

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕ-
ННОСТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел. факс 521-130,52-20-86

02.11.2020 nr. 01/43
la nr. _____ din _____

Г _____ Г
"Vamora Grup" SRL

Vă înaintăm Evaluarea tehnică nr. 02/05-001:2020 care a fost avizată în data de 28 septembrie 2020 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director

A. Belousova

Ex. E. Proaspăt
+373 22 521 078

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
AL REPUBLICII MOLDOVA
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/05-001:2020

Valabilitate până la 30.09.2023

Cod NM MD 7325
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Titular: "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 35 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr. 1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-001:2020 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

1 Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de rezemare și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului agrement tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcarea ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest agrement tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeurii toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

Evaluare tehnică 02/05-001:2020

Evaluare Tehnică

Pag. nr. 3

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capacelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capacelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în

care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea-balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă duc-

tilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări

acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice

pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 septembrie 2023

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
Evaluare tehnică 02/05-001:2020
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

**DOSARUL TEHNIC
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL, Republica
Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei
15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob.
069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.",
LTD, 908, N0.291, Lihua North
road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China
tel: 86 0519 81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

Evaluare tehnică: 02/05-001-2020

Evaluare Tehnică

Pag. nr. 8

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe. Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

Produs	Clasa	Dimensiuni capac, mm	Înălțime, mm	Diametrul ramă, mm
C(B125) B4-50	B125	600	65	800
C250 GGG50	B125	550	65	700

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

3 Elemente

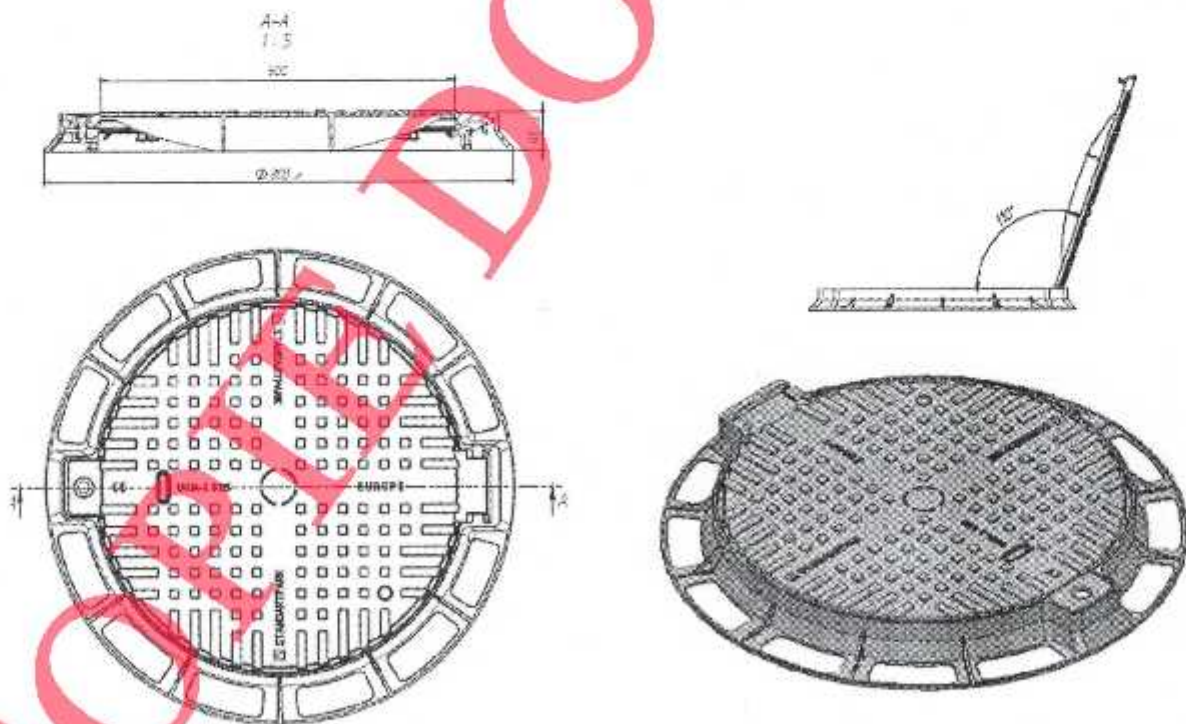


Fig. 1. Capac din fonta ductila

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum ar-mează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament, din instalațiile de canalizare și ali-mentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România.

Tabelul 1

nr	Caracteristici	Performanțe
RBK H40.56F		
1.	Reacție la foc	A1
2.	Rezistența la încărcare, exprimată ca:	
	- a suprafeței de contact a ramei	Pb = 1,70 N/mm ²
	- a întregului ansamblu	125 kN
	- săgeata reananta	≤ 2,19 mm
3.	Asigurarea capacului prin element de asigu-rare	închidere cu cheie speciala
4.	Protecția copiilor	Sistem de blocare
5.	Asigurarea tracțiunii	model în relief 3,0 mm
6.	Durabilitatea rezistenței la încărcare, împo-triva defectiunii mecanice	corespunde
7.	Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschidere neintentionata	corespunde
8.	Durabilitatea suprafeței de uzura, împotriva pierderii aderenței	corespunde
9.	Durabilitatea protecției copilului	corespunde
10.	Substanțe periculoase	lipsă

Tabelul 2

nr	Caracteristici	Performanțe
RDK.H10.60YF		

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

1.	Reacție la foc	Al
2.	Rezistența la încărcare, exprimată ca:	
	- a suprafeței de contact a ramei	$P_b = 4,2 \text{ N/mm}^2$
	- a întregului ansamblu	400 kN
	- săgeata remanentă	$\leq 2,5 \text{ mm}$
3.	Asigurarea capacului prin element de asigurare	închidere cu cheie specială
4.	Protecția copiilor	Sistem de blocare
5.	Asigurarea tracțiunii	model în relief 3,5mm
6.	Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defecțiunii mecanice	corespunde
7.	Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschiderii neintenționate	corespunde
8.	Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței	corespunde
9.	Durabilitatea protecției copilului	corespunde
10.	Substanțe periculoase	lipsă

Tabelul 3

nr	Caracteristici	Performanțe
RDK.H75.55YF		
1.	Reacție la foc	Al
2.	Rezistența la încărcare, exprimată ca:	
	- a suprafeței de contact a ramei	$P_b = 5,46 \text{ N/mm}^2$
	- a întregului ansamblu	400 kN
	- săgeata remanentă	$\leq 1,83 \text{ mm}$
3.	Asigurarea capacului prin element de asigurare	închidere cu cheie specială
4.	Protecția copiilor	Sistem de blocare
5.	Asigurarea tracțiunii	model în relief 3,0 mm
6.	Durabilitatea rezistenței la încărcare, împotriva defecțiunii mecanice	corespunde
7.	Durabilitatea asigurării capacului, împotriva deschiderii neintenționate	corespunde
8.	Durabilitatea suprafeței de uzură, împotriva pierderii aderenței	corespunde
9.	Durabilitatea protecției copilului	corespunde
10.	Substanțe periculoase	lipsă

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 4 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 5 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 6 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 7 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 8 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 9 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 10 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 11 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 5 din 28 septembrie 2020

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: ing. A. Belousova
- membrii: ing. E. Proaspăt
ing. V. Mursa

Întrunită la data de 28.09.2020 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant și referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice Nr. 02/05-001:2020 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Raportorul Grupei specializate nr. 5



E. Proaspăt

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

CERERE
pentru evaluare tehnică în construcții
Nr. 01 din 14 ianuarie 2020

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*

2. **SOLICITANT:** Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083

3. **PRODUS:**

- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 700mm pas liber 550mm inaltimea 65mm clasa de sarcini B125 conform EN124;
- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 800mm pas liber 600mm inaltimea 65mm clasa de sarcini B125 conform EN124;
- Capace rotunde, din fonta ductila, cu diametru rama 700mm pas liber 550mm inaltimea 80mm clasa de sarcini C250 conform EN124.

4. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** CHANGZHOU BABEL INDUSTRIAL CO.,LTD ADDRESS: ROOM 908,NO.291, LIHUA NORTH ROAD, TIANNING DISTRICT,CHANGZHOU CITY, JIANGSUPROVINCE,P.R.CHINA
Tel: 86 0519 81182318

5. **ACORDUL PRODUCĂTORULUI:** SC STANDARTPARK ROMANIA

6. **TITULAR EVALUARE TEHNICĂ:** Vamora Grup SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083

7. **CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE ALE PRODUSULUI:** *se vor indica în anexă*

8. **DOMENII PROPUSE DE UTILIZARE ÎN CONSTRUCȚII:** Acoperirea gurilor rețelilor de canalizare, apeduct sau gazoduct asupra carora se executa sarcini în urma traficului de pietoni, autoturisme si/sau alte unitati de transport si care au nevoie de a fi deschise pentru revizie si/sau acces.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- asigurarea eșantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator;
- permiterea efectuării de încercări de laborator suplimentare la cererea grupei specializate, de către un laborator acreditat;
- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului sau echipamentului dacă este cazul;
- decontarea pe bază de contract a tuturor cheltuielilor derivate din procedura de elaborare a evaluării tehnice.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
Am luat cunostință că durata maximă de elaborare a evaluării tehnice este de 4 luni, începând cu data la care s-a încheiat procedura de evaluare și este de competența organismului responsabil cu evaluarea tehnică.

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

elaborator de evaluare tehnică cu privire la asigurarea eşantioanelor de produs necesare încercărilor de laborator.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.

SOLICITANT

(semnatura)

COPIE DOCUMENTE

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 1658

conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011

Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- | | |
|--|--|
| 1. Descrierea produsului-tip | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență C250 |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4)) | Capac FONTA COVER PARK rotund D.700 PL.550 Hext.80 EUROPE cu închizator C250 |
| 3. Utilizarea | Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa C250 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5)) | Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd.
adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261 |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2)) | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L.
Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanza, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1 |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa C250 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare |
| 7. Performanța declarată | |

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea asoetii remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

**Nivelul de referință al documentului de încărcare de tip este disponibil la cerere.*

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4 sau a reprezententului autorizat.

București, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



(semnătura/ signed)

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN
INCD
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC, nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

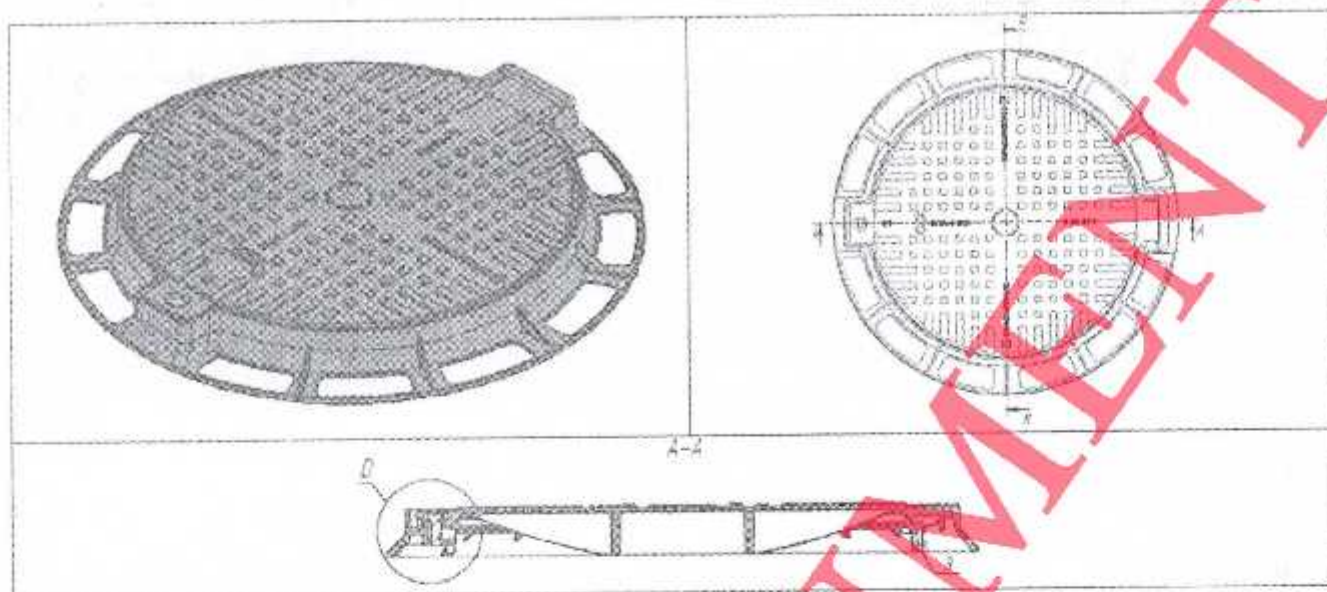
RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. **Comanda client/Contract:** FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019
2. **Denumirea obiectului de încercat:**
Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP CLASA DE REZISTENȚĂ B125
3. **Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL
Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomireșt-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park, Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Hfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66
4. **Producător:** nespecificat
5. **Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**
 - Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
 - Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
 - Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
 - Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)
6. **Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:**
 - Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_i = forța de inspecție = 125 kN $F_p = 2/3 F_i = 83,3$ kN

Nr. eprv.	F_i preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1			0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2	125	83,3	0,33	
3			0,15	

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_i) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_i = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Conicitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc.	116 buc.	116 buc.
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizată
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator /

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Inchirierea raportului de încercări.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

**URBAN
INCD
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; Info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3580/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă
Dext.700 PL.550 Hext.80
CLASA DE REZISTENȚĂ C250

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanza nr. 23, A1 Business Park, Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08; Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng'An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C26

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015(pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

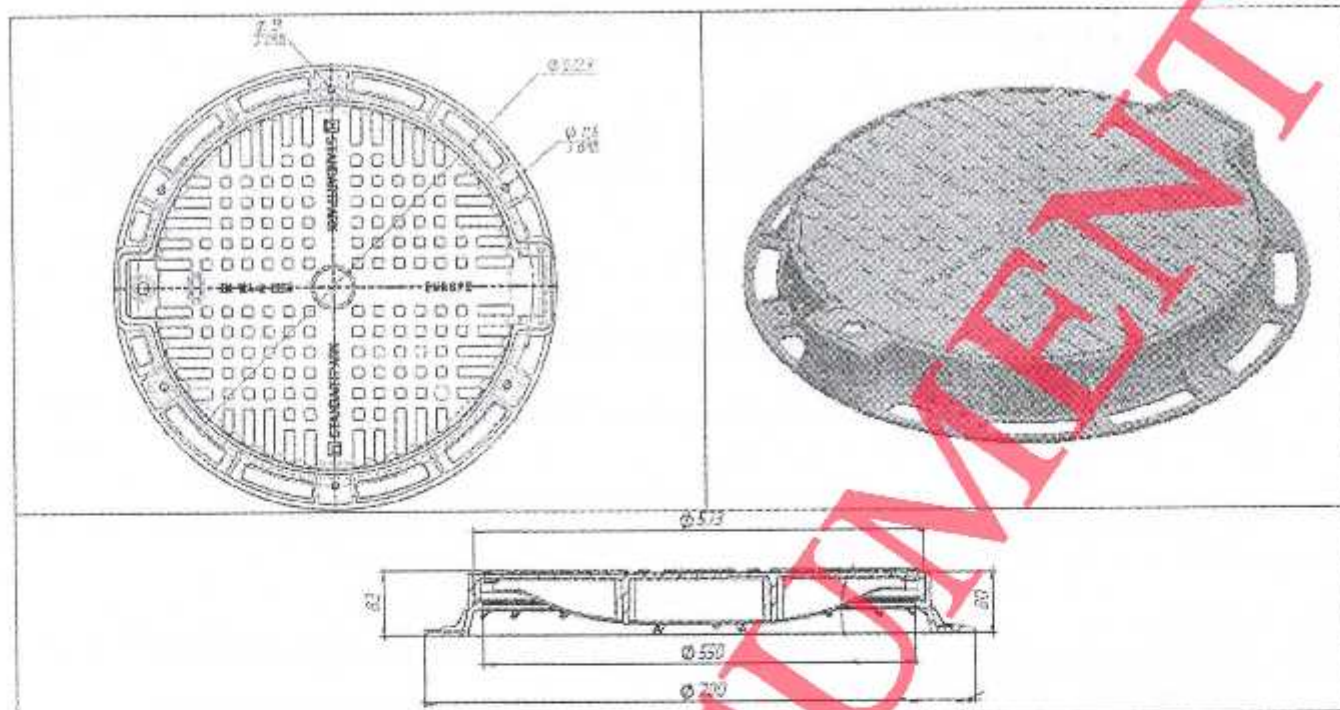
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 - clasa de rezistență C250.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, rama - Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încercări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_i = forța de inspecție = 250 kN $F_p = 2/3 F_i = 166,6$ kN

Nr. eprv.	F_i preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	1,52	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			1,33	
3			1,47	

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_i) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute*:

F_i = forța de inspecție = 250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

*Notă: La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
Cota de trecere (CO)	545 mm	546 mm	545 mm	545 mm
Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Joie total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
*Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut				
Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac				
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm
	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm
	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm
	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm
	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

Raport de încercări nr. 1658/05.12.2019

3/4

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

Înălțime amprente	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Nr. amprente	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)
Suprafața totală a amprentelor	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²
Procent amprente din S _{total}	20,6%	20,6%	20,6%	20,6%
Constatări	Amprențele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	21,6
2	21,4
3	21,9
Media	21,6

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vișat

Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Intocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

**URBAN
INCD
INCERC**

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alcea Constanța, nr. 23, A1 Business Park, Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL

Raport de încercări nr. 557/09.05.2019

1/4

ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3309/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

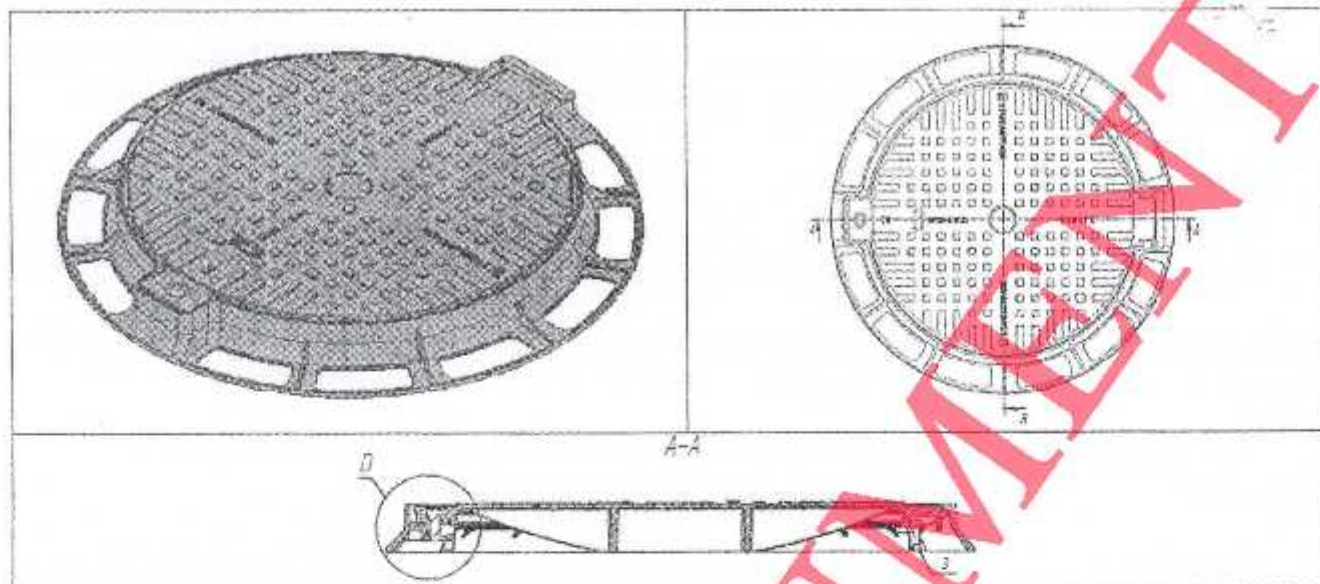
RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019
2. Denumirea obiectului de încercat:
Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP CLASA DE REZISTENȚĂ B125
3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.
Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park, Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.05 Fax: 031/437.02.66
4. Producător: nespecificat
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:
 - Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
 - Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015(pct. 7.2)
 - Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
 - Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)
6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:
 - Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și ramă aferentă.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție=125 kN. F_p = 2/3 F_I =83,3 kN

Nr. eprv.	F_I preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,45	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,58	
3			0,49	

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_i) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_i = forța de inspecție = 125 kN

Capacle NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 168 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	590 mm	591 mm	589 mm	590 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut				
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	156 buc	156 buc	156 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	25%	25%	25%	25%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT ÎN JUDECATĂ.

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	18,5
2	18,2
3	18,9
Media	18,5

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 557
 conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011
 Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- | | |
|--|--|
| 1. Descrierea produsului-tip | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125 |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4)) | Capac fontă rotund Ø=600mm H=65mm pas liber Ø=600mm Clasa de încărcare B125 |
| 3. Utilizarea | Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5)) | Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyabing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261 |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2)) | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, Nr.23, AL BUSINESS PARK, UNITATEA L1 |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare |
| 7. Performanța declarată | |

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea condițiilor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către coșul	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
 ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

URBAN
INCD
INCERC

MINISTERUL CERCETĂRII ȘI INOVĂRII

Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1486 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚA B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Aleea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08 / Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

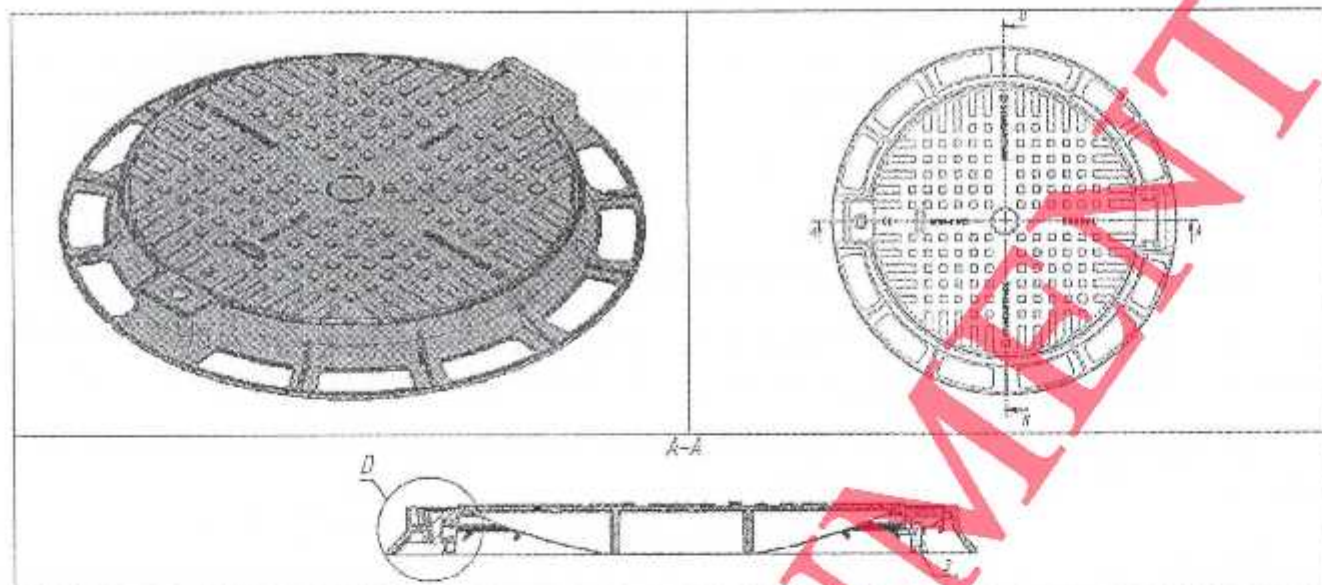
- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) - PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) - PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 Nr. epruvete: 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN $F_p = 2/3 F_I = 83,3$ kN

Nr. eprv.	F_i preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_i) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_i = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Măsurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Positionarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Director INCD "URBAN INCI RC" Sucursala Cluj-Napoca

Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI



Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LAZĂRESCU

Închirierea raportului de încercări.

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPT E ÎN JUDECATĂ.**

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 589
 conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011
 Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- | | |
|--|--|
| 1. Descrierea produsului-tip | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125 |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4)) | Capac fontă rotund Ø = 700mm H = 65mm pas liber Ø = 550mm Clasa de încărcare B125 |
| 3. Utilizarea | Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5)) | Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyuan Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261 |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2)) | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanza, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1 |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare |
| 7. Performanța declarată | |

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portanțe	Îndeplinește cerințele
Determinarea sărăcii remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
 ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 589
conform REGULAMENTULUI (EU) NR 305/2011
Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- | | |
|--|---|
| 1. Descrierea produsului-tip | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125 |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, alineatul (4)) | Capac fontă rotund Ø= 700mm H=165mm pas liber Ø= 550mm Clasa de încărcare B125 |
| 3. Utilizarea | Dispozitive de acoperire și închidere pentru canioane de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic cruzabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, alineatul (5)) | Hebei Cheng'an Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyajiing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261 |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, alineatul(2)) | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Alcea Constanța, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1 |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare |
| 7. Performanța declarată | |

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la desprinderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mai, 2019

Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. 557
 conform REGULAMENTULUI (EU) N°305/2011
 Referențial SR EN 124-1:2015/ 124-2 (Fontă)

- | | |
|--|--|
| 1. Descrierea produsului-tip | Capac fontă CoverPark EUROPE clasa de rezistență B125 |
| 2. Specificare produs Tipul/ Nr. (art.11, aliniatul (4)) | Capac fontă rotund Ø = 800mm H=65mm pas liber Ø=600mm Clasa de încărcare B125 |
| 3. Utilizarea | Dispozitive de acoperire și închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone pietonale și trafic carosabil, din material fontă Clasa B125 |
| 4. Producător (art.11, aliniatul (5)) | Hebei Cheng An Babel Casting Co., Ltd. adresa: Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C261 |
| 5. Reprezentant autorizat (art.12, aliniatul(2)) | S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. Dragomirești-Deal, Comuna Dragomirești-Vale, Aleea Constanza, Nr.23, A1 BUSINESS PARK, UNITATEA L1 |
| 6. Sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței (anexa V) | Dispozitive de acoperire din fontă clasa B125 conform SR EN 124-2:2015 pentru cămin de evacuare, gură de scurgere sau de vizitare |
| 7. Performanța declarată | |

Caracteristici esențiale	Performanță
Determinarea capacității portante	Îndeplinește cerințele
Determinarea săgeții remanente la forța permanentă	Îndeplinește cerințele
Verificarea cerințelor de proiectare și de performanță	Îndeplinește cerințele
Siguranța la deschiderea capacului de către copii	Îndeplinește cerințele
Durabilitate	Îndeplinește cerințele

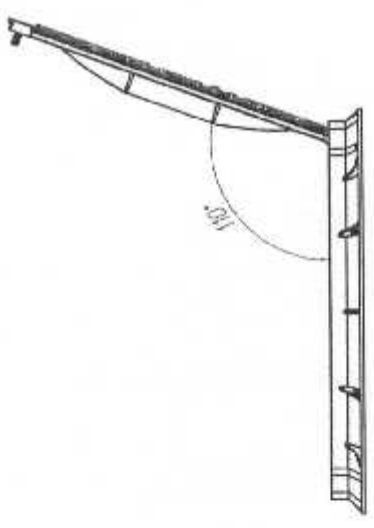
8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Mal, 2019

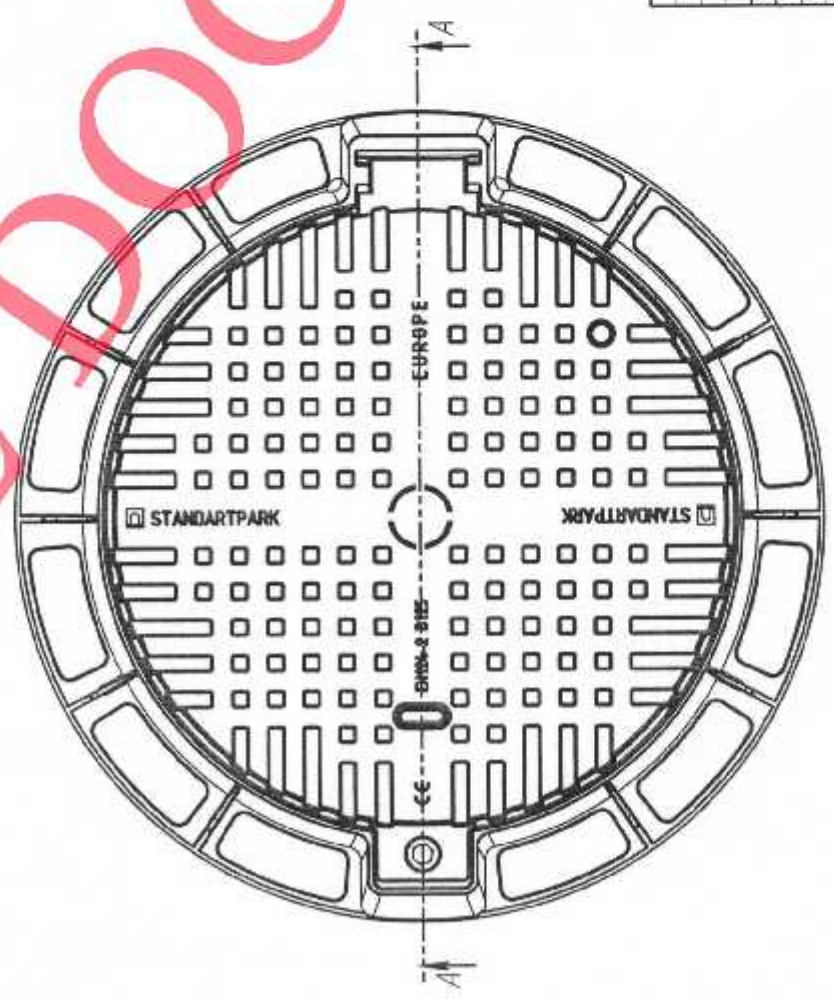
Administrator: NEGRU DOREL



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
 ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**



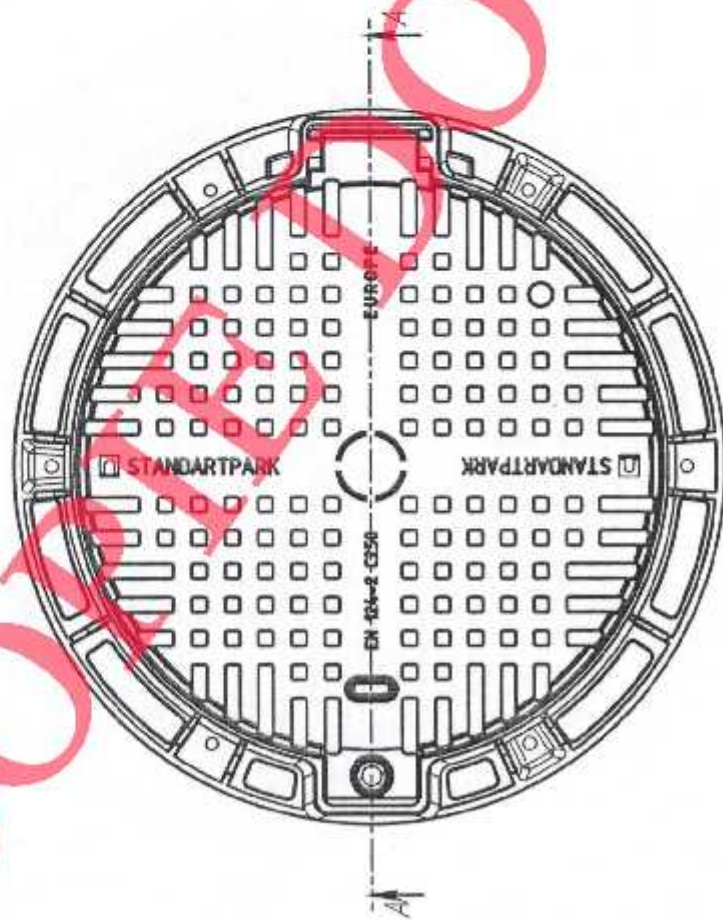
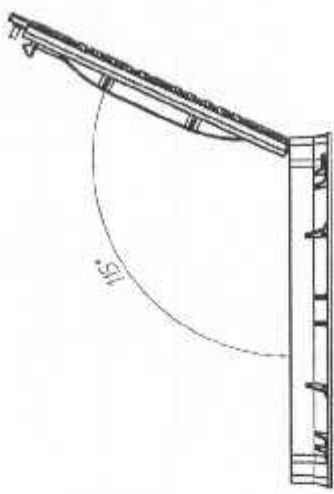
A-A
1:5



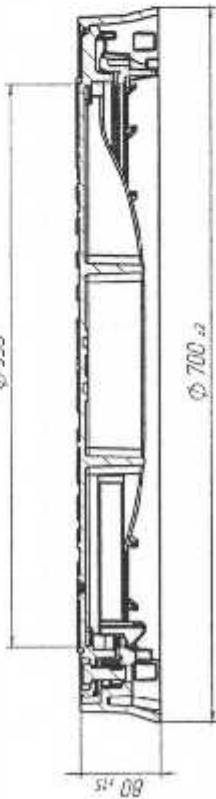
№ пројекта / Project No.	1-60.80.7-84-φ3.000	№ листа / Sheet No.	1 из 1	Масштаб / Scale	1:5
Име пројекта / Project Name	Плох мун. (15125) 84-50				
Име извршиоца / Designer	STANDARTPARK				
Име одобреног / Approved					
Име извршиоца / Designer					
Име одобреног / Approved					

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
 ÎN CAZUL DEPIȘTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATĂȘAT LA
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

L-55.70.08-666-F4.000



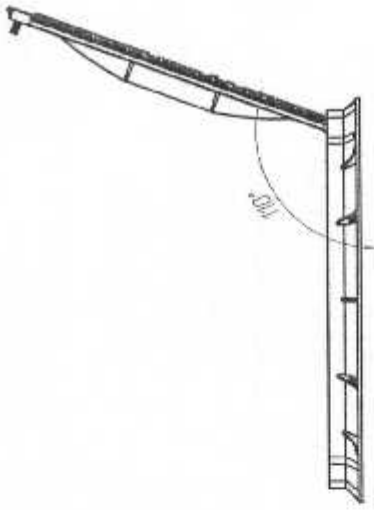
A-A
1:5



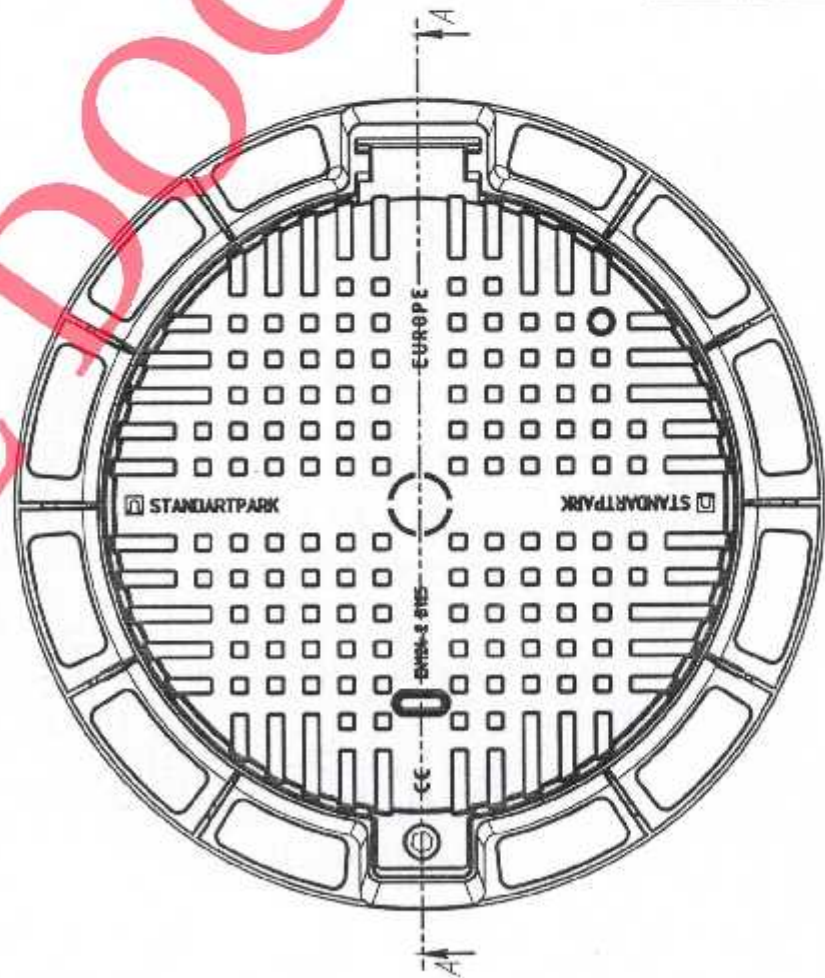
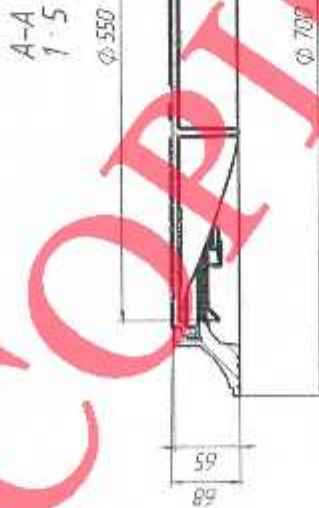
1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 18 kg accuracy class deviation from the mass can be up to 8%

Rev. Sheets	Doc. No.	Sign.	Date	Scale
Drawn by Ulyas	666-F4			1:10
Check by Kocherovskiy				
Tech. Cert. Tajurov				
Appr. Doc. Cert. Myra				
Appr. by Iacobchik				
Hatch type C250 66650				Sheet 1 of 1
L-55.70.08-666-F4.000				Scale 1:10
47 2627-694				Sheets 1
standartpark				Size A3

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATASAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.



Max. lumina 27,00		Max. unghi 120		standardparks
NOK IIUN (B125) B4-50				
Num. 1	Num. 2	Num. 3	Num. 4	standardparks



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
 ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FINDER ATĂȘAT LA
 UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
 DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**

CONTRACT CADRU DE VANZARE-CUMPARARE NR. 002/ 24.10.2018

PARTILE CONTRACTANTE

S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L. cu sediul social în Bucuresti , Strada PRECIZIEI, NR.3F, BIROU NR.4, Sector 6, telefon: 031 / 437 0308 fax: 031 / 437 0379, înregistrată la Registrul Comertului sub nr. J40/1207/03.02.2015, având C.I.E. RO 34055329 și cod IBAN RO86INGB0000999906957658 EURO deschis la ING BANK Sucursala Bucuresti, reprezentată legal de dl. ALEXANDRU TANASOV – Director comercial, în calitate de

VANZATOR, și

S.C. Vamora Grup S.R.L. cu sediul în localitatea mun. Chisinau , Republica Moldova, Bd.Moscova nr.15/2, ap.26 telefon : 00373 780007, fax. 00373 780007, având cod fiscal 1003600046895, cod TVA 0605001 și cod IBAN MD 45122242600000001RON, SWIFT:VICBMD2X, BC VICTORIABANK S.A., reprezentată legal de dl. Grigorov Anatolie - Director, în calitate de

CUMPARATOR,

au convenit încheierea prezentului contract de vânzare-cumpărare, cu respectarea următoarelor clauze :

CAP. I. OBIECTUL CONTRACTULUI

Art.1.1. Obiectul contractului îl constituie vânzarea, respectiv cumpărarea produselor STANDART PARK (denumite în continuare „marfurile”). Vânzarea marfurilor se va face pe baza de comandă emisă de Cumparator și acceptată de Vanzator.

Art.1.2. Vanzatorul își rezerva dreptul de proprietate asupra tuturor marfurilor livrate, până la momentul achitării integrale a facturii

CAP. II. DURATA CONTRACTULUI

Art.2.1. Contractul intră în vigoare la data semnării sale de către părți și este valabil până la data de 31.12.2019

Art.2.2. Perioada contractului poate fi prelungită sau supusă altor modificări numai prin acordul scris al părților contractante, materializat prin încheierea actelor adiționale.

CAP. III. PREȚUL DE VANZARE

Art.3.1. Prețurile de livrare ale marfurilor ce fac obiectul prezentului contract sunt exprimate în Euro sau Dolari, conform invoice.

Art.3.2. Vanzatorul își rezerva dreptul de a modifica prețurile de livrare la marfuri, în condițiile în care prețurile materiilor prime, energiei și transportului, taxele și altele asemenea, care intră în componenta costului respectiv, se modifică cu mai mult de 5 % din valoarea cumulată. Modificările prețurilor de livrare se vor comunica în scris Cumparatorului, cu minim 30 zile înainte și vor fi însoțite de o notă explicativă din care să reiasă motivele modificării prețului.

CAP. IV. MODALITATI DE PLATA

Vanzator
STANDART PARK
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-SI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTЕ ÎN JUDECATĂ.**

Art.4.1. Termenul de plata este de: 90 zile, din momentul livrării, conform invoice.

Art.4.2. Limita creditului acordat de Vanzator Cumpărătorului este de 100.000 euro sau echivalent dolari. Limita creditului (limita de creditare) constituie plafonul maxim al sumei reprezentând contravaloarea marfurilor livrate și neachitate în intervalul de timp dintre emiterea facturii și data scadenței.

CAP. V. CONDITII DE LIVRARE

Art.5.1. Condiția de livrare a marfurilor este EXW București sau DAP Chișinău, conform invoice.

Art.5.2. Orice reclamație privind calitatea marfurilor este valabilă dacă este făcută prin notificare scrisă, în termen de 5 (cinci) zile de la data facturii, de către Cumpărător, acesta fiind obligat să păstreze marfurile până la sosirea delegatului Vanzatorului. Vanzatorul are dreptul să prezinte refuzul sau cu privire la reclamație sau să fie exonerat de absolut orice răspundere, la expirarea perioadei stipulate mai sus.

CAP. VI. TERMEN DE LIVRARE

Art.6.1. Termenul de livrare va fi confirmat de către Vanzator pentru fiecare comandă transmisă de către Cumpărător.

CAP. VII. OBLIGATIILE PARTILOR

Art.7.1. OBLIGATIILE VANZATORULUI:

- sa respecte termenul de livrare convenit de părți în scris pentru fiecare comandă;
- sa garanteze calitatea marfurilor livrate, conform prevederilor din standardul de firmă și documentației de execuție, pe perioada de garanție specificată în declarația de conformitate care însoțește marfa la livrare;

Art.7.2. OBLIGATIILE CUMPARATORULUI:

- sa achite pretul marfurilor în condițiile și la termenele prevăzute în contract și să asigure încadrarea în limita de creditare;
- sa cumpere integral și la termen, cantitățile și sortimentele de marfuri comandate și/sau stabilite prin contract;

CAP. VIII RASPUNDEREA CONTRACTUALA

Art.8.1. În cazul neexecutării la termen a obligației de plată a marfurilor contractate, Vanzatorul are dreptul să considere prezentul contract desființat de plin drept, fără notificare, fără punere în întârziere, fără îndeplinirea unei alte formalități și fără intervenția instanței judecătorești.

Art.8.2. Pentru orice întârziere (a) la plată a prețului și/sau (b) la ridicarea marfurilor la termenele contractuale stabilite, Vanzatorul poate percepe penalități de 0,1% pe zi de întârziere, calculate la suma datorată (a) și/sau la valoarea marfii neridicate în termen (b). Penalitatea se calculează până

Vanzator
STANDART PARK
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

in ziua achitarii sumei datorate, si/sau pana la ridicarea marfii. Penalitatea poate depasi suma asupra careia se calculeaza.

CAP. IX. FORTA MAJORA

Art.9.1. Forta majora exonereaza de raspundere partile in cazul neexecutarii pariale sau totale a obligatiilor asumate prin prezentul contract. Prin forta majora se intelege un eveniment independent de vointa partilor, imprevizibil si insurmontabil, aparut dupa incheierea contractului si care impiedica partile sa execute total sau partial obligatiile asumate.

Art.9.2. Partea care invoaca forta majora are obligatia sa o aduca la cunostinta celeilalte parti, in scris, in maximum 5 (cinci) zile de la aparitie, iar dovada fortei majore, impreuna cu avertizarea asupra efectelor si intinderii posibile ale fortei majore, se va comunica in maximum 15 (cincisprezece) zile de la aparitie.

Art.9.3. Data de referinta este data stampilei postei de expediere. Dovada va fi certificata de Camera de Comert si Industrie sau alt organism abilitat de legea statului care o invoaca.

Art.9.4. Partea care invoaca forta majora are obligatia sa aduca la cunostinta celeilalte parti incetarea cauzei acesteia in maximum 15 (cincisprezece) zile de la incetare.

CAP. X. LITIGII

Art.10.1. Litigiile nascute din si/sau in legatura cu prezentul contract, inclusiv cele referitoare la validitatea, interpretarea, executarea si/sau desfiintarea lui, vor fi solutionate pe cale amiabila, iar in caz de neintelegeri, partile convin sa se adreseze instantelor de judecata competente in a caror raza teritoriala se afla sediul Vanzatorului.

CAP. XI. GARANTII SI DECLARATII

Art.11.1. Partile isi garanteaza reciproc ca sunt constituite, organizate si isi desfasoara activitatea in conformitate cu prevederile legale care le sunt aplicabile.

Art.11.2. Partile declara ca niciun acord, scris sau verbal si nicio promisiune sau obligatie, contractata anterior cu terti, nu se opun incheierii si indeplinirii prezentului contract.

CAP. XII. CLAUZE DE VALIDITATE

Art.12.1. In cazul in care orice dispozitie a acestui Contract este considerata neserisa sau ineficace, declarata nula sau inaplicabila de catre o instanta, sau de orice alta autoritate competenta, celelalte dispozitii contractuale, respectiv drepturile si obligatiile Partilor prevazute de acestea raman in vigoare.

CAP. XIII. NOTIFICARILE INTRE PARTI

Art.13.1. ComPARATORUL va trimite comenzile sale la fax: 031 / 437 0379 sau prin e-mail a.tamasov@standartpark.ro. VANZATORUL va confirma comanda in scris, la fax: 00373 780007 sau prin e-mail, la adresa anatol.standartpark@gmail.com si va specifica termenul de livrare.

CAP. XIV. CONTURI

Art.14.1. Conturile bancare ale STANDART PARK ROMANIA SRL sunt:

Vanzator
STANDART PARK
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

Conturi bancare:

1. Raiffeisen Bank – Agentia
Barbu Vacarescu, Bucuresti

Cont RON	RO72RZBR0000060018899741
Cont EURO	RO63RZBR0000060019162482
Cont USD	RO17RZBR0000060019469539
SWIFT/BIC Code	RZBRROBU

2. Ing Bank N.V. Amsterdam
Sucursala Bucuresti

Cont RON	RO34INGB0000999901806746
Cont EURO	RO86INGB0000999906957658
SWIFT/BIC Code	INGBROBU

3. Banca Transilvania –
Agentia Apusului, Bucuresti

Cont RON	RO74BTRLRONCRT0302274701
Cont EURO	RO24BTRLEURCRT0352274701
SWIFT/BIC Code	BTRLRO22

Prezentul contract s-a încheiat astazi 24.10.2018, in 2 (doua) exemplare, cate un exemplar original pentru fiecare parte.

VANZATOR
S.C. STANDART PARK ROMANIA S.R.L

Director comercial
Alexandru Tanasov



CUMPARATOR
S.C. Vamora Grup S.R.L

Director
Grigorev Anatolie



Vanzator
STANDART PARK
ROMANIA



**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTRE ÎN JUDECATĂ.**

REPUBLICA



MOLDOVA

**CERTIFICAT
DE ÎNREGISTRARE**

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "VAMORA GRUP"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1003600046895

Data înregistrării

21.04.2003

Data eliberării

27.04.2005

Bobeica Ion, registrator de stat

Functia: functie, in practica persoanelor
care elibereaza certificate



MD 0030564

L5

**ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATE VAMORA GRUP SRL
ÎN CAZUL DEPISTĂRII ACESTUI DOCUMENT CA FIIND ATAȘAT LA
UN ALT TIP DE PRODUS/MARFĂ, VAMORA GRUP SRL Î-ȘI REZERVĂ
DREPTUL DE A ATACA FAPTELE NEDREPTE ÎN JUDECATĂ.**