



S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCURESTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 286 / 11.02.2026

Produsul de încercat: MATERIAL TRICOTAT, SCĂMOȘAT, TIP FLEECE, VOPSIT (CULOAREA NEAGRĂ) DIN 100% PES, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 210 g/m², UTILIZAT LA FABRICAREA ARTICOLELOR DE ACOPERIT CAPUL. SIGILIU NR. ICC000234 – cod probă: 15.

Cantitatea de probă: 0,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9726-26 din 28.01.2026 înregistrată: L23/30.01.2026.

Client: FPC "FLAX" SRL, s. VASIENI, r-I IALOVENI, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: MINGJUE TEXTILE Co., LIMITED, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 30.01.2026, până la 11.02.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării	Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute	
1.	Identificarea fibrelor	SR 13231:1994 SR 13231:1994/C1:1996 SR 13231:1994/C91:2023	-	Poliester	
2.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre	SR EN ISO 1833-1:2020 SR EN ISO 1833-11:2018	%	100 Poliester	
3.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălarea casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C	SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	3-4/4-5/4-5/3-4/4/4-5/4-5	
4.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	uscată umedă	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4 – 5
					4
5.	Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație	acidă alcalină	SR EN ISO 105-E04:2013	Notă	4/5/4-5/4-5/4-5/4-5/4-5
					3-4/4-5/3-4/4/4-5/4/4-5

Obs.: Metodele utilizate pentru identificarea fibrelor: examinare microscopică, ardere și determinarea solubilității relative.

Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre se referă la masa absolut uscată.

Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scârilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălarea casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Pentru rezistențele vopsirilor la transpirație, epruvetele au fost condiționate la etuvă la (37±2)°C timp de 4h în poziție orizontală.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe urzeală; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu

Ing. Silvia Badea

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Oana Sărăcin

Director General

Ec. Constantin Răducu

FGL-7.8-0

Editia: 3/20.02.2023

Revizia: 2/01.09.2025

pag. 1 din 1

