



Intertek

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва - при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переділів - підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)  
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 826**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
3.1 EN 10204:2004



06  
0045  
DSEW230-01-2022

ЦАО «Дніпровський коксохімічний завод», 51901,  
Дніпропетровська обл., г. Кам'янське, ул. Колесниковая, 1  
PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 51901, Ukraine, Dnepropetrovsk  
region, Kamyanske, Kolesnikovska str., 1

Продавець (експортёр)  
Seller (exporter)  
**05393085**

**S235JR** по **EN 10025-1,2**  
Горячекатанный фасонный прокат для стальных конструкций  
Hot rolled products of structural steel

Заказ на  
производство  
Production order  
**2290128048**

Контракт  
Contract  
from  
Спецификация  
Specification  
add.  
add.  
add.

Декларация соответствия см. здесь <https://dkbz.com.ua/index.php/potrabitelyam-2/normativnye-dokumenty-2>  
Declaration of Performance see here <https://dkbz.com.ua/index.php/potrabitelyam-2/normativnye-dokumenty-2>

Лист  
Sheet **1**  
Листы  
Sheets **1**

Грузоотправитель, адрес, страна  
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" ЗАХІДНА УКРАЇНА  
Україна, 46020, М. ТЕРНОПІЛЬ, ВУЛ. ПОЛІСЬКА, Б. 11  
УКРАЇНА  
Вагон/Автомобіль  
Railway/Car **63685879**

Наименование продукции Description of goods		НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique
Прокат угловой равнополочный горячекатанный Hot rolled equal steel angles		EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019 EN 10056-1.2	Пачки Bundles	Конвертерный BOF

№ No	Номер пачки Heat number	Номер партии Lot number	Углерод или эквивалент C equivale at (CEV)	Марка стали Steel grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во шт. Quantity, шт.	Грубо gross	Чисто net
					Диаметр, ширина пробила, profile section	Длина Length				
1	220689	2018	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	4.767	4.747
2	220689	2020	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки,728	12	55.303	55.063
3	220689	2021	0,25	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	3.775	3.755
4	210881	2022	0,26	S235JR+AR	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки,728	1	3.109	3.089
								<b>15</b>	<b>66.954</b>	<b>66.654</b>

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

№ No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
2	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
3	0,15	0,48	0,14	0,007	0,020	0,06	0,03	0,05	0,001	0,003	0,001	0,001	0,008	0,002	0,005	0,0004	0,006	-
4	0,16	0,47	0,12	0,007	0,020	0,08	0,02	0,02	-	0,003	0,001	-	0,007	0,001	0,005	-	0,003	-

**Механические свойства (Mechanical properties)**

№ No	Испытания на растяжение EN ISO 6892-1 Tensile testing EN ISO 6892-1				Испытания на удар по Шарпи на максимальном уровне EN ISO 148-1 Charpy pendulum impact test EN ISO 148-1				
	Верхний предел текучести, N/mm <sup>2</sup> Upper Yield strength, N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности, N/mm <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Снижение, % Reducing, %	Работа удара Energy (KV)	При температуре, C Temperature, C	Истинная энергия на удар по Шарпи, Дж Rated energy of impact pendulum, J	Ширина образца, мм Specimen width, mm	Результат теста, Дж Result of testing, J
1	341	461	32,00	-	-	-	-	-	-
2	350	461	32,50	-	-	-	-	-	-
3	349	474	33,00	-	-	-	-	-	-
4	345	453	34,50	-	-	-	-	-	-

Примечание: см. пункт 4.1  
Note: see point 4.1

Примечание: см. пункт 4.2  
Note: see point 4.2

Примечание: см. пункт 4.3  
Note: see point 4.3

Примечание: см. пункт 4.4  
Note: see point 4.4

Примечание: см. пункт 4.5  
Note: see point 4.5

Примечание: см. пункт 4.6  
Note: see point 4.6

Примечание: см. пункт 4.7  
Note: see point 4.7

Примечание: см. пункт 4.8  
Note: see point 4.8

Примечание: см. пункт 4.9  
Note: see point 4.9

Примечание: см. пункт 4.10  
Note: see point 4.10

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности  
Products accepted for dimensions and surface quality

2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015т. Общий вес с учетом сепарации -66,969 т.  
2 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,015MT. Total weight with separation -66.969 MT.

Без цветной маркировки  
Without color marking

номер партии, марка стали, номер партии, размер, длина, масса  
heat number, steel grade, lot number, size, length, weight

Все характеристики указаны в данных сертификатах качества, сертификатах соответствия и сопроводительных документах  
The products conform to the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate.



Дата  
Date  
Подпись контролера  
Technical controller  
Милана О.В.