



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 4817

Моторное масло М-6з/12Г1

Декларация о соответствии

ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00077 по 17.09.2017г

Орган по сертификации Научно-технической фонд «Сертификационный центр «КОНТСТАНД»

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов

ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-24

Вид тары: бочка 200 л

Кол-во, шт.: 45

Партия № 1613065007

Дата изготовления: 08.10.16

Дата фасовки: 08.10.16

Дата отбора пробы: 08.10.16

Наименование показателя	Норма по ГОСТ (ТУ)	Фактически	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с при температуре 100С, не менее	12	12,6	ГОСТ 33
-15С, не более	10400	10400	
2. Динамическая вязкость, мПа с, при -18С, не более	4500	4500	ГОСТ 1929
3. Температура вспышки в открытом тигле, С, не ниже	210	214	ГОСТ 4333
4. Индекс вязкости, не менее	115	115	ГОСТ 25371
5. Температура застывания, С, не выше	-30	-33	ГОСТ 20287
6. Плотность при 20С, кг/м ³ , не более	900	893	ГОСТ 3900
7. Щелочное число, мг КОН/г, не менее	7,5	7,5	ГОСТ 11362
8. Содержание механических примесей, % не более	0,015	0,015	ГОСТ 6370
9. Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ² , не более	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 20502
10. Цвет, ед. ЦНТ, без разбавления, не более:	7,5	7,5	ГОСТ 20284
11. Массовая доля воды, %, не более	Следы	Следы	ГОСТ 2477
12. Моющие свойства по ПЗВ, баллы, не более	0,5	0,5	ГОСТ 5726
13. Зольность сульфатная, %, не более	1,3	1,3	ГОСТ 12417
14. Массовая доля активных элементов, %, не менее:			
кальция	0,23	0,23	ГОСТ 13538
цинка	0,10	0,10	
15. Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), 30 ч:	Выдерживает	Выдерживает	ГОСТ 11063

Заключение: Моторное масло М-6з/12Г1 соответствует Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-064-2012 с изм.. 1-4.

Срок годности (срок зрания) масла 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции – по ГОСТ 1510-84.

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г.Фрязино, ул.Озерная, д.6в, по заказу

ООО «Газпромнефть-СМ».

Паспорт выдан: 10.10.2016

Начальник смены: Уточенко О.М.





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №41

Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт,
ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД 19.20.29.110
Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02665 по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Е-5
Партия № 2120000203
Дата изготовления: 10.12.20

Тара: бочка, 205л
Дата фасовки: 01.01.21

Количество, т: 45,14
Кол-во, шт: 248
Дата отбора пробы: 01.01.21

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение*
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	10,5 - 11,5	10,9
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	95	95
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 п. 4.2 ГОСТ 8581	0,03	0,015	0,005
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	220	236
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 метод Б	-	минус 18	-18
Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ²	ГОСТ 20502 метод А вариант 2	-	отсутствие	отсутствие
Моющие свойства по ПЗВ, баллы	ГОСТ 5726	-	0,5	0,5
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362	-	6,0	6,6
Зольность сульфатная, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,15	0,98
Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 50 ч	ГОСТ 11063	-	выдерживает	выдерживает
Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,0	1,5
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,900	0,885
Массовая доля активных элементов, %:				
кальций, не менее	ГОСТ 13538	-	0,19	0,247
цинк, не менее	ГОСТ 13538	-	0,05	0,070
фосфор, в пределах	ГОСТ 9827	-	0,05-0,12	0,061
Степень чистоты, мг на 100 г масла, не более	ГОСТ 12275 п. 4.5 ГОСТ 8581	-	450	362
Температура самовоспламенения, °С, не ниже **	ГОСТ 12.1.044	165	-	360

* - по паспорту изготовителя №46 дата выдачи 13.12.2020

** - показатель по п. 16 - протокол испытаний №322-серт/д от 28.03.2018г.
ИЛ ООО "ГЛОБАЛ РЕСЕЧ"

Заключение: Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» приложение №1 и ГОСТ 8581-78 с изм. 1-11.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: ПАО "Славнефть-ЯНОС". Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130; по заказу ООО "Газпромнефть - СМ".

Представитель по доверенности (доверенность № Д-5)

Паспорт выдан: 03.01.2021



КОПИ ВЕРНА



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 1523
 Масло моторное для автотракторных дизелей М-10ДМ,
 ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПДЗ 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02666 по 29.03.2021г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-5

Тара: бочка, 205л

Количество, т: 52,26

Партия № 2020004705

Кол-во, шт: 284

Дата изготовления: 16.02.20

Дата фасовки: 23.03.20

Дата отбора пробы: 23.03.20

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт, значение*
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33	-	11,4	13,8
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	90
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 ГОСТ 8581	0,03	0,025	0,006
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следи	следи
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	220	238
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 18	-18
Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ²	ГОСТ 20302	-	отсутствие	отсутствие
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362	-	8,2	8,5
Зольность сульфатная, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,5	1,3
Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО) в течение 60 ч	ГОСТ 11063	-	выдерживает	выдерживает
Цвет на колориметре ЦНТ с разбавлением 15:85, единицы ЦНТ, не более	ASTM D 1500	-	3,5	2,5
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ASTM D 4052	-	0,905	0,891
Массовая доля активных элементов, %:				
кальций, не менее	ASTM D 6481	-	0,30	0,311
цинк, не менее	ГОСТ 13538	-	0,09	0,103
фосфор, не более	ГОСТ 9827	-	0,12**	0,081
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	368

* - по паспорту изготовителя 9 дата выдачи 20.02.2020

** - согласно примечания 13 таблицы 1 ГОСТ 8581-78 с изменениями 1-11.

- показатель по п. 14 - протокол испытаний № 323- серт/д от 28.03.2018г.
 ИЛ ООО "ГЛОБАЛ РЕСЕЧ"

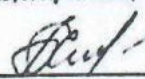
Заключение: Масло моторное для автотракторных дизелей М-10ДМ соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» приложение №1 и ГОСТ 8581 с изм. 1-11.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

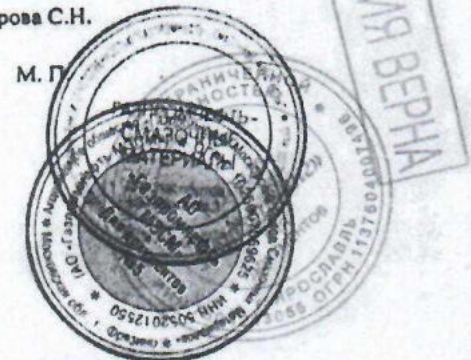
Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: ПАО "Славнефть-ЯНАО". Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130; по заказу ООО "Газпромнефть - СМ".

Представитель по доверенности (доверенность № Д-112)  Байбатурова С.Н.

Паспорт выдан: 24.03.2020



Продолжение паспорта см. на стр.2
 стр.1 из 2



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 18009428-ОЗСМ

Масло моторное для двухтактных двигателей
Gazpromneft Moto 2T
СТО 84035624-071-2012 изм. 1-3 Код ОКПД 2 19.20.29.119

Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ20.В.00616 по 01.08.2020
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-208 Влиль, см: 371 Количество, т: 21,0

Партия № 29374 Канистра 1,0 л. шт.: 10944 вес, тонн: 9,6198

Дата изготовления продукта: 30.09.2018

Дата отбора пробы: 02.10.2018

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	7,00 + 10,00	8,28
Массовая доля сульфатной золь, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,25	0,09
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-15	-19
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	135	230
Массовая доля кальция, %, не менее	ASTM D 6481	-	0,015	0,021
Коксуемость, %, не более	ГОСТ 19932	-	0,30	0,12
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	883,0
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	886,2
Внешний вид	Визуально	-	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	302

Заключение: Масло моторное для двухтактных двигателей

Gazpromneft Moto 2T соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- СТО 84035624-071-2012 изм.1-3

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на специально оборудованной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: _____ Уточенко О.М.

Паспорт выдан: 02.10.2018 14:13:41



Паспорт № 233
Масло МС-20 (для наземной техники)
ГОСТ 21743-76 с изм. 1-7

Код ОКП 02 5311
Дата изготовления 03.09 2010г.
Дата отбора проб по ГОСТ 2517 03.09 2010г.
Номер партии _____ Размер партии _____
Дата проведения испытания 03.09 2010г.
Дата оформления паспорта 03.09 2010г.

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по документу	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100 °С не менее	По ГОСТ 33	20,5	2116
2	Индекс вязкости, не менее	По ГОСТ 25371	80	86
3	Коксуемость, % не более	По ГОСТ 19932	0,27	0,27 *
4	Кислотное число, мг КОН/1 масла, не более	По ГОСТ 5985	0,03	0,03
5	Зольность масла, %, не более	По ГОСТ 1461	0,003	0,003 *
6	Содержание селективных растворителей	По ГОСТ 6350 (для нитробензола или по ГОСТ 1057 для фенола или крезола)	Отсутствие	смс.
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	По ГОСТ 6307	Отсутствие	смс.
8	Содержание механических примесей	По ГОСТ 6370	Отсутствие	смс. *
9	Содержание воды	По ГОСТ 2477	Отсутствие	смс.
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	По ГОСТ 4333	270	270
11	Температура застывания, °С, не выше	По ГОСТ 20287	Минус 18	-18
12	Цвет на колориметре, ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	По ГОСТ 20284	7	5,5
13	Термоокислительная стабильность при 250 °С, мин., не менее	По ГОСТ 23175	18	18 *
14	Коррозийность на пластинах из свинца марок С-1 или С-2 по ГОСТ 3778, г/м ² , не более	По ГОСТ 20502, метод Б	18	18 *
15	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	По ГОСТ 3900	0,897	0,887

* -- данные показатели взяты из паспорта качества завода-изготовителя

Закключение: Масло МС-20 (для наземной техники) соответствует требованиям ГОСТ 21743-76 с изм. 1-7.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукта требованиям ГОСТ 21743-76 с изм. 1-7 в течение гарантийного срока с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения в соответствии с ГОСТ 1510-84.

Начальник лаборатории
Лаборант
МП

Иванов Иван Иванович
Иванов Иван Иванович



ООО "Газпромнефть - СМ"
Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 17000670-ОЗСМ

Масло трансмиссионное ТС -14гип
ГОСТ 23652-79 изм. 1-9 Код ОКП 02 5363

Декларация о соответствии
рег. номер: ТС № RU Д-РУ.НХ30.В.00156 по 21.12.2017
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов ISO
9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-15 Вязь, см: 93 Количество, т: 35,5

Партия №: 17821 Бочка 205,0 л, шт.: 187 вес, тонн: 34,221

Дата изготовления продукта: 23.01.2017

Дата отбора пробы: 25.01.2017

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,9100	0,8932
Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ Р 51069	-	-	0,8964
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 → 16,00	15,13
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	93
Вязкость динамическая, Па·с (П), при температуре минус 20 °С, не более	ГОСТ 1929	-	75	36
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	191	236
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-35	-35
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,010	0,003
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Испытания на коррозию при 120 °С в течение 3 час., баллы, не более	ГОСТ 2917	-	2с	2с
Термоокислительная стабильность на приборе типа ДХ-НАМИ при 140 °С, в течение 20 ч.:				
увеличение вязкости при 100 °С, %, не более	ГОСТ 11063	-	7,0	1,5
осаждение в петролейном эфире, %, не более		-	0,050	0,050
Склонность к пенообразованию, см ³ , не более:				
при 24 °С	ASTM D 892	-	300	20
при 94 °С		-	50	30
при 24 °С после испытания при 94 °С		-	300	20
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения:				
Индекс задира (Iz), не менее	ГОСТ 9490	-	539,0	539,0
нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее		-	3479,0	4120,0
показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±3 °С), в течение 1 ч., мм, не более		-	0,50	0,46
Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	ГОСТ 9.030	-	1+8	1
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	374

Заключение: Масло трансмиссионное ТС -14гип соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам - маслам и специальным жидкостям"
- ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации №РОСС RU.0001518884 до 12.03.2017.
Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:

Горчаков

Паспорт выдан: 25.01.2017 11:40:33



КОПИЯ ВЕРНА



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 22
 Масло индустриальное И-40А,
 ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5 Код ОКПД2 19.20.29.140
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.ИХ10.В.02407 по 20.08.2020 г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-6 Тара: бачка, 205л Количество, т: 40,91
 Партия № 2020000202 Дата фасовки: 03.01.20 Кол-во, шт: 226
 Дата изготовления: 04.12.19 Дата отбора пробы: 03.01.20

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма ИД	Факт. значение*
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	61,0 - 75,0	68,7
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 5985	-	0,05	отсутствие
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,005	0,003
Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %, не более	ASTM D 4294	-	1,1	0,1
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	отсутствие	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900	-	900	878
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 15	минус 15
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,0	1,5
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	220	227
Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 18136 ГОСТ 15886	-	0,40	0,38
приращение смол, %, не более	ГОСТ 20799	-	3,0	3,0
Содержание селективных растворителей, %, не более	ГОСТ 1057 ГОСТ Р 52532	0,3	отсутствие	отсутствие
Температура самовоспламенения, °С, не ниже **	ГОСТ 12.1.044	165	-	357

* - по паспорту изготовителя №165 дата выдачи 05.12.2019
 ** - показатель по п.13 - протокол испытаний № 276 - серт/д от 10.08.2017г.
 ИД ООО "ГЛОБАЛ РЕСЕЧ"

Заявление: Масло индустриальное И-40А соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и ГОСТ 20799-88 с изм. 1-5.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на складируемой площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: ПАО "Славнефть-ЯНОС", Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 130; по заказу ООО "Газпромнефть-СМ"

Представитель по доверенности (доверенность № д-5) Шлыкова В.В.

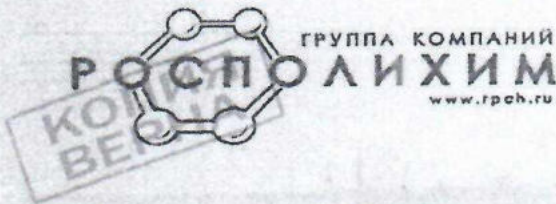
Паспорт выдан: 05.01.2020



КОПИЯ ВЕРНА

КОПИЯ ВЕРНА

Продолжение паспорта см. на стр.2
 стр. 1 из 2



Россия, 603079, Нижний Новгород
 Московское шоссе, д. 83А, корп. 3
 Тел.: +7(495) 139-10-42
 Факс: +7 (831) 275-45-22
 e-mail: rpch@gazprom-neft.ru
 www.rpch.ru

Место производства - ООО «Полиэфир»



Сертификат соответствия № РОСС RU АБ57.К00141
 действителен до 23.12.2022



Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ МБ32.В.07005
 действительна до 14.08.2020

№ 001650

ПАСПОРТ № 354/1
 от 22 апреля 2020 года
 Масло МТ-16П
 ГОСТ 6360-83 с изм. 1-6

Код ОКПД 2 19.20.29.110 Дата изготовления 20.04.2020 Номер партии 2020042005 слита из М-4
 Дата отбора пробы 21.04.2020 Проба отобрана в соответствии с ГОСТ 2517-2012 Место отбора Бочки
 Количество мест 76 Масса нетто 13 984 кг Дата окончания испытаний 21.04.2020

№	Наименование показателя	Методы испытания	Норма ТР ТС	Норма по документу	Фактическое значение
1	Кинематическая вязкость при 100° С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	В пределах 15,5 – 16,5	15,79
2	Индекс вязкости	ГОСТ 25371-2018	-	Не менее 85	94
3	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	В пределах 0,6 – 1,0	0,75
4	Щелочное число, мг КОН на г масла	ГОСТ 11362-96	-	Не менее 4,0	5,17
5	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83 и ГОСТ 6360 п.4.2	Не более 0,03	Не более 0,015	0,0068
6	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	-	Не более следы	Следы
7	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, ° С	ГОСТ 4333-2014	Не менее 135	Не ниже 210	246
8	Температура застывания, ° С	ГОСТ 20287-91	-	Не выше минус 25	Минус 25
9	Коррозионность на пластинках из свинца, г/м ³	ГОСТ 20502-75 Метод А Вариант 2	-	Не более 5,0	0,4
10	Моющие свойства по ПЗВ, баллы	ГОСТ 5726-2013	-	Не более 1,0	0,5
11	Степень чистоты, мг на 100 г масла	ГОСТ 12275-66 с дополнением по ГОСТ 6360 п.4.4	-	Не более 600	163
12	Цвет масла на колориметре ЦНТ, разбавлением 15:85, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	Не более 7,0	1,5
13	Плотность при 20° С, г/см ³	ГОСТ 3900-85	-	Не более 0,905	0,8870
14	Показатель износа (Ди) при нагрузке 196 Н	ГОСТ 9490-75 и ГОСТ 6360 п.4.3	-	Не более 0,45	0,34
15	Температура самовоспламенения, ° С	ГОСТ 12.1044-89	Не менее 165	-	394

Заключение: Масло МТ-16П соответствует:

-Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям»

- ГОСТ 6360-83 с изменением 1-6

Лаборатория «ЛАСММА», аттестат аккредитации № RA.RU.516630

Гарантийный срок хранения - пять лет со дня изготовления.

Начальник цеха № 2 _____

Начальник ЛАСММА _____

Начальник ОТК _____



В.В.Фролов

И.С.Романова

Т.Н.Бронникова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 16001793

Масло индустриальное Гидравлик АУ (Р)
ТУ 0253-053-00151911-2008 изм. 1-6 Код ОКП 02 5342



Декларация о соответствии
рег. номер: TC № RU Д-РУ.НХ20.В.00014 по 03.08.2017
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-11 Влив, см: 94 Количество, т: 36
Партия №: 14181 Бочка 205,0 л, шт.: 129 вес, тонн: 23,091

Дата изготовления продукта: 03.06.2016

Дата отбора пробы: 04.06.2016

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная прозрачная жидкость	Однородная прозрачная жидкость
Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	2,0	1,0
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	24,00 + 30,00	26,52
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	90
Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ASTM D 4052	-	880,0	871,0
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069	-	-	874,2
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 11362	-	1,0	0,66
Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	-	0,2	0,10
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	180	220
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-15	-17
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 4370	0,03	Отсутствует	Отсутствует
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Массовая доля серы, %, не более	ASTM D 6481	-	1,0	0,5
Массовая доля цинка, %, не менее	ASTM D 6481	-	0,04	0,04
Испытание на коррозию медных пластин, баллы, не более	ГОСТ 2917	-	1а	1а
Антикоррозионные свойства, степень коррозии	ГОСТ 19199	-	Отсутствует	Отсутствует
Способность к пенообразованию, см ³ , не более:	ASTM D 892	-	50	10
- при 24 °С			50	20
- при 94 °С				
Стабильность пены, см ³ , не более:			50	10
- при 24 °С (после испытания при 94 °С)				
Стабильность пены, см ³ , не более:	ASTM D 892	-		0
- при 24 °С				0
- при 94 °С				0
- при 24 °С (после испытания при 94 °С)				0
Термоокислительная стабильность: увеличение кислотного числа через 1000 час, мг КОН на 1 г масла, не более	ASTM D 943	-	2,0	1,2
Число осадков: содержание осадка (объемная доля), %	п.5.5 стандарта ТУ	-	Отсутствует	Системо прилагани к 2. изданию ТУ, показатели качества определяются при поставке на ОАО "АВТОВАЗ" и УИП ОАО "АВТОВАЗ"
Температура самовоспламенения, °С, не менее	ГОСТ 12.1.044	165		

КОПИЯ ВЕРНА

Заключение: Масло индустриальное Гидравлик АУ (Р) соответствует:
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях и спецификациям к моторным, машинным и специализированным жидкостям"
- ТУ 0253-053-00151911-2008 изм. 1-6

Срок годности - 5 лет с даты изготовления
Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012
Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аккредитована №РОСС RU.0001.518884 до 12.03.2017, Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: _____

Зинкова В.И.

Паспорт выдан: 04.06.2016 5:29:21



ООО "Газпромнефть-СМ"Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 1880

Масло для гидромеханических и гидрообъемных передач Газпромнефть Марка "Р"
СТО 84035624-065-2012 с изм. 1-3 Код ОКПД2 19.20.29.130



Декларация о соответствии
ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00529 по 11.10.2019г

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: **Е-26**

Партия № **1913031601**

Дата изготовления: **06.04.19**

Тара: **бочка. 205л**

Дата фасовки: **07.04.19**

Количество, т: **6.59**

Кол-во, шт: **37**

Дата отбора пробы: **07.04.19**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С, в пределах при 100 °С при минус 20°С, не более	ASTM D 445 ГОСТ 33	- - -	17,00 - 22,00 не более 5,00 1300	22,00 4,59 780
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ASTM D 92	135	163	190
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 45	минус 49
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.3 СТО	0,03	0,01	отсутствует
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Испытание на коррозию стальных пластинок марок 40 или 50 по ГОСТ 1050	ГОСТ 2917	-	выдерживает	выдерживает
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	150 150 150	0/0 20/0 0/0
Массовая доля активных элементов, %, в пределах: кальций цинк	ASTM D 6481	- -	0,16 - 0,20 0,08 - 0,12	0,18 0,10
Термоокислительная стабильность на приборе типа ДК-НАМИ, массовая доля осадка, %, не более	ГОСТ 11063 и п. 7.5 СТО	-	0,3	0,03
Изменение массы резины марки УИМ-1 в масле, %, не более	ГОСТ 9.030 метод А и п. 7.6 СТО	-	5,0	1,4
Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-	3,0	1,0
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С при 15 °С	ASTM D 4052	- -	не нормируется, определение обязательно не нормируется, определение обязательно	862,5 865,6
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.7	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	377

Заключение: Масло для гидромеханических и гидрообъемных передач Газпромнефть Марка "Р" соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-065-2012 с изм.1-3.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Базарная, 1/бис по заказу
ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-107) _____

Паспорт выдан: 08.04.2019

КОПИЯ ВЕРНА



КОПИЯ ВЕРНА

ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 313

Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40,
СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5 Код ОКПДЗ 19.20.29.110



Декларация о соответствии

ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.77790/19 по 06.10.2022

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: **E-21**
Партия № **2115006201**
Дата изготовления: **15.01.21**

Тара: **бочка, 205л**
Дата фасовки: **15.01.21**

Количество, т: **60.14**
Кол-во, шт: **336**
Дата отбора пробы: **15.01.21**

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	13.50 - 15.00	14.58
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	120	149
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6480
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на миниаторном вискозиметре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	23549
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	224
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 2896	-	не нормируется, определение обязательно	7.3
Массовая доля сульфатной зольности, %	ГОСТ 12417	-	не нормируется, определение обязательно	1.5
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 35	минус 36
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	-	100	0/0
последовательность 2		-	500	10/0
последовательность 3		-	100	0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноок, %, не более	ASTM D 5800 (метод В)	-	14.0	12.3
Массовая доля активных элементов, %: кальций	ASTM D 6481	-	не нормируется, определение обязательно	0.23
цинк		-	не нормируется, определение обязательно	0.10
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	867.2
при 15 °С		-	не нормируется, определение обязательно	870.4
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	346

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Орехово-Зуевский, д.б. по адресу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-179)

Паспорт выдан: 16.01.2021

Продолжение паспорта см. на стр. 1 из 2



ООО "Газпромнефть-СМ" Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 5308

Масло моторное для дизельных двигателей всесезонное
 Gazpromneft Turbo Universal 15W-40,
 СТО 84035624-064-2012 с изм. 1-4 Код ОКПД2 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ТС № RU Д-РУ.НО02.В.00506 по 09.10.2019г



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Р-8
 Партия № 1914090801
 Дата изготовления: 21.09.19

Тара: бочка, 200л
 Дата фасовки: 21.09.19

Количество, т: 26,95
 Кол-во, шт: 154
 Дата отбора пробы: 21.09.19

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 - 16,00	15,50
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	115	136
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (ССС) при минус 20°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6325
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минируторном вискозиметре (MRV) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	27366
Щелочное число, мг КОН на 1г масла, не менее	ГОСТ 11362 и п. 6.3 СТО	-	8,0	9,6
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	1,80	1,07
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 6.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следи	следи
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	минус 27	минус 35
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	232
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	50/0 50/0 50/0	0/0 10/0 0/0
Массовая доля активных элементов, %, в пределах: кальций цинк	ASTM D 6481	- -	0,32 - 0,40 0,07 - 0,09	0,36 0,08
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С при 15 °С	ASTM D 4052	- -	не нормируется, определение обязательно	880,9 883,9
Внешний вид	Согласно СТО п.6.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	347

Заключение: Масло моторное для дизельных двигателей всесезонное Gazpromneft Turbo Universal 15W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-064-2012 с изм. 1-4.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от

действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.6а, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-107)

Паспорт выдан: 22.09.2019

КОПИЯ
ВЕРНА

КОПИЯ
ВЕРНА



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 19007771-03СМ

Смазка антифрикционная Gazpromneft Литол
СТО 84035624-306-2019 Код ОКПД 2 19.20.29.210

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01В.53705/19 по 20.06.2022

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Партия №: 35660 Ведро 18,0 кг, шт.: 440 вес, тонн: 7,920

Дата изготовления продукта: 19.08.2019

Дата отбора пробы: 20.08.2019

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	204
Пенетрация перемешанной смазки, х 0,1 мм, в пределах	ГОСТ 5346	-	220 + 265	260
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на гидроксид натрия, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,1	0,03
Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,03	0,03
Трибологические характеристики на ЧШМ при температуре (20±5)°С, не менее:				
нагрузка сваривания (Рс), Н	ГОСТ 9490	-	1381	1470,0
критическая нагрузка (Рк), Н		-	617	617,0
индекс задира (Из), Н		-	274	274,0
Выделение масла, %, не более	ASTM D 6184	-	5	1,5
Пенетрация при температуре минус 20°С, не менее	ГОСТ Р ИСО 13737	-	100	145
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета

Заключение: Смазка антифрикционная Gazpromneft Литол соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- СТО 84035624-306-2019

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина 1

Начальник смены:  Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 20.08.2019 13:38:00



КОПИЯ ВЕРНА

ООО «ХИМпро»
606016, Россия, Нижегородская обл., г. Дзержинск, пер. Учебный, 12, стр.1

«Жидкость тормозная DOT-4»

ТУ 2451-021-43002222-2018

Партия: 1506 Дата изготовления: 28.05.2020

Масса нетто: 30000 кг Количество мест: _____

Код ТНВЭД: 3819000000

Характеристики продукта

Наименование показателя	Нормы по ТУ 2451-021-43002222-2018	Фактические значения	Метод
1. Внешний вид	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без механических примесей	Соответствует	по п. 4.1
2. Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с, не менее	1,5	1,9	ГОСТ 33-2000
3. Вязкость кинематическая при минус 20°C, мм ² /с, не более	1800	950	ГОСТ 33-2000
4. Температура кипения «сухой» жидкости, °C, не ниже	210	240	по п. 4.2
5. Температура кипения «увлажненной» жидкости, °C, не ниже	135	155	по п. 4.2
6. Показатель активности ионов водорода (рН), в пределах	5,0-9,5	8,3	по п. 4.3

Заключение: продукт соответствует требованиям ТУ 2451-021-43002222-2018.

Технолог





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 837

Жидкость охлаждающая низкотемпературная ГАЗПРОМНЕФТЬ ТОСОЛ 40

СТО 84035624-164-2015. ОКПД2 20.59.43.120

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-RU.РА01.В.73946 по 21.12.2020 г

Резервуар: М- 11
Партия № 201118-837
Дата изготовления: 20.11.18

Вид тары: канистра 10 кг

Дата фасовки: 20.11.18

Количество, кг: 16200
Кол-во, шт.: 1620
Дата отбора пробы: 20.11.18

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
1. Внешний вид	ГОСТ 28084, п.4.1.	-	Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений	Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений
2. Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 18995.1, разд.1	-	1,065-1,080	1,0735
3. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084, п.4.3. и п.7.1 СТО	Минус 35	Минус 35	Минус 37
4. Фракционные данные: -температура начала перегонки, °С, не ниже -массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %, не более	ГОСТ 28084, п.4.4	-	Плюс 100 52	соответствует
5. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² *сут., не более: -медь -припой -латунь -сталь -чугун -алюминий	ГОСТ 28084, п.4.5. и п.7.2 СТО	-	0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	соответствует
6. Вспениваемость: -объем пены, см ³ , не более -устойчивость пены, с, не более	ГОСТ 28084, п.4.8. и п.7.3 СТО	-	50 5	соответствует
7. Набухание резин, %, не более	28084, п.4.7. и п.7.1 СТО	-	5	соответствует
8. Водородный показатель (рН)	ГОСТ 28084, п.4.8. и п.7.1 СТО	6-10	8,0-10,5	9,95
9. Щелочность, мл	п.7.4 СТО	-	Не ниже 10	16,9
10. Показатель преломления при 20°C	ГОСТ 18995.2	-	1,384-1,388	1,3856

Заключение: Охлаждающая низкотемпературная жидкость ГАЗПРОМНЕФТЬ ТОСОЛ 40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-164-2015 с изм.1.

Срок годности – 3 года с даты изготовления.

Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012. Условия хранения продукции – в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: ООО «АВИАФЛЮИД ИНТЕРНЭШНЛ», Россия, 142450, Московская область, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, территория ООО «АВИАФЛЮИД ИНТЕРНЭШНЛ», по заказу ООО «Газпромнефть - СМ»
Лаборатория АО «ОКТАФЛЮИД», Свидетельство № 14-2018 до 16.08.2019.

Представитель по доверенности (доверенность № 01-153 /с-д)

Паспорт выдан: 20.11.2018

КОПИЯ



Кириллов А.С.

