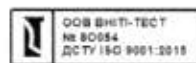




The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B12273 (A03)
Аркуш / Page 1
Архив / Pages 3
Дата / Data 25.01.2025

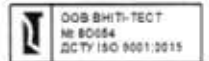
Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC24/2927 Заводське замовлення/Production order # (A08) 24-011931
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) PO#Senal_overrollings_28/10/24
Транспортний засіб/ Vehicle № AE0214MC/AO8962XP	

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019 B/ P265GH TC1/ P235GH TC1 Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	---

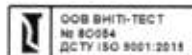
Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880...1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundie#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					MM mm	MM mm	M m	M m		брутто gross kg	нетто net kg
1	NK24-24-04229		1243365	5554	219,08	8,18	4,00-12,00	11,18	1	478	477
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								11,18	1	478	477
РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1								11,18	1	478	477





* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025:2017 231149

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. /The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B12273 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркуші / Pages 3
Дата / Data 25.01.2025

Випробування на удар/Impact test ASTM A370

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа асуву Shear area	(C41) Ширина змурового зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1243365	5554	L	KV -29°C	27	65	64	88	72,3		10x6,7

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C50.D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test	100% Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні по ISO 10893-1./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc. to ISO 10893-1.	100% Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100% Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100% Задовільно / Satisfactory

(A04.B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип повний} ASTM A106/A106M/ASME SA106/SA106M/EN 10216-2 219,08 8,18 B/P265GH TC1/P235GH TC1 (HEAT) 9,3MPa или NDE длина трубы в метрах до двух десятичных знаков {Вес трубы в кг} NPS 8 {отметка приемщика} COC24/2927

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019 and order's requirements

(A05.Z02.Z03)

Дата/Data	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate Inspector Кананкова Н.О./Kanankova N.O.
25.01.2025	



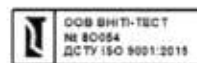
Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

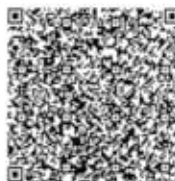
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Сертифікат №25B12273 видано замість сертифіката №25B1222
25B1222 dated 25.01.2025

от 25.01.2025 / Certificate No 25B12273 was issued to replace certificate No



ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ" Украина,
г.Никополь, пр. Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25N11823 (A03)
Архив / Page 1
Архив / Pages 4
Дата / Date 25.11.2025

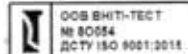
Вантажоодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	(A06.1) Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01656
	Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-007052-
Країна/ Country Romania	(A06.1) № замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) PO#SC_Senal_29.08.25
Транспортний засіб/ Vehicle № AE2349TX/AE2117XO	

(B01.B02.B03)	
Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячедеформовані для нафтогазопроводів/Seamless steel hot-finished pipes for oil and gas pipelines API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2023/ ASTM A53-2024/ ASME SA53-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 B/ C/ X42 PSL1 Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.

Додаткова інформація/Additional information
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements of ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).
Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					мм mm	мм mm	м m	м m		брутто gross	нетто net
										кг kg	кг kg
1	NK25-VR2-32561		1244884	2639	219,10	8,18	4,00-12,20	11,45	1	485	484
				NPS 8	SCH 40		РАЗОМ/TOTAL ПАКУНКІВ/BUNDLES 1	11,45	1	485	484
							Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material			9	
							РАЗОМ ВАHTАЖ/TOTAL CARGO			494	
							РАЗОМ/TOTAL	11,45	1	485	484
							ПАКУНКІВ/BUNDLES 1				
							Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material			9	
							РАЗОМ ВАHTАЖ/TOTAL CARGO	11,45	1	494	484



DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of DIN EN ISO 9001:2015
231585Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, екологічного середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality,
environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave, Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3,1
No : 25N11823 (A03)
Аркуш / Page 2
Аркушів / Pages 4
Дата / Date 25.11.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % /Heat
analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	1
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.15
1244884	17,6	100,6	25	1	9	8,5	12,9	20,1	15	2	3	1	30	0,4	0,01

1	V+Nb+Ti
НД на заготівку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпроталівська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostaliyska Str., Dnipro, Ukraine.
(C83-C89)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, круга, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу метала труб/Results of
chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки	Номер партії (C00.1) Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	1
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.15
1244884	1	19	110	24	3	9	8	12	20	15	1	3	1	28	0,4	0,005
	2	19	109	24	3	9	8	12	20	15	1	3	1	28	0,4	0,005
1																V+Nb+Ti

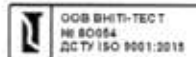
Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ASTM A370

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t=$ Rm	(C11) Межа пластичності 10,5 Yield strength 10,5	(C11) Межа пластичності 10,5 Yield strength 10,5 $t=$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t=$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t=$	(C14) Ставлення Ru/Rm Ratio Ru/Rm	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm
min		485	-	290	-	26,0	-	-	-	-				
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1244884	2639	530	-	395	-	38,0	-	-	-	-	L	38	50	50

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen





The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO 9001:2015

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25N11823 (A03)
Аркуш / Page 3
Архив / Pages 4
Дата / Data 25.11.2025

Випробування на удар/Impact test

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина зразка Width of stip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) сер.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1244884	2639	L	KV +20°C	27	210	206	210	208,7		10x6,7

* L - поздовжній зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) сер.знач./av.	(C31.2)	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) сер.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4	(C32.4) сер.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1244884	2639	83	83	83	83	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	100% Задовільно / Satisfactory
Випробування під тиском/ Hydrostatic test	16.3MPa / 10sec.	100% Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100% Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100% Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

(Логотип повний) API SPEC 5L 0409 (монограма) (місяць год) ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53/ASME SA53/ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 219,1 8,18 B/C/X42 PSL1 SMLS (HEAT) TESTED 16,3MPa (длина трубы в метрах до двух десятичных знаков)
(Вес трубы в кг) NPS 8 SCH 40 STD

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2023/ ASTM A53-2024/ ASME SA53-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2023/ ASTM A53-2024/ ASME SA53-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
25.11.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Васюк Я.В./Vasyuk Ya.V.
 	



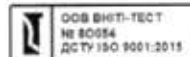
Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to stributes according to EN 10168.



EN 10204-2004/3.1
TUV AUSTRIA CERTIFIED

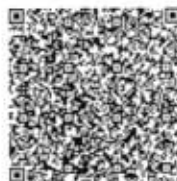


The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DIN EN ISO 9001:2015
251185



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25N11823 (A03)
Архуш / Page 4
Архуші / Pages 4
Дата / Data 25.11.2025

(Z05)
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. / This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



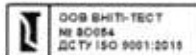
DRAFT



TUV AUSTRIA CERTIFIED

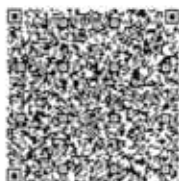


The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DIN EN ISO 9001:2015



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system.

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B7464 (A03)
Аркуш / Page 1
Аркушів / Pages 3
Дата / Data 29.06.2025

Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01398 Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-005566
Країна/ Country (A06.1) Romania	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) PO#SC_Senal_20.05.25
Транспортний засіб/ Vehicle № AE6720EK/AO4291XP	

(B01.B02.B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячедеформовані для нафтогазопроводів/Seamless steel hot-finished pipes for oil and gas pipelines API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 B/ C/ X42 PSL1 Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
---	---

Додаткова інформація/Additional information
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)/Hardness meets the requirements of ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).
Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стілки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					mm mm	mm mm	m m	m m		брутто gross	нетто net
										кг kg	кг kg
1	NK25-21-04175		1250021	122	219,10	8,18	4,00-12,20	11,73	1	506	505

NPS 8 Sch 40 STD PAZOM/TOTAL 11,73 506 505

ПАКУНКІВ/BUNDLES 1

Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал /
Accompanying packaging wooden material

PAZOM ВАНТАЖ/TOTAL CARGO



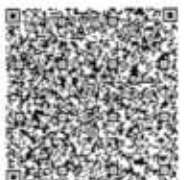
11,73 508 505



The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025:2017 2019/01

Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave, Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25B7464 (A03)
Аркуш / Page 2
Архив / Pages 3
Дата / Data 29.06.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівлю в % /Heat analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x100	Nb x1000	Al x1000	B x1000	1
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.15
1250021	16,3	100,3	21,2	3	12	10,4	12,7	22,9	17	4	4	3	30	0,4	0,01

1	V+Nb+Ti
НД на заготівлю/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпропетровська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% – 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб/Results of chemical analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер партії Lot#	Спо. зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	1
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.15
1250021		1	17	99	22	4	11	9	13	21	14	2	1	1	29	0,3	0,004
		2	17	98	22	4	10	9	13	21	14	2	2	1	28	0,3	0,005

1	V+Nb+Ti
---	---------

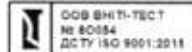
Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ASTM A370

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength $t = Rm$	(C11) Межа плинності 10,5 Yield strength 10,5	(C11) Межа плинності 10,5 Yield strength 10,5 $t =$	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 $t =$	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing $t =$	(C14) Співвідношення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm
min		485	-	290	-	27,0	-	-	-	-				
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1250021	122	520	-	360	-	40,0	-	-	-	-	L	38,1		50

* L - Подовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

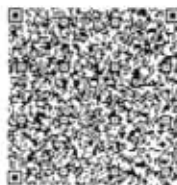




The testing laboratory is accredited in accordance with the requirements of DIN EN ISO 9001:2015

Продукція виготовлена в умовах сертифікації систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. / The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1

No : 25B7464 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркушів / Pages 3
Дата / Data 29.06.2025

(C30)

Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки	(B07.2) Номер партії	HRB				HRC	HB				HV				
		(C31.1)	(C31.1)	(C31.1)	(C32.1)	(C31.2)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.3)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C31.4)	(C32.4)
Heat #	Lot #	1	2	3	ср.знач./av.		1	2	3	ср.знач./av.	1	2	3	4	ср.знач./av.
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1250021	122	81	81	81	81	<22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідралічним тиском/ Hydrostatic test	16.3MPa / 10sec.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

(Логотип повний) API SPEC 5L 0409 (монограма) (місяць год) ASTM A106/A106M/ASME SA106/SA106M/ASTM A53/A53M/ASME SA53/SA53M/ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 219,1 8,18 B/C/X42 PSL1 SMLS (HEAT) TESTED 16,3MPa (длина трубы в метрах до двух десятичных знаков) (Вес трубы в кг) NPS 8 SCH 40 STD (Тип покрытия)

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2023/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
29.06.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Васюк Я.В./Vasyuk Ya.V.
 	

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution





ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 151021
Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES SA
The document is certified to be electronically
controlled and approved.
Signature requested by client
on 2025-07-08 12:58:11.445+02:00
The original electronic document can be retrieved
by scanning the QR code in the left

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : I 3995 Date: 01.07.2025	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:		Comanda client nr.: 38 Customer Order No. : 38	PL: JS_237369
CLIENT / CUSTOMER– SENAL - COM				
Specification: API 5L 46 th Ed. April 2018/ EN 10210-1:06/ EN 10210-2:19/ EN 10216-2:24/ ASTM A106:19/ASME SA106:21/ ISO 3183:19 PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4			Dimensiune/Dimensions: 60.3 x 6.3 x 6000+100/-0 mm Otel/Steel, PSL: Gr. B PSL1/ Otel/Steel: S235JRH/ P265GH TC1/ P235GH TC1/ L245 PSL1/ Gr.B	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected; marking by painting at one end: ARTROM, standard, dimension, steel grade, SMLS, heat no., lot, LENGTH(m), mill inspector no. 5 // standard, steel grade, 8.39 Kg/m, 2", TEST PRESSURE 17.2 MPa;				
Nr. Sarja / Heat No. : R64671	Lot: 588835	Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania		
Cantitatea livrata/ Quantity delivered	Bucati / Pcs.	Lungime/length – (m)	Greutate / Weight– Kg	
	27	162.00	1386	

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	N	Nb	Ti	V	B	CE
R64671	0.13	0.51	.005	.017	0.19	0.09	0.08	0.02	0.24	.021	.008	.001	.001	.001	.0002	0.257

Cr+Cu+Mo+Ni=0.43

Nb+V=0.002

Nb+V+Ti=0.003

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Lot no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
588835	0.12	0.51	.008	.016	0.20	0.09	0.09	0.02	0.24	.022	.002	.001	.001	0.0002
588835	0.13	0.52	.007	.016	0.20	0.09	0.09	0.02	0.24	.022	.001	.001	.001	0.0002

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. EN ISO 6892-1/ 2. ASTM A370) - at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen _ Fasie - longitudinal / Strip - longitudinal				Rp0,2 N/mm ²	Rt0,5 N/mm ²	Rm N/mm ²	A %
Dimensiune / Dimension (mm): 1. 15.25 x 6.45 / 2. 19.25 x 6.45				1. 364	-	467	36
Sectiune / Section (mm ²): 1. 99.7 / 2. 126.85							
Lungime / Length - (Lo) (mm): 1. 55 / 2. 50.8				2. -	362	464	35
Test largire pe inel Ring expanding test (EN ISO 8495)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (EN ISO 148-1) KV/Longitudinal 5 x 10 (mm)		Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (EN ISO 148-1)			
OK	OK	69 (68; 74; 66) J (0° C)		-			

Heat treatment: normalized during hot rolling process,

temperature between 880°C - 940°C and cooled in still air.

Melting process: electric arc furnace, fully killed

Hydraulic test pressure 17.2 MPa for 5 sec: OK / Bending test (ASTM A106 point 11): OK

Hardness HBW: 141-144

Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156:2022)

NACE MR0103/ISO 17945:2015

Grain size ASTM E 112: 8.5

Visual inspection and dimensional check : OK

The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

" NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES "

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

*Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint,
carefully melted in our own Romanian facilities only by
recycling the ferrous scrap.*

**Our products mentioned on this document do not incorporate steel products
originating in Russia and Belarus, fully complying with the Regulations (EU)
No 833/2014 and 765/2006**

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulescu

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"

"QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"

"(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"



0036- CPR-M-008-2007

ARTROM STEEL TUBES S.A. Draganesti
Street, No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA
25

No. 2-8E / CPR 20-01-25

EN 10210-1:2006

S235JRH / 1.0039

intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures

Tolerances:

Elongation:

Tensile strength:

Yield strength:

Impact strength:

Weldability:

Durability:

Dangerous substance: No performance determined

expressed as indicated
in the DoP

This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages.

THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.



ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
 E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC, J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 151021
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A.
 This document is certified to be electronically
 controlled and approved.
 Signature requested by client status
 on 2025-07-17 15:41:05 (UTC+03:00)
 The original electronic document can be retrieved
 by scanning the QR code on the left.

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : I 4814 Date: 11.07.2025	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:		Comanda client nr.: 26 Customer Order No. : 26	PL: JS_238462
CLIENT/CUSTOMER- SENAL - COM				
Specification: API 5L 46 th Ed. April 2018/ EN 10210-1:06/EN 10210-2:19/ISO 3183:19/EN 10216-3:13/ EN 10216-2:24 /ASTM A106:19/ASME SA106:21/ ASTM A333:24/ ASME A333:21/ASME B36.10M:18/ PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4/W10+VdTÜV 354-2			Dimensiune/Dimensions: 108 x 6.3 x 6000+100/-0 mm Otel/Steel, PSL: Gr.B/X52 PSL1 Otel/Steel: S355J2H /L360 PSL1/L245 PSL1/ P355NL1 TC1/P355NH TC1/ P265GH TC1/Gr.B/Gr.6	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected: marking by painting at one end: ARTROM, standard, dimension, steel grade, SMLS, heat no., lot, LENGTH(m), mill inspector no. 5 // standard, steel grade, 15.80 Kg/m, TEST PRESSURE 20.5 MPa, HF, SMLS, LT-45				
Nr. Sarja/Heat No. : R64509		Lot: 586904	Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania	
Cantitatea livrata/ Quantity delivered		Bucati / Pcs.	Lungime/length – (m)	Greutate / Weight– Kg
		18	108.00	1748

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladie Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	N	V	B	CEQ
R64509	0.17	1.34	.003	.015	0.22	0.09	0.10	0.03	0.25	.030	.001	.001	.009	.001	.0005	0.442

Cr+Cu+Mo=0.38

Cr+Cu+Mo+Ni=0.47

Nb+V+Ti=0.003

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Lot no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
586904	0.16	1.33	0.004	0.016	0.22	0.10	0.12	0.02	0.26	0.029	0.002	0.002	0.002	0.0005
586904	0.17	1.34	0.003	0.015	0.22	0.10	0.12	0.02	0.26	0.029	0.001	0.001	0.002	0.0005

CE=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15= 1.0434 / 2.0446

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. ASTM A370 / 2. EN ISO 6892-1) - at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen - Fasie – longitudinal / Strip-longitudinal				Rp0,2 N/mm²	Rt0,5 N/mm²	Rm N/mm²	A %
Dimensiune / Dimension (mm): 1.1. 25.2 x 6.35 / 1.2. 25.35 x 6.4 / 2. 10.55 x 6.45				1.1. -	399	552	30
Sectiune / Section (mm²): 1.1. 161.67 / 1.2. 163.93 / 2. 68.17				1.2. -	388	547	29
Lungime / Length - (Lo) (mm): 1.1. 50.8 / 1.2. 50.8 / 2. 45				2. 393	-	554	28
Test largire pe dom Drift expanding test (EN ISO 8493)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V Charpy V – Notch (EN ISO 148-1) KV/Longitudinal 5 x 10 [mm]			Test Charpy - crestatura V Charpy V – Notch (ASTM A370) KV/Longitudinal 5 x 10 [mm]		
OK	OK	71 (68; 72; 74) J (0 ⁰ C) / 63 (66; 64; 58) J (-20 ⁰ C) 55 (52; 54; 60) J (-40 ⁰ C)			41 (44; 38; 42) J (-50 ⁰ C)		
Heat treatment: normalized temperature between 880°C - 940°C				Hardness HRB: 84–85			
Hydraulic test pressure 20.5 MPa for 5 sec: OK				Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156-2022)			
Flattening test (ASTM A999): OK				NACE MR0103/ISO 17945-2015			

Visual inspection and dimensional check : OK

The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

"NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES"

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

*Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint,
 carefully melted in our own Romanian facilities only by
 recycling the ferrous scrap.*

**Our products mentioned on this document do not incorporate steel products
 originating in Russia and Belarus, fully complying with the Regulations (EU) No
 833/2014 and 765/2006**

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbuiescu

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"

"QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"

"(Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC)"

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH August 12th, 2013

This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code and download the
 original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM
 STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages.

THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT
 INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.

CE	
0036- CPR-M-008-2007	
ARTROM STEEL TUBES S.A.Draganesti Street, No.30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA	
25	
No. 6-8E / CPR 20-01-25	
EN 10210-1:2006 S355J2H / L0576	
intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures	
Tolerances: Elongation: Tensile strength: Yield strength: Impact strength: Weldability: Durability:	expressed as indicated in the DoP
Dangerous substance: No performance determined	





ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, Jud. OLT, Romania 230119
 Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
 E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
 EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 1510216
 Subscribed and Paid Share Capital: 291.587.538,34 lei



Digitally signed by ARTROM STEEL TUBES S.A.
 The document is certified to be electronically
 controlled and approved
 Signature requested by Elena Voicu
 on 2025-06-20 15:28:22.779+03:00
 The original electronic document can be retrieved
 by scanning the QR code in the left.

INSPECTION CERTIFICATE - EN 10204: 2004 / 3.1

No : 13576 Date: 17.06.2025	Sigla fabricii: Manufacturer's mark:	Comanda client nr.: 26 Customer Order No. : 26	PL: 0700
CLIENT/CUSTOMER- SENAL - COM			
Specification: API 5L 46 th Ed. April 2018/ EN 10210-1:06/EN 10210-2:19/ISO 3183:19/EN 10216-3:13/ EN 10216-2:24 /ASTM A106:19/ASME SA106:21/ ASTM A333:24/ ASME A333:21/ASME B36.10M:18/ PED 2014/68/EU (Appendix 1, par. 4.3)+AD 2000W4/W10+VdTUV 354-2		Dimensiune/Dimensions: 108 x 6.3 x 6000+100/-0 mm Otel/Steel, PSL: Gr.B/X52 PSL1 Otel/Steel: S355J2H /L360 PSL1/L245 PSL1/ P355NL1 TC1/P355NH TC1/ P265GH TC1/Gr.B/Gr.6	
Description: Hot rolled seamless steel pipes, unprotected; marking by painting at one end: ARTROM, standard, dimension, steel grade, SMLS, heat no., lot, LENGTH(m), mill inspector no. 5 // standard, steel grade, 15.80 Kg/m, TEST PRESSURE 20.5 MPa, HF, SMLS, LT-45			
Nr. Sarja/Heat No. : R64509	Lot: 586904	Otel produs si laminat in Romania/Steel melt and rolled in Romania	
Cantitatea livrata/ Quantity delivered	Bucati / Pcs.	Lungime/length - (m)	Greutate / Weight- Kg
	14	84.00	1354

Compozitia chimica pe otel lichid / Ladle Chemical Analysis [%]

Heat no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	N	V	B	CEQ
R64509	0.17	1.34	.003	.015	0.22	0.09	0.10	0.03	0.25	.030	.001	.001	.009	.001	.0005	0.442

Cr+Cu+Mo=0.38

Cr+Cu+Mo+Ni=0.47

Nb+V+Ti=0.003

Compozitia chimica pe produs / Product Chemical Analyse (%)

Lot no.	C	Mn	S	P	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	Ti	V	B
586904	0.16	1.33	0.004	0.016	0.22	0.10	0.12	0.02	0.26	0.029	0.002	0.002	0.002	0.0005
586904	0.17	1.34	0.003	0.015	0.22	0.10	0.12	0.02	0.26	0.029	0.001	0.001	0.002	0.0005

Caracteristici mecanice / Mechanical Properties

TENSILE TEST (1. ASTM A370 / 2. EN ISO 6892-1) - at room temperature- Tip epruveta / Test Specimen - Fasie - longitudinal / Strip-longitudinal		Rp0,2 N/mm ²	Rt0,5 N/mm ²	Rm N/mm ²	A %
Dimensiune / Dimension (mm): 1.1. 25.2 x 6.35 / 1.2. 25.35 x 6.4 / 2. 10.55 x 6.45		1.1. -	399	552	30
Sectiune / Section (mm ²): 1.1. 161.67 / 1.2. 163.93 / 2. 68.17		1.2. -	388	547	29
Lungime / Length - (Lo) (mm): 1.1. 50.8 / 1.2. 50.8 / 2. 45		2. 393	-	554	28
Test largire pe dorn Drift expanding test (EN ISO 8493)	Test aplatizare Flattening test (EN ISO 8492)	Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (EN ISO 148-1) KV/Longitudinal 5 x 10 [mm]		Test Charpy - crestatura V Charpy V - Notch (ASTM A370) KV/Longitudinal 5 x 10 [mm]	
OK	OK	71 (68; 72; 74) J (0 ^o C) / 63 (66; 64; 58) J (-20 ^o C) 55 (52; 54; 60) J (-40 ^o C)		41 (44; 38; 42) J (-50 ^o C)	

Heat treatment: normalized temperature between 880°C - 940°C

Hydraulic test pressure 20.5 MPa for 5 sec: OK

Flattening test (ASTM A999): OK

Hardness HRB: 84-85

Hardness HRC max 22 (acc to NACE MR0175/ISO 15156-2022)

NACE MR0103/ISO 17945-2015

Visual inspection and dimensional check : OK

The manufacturer of pipes is certified in acc. with ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018

" NO WELD REPAIR ON HEREBY CERTIFIED TUBES "

The material "not contain intentional additions of elements such as lead, selenium, or sulphur to improve machinability"

*Our tubes are rolled from steel with low carbon footprint,
 carefully melted in our own Romanian facilities only by
 recycling the ferrous scrap.*

**Our products mentioned on this document do not incorporate steel products
 originating in Russia and Belarus, fully complying with the Regulations (EU) No
 833/2014 and 765/2006**

Chief of QC & Testing of the Metallurgical Tubes Products

Dipl. Eng. Silviu Barbulescu

MILL INSPECTOR

Eng. Constantin Lupu

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/98)"

"QS approved acc. to PED, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036"

"Certification no. DGR-0036-QS-W 62/2002/MUC"

The changeover to an inspection certificate 3.1 is confirmed in letter of TÜV SÜD Industrie Service GmbH August 12th, 2013

This MTC is digitally signed and sealed by ARTROM STEEL TUBES S.A. IT system. To check its authenticity and integrity, please scan the QR code to download the
 original electronic document from our site. If you already received an electronic copy from your supplier, please make sure that the file is digitally signed by ARTROM
 STEEL TUBES S.A. Falsification of this document is punishable under the legal provisions and entitles us to claim damages.

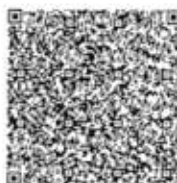
THIS IS FOR CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN DESCRIBED HAS BEEN MANUFACTURED WITH THE ORDERED SPECIFICATION AND THAT
 INFORMATION IS CORRECT, THEY MEET THE SPECIFICATION'S REQUIREMENTS AND ARE RECORDS IN OUR COMPANY DOCUMENTS.



CE	
0036- CPR-M-008-2007	
ARTROM STEEL TUBES S.A.Draganesti Street, No.30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA 25 No. 6-8E / CPR 20-01-25	
EN 10210-1:2006 S355J2H / 1.0576 intended to be used in metal structures or in composite metal and concrete structures	
Tolerances: Elongation: Tensile strength: Yield strength: Impact strength: Weldability: Durability:	expressed as indicated in the DoP
Dangerous substance: No performance determined	

ISO 9001:2015
API SPEC 5L
ASME SA106MThe testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of DIN EN ISO 9001:2015
201380Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality,
environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25N10173 (A03)
Аркуш / Page 1
Архив / Pages 4
Дата / Data 20.10.2025

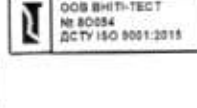
Вантажоодержувач/ Consignee (A06.1) SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania	Контракт №/ Contract # (A07) COC25/01656
Країна/ Country (A08.1) Romania	Заводське замовлення/Production order # (A08) 25-007052-
Транспортний засіб/ Vehicle № BE5475HE/BE4236XF	№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A09) SC_Senal_29.08.25

(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition	Труби сталеві безшовні гарячекатані для нафтогазопроводів/Seamless steel hot-finished pipes for oil and gas pipelines API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2024/ ASME SA53/SA53M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 B/ P265GH TC1 PSL1 Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled. Труби без ковпачків./Pipes without caps. Труби без покриття./Pipes without coating.
---	--

Додаткова інформація/Additional information
Завод сертифікований за PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Твердість відповідає вимогам ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements of ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).
Термообробка/Heat treatment
Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalized at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.

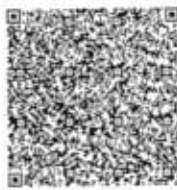
№ поз. Item No	(B07.4) Номер пачунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стінки WT	(B010) Довжина Length	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					мм mm	мм mm	м m	м m		брутто gross	нетто net
1	NK25-VR2-31946		1244193	5538	219,10	8,18	4,00-12,20	12,13	1	515	514
					NPS 8	SCH 40	РАЗОМ/TOTAL				
						STD	ПАКУНКІВ/BUNDLES 1	12,13	1	515	514
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										2	
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										517	
РАЗОМ/TOTAL								12,13	1	515	514
ПАКУНКІВ/BUNDLES 1											
Супровідний дерев'яний пакувальний матеріал / Accompanying packaging wooden material										2	
РАЗОМ ВАHTAЖ/TOTAL CARGO										517	514





Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25N10173 (A03)
Аркуш / Page 2
Архив / Pages 4
Дата / Date 20.10.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготовку в % /Heat
analysis acc.to the billet manufacturer certificate %

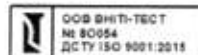
(B07.1) Номер плавки	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	CEV x100	1
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,15
1244193	16,8	99,6	20,2	3	11	8,6	13,6	21,6	16	2	4	3	33	0,3	38	0,01

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
1	V+Nb+Ti
НД на заготовку/Normative documentation for billets	ТУ №18-2023
Завод виробник/Plant - manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпростальська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREOU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C83-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, круга, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу метала труб/Results of chemical
analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки	Номер парції	Середнє значення Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	CEV x100	1
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,15
1244193		1	16	96	21	4	10	8	13	20	15	1	2	1	32	0,3	36	0,00
		2	16	96	21	4	9	8	13	20	15	1	2	1	33	0,3	36	0,00

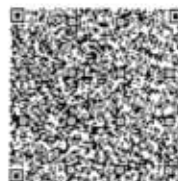
CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
1	V+Nb+Ti



The testing laboratory is accredited to accordance with the requirements of ISO 9001:2015

Продукція виготовлена в умовах сертифікованого систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЮБ" Украина,
г.Нікополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax
+38(0566)639-379



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ (A02)
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25N10173 (A03)
Аркуш / Page 3
Аркуші / Pages 4
Дата / Data 20.10.2025

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t= Rm	(C11) Межа плинності p0,2 Yield strength p0,2	(C11) Межа плинності p0,2 Yield strength t=	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t=	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t=	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		410	-	265	-	23,0	-	-	-	-				
max		570	-	-	-	-	-	-	-	-				
1244193	5538	525	-	407	-	34,0	-	-	-	-	L	20		50

Випробування на розтягнення/ Tensile test ISO 6892-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t= Rm	(C11) Межа плинності 10,5 Yield strength 10,5	(C11) Межа плинності 10,5 Yield strength t=	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation 50 t=	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t=	(C14) Ставлення R _t /R _m Ratio R _t /R _m	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Базова довжина зразка Gauge length
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		415	-	245	-	27,0	-	-	-	-				
max		655	-	440	-	-	-	-	-	-				
1244193	5538	515	-	405	-	34,0	-	-	-	-	L	20		50
1244193	5538	535	-	410	-	39,0	-	-	-	-	L	38		50

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

Випробування на удар/Impact test ISO 148-1

(B07.1) Номер плавки Heat#	(C00.1) Номер партії Lot#	(C02) Орієнтація зразка Specimens orientation*	(C40) Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Випробування на удар (Ударна в'язкість) Impact test (Impact strength)				(C44) Площа зсуву Shear area	(C41) Ширина смугового зразка Width of strip specimen
					(C42) 1	(C42) 2	(C42) 3	(C43) ср.знач./av.		
				min	Дж	Дж	Дж	Дж	%	мм/мм
1244193	5538	L	KV -20°C	27	151	157	131	146,3		10x5

* L - подовжний зразок/Longitudinal specimen; T - поперечний зразок/transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

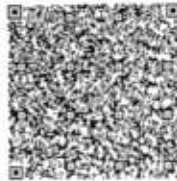
(C30) Твердість / Hardness test temperature +20°C

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	HRB				HRC	HB				HV			
Heat #	Lot #	(C31.1) 1	(C31.1) 2	(C31.1) 3	(C32.1) ср.знач./av.	(C31.2)	(C31.3) 1	(C31.3) 2	(C31.3) 3	(C31.3) ср.знач./av.	(C31.4) 1	(C31.4) 2	(C31.4) 3	(C31.4) 4
min		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max		100	100	100	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-
1244193	5538	83	83	83	83	<22	-	-	-	-	-	-	-	-



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ООО "ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ" Украина,
г.Никополь, пр.Трубников, 56 Тел./факс +38
(0566)639-379 LLC "INTERPIPE NIKO TUBE",
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave, Tel./fax
+38(0566)639-379



(A02)
ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 25N10173 (A03)
Аркуш / Page 4
Аркуші / Pages 4
Дата / Data 20.10.2025

(C50.D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	11,0MPa / 10sec.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04.B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

{Логотип повний} API SPEC 5L 0409 {монограма} {місяць год} ASTM A106/A106M/ASME SA106/SA106M/ASTM A53/A53M/ASME SA53/SA53M/EN 10216-2/ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 219,1 8,18 B/P265GH TC1 PSL1 SMLS (HEAT) TESTED 11,0MPa {длина трубы в метрах до двух десятичных знаков} {Вес трубы в кг} NPS 8 SCH 40 STD {отметка приемщика} COC25/01656

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2024/ ASME SA53/SA53M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2023/ ASTM A53/A53M-2024/ ASME SA53/SA53M-2023/ EN 10216-2:2013+A1:2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements.

(A05.Z02.Z03)

Data/Data	
20.10.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate inspector Sokur M.M./Sokur M.N.



Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168

(Z05)

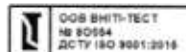
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@ nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



EN 10210-1:2006 /
EN 10210-2:2019 /
EN 10216-1:2013 /
EN 10216-2:2013+A1:2019



The testing laboratory is licensed in accordance with
the provisions of GOST EN ISO/IEC 17021:2019
201901



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки./The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубіжов, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49061
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kaschtanove Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49061
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@m.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1
No : 1320/5
Аркуш / Page 1/3
Дата / Date 12.03.2025

(A13)



Вантажоодержувач/ Consignee SC SENAL-COM SRL 600304 - Republicii Street, no. 205, Hall 3, Bacau City, Romania		(A06.1) Контракт №/ Contract # COC24/3099
Країна/ Country Румунія/Romania		Заводське замовлення/Production order # (A06) 743099/102
Транспортний засіб/ Vehicle № AX 5033EX/AX7176XP		№ замовлення клієнта/ Customers ref # (A07) PO#Senal_overrollings_13/11/24
(B01,B02,B03) Стан постачання / Delivery condition Нормалізовані / Normalized condition		Унікальний №/ Unique # 24-012640 (A09)
Труби сталеві безшовні гарячекатані/Seamless steel hot-rolled pipes		
EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019		
P235GH TC1/ P235TR2/ S235JRH		
Труби обрізані під прямим кутом / Pipes are cut off under a right angle.		
Труби без ковпачків / Pipes without caps.		
Труби без покриття / Pipes without coating.		

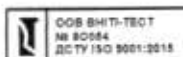
Додаткова інформація/Additional information
Маса фактична / Actual weight.
Завод сертифікований по PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) / The Mill is PED (Pressure Equipment Directive) 2014/68/EU (appendix 1 exp. 4.3 and 7.5) certified.
Сертифікований ТЮФ Тюринген за AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 та за Директивою 2014/68/EU для смонтей високого тиску; реєстраційний номер сертифікаційного центру 0090. Сертифікат відповідності на систему управління якістю № 20100223014373/01. / Approved acc. to AD2000 Merkblatt W4 including paragraph 7, February 2013 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU by TUV Thuringen e.V.; notified body, reg.-no.0090. Conformance Certificate on Quality Management System № 20100223014373/01.
Без травлення / Pipes without etching.

№ поз. Item No	(B07.4) Номер пакунка Bundle#	(B07.3) Номери труб Pipe#	(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Inspection Lot#	(B09) Зовнішній діаметр OD	(B09) Товщина стіжки WT	(B010) Довжина Length -0/+0mm	(B11) Загальна довжина Total length	(B08) штуки pieces	(B13) Фактична вага Actual weight	
					мм mm	мм mm	м m	м m		брутто gross	нетто net
										кг kg	кг kg
1	85	47	1250783	936	159.0	5.00	4.00-11.80	6,06	1	111	110
For item/nos.: # 24-012640-163					РАЗОМ/TOTAL			6,06	1	111	110
ПАКУНКІВ/BUNDLES 1											





EN ISO 14001
2015/2008 FFS
ISO 9001
9011820308777



Продукція виготовлена в умовах сертифікованих систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. The products were manufactured in controlled conditions of certified quality.
environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішів, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@im.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykov Av. 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str. 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@im.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 1320/5
Аркуш / Page 2/3 (A03)
Дата / Data 12.03.2025

(C71) Хімічний склад по сертифікатним даним на заготівку в % /Heat analysis
acc.to the billet manufacturer certificate %

(B07.1) Номер плавки Heat #	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	N x1000	CEV
min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.37
1250783	11.5	57.8	21	3	7	5.8	10.4	19.4	15	4	2	3	31	0.3	8.2	0.25

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
НД на заготівку/ Normative documentation for billets	ТУ У 24.1-33718431-001:2015 Изм.№1
Завод виробник/ Plant- manufacturer	"Дніпросталь"/"MP"DNEPROSTEEL"LLC
(C70)	Сталь вироблена методом плавлення в електродуговій печі з подальшим безперервним розливом. Сталь повністю розкислена та дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Заготовка виготовлена з чавуну та сталі на ТОВ «МЗ Дніпросталь» (ЄДРПОУ номер 33718431) за адресою: Україна, м. Дніпро, вул. Дніпростальська 4/ The steel is produced by melting in an electric arc furnace followed by continuous casting. The steel is fully killed and fine-grained. The steel is killed with aluminium. The billet is made of cast iron and steel at "MP"DNEPROSTEEL"LLC (USREQU number 33718431) at the following address: 4, Dneprostalivska Str., Dnipro, Ukraine.
(C93-C99)	Не містить жодних матеріалів або компонентів, що походять з Російської Федерації, Республіки Білорусь, окупованих територій України (Крим, Донецька, Луганська, Херсонська, Запорізька області), Ірану, Сирії, Північної Кореї чи будь-якої іншої санкційної юрисдикції. Митний код: заготовка, одержана безперервним литтям, кругла, з нелегованої сталі, з масовою часткою вуглецю менш як 0,25 % - 720719/ Does not contain any materials or components originating from the Russian Federation, the Republic of Belarus, the occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Luhansk, Kherson, Zaporizhzhia regions), Iran, Syria, North Korea or any other sanctioned jurisdiction. Customs code: The billets produced by continuous casting, round, of unalloyed steel with a mass fraction of carbon less than 0.25% - 720719

(C72) Результати контролю хімічного складу металу труб/Results of chemical
analysis of pipes

(B07.1) Номер плавки Heat #	Номер партії Lot#	(C00.1) Зразок Test piece	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000	N x1000	CEV
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.37
1250783	936	1	12	58	21	3	7	5	10	18	15	5	5	2	32	0.3	8	0.25

CEV	C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15
-----	-------------------------------

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Випробування на розтягнення/ Tensile test

(B07.1) Номер плавки Heat#	(B07.2) Номер партії Lot#	(C12) Межа міцності Tensile strength Rm	(C12) Межа міцності Tensile strength t ₀ Rm	(C11) Межа плинності Rp0.2	(C11) Межа плинності Yield strength Rp0.2	(C13) Відносне подовження Elongation 50	(C13) Відносне подовження Elongation t ₀	(C15) Відносне звуження Relative narrowing	(C15) Відносне звуження Relative narrowing t ₀	(C14) Сравлення Rt/Rm Ratio Rt/Rm	(C02) Орієнтація зразків Specimens orientation*	(C10.1) Ширина смугового зразка Width of strip specimen	(C10.2) Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	(C10.1) Довжина зразка Length of specimen
		МПа	МПа	МПа	МПа	%	%	%	%			мм/мм	мм/мм	мм/мм
min		360		235		26.0				-				
max		500								-				
1250783	936	443	-	284	-	28.3	-	-	-	-	T	16		50

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen





EN ISO 14001
2015 CERTIFIED
EN ISO 9001
2015 CERTIFIED



The testing laboratory is accredited in accordance with
the requirements of ISO/IEC 17025:2018
251395



Продукція виготовлена в умовах сертифициваних систем менеджменту якості, навколишнього середовища та безпеки. The products were manufactured in controlled conditions of certified quality, environment and safety management system

(A01)
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
"ІНТЕРПІП НІКО ТЮБ"
Юридична адреса: пр. Трубішків, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адрес виробництва: вул. Каштанова, 35 м. Дніпро, Україна, 49061
Контактна інформація: +38(0562)35-85-07, quality@n.interpipe.biz
LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49061
Contact information: +38(0562)35-85-07, quality@n.interpipe.biz



ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ
INSPECTION CERTIFICATE
EN 10204-2004/3.1 (A02)
No : 1320/5
Аркуш / Page 3/3 (A03)
Дата / Data 12.03.2025

(C50,D55)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria		Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Кільцеве розтягнення/ Ring tensile	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 7.0 MPa / 5 sec.	100%	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом/ As per Standard	100%	Задовільно / Satisfactory

(A04,B06)

Маркування фарбою/ Marking paint

INTERPIPE NIKO TUBE EN 10210 S235JRH EN 10216-1 P235TR2 EN 10216-2 P235GH TC1 heat No stamp QD pipe No Conformance symbol CC

(Z01)

Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of EN 10210-1:2006/ EN 10210-2:2019/ EN 10216-1:2013/ EN 10216-2:2013+A1:2019 and order's requirements

(A05,Z02,Z03)

Дата/Data	
12.03.2025	Підпис особи, відповідальної за видачу сертифікату /Signature of Certificate Inspector Зеленська Д.М./Zelenskaya D.N.

Вказівка в дужках відповідає кодам згідно EN 10168 /Indication in parentheses correspond to sttributes according to EN 10168.

(Z05)

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надсилати на ел.адресу / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379. e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38 (056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01 Цей інспекційний сертифікат стосується лише перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. /This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution



