

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-DLS

Numărul 0726

Eliberat domnului (doamnei): **Margină Emilian**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

Conform anexei:

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofușă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **14 iunie 2023**

Valabil pînă la **14 iunie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat



**Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională
nr.0726 din 14 iunie 2023**

Domeniile de atestare

1) Instalații și rețele interioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- c) instalații și rețele de gaze cu presiune joasă;
- g) instalații și rețele de alimentare cu gaze;

2) Instalații și rețele exterioare:

- a) instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare;
- b) instalații și rețele de încălzire;
- c) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa;
- d) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;

3) Montarea/demontarea utilajelor și instalațiilor tehnologice:

- a) contoare de apă;
- b) contoare de energie termică;
- d) centrale termice echipate cu cazane de apă caldă cu temperatura sub 115°C și cazane de abur cu presiunea sub 0,07 MPa;
- o) utilaje și instalații la obiective de aprovizionare și epurare a apei;

Veaceslav ȘIPITCA  **Secretar de stat**



Digitally signed by Margină Emilian
Date: 2024.03.11 21:49:29 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0318-3-22

29 aprilie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Lupașco Ilie**

inginer

„Andronix-Din” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2 MPa și din polietilenă cu P≤1,0 MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 14 din **29 aprilie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **29 aprilie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)
Sef Directie

LȘ



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0319-3-22

29 aprilie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Ungureanu Igor**

inginer

„Andronix-Din” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2 MPa și din polietilenă cu P≤1,0 MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 14 din **29 aprilie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **29 aprilie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

[Signature]
(semnătura, numele, prenumele)
Sef Directie

LȘ



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

PERMIS DE EXERCITARE Nr.94/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: FURTUNĂ TUDOR

Puanson «T»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr 94 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

L.Ș.

Președintele comisiei:

/David Dumitru/

Legitimație № _____

Eliberată

FURTUNĂ
TUDOR
(numele, prenumele)

Anul nașterii

1968

Puanson

"T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

24

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărîrea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

"SRH ANDRONIX-DIN"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudură electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20__ a fost efectuată testarea

sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20__

Valabil pînă la « _____ » _____ 20__

Președintele Comisiei _____
(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____
(semnătura)

Inspectorul _____

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



(semnătura deținătorului)

Legitimație № 109

Eliberată

CIUTAC
DUMITRU
(numele, prenumele)

Anul nașterii

1958

Puanson

"4"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

36

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRL "Andronix-din"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CT

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare superbit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.21/24
la «22» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA
Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DUMITRU
Puanson «4»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: superbit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon in toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.21 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

LȘ



s. Președintele comisiei:

David Dumitru
/David Dumitru/

Testări periodice:

la «___» _____ 20___ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din «___» _____ 20___

Valabil pînă la «___» _____ 20___

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 21 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL «ANDRONIX-DIN» Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studiile | Stagul de muncă | Punson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură | | | | Evaluarea teoretică | Evaluarea practică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|----------|-----------------|--------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|-------------|-------------------|--|-------------------|---------|----------------|---------------------|---|------------------|
| | | | | | | | Placă, țevă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Control vizual | Limita rezistență | Îndoire | Control vizual | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| 1. | CIUTAC DUMITRU | 1958 | med | 40 | h | Sud elect | țevă | Cm3 | 57x3,2 | 41 | Superit Fin | Vert | Atest | Atest | >120° | Atest | Atest №7 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



[Handwritten signature]

(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată

CIUTAC

(numele, prenumele)
DMITRI

Anul nașterii

1990

Puanson

"D"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

15

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRB, Andronix DIN

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT 3cn

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.20/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DMITRI

Puanson «D»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor

din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea

până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.20 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

L.Ș. Președintele comisiei:

[Handwritten signature] /David Dumitru/

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20__ a fost efectuată testarea

sudarii la _____

(denumirea sudarii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20__

Valabil pînă la « _____ » _____ 20__

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 20 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Reglementului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studiile | Stagul de muncă | Punson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură | | | | Evaluarea teoretică | Evaluarea practică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|----------|-----------------|--------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|--|-------------------|--------------------|------------------|---------------------|---|------------------|
| | | | | | | | Placă, țevă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Controlul vizual | Limita rezistență | Înghețul de sudură | Controlul vizual | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| 1. | CIUTAC DMITRI | 1990 | med | 17 | Д | Sud elect | țevă | Cm3 | 57x3,2 | 41 | Supertii Fin | Vert | Atest | Atest | >120° | Atest | Atest №2 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

David Dumitru /David Dumitru

Golunov Calistrat /Golunov Calistrat

Margina Emil /Margina Emil



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0005299

Nr. 5299-24

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul exploatării
în condiții de siguranță a obiectivelor industriale
și a instalațiilor tehnice potențial periculoase



Emis, D-lui/D-nei în conformitate cu prevederile Legii 151 a RM
privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale
și a instalațiilor tehnice potențial periculoase:

Buga Seroghei

(numele, prenumele)

SRL "Andronix-Din"

(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Indoz mese plastice
(Ambele metode)
Poanson : BS-76

Cod (CORM006-21) 82 12 32

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Legii nr 151
data 09 iunie 2022

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

" 30 " 10 20 24

Permisul este valabil până la

" 30 " 20 26

Președinte al comisiei

(semnătura)

(numele, prenumele)