

## SPECIFICAȚIA TEHNICĂ

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7]

Numărul procedurii de achiziție <b>ocds-b3wdp1-MD-1775482049400</b> din 06.04.2026
Obiectul achiziției: <b>Materiale pentru sudură</b>

Nr. d/o	Denumirea bunurilor solicitate de către entitatea contractantă	Denumirea modelului bunurilor propuse de către ofertant	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către entitatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7
<b>Lot 1: Electrozi</b>						
1	Electrozi D3	Electrozi D 3,2mm	<i>China</i>	<b>Golden Bridge</b> Welding Materials Group	tip: E42 0 R12 (înveliș rutilic) diametru - 3,2 mm; lungimea - 350 mm; tip curent: AC și DC; conform standardului SM EN ISO 2560:2021	Electrozi sudura – 3,2mm x 350 mm cu acoperire rutil, EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013tip <b>Golden Bridge</b> , pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ
2	Electrozi D4	Electrozi D 4 mm	<i>China</i>	<b>Golden Bridge</b> Welding Materials Group	tip: E42 0 R12 (înveliș rutilic) diametru - 4,0 mm; lungimea - 350 mm; tip curent: AC și DC conform standardului SM EN ISO 2560:2021	Electrozi sudura –4,00 mm x 350 mm cu acoperire rutil, EN ISO 2560- A : E 42 0 RR 12 AWS A5.1 : E6013tip <b>Golden Bridge</b> , pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ,

Data completării: 10.04.2026

Galbur Igor manager vânzări ICS Acseal Gaz SRL  
(Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic)

Autorizat  
(semnătura)