

Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafețele exterioare a utilajului Sectoarelor de tratare a apei

Formular Nr.3
WinCmeta

(denumirea obiectivului)

Borderou de resurse

Valoarea de deviz 140 660,48 lei

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură	Total
1	2	3	4	5	6	7
		Total borderou de resurse:				

Manopera :

1.	7124010010700	Dulgher	h-om.	425,03	70,00	29 752,10
2.	7132040012700	Parchetar	h-om	40,48	70,00	2 833,60
3.	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	137,63	70,00	9 634,10
4.	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om.	109,30	70,00	7 651,00
5.	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	275,25	70,00	19 267,50
		Total manopera				69 138,30

Materiale:

1.	1711317306661	Bumbac de sters	kg	36,42	5,00	182,10
2.	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,07	0,00	0,00
3.	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,19	0,00	0,00
4.	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,10	0,00	0,00
5.	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	25,49	32,14	819,25
6.	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	7,25	32,14	233,01
7.	2430126107873	Vopsea poliuretana SigmaDur 550	kg	54,38	184,60	10 038,54
8.	2430226101001	Stabilizator de rugina	kg	95,34	59,40	5 663,20
9.	2430226101002	Grund bi-component SigmaFast 205	kg	57,84	111,38	6 442,23
10.	2430226109082	Diluant	kg	4,00	69,68	278,72
11.	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	10,55	36,20	381,90
12.	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	105,60	15,00	1 584,00
13.	2881116002700	Disc abraziv	buc	52,81	10,00	528,10
		Total materiale de construcții				26 151,05

Utilaje de construcții:

1.	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut.	1 862,07	0,20	372,41
2.	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	40,48	1,00	40,48
3.	2922140006705	Macara fereastra de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	62,72	1,00	62,72
4.	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut.	1,21	1,00	1,21
5.	2940420007685	Masina de raschetat 0,25-1 kw	h-ut.	40,48	1,00	40,48
6.	2952270003371	Malaxor de chituri 10 l	h-ut.	4,04	1,00	4,04
		Total utilaje de construcții				521,34

Cheltuieli directe	lei	95 810,69
Asigurarea sociala si medicala	24,00 %	16 593,19
Cheltuieli de transport	1,00 %	261,51
Total	100,00 +	112 665,39

Cheltuieli de regie	2,00 %	2 253,31
Total	100,00 +	114 918,70
Beneficiu de deviz	2,00 %	2 298,37
Total	100,00 +	117 217,07
TVA	20,00 %	23 443,41

Total deviz:

140 660,48

Intocmit

SRL "TORCONST"

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

SA "TERMoeLECTRICA"

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafețele exterioare a utilajului Sectoarelor de tratare a apei

Formular Nr.7
WinCmeta

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL

Valoarea de deviz 140 660,48 lei

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		CT Vest Lotul nr. 1 sublotul 1.1 Restabilirea stratului anticoroziv pe suprafața exterioară a Filtrului mecanic de soluție de sare				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
1	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2	32,50	14,17 8,06	460,59 261,80
2	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2	32,50	49,88 32,20	1 621,01 1 046,50
3	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2	32,50	49,36 29,79	1 604,15 968,10
4	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2	32,50	71,96 41,85	2 338,77 1 360,10
5	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2	32,50	86,80 84,52	2 820,88 2 746,80

1	2	3	4	5	6	7
		Total Lot nr.1 sublotul 1.1 Inclusiv salariu				8 845,40 6 383,30
		CT Vest Lotul nr. 1 sublotul 1.2 Restabilirea stratului anticoroziv pe suprafața exterioară a Măsurător al soluției de sare				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
6	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2	32,50	14,17 8,06	460,59 261,80
7	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2	32,50	49,88 32,20	1 621,01 1 046,50
8	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2	32,50	49,36 29,79	1 604,15 968,10
9	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2	32,50	71,96 41,85	2 338,77 1 360,10
10	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2	32,50	86,80 84,52	2 820,88 2 746,80
		Total Lot nr.1 sublotul 1.2 Inclusiv salariu				8 845,40 6 383,30
		CT Sud Lotul nr. 2 sublotul 2.1 Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafața exterioară a Rezervorului de amestec				

1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
11	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2	215,00	14,16 8,05	3 045,12 1 730,40
12	RpIzF05A	Vopsitoruii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2	215,00	49,88 32,20	10 724,34 6 922,30
13	RpIzF05B	Vopsitoruii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2	215,00	49,36 29,78	10 612,69 6 403,60
14	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2	215,00	71,98 41,86	15 475,61 8 999,90
15	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2	215,00	86,81 84,52	18 664,07 18 172,70
		Total Lot nr.2 sublotul 2.1				58 521,83
		Inclusiv salariu				42 228,90
		CT Sud Lotul nr.2 . sublotul 2.2 Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafata exterioara a Rezervorului de afanare				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
16	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2	72,00	14,16 8,05	1 019,88 579,60
17	RpIzF05A	Vopsitoruii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu	m2	72,00	49,88 32,20	3 591,54 2 318,40

1	2	3	4	5	6	7
		solventi organici				
18	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2	72,00	49,36 29,79	3 554,27 2 144,80
19	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2	72,00	71,97 41,86	5 182,01 3 014,20
20	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2	72,00	86,81 84,53	6 250,36 6 085,80
		Total Lot nr.2 subplotul 2.2 Inclusiv salariu				19 598,06 14 142,80

		Cheltuieli directe	lei	95 810,69
		Asigurarea sociala si medicala	24,00 %	16 593,19
		Cheltuieli de transport	1,00 %	261,51
		Total	100,00 +	112 665,39
		Cheltuieli de regie	2,00 %	2 253,31
		Total	100,00 +	114 918,70
		Beneficiu de deviz	2,00 %	2 298,37
		Total	100,00 +	117 217,07
		TVA	20,00 %	23 443,41
		Total deviz:		140 660,48
		Inclusiv salariu		69 138,30

Intocmit

SRL "TORCONST"

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

SA "TERMoeLECTRICA"

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Obiect: Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafețele exterioare a utilajului Sectoarelor de tratare a apei **Investitor:** SA „TERMOELECTRICA”

Catalog de prețuri unitare pentru obiectul

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de măsură	Valoare, lei	
					Pe unitate de măsură	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		CT Vest Lotul nr. 1 sublotul 1.1 Restabilirea stratului anticoroziv pe suprafața exterioară a Filtrului mecanic de soluție de sare				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
1	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2			14,17 8,06
	7132040012700	Parchetar	h-om	0,1000	70,00	8,06
	2881116002700	Disc abraziv	buc	0,1500	10,00	1,50
	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	0,3000	15,00	4,50
	2940420007685	Masina de raschetat 0,25-1 kw	h-ut.	0,1000	1,00	0,12
2	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2			49,88 32,20
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1800	70,00	14,50
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2200	70,00	17,70
	2430226101001	Stabilizator de rugina	kg	0,2630	59,40	16,08
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0400	32,14	1,33
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
3	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2			49,36 29,79
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1600	70,00	12,88
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2100	70,00	16,91
	2430226101002	Grund bi-component SigmaFast 205	kg	0,1580	111,38	18,30
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0300	32,14	1,00
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
4	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2			71,96 41,85
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om.	0,2700	70,00	21,73
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2500	70,00	20,12
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0200	32,14	0,66
	2430126107873	Vopsea poliuretana SigmaDur 550	kg	0,1500	184,60	28,51
	2430226109082	Diluant	kg	0,0110	69,68	0,79
	2952270003371	Malaxor de chituri 10 l	h-ut.	0,0100	1,00	0,01
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0150	1,00	0,02
	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,1000	1,00	0,12
5	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2			86,80 84,52
	7124010010700	Dulgher	h-om.	1,0500	70,00	84,52
	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,0005	0,00	0,00
	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,0003	0,00	0,00
	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,0002	0,00	0,00

1	2	3	4	5	6	7
	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	0,0300	36,20	1,08
	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut.	0,0030	1,00	0,00
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,1200	1,00	0,14
	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut.	4,6000	0,20	1,06
		CT Vest Lotul nr. 1 sublotul 1.2 Restabilirea stratului anticoroziv pe suprafața exterioară a Măsurător al soluției de sare				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
6	RpCK10C adaptat	Curătirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2			14,17 8,06
	7132040012700	Parchetar	h-om	0,1000	70,00	8,06
	2881116002700	Disc abraziv	buc	0,1500	10,00	1,50
	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	0,3000	15,00	4,50
	2940420007685	Masina de raschetat 0,25-1 kw	h-ut.	0,1000	1,00	0,12
7	RpIzF05A	Vopsitorii într-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2			49,88 32,20
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1800	70,00	14,50
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2200	70,00	17,70
	2430226101001	Stabilizator de rugina	kg	0,2630	59,40	16,08
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0400	32,14	1,33
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
8	RpIzF05B	Vopsitorii într-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2			49,36 29,79
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1600	70,00	12,88
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2100	70,00	16,91
	2430226101002	Grund bi-component SigmaFast 205	kg	0,1580	111,38	18,30
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0300	32,14	1,00
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
9	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2			71,96 41,85
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om.	0,2700	70,00	21,73
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2500	70,00	20,12
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0200	32,14	0,66
	2430126107873	Vopsea poliuretana SigmaDur 550	kg	0,1500	184,60	28,51
	2430226109082	Diluant	kg	0,0110	69,68	0,79
	2952270003371	Malaxor de chituri 10 l	h-ut.	0,0100	1,00	0,01
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0150	1,00	0,02
	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,1000	1,00	0,12
10	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2			86,80 84,52
	7124010010700	Dulgher	h-om.	1,0500	70,00	84,52
	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,0005	0,00	0,00
	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,0003	0,00	0,00
	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,0002	0,00	0,00
	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	0,0300	36,20	1,08
	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut.	0,0030	1,00	0,00
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,1200	1,00	0,14
	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut.	4,6000	0,20	1,06

1	2	3	4	5	6	7
		CT Sud Lotul nr. 2 sublotul 2.1 Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafața exterioară a Rezervorului de amestec				
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
11	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2			14,16 8,05
	7132040012700	Parchetar	h-om	0,1000	70,00	8,05
	2881116002700	Disc abraziv	buc	0,1500	10,00	1,50
	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	0,3000	15,00	4,50
	2940420007685	Masina de raschetat 0,25-1 kw	h-ut.	0,1000	1,00	0,11
12	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2			49,88 32,20
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1800	70,00	14,49
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2200	70,00	17,71
	2430226101001	Stabilizator de rugina	kg	0,2630	59,40	16,09
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0400	32,14	1,32
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
13	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2			49,36 29,78
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1600	70,00	12,88
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2100	70,00	16,90
	2430226101002	Grund bi-component SigmaFast 205	kg	0,1580	111,38	18,30
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0300	32,14	1,00
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
14	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2			71,98 41,86
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om.	0,2700	70,00	21,74
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2500	70,00	20,12
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0200	32,14	0,66
	2430126107873	Vopsea poliuretana SigmaDur 550	kg	0,1500	184,60	28,52
	2430226109082	Diluant	kg	0,0110	69,68	0,79
	2952270003371	Malaxor de chituri 10 l	h-ut.	0,0100	1,00	0,01
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0150	1,00	0,02
	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,1000	1,00	0,11
15	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2			86,81 84,52
	7124010010700	Dulgher	h-om.	1,0500	70,00	84,52
	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,0005	0,00	0,00
	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,0003	0,00	0,00
	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,0002	0,00	0,00
	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	0,0300	36,20	1,09
	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut.	0,0030	1,00	0,00
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,1200	1,00	0,14
	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut.	4,6000	0,20	1,06
		CT Sud Lotul nr.2 . sublotul 2.2 Restabilirea stratului chimic anticoroziv pe suprafața exterioară a Rezervorului de afânare				

1	2	3	4	5	6	7
		Capitolul 1. Conditii stingherite k=1,15 p.3 ordin a Ministerului CDT al RM nr.117 din 03.09.2007 Коэффициент к трудозатратам=1,15 Коэффициент к машинам=1,15				
16	RpCK10C adaptat	Curatirea metalului cu masina de slefuit, cu discuri abrazive	m2			14,16 8,05
	7132040012700	Parchetar	h-om	0,1000	70,00	8,05
	2881116002700	Disc abraziv	buc	0,1500	10,00	1,50
	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	0,3000	15,00	4,50
	2940420007685	Masina de raschetat 0,25-1 kw	h-ut.	0,1000	1,00	0,12
17	RpIzF05A	Vopsitorii intr-un strat, executate cu stabilizator de rugina, desprafuirea si degresarea cu solventi organici	m2			49,88 32,20
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1800	70,00	14,49
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2200	70,00	17,71
	2430226101001	Stabilizator de rugina	kg	0,2630	59,40	16,09
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0400	32,14	1,33
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
18	RpIzF05B	Vopsitorii intr-un strat (metal) de protectie anticoroziva, executate cu grund bi-component epoxidic (grosimea stratului de grund va fi de 80 mcm)	m2			49,36 29,79
	7134050013150	Izolator antiacide	h-om.	0,1600	70,00	12,88
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2100	70,00	16,91
	2430226101002	Grund bi-component SigmaFast 205	kg	0,1580	111,38	18,30
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0300	32,14	1,00
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0500	5,00	0,26
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0100	1,00	0,01
19	Rp Iz A05 J1	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea poliuretana - 1 strat (grosimea totala a straturilor de vopsea va fi de 100 mcm)	m2			71,97 41,86
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om.	0,2700	70,00	21,74
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,2500	70,00	20,13
	2320166200676	White spirit rafinat tip A	kg	0,0200	32,14	0,66
	2430126107873	Vopsea poliuretana SigmaDur 550	kg	0,1500	184,60	28,51
	2430226109082	Diluant	kg	0,0110	69,68	0,79
	2952270003371	Malaxor de chituri 10 l	h-ut.	0,0100	1,00	0,01
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,0150	1,00	0,02
	2912340002509	Motocompresor mobil de aer de joasa presiune, debit 4,0 - 5,9 mc/min	h-ut	0,1000	1,00	0,12
20	RpIzF02B	Confectionarea si montarea platformelor de lucru, pentru executarea lucrarilor la inaltime de peste 3 m, executate din schela metalica tubulara si dulapi de rasinoase	m2			86,81 84,53
	7124010010700	Dulgher	h-om.	1,0500	70,00	84,53
	2010102904145	Dulapuri de rasini cls B, Gr=28-58mm, L=4-6m, l=16-30 cm, lung. Tiv	m3	0,0005	0,00	0,00
	2010102907826	Rigle rasin lunga cls B gr=58-96mm l=3,00-6,00m	m3	0,0003	0,00	0,00
	2010102903496	Scinduri de rasinoase de 24 mm grosime, geluite	m3	0,0002	0,00	0,00
	2811237329800	Materiale de prindere (cuie, buloane, piulite, saibe, sirma, etc.)	kg	0,0300	36,20	1,09
	2940420007679	Fierastrau mecanic	h-ut.	0,0030	1,00	0,00
	2922140006705	Macara fereastră de 0,0018 MN (0,18 tf)	h-ut	0,1200	1,00	0,14
	2811230002214	Schela metalica tubulara	h-ut.	4,6000	0,20	1,06

APROBAT:

Intocmit
SRL "TORCONST"

Investitor
SA "TERMoeLECTRICA"

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

L.S.

L.S.