

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE № ОБРАЗЕЦ



Грузополучатель
BUYER

Заводской заказ №
Production order #

Страна
Country

Транспортное
средство №
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата 00.00.2024г.
Date

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
					диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
1.		20			76,00	4.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
2.		20			57,00	4.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
3.		20			89,00	4.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
4.		20			89.0	4,00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
5.		20			108,00	4,00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
6.		20			273,00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
7.		20			219,00	6.00	10.00-12.00				
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 1						
					TOTAL/ИТОГО						
					BUNDLES/ПАКЕТОВ 7						

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DneprSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE*											

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-контрольный анализ от труб.

НД на заготовку/Test norm	ТУ У 24.1-057 57883-216:2019
Завод изготовитель/Steel supplier	ООО"МЗ"Днепросталь" "MP"DNEPROSTEEL"LLC
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. С/Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio отов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Расчетная длина образца Gauge length	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area
min		Кгс/мм ²	Кгс/мм ²	%	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC			min		%	мм/мм
max		42	25	21.0	-	мм	мм	мм	-	-						

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия./ Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом./ Pipes are cut off under a right angle. (76,00x4,00; 57,00x4,00;89,00x4,00; 108,00x4,00) Трубы отгружены с фаской/Pipes are shipped with a chamfer (273,00x6,00; 219,00x6,00)
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector

Дата: 00.00.2024
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD

