

Anexa nr. 5
la Anunț de participare

Specificația tehnică:

Obiectul: Carton ondulat cu dimensiunea 1200*1400 mm

Numărul : № 147/LD-2025

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6, 7, 8,9:

Nr d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Model/ marca	Standarde de referință	Producătorul/ Țara de origine	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7	8	9*
1	Carton ondulat cu dimensiunea 1200*1400 mm	buc	160000	<u>Carton trebuie să corespundă standardelor europene, standardelor internaționale în conformitate cu cerințele specificate conform anexelor:</u> <u>Anexa nr. 1 Cerințe tehnice</u> <u>Anexa nr.2 Desen tehnic</u>	Marca 11B3	ISO 536 ISO 534 ISO 3037 ISO 2759 ISO 287	S.C „Dunapack Rambox Prodimpex” SRL Sfintu Gheorghe, Romania	1. Cartonul ondulat este fabricat din materialul furnizorului. 2. Cartonul este utilizat pentru ambalarea în grup a produselor din sticlă alimentară în cutii de carton în palet, pe un palet cu dimensiunea de 1200x 1400 mm. 3. Marcarea de carton – 11B3 (analog T24-C) și/sau TK-24 . 4. Grosimea cartonului – nu este mai mică de 3,0 mm. 5. Cartonul se produce sub forma de foi. Dimensiunile foi sunt de 1200x1400mm. 6. Abaterile în mărime în mm: de-a lungul lungimii foi +1 mm;

								- de-a lăţimii foi 15 mm. Diferenţa în lungime a diagonalelor foi nu depăşeşte 3 mm de-a lungul lungimii foi. 7. Denumirea convenţională: Carton 11B3 (analog GOST T24-C şi/sau TK-24 (analogic T24-C GOST 7376-89)). 8. Cartonul se produce în conformitate cu cerinţele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit. 9. Rezistenţa la perforare (abs.) nu mai puţin de 0,65 Mpa (6,5 kgf/cm²); - rezistenţa specifică la rupere cu aplicare forţei de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor – 7 kN/ m; - rezistenţă la compresia de capăt de-a lungul undulaţiilor – 4,08 kN/m; -rezistenţa la stratificare –0,2 kN lm; umiditate 6-10%. 10. Cartonul se fabrică cu marginile tăiate netede, fără
--	--	--	--	--	--	--	--	--

								resturile de tăiere. 11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea superioară a virfurihr undulelor. Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm2 pe 1 m2 de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii foii nu mai mult de 10 mm de la zona de margine. 12. Pe suprafata cartonului nu sunt scutiri, riduri, scobituri, pete, ruperi și tăieturi ale marginii foii de mai mult de 10 mm. 13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii undulelor pe întreaga suprafață a foii. 14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eșantion nu depășește 25 mm. 17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește adeziv din silicat de
--	--	--	--	--	--	--	--	---

								sodiu solubil conform GOST 13079; adeziv din amidon din cartofi 18. Marcajul de stive conține: numele producătorului și marca sa comercială; marca cartonului;
--	--	--	--	--	--	--	--	--

***Ofertantul să indice (obligatoriu) informația completă caracteristicelor tehnice a bunurilor propuse.**

Semnat:_____

Numele, Prenumele: Cococenco Chiril

În calitate de: Administrator

Ofertantul: Cargo Trade Group S.R.L

Adresa: Chisinau, str. Miron Costin 23, ap.4

Data: 06.12.2025