

MILL CERTIFICATE  
产品 质量 证明 书

NO. 890000311594

金桥焊材

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	3.2	22081621
Execute Standard 执行标准 GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560						
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)						
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Requirement 标准要求
C	≤0.20	0.063	Tensile Strength 抗拉强度 $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	430—560	500	合格 II级
S	≤0.035	0.019	Yield Strength 屈服强度 $ReL$ (MPa)	≥330	400	合格 I级
Mn	≤1.20	0.30	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	28.5	
Si	≤1.00	0.16	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	0	0	
P	≤0.040	0.024	Absorbed Energy 吸收能量 $KV_2$ (J)	≥47	70、71、72	
Cr	≤0.20	0.042				
Ni	≤0.30	0.008				
Mo	≤0.30	0.005				
V	≤0.08	0.007				
Others 其他 Fillet 角焊缝 Radiographic Inspection 焊缝射线探伤						

CCS、LR、BV、ABS、DNV、NK、BKI

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.

兹证明此报告所载实测结果正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认可条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。

制表:程香裕

审核:张秋彦

制表日期: 2022年10月10日

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT  
质量保障部

Approved by  
产品认证



OID: 80937362



金桥焊材

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD  
天津市金桥焊材集团股份有限公司

# MILL CERTIFICATE 产品质量证明书

NO. 890000312504

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	4.0	22081678
Execute Standard 执行标准 GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560						
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)						
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Others 其他
C	≤0.20	0.073	Tensile Strength 抗拉强度 $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	430—560	505	合格 II级
S	≤0.035	0.014	Yield Strength 屈服强度 $R_{eL}$ (MPa)	≥330	405	合格 I级
Mn	≤1.20	0.40	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	29.0	
Si	≤1.00	0.19	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	0	0	
P	≤0.040	0.024	Absorbed Energy 吸收能量KV <sub>2</sub> (J)	≥47	75、76、77	
Cr	≤0.20	0.030				
Ni	≤0.30	0.015				
Mo	≤0.30	0.005				
V	≤0.08	0.008				



CCS, LR, BV, ABS, DNV, NK, BKI

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.

兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产过程与认可条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。

张秋彦

制表:程香裕  
制表日期: 2022年10月10日

审核: 张秋彦  
QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT  
质量保障部

Address: No.1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, China  
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

电话: 022-58296666  
电邮: market@tjgoldenbridge.com

Tel: 0086-22-24997375  
E-Mail: export@tjgoldenbridge.com

邮编 (Post Code): 300300

OID: 80937362