

Rezistență la forța de smulgere $N_{R,k}$ [kN] for t_{R1} [mm]	0,50	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	—
	0,55	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	0,63	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	0,75	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	0,88	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	1,00	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	1,13	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	1,25	—	—	—	0,78	0,97	1,18	1,69	2,04	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Dacă ambele componente I și II sunt realizate din S320GD, valorile VR,k pot crește cu 8,3%

Dacă ambele componente I și II sunt realizate din S350GD, valorile VR,k pot crește cu 16,6%

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: Institutul de Tehnică în Construcții, 00-611 Varșovia, str. Filtrowa 1

Performanta produsului identificat la punct. 1-2 este in conformitate cu performanta declarata de la punct. 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punct. 4.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislatiei de mediu in vigoare de catre client.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Marius Fratila
Technical Manager



BILKA STEEL SRL
Str. Henri Coanda Nr. 17, Brasov
Tel: +40 268.548.117
Fax: +40 268.548.116
www.bilka.ro / office@bilka.ro
SFMM48019 / 15.11.2017 rev.0