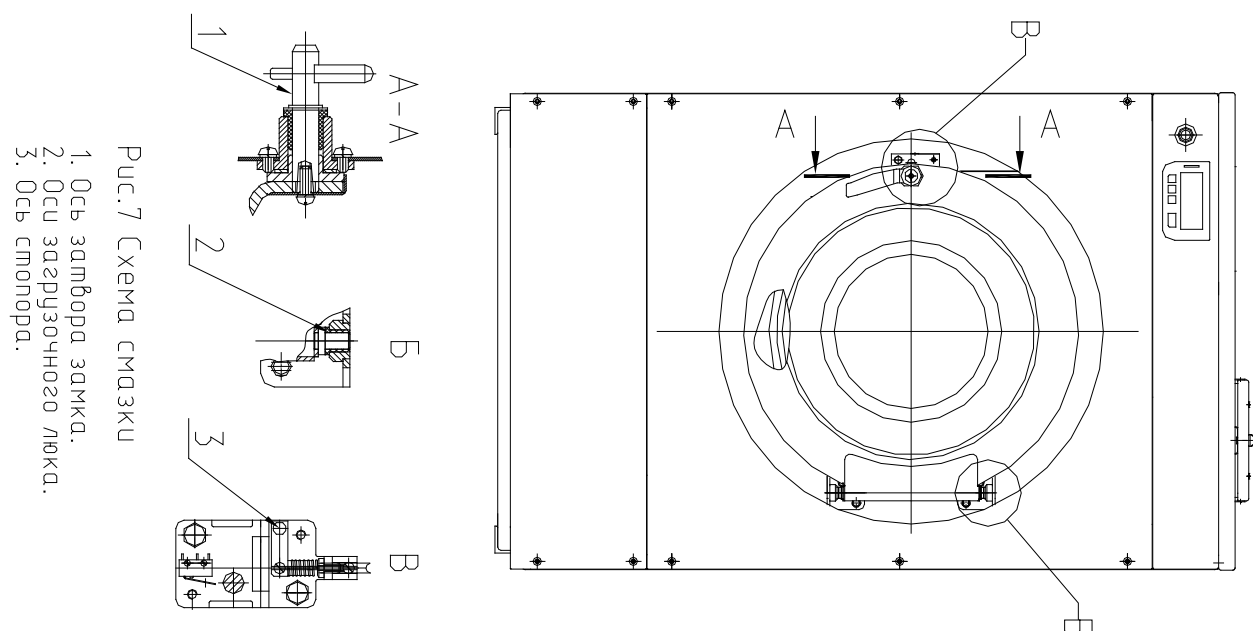


Рис.7 Схема смазки

1. Ось затвора замка.
2. Оси загрузочного люка.
3. Ось статора.

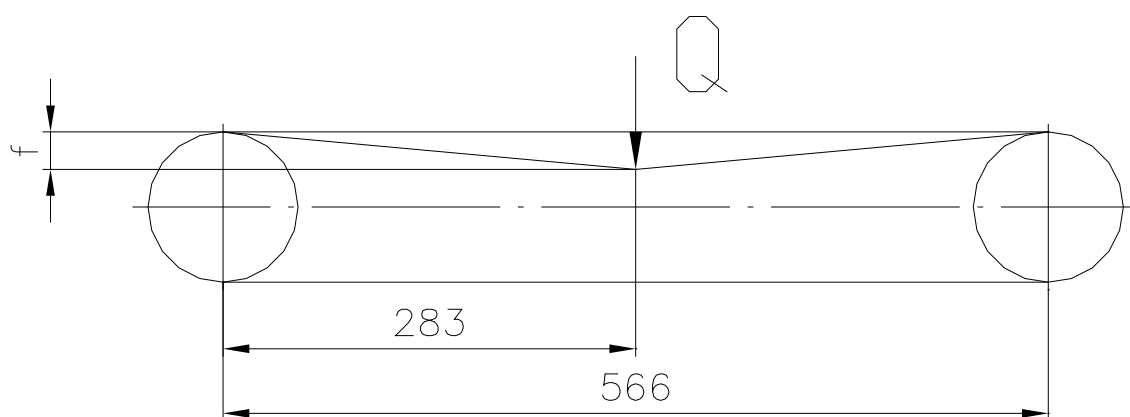
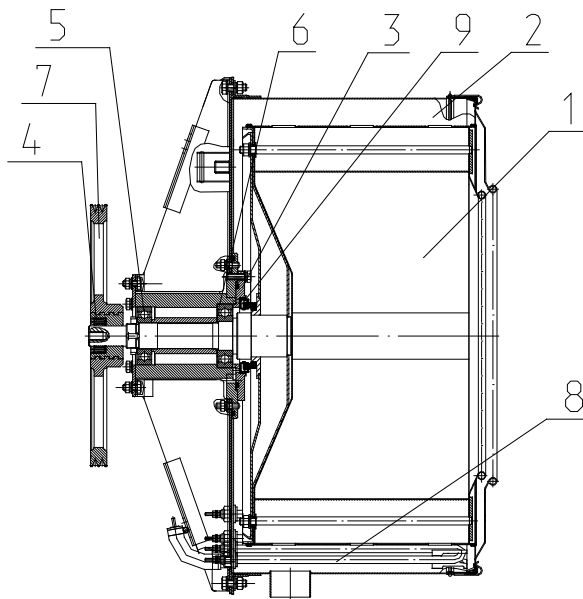


Рис.3 Схема натяжения ремней

Прогиб ветви одного ремня должен быть
 $f=10.1 \pm 1\text{мм}$ для нового ремня и
 $f=11.3 \pm 1\text{мм}$ для приработанного ремня
 при усилии $Q=2.5 \pm 0.1\text{кГ}$

B15-322 (B-15.22331)



B15-312 (B-15П.22331)

Остальное см. B15-322 (B-15.22331)

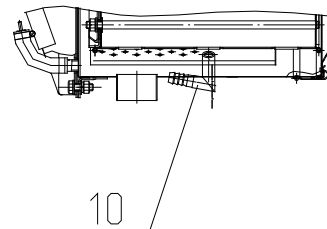
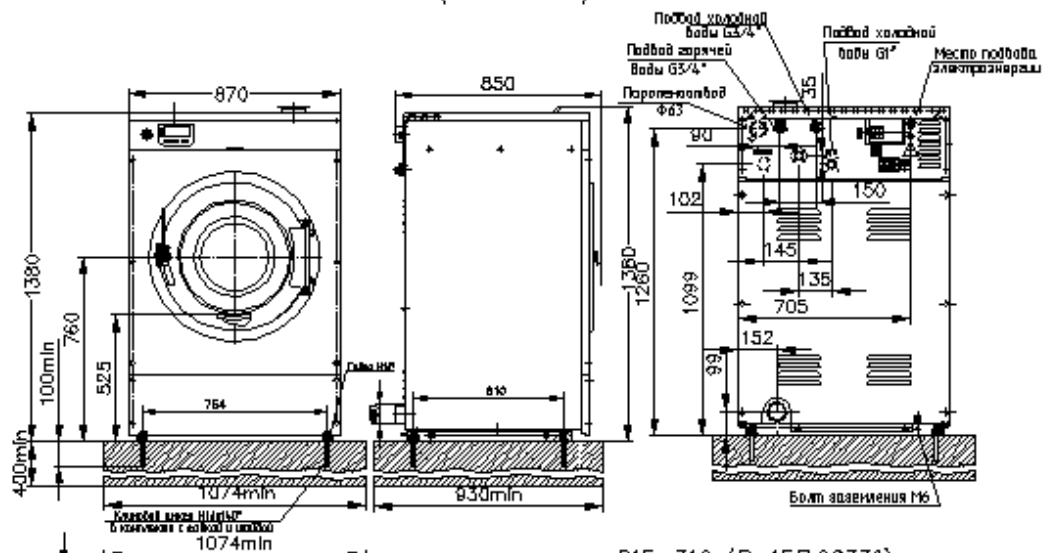


Рис.5 Барабаны

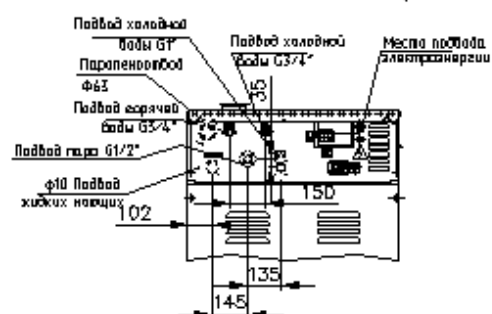
1. Барабан внутренний. 2. Барабан наружный.
3. Крышка. 4. Зажим цанговый ЗЦН 35х60.000.
5. Подшипник №180309. 6. Подшипник №180310.
7. Шкив. 8. ТЭНЫ. 9. Уплотнение торцовое СР.3.090.461КК.
10. Патрубок подачи пара.

B15-322 (B-15.22331)



B15-312 (B-15П.22331)

Остальное см. B15-322 (B-15.22331)



* В комплект поставки не входят

Рис.6 Монтажный чертеж

