

**Работы водоснабжения район
Genclik район АТО Гагауз Ери,
мун.Комрат**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 6/2019 2-3-2

Bazin de apa V=500m3 (2 buc). Tevi.

Valoarea de deviz 42 705,14 Lei

Intocmit in prețuri curente 16.06.2025

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
1		Подводящий трубопровод	buc	0,00	0,00 0,00	0,00 0,00
2	AcA04B	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)	m	10,00	461,22 58,80	4 612,24 588,00
3	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2"- 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m	10,00	22,14 7,00	221,35 70,00
4	CL57A	Montarea si fixarea pieselor inglobate gata confectionate in beton armat monolit: cu greutatea sub 4 kg (уголок, полоса) (Установка и закрепление закладных деталей в монолитном ж/бетоне: весом до 4 кг)	kg	4,80	49,40 14,70	237,10 70,56
5	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 150	buc	4,00	589,57 228,90	2 358,29 915,60

1	2	3	4	5	6	7
		mm (отвод 90') (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)				
6	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (Внутренняя или наружная окраска металлических изделий, 2 слоями алкидной эмали, включая грунтовку)	m2	3,70	101,26 77,00	374,67 284,90
7	AcA31B	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 150 mm (Установка электросваркой стальных фланцев или накладок, на концы труб, диаметр 125-250 мм)	buc	2,00	745,81 211,40	1 491,62 422,80
8		Переливной трубопровод	buc	0,00	0,00 0,00	0,00 0,00
9	AcA04B	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)	m	10,80	461,22 58,80	4 981,19 635,04
10	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2" - 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m	10,80	22,14 7,00	239,06 75,60
11	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 159x270 mm (воронка) (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)	buc	2,00	879,42 228,90	1 758,85 457,80
12	CL57A	Montarea si fixarea pieselor inglobate gata confectionate in	kg	4,80	49,40 14,70	237,10 70,56

1	2	3	4	5	6	7
		beton armat monolit: cu greutatea sub 4 kg (уголок, полоса) (Установка и закрепление закладных деталей в монолитном ж/бетоне: весом до 4 кг)				
13	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 150 mm (отвод 90') (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)	buc	6,00	589,57 228,90	3 537,44 1 373,40
14	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (Внутренняя или наружная окраска металлических изделий, 2 слоями алкидной эмали, включая грунтовку)	m2	3,54	101,27 77,00	358,48 272,58
15		Отводящий трубопровод	buc	0,00	0,00 0,00	0,00 0,00
16	AcA04C	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 200-250 мм)	m	6,00	763,39 107,10	4 580,32 642,60
17	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2" - 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m	6,00	22,14 7,00	132,81 42,00
18	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (решетка) (Разные металлические изделия из прокатного профиля, листовой стали, рифленной и арматурной стали, труб для опор или	kg	0,66	38,42 14,50	25,36 9,57

1	2	3	4	5	6	7
		покрытия, полностью или частично забетонированные)				
19		Спускной трубопровод	buc	0,00	0,00 0,00	0,00 0,00
20	AcA04B	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)	m	6,92	461,22 58,80	3 191,67 406,90
21	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2" - 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m	6,92	22,14 7,00	153,18 48,44

	Total	Lei	28 490,73
	Asigurarea sociale si medicale	24 %	1 532,72
	Cheltuieli de transport	4 %	788,34
	Cheltuieli directe		30 811,79
	Cheltuieli de regie	10 %	3 081,17
	Total		33 892,96
	Beneficiu de deviz	5 %	1 694,66
	Total		35 587,62
	TVA	20 %	7 117,52
			42 705,14
	Total deviz: Inclusiv salariu		6 386,35

Intocmit

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Deviz local de resurse № 6/2019 2-3-2
Bazin de apa V=500m3 (2 buc). Tevi.

Valoarea de deviz 42 705,14 Lei

Intocmit in prețuri curente 16.06.2025

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură	Total
1	2	3	4	5	6	7
		Total borderou de resurse № 6/2019 2-3-2:				

Manopera :

1.	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	81,1168	70,00	5 678,18
2.	7136080025001	Montator	h-om	2,016	70,00	141,12
3.	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	7,964	70,00	557,48
4.	7212030022700	Sudor	h-om	0,0066	70,00	0,46
5.	7214240021810	Lacatus CM	h-om	0,1254	70,00	8,78
6.	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0066	50,00	0,33
		Total manopera				6 386,35

Materiale:

1.	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,0099	2,90	0,03
2.	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,362	5,00	1,82
3.	2112307324986	Hirtie, sulfite tip I, ptr. izolare conducta 80-100 gr/mp-sul	kg	3,2423	25,00	81,05
4.	2320156200951	Motorina motor DIESEL-ld	kg	11,2632	19,15	215,68
5.	2320166200676	White spirit	kg	0,724	39,80	28,82
6.	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	24,0278	14,17	340,48
7.	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	11,2932	11,50	129,87
8.	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	19,1767	15,00	287,65
9.	2430116104160	Email alchidic	kg	1,2308	49,10	60,43
10.	2430226100700	Grund alchidic	kg	0,753	47,85	36,03
11.	2430226102197	Chit pe baza de rasini alchidice	kg	0,362	12,30	4,46
12.	2430226109444	Diluant alchidic D.005-12 NI 1708-61 A1	kg	0,7964	38,10	30,35
13.	252121670159	Teava din otel Dn159x3,0 mm	m	29,1171	348,92	10 159,54
14.	252121670219	Teava din otel Dn219x3,0 mm	m	6,3024	497,25	3 133,87
15.	26811260014721	Hirtie pentru slefuit uscata 23x30 gr 6	buc	1,448	9,50	13,76
16.	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0066	24,17	0,16
17.	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	0,66	23,30	15,38
18.	2811236309900	Confectii metalice	kg	10,0838	23,30	234,96
19.	2873155900311	Electrozi E-42A, 4 mm	kg	0,097	65,30	6,34
20.	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0033	65,30	0,22
21.	2873155901261	Electrod S 1125/2 E 51.5A1 1 dxl 5 x 450 mm	kg	6,8827	65,30	449,44
22.	287527410150	Отвод 90', Ду150 мм	buc	10,20	245,83	2 507,47
23.	2875274101592	Воронка, Ду159x270 мм	buc	2,04	530,00	1 081,20
24.	287527440150	Flansa din otel pentru sudura Dn150 mm	buc	2,10	375,00	787,50
25.	4100116202820	Apa potabila	m3	5,058	20,14	101,88

		Total materiale de construcții				19 708,39
--	--	---------------------------------------	--	--	--	------------------

Utilaje de construcții:

1.	2922140006702	Macara de fereastră	h-ut	0,096	10,50	1,00
2.	2952270003306	Electropompa de apă 4-6 kw	h-ut	0,0457	21,84	1,00
3.	3110320003006	Grup termic de sudură de 1-14 kw	h-ut	13,54	118,20	1 600,43
4.	3110500002401	Aparat de sudură 28-35 Kw	h-ut	0,768	118,20	90,78
5.	3110500003004	Convertizor de sudură de 14 kw	h-ut	3,2008	35,00	112,02
6.	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,8836	206,30	182,28
7.	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	2,6976	151,42	408,48
		Total utilaje de construcții				2 395,99

Total	Lei	28 490,73
Asigurarea socială și medicale	24 %	1 532,72
Cheltuieli de transport	4 %	788,34
Cheltuieli directe		30 811,79
Cheltuieli de regie	10 %	3 081,17
Total		33 892,96
Beneficiu de deviz	5 %	1 694,66
Total		35 587,62
TVA	20 %	7 117,52

Total deviz: 42 705,14

Intocmit

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Formular Nr.5

WinCmeta

Obiect Работы водоснабжения район Genclik Investitor
район АТО Гагауз Ери, мун.Комрат

Catalog de prețuri unitare pentru obiectul

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
1		Подводящий трубопровод	buc			0,00
						0,00
2	AcA04B	Montarea în pământ a conductelor din oțel, asamblate prin sudură electrică, având diametrul de 159x3,0 mm (Подземная	m			461,22
						58,80

1	2	3	4	5	6	7
		укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)				
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,8400	70,00	58,80
	252121670159	Teava din otel Dn159x3,0 mm	m	1,0100	348,92	366,51
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,2900	11,50	3,47
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,3600	15,00	5,62
	2873155901261	Electrod S 1125/2 E 51,5A1 1 dxi 5 x 450 mm	kg	0,1500	65,30	10,19
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,1300	14,17	1,92
	2112307324986	Hirtie, sulfat tip I, ptr. izolare conducta 80-100 gr/mp-sul	kg	0,0800	25,00	2,08
	2320156200951	Motorina motor DIESEL-ld	kg	0,2500	19,15	4,98
	3110500003004	Convertizor de sudura de 14 kw	h-ut	0,0830	35,00	2,90
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,0230	206,30	4,75
	2952270003306	Electropompa de apa 4-6 kw	h-ut	0,0010	21,84	0,02
3	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2" - 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m			22,14 7,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,1000	70,00	7,00
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,1500	20,14	3,02
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0800	151,42	12,11
4	CL57A	Montarea si fixarea pieselor inglobate gata confectionate in beton armat monolit: cu greutatea sub 4 kg (уголок, полоса) (Установка и закрепление закладных деталей в монолитном ж/бетоне: весом до 4 кг)	kg			49,40 14,70
	7136080025001	Montator	h-om	0,2100	70,00	14,70
	2811236309900	Confecții metalice	kg	1,0400	23,30	24,48
	2873155900311	Electrozi E-42A, 4 mm	kg	0,0100	65,30	0,66
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,0800	118,20	9,46
	2922140006702	Macara de fereastră	h-ut	0,0100	10,50	0,10
5	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 150 mm (отвод 90°) (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)	buc			589,57 228,90
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	3,2700	70,00	228,90
	287527410150	Отвод 90°, Ду150 мм	buc	1,0000	245,83	250,75
	3110320003006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,9300	118,20	109,92
6	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (Внутренняя или наружная окраска металлических изделий, 2 слоями алкидной эмали, включая грунтовку)	m2			101,26 77,00
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	1,1000	70,00	77,00
	2430226100700	Grund alchidic	kg	0,1040	47,85	4,98
	2430226109444	Diluant alchidic D.005-12 NI 1708-61 A1	kg	0,1100	38,10	4,19
	2430226102197	Chit pe baza de rasini alchidice	kg	0,0500	12,30	0,62
	2430116104160	Email alchidic	kg	0,1700	49,10	8,35
	26811260014721	Hirtie pentru slefuit uscata 23x30 gr 6	buc	0,2000	9,50	1,90
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,25
	2320166200676	White spirit	kg	0,1000	39,80	3,98
7	AcA31B	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 150 mm (Установка электросваркой стальных фланцев или накладок, на концы труб, диаметр 125-250 мм)	buc			745,81 211,40
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	3,0200	70,00	211,40
	287527440150	Flansa din otel pentru sudura Dn150 mm	buc	1,0000	375,00	393,75
	3110320003006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	1,1900	118,20	140,66
8		Переливной трубопровод	buc			0,00 0,00
9	AcA04B	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)	m			461,22 58,80

1	2	3	4	5	6	7
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,8400	70,00	58,80
	252121670159	Teava din otel Dn159x3,0 mm	m	1,0100	348,92	366,50
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,2900	11,50	3,47
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3600	15,00	5,62
	2873155901261	Electrod S 1125/2 E 51.5A1 1 dxl 5 x 450 mm	kg	0,1500	65,30	10,19
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,1300	14,17	1,92
	2112307324986	Hirtie, sulfite tip I, ptr. izolare conducta 80-100 gr/mp-sul	kg	0,0800	25,00	2,08
	2320156200951	Motorina motor DIESEL-ld	kg	0,2500	19,15	4,98
	3110500003004	Convertizor de sudura de 14 kw	h-ut	0,0830	35,00	2,90
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,0230	206,30	4,74
	2952270003306	Electropompa de apa 4-6 kw	h-ut	0,0010	21,84	0,02
10	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2"- 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m			22,14 7,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,1000	70,00	7,00
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,1500	20,14	3,02
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0800	151,42	12,11
11	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 159x270 mm (воронка) (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)	buc			879,42 228,90
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	3,2700	70,00	228,90
	2875274101592	Воронка, Ду159x270 мм	buc	1,0000	530,00	540,60
	3110320003006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,9300	118,20	109,92
12	CL57A	Montarea si fixarea pieselor inglobate gata confectionate in beton armat monolit: cu greutatea sub 4 kg (уголок, полоса) (Установка и закрепление закладных деталей в монолитном ж/бетоне: весом до 4 кг)	kg			49,40 14,70
	7136080025001	Montator	h-om	0,2100	70,00	14,70
	2811236309900	Confecții metalice	kg	1,0400	23,30	24,48
	2873155900311	Electrozi E-42A, 4 mm	kg	0,0100	65,30	0,66
	3110500002401	Aparat de sudura 28-35 Kw	h-ut	0,0800	118,20	9,46
	2922140006702	Macara de fereastră	h-ut	0,0100	10,50	0,10
13	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 150 mm (отвод 90°) (Установка на место стальных соединительных частей, электросваркой, диаметр 125-250 мм)	buc			589,57 228,90
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	3,2700	70,00	228,90
	287527410150	Отвод 90°, Ду150 мм	buc	1,0000	245,83	250,75
	3110320003006	Grup termic de sudura de 1-14 kw	h-ut	0,9300	118,20	109,93
14	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (Внутренняя или наружная окраска металлических изделий, 2 слоями алкидной эмали, включая грунтовку)	m2			101,27 77,00
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	1,1000	70,00	77,00
	2430226100700	Grund alchidic	kg	0,1040	47,85	4,98
	2430226109444	Diluant alchidic D.005-12 NI 1708-61 A1	kg	0,1100	38,10	4,19
	2430226102197	Chit pe baza de rasini alchidice	kg	0,0500	12,30	0,62
	2430116104160	Email alchidic	kg	0,1700	49,10	8,35
	26811260014721	Hirtie pentru slefuit uscata 23x30 gr 6	buc	0,2000	9,50	1,90
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,25
	2320166200676	White spirit	kg	0,1000	39,80	3,98
15		Отводящий трубопровод	buc			0,00 0,00
16	AcA04C	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 200-250 мм)	m			763,39 107,10
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	1,5300	70,00	107,10
	252121670219	Teava din otel Dn219x3,0 mm	m	1,0100	497,25	522,31
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,4700	11,50	5,62

1	2	3	4	5	6	7
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,4100	15,00	22,00
	2873155901261	Electrod S 1125/2 E 51.5A1 1 dxl 5 x 450 mm	kg	0,4100	65,30	27,84
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	3,2500	14,17	47,90
	2112307324986	Hirtie, sulfite tip I, ptr. izolare conducta 80-100 gr/mp-sul	kg	0,1500	25,00	3,90
	2320156200951	Motorina motor DIESEL-ld	kg	0,6500	19,15	12,95
	3110500003004	Convertizor de sudura de 14 kw	h-ut	0,1500	35,00	5,25
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,0410	206,30	8,46
	2952270003306	Electropompa de apa 4-6 kw	h-ut	0,0030	21,84	0,07
17	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2"- 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m			22,14 7,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,1000	70,00	7,00
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,1500	20,14	3,02
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0800	151,42	12,11
18	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (решетка) (Разные металлические изделия из прокатного профиля, листовой стали, рифленной и арматурной стали, труб для опор или покрытия, полностью или частично забетонированные)	kg			38,42 14,50
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	0,1900	70,00	13,30
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0100	50,00	0,50
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0100	70,00	0,70
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,0100	24,17	0,24
	2775276309886	Confectii metalice inglobate in beton	kg	1,0000	23,30	23,30
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,0050	65,30	0,33
	1010126200341	Carbuni de forja (huila)	kg	0,0150	2,90	0,05
19		Спускной трубопровод	buc			0,00 0,00
20	AcA04B	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 159x3,0 mm (Подземная укладка стальных труб, соединенных электросваркой, диаметр 125-150 мм)	m			461,22 58,80
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,8400	70,00	58,80
	252121670159	Teava din otel Dn159x3,0 mm	m	1,0100	348,92	366,51
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,2900	11,50	3,47
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3600	15,00	5,62
	2873155901261	Electrod S 1125/2 E 51.5A1 1 dxl 5 x 450 mm	kg	0,1500	65,30	10,19
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,1300	14,17	1,92
	2112307324986	Hirtie, sulfite tip I, ptr. izolare conducta 80-100 gr/mp-sul	kg	0,0800	25,00	2,08
	2320156200951	Motorina motor DIESEL-ld	kg	0,2500	19,15	4,98
	3110500003004	Convertizor de sudura de 14 kw	h-ut	0,0830	35,00	2,90
	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	0,0230	206,30	4,75
	2952270003306	Electropompa de apa 4-6 kw	h-ut	0,0010	21,84	0,02
21	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei (Промывка стального трубопровода питьевой воды, 2 1/2"- 4", после укладки и соединения, перед приемкой)	m			22,14 7,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,1000	70,00	7,00
	4100116202820	Apa potabila	m3	0,1500	20,14	3,02
	3410540005603	Autocisterna 5-8 t cu dispozitive de stropire	h-ut	0,0800	151,42	12,11

APROBAT:

Intocmit

Investitor

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.

L.S.