

"VIBROPRIBOR"

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	SLIVCA	1993	med	7	2	Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	42,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrice în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile
	Eugeniu					Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42.8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43.8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46.9	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,6	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54.3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Оте́ль 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57.1	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42.0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Оте́ль Ста́ль 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.4	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
D. David
A. Caliujnîi
M. Pasecinic

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE SUDARE



"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Avis de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
7	BARLADEAN	2003	med	1	3	Sud elect argon	Țaevă	Отеп Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrice în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile
	Gheorghe					Sud elect argon	Țaevă	Отеп Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45,5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țaevă	Отеп Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	44,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țaevă	Отеп Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46,4	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	47,8	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	55,3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57,0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42,0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țaevă	Отеп Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	45,3	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

ENERGOSERVICE S.A.
LABORATORIU
METALE ȘI SUDURI



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pasecinic

"VIBROPRIBOR"

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
3	FULGA	1997	med	3	7	Sud elect argon	Тавя	Огел Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	41,9	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrice în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile
	Victor					Sud elect argon	Тавя	Огел Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45.8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Огел Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Огел Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43.6	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Огел 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46.9	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Огел 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,7	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Огел 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54.0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Огел 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57.2	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Огел Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	425	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Огел Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.5	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului

ENERGOSERVICE S.A.
LABORATORIU
METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pasecinic

"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinice			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
6	MUNTEAN	1985	med	10	17	Sud elect argon	Тавя	Отег Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	42,5	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile
	Iurii					Sud elect argon	Тавя	Отег Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45,2	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавя	Отег Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42,3	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавя	Отег Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43,0	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавя	Отег 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46,1	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавя	Отег 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,1	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавя	Отег 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54,3	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавя	Отег 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57,5	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавя	Отег Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42,4	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавя	Отег Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	45,4	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	-----	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» SA
LABORATORUL
METALURGIC DE SUDARE



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pasecinic

"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
2	DOROGAN	1982	med	3	11	Sud elect argon	Țăevă	Oțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile
	Igor					Sud elect argon	Țăevă	Oțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43,7	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46,5	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,4	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54,0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57,1	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42,3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42,9	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pasecinic

"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
5	KOSTENKO	1992	med	13	1	Sud elect argon	Țăevă	Oțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	42,4	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrice în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile
	Vasili					Sud elect argon	Țăevă	Oțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45.5	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42.6	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43.0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46.1	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х1МФ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,7	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54.3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Țăevă	Oțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57.7	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42.3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Țăevă	Oțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.8	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pascenic

"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

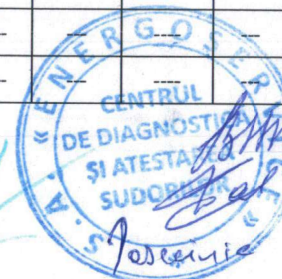
al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
4	TUCHILA	2002	med	1	4	Sud elect argon	Таевă	Оџел Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	43,3	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrica în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oџel carbon, oџel slab aliate și oџel inoxidabil în toate pozițiile
	Vadim					Sud elect argon	Таевă	Оџел Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	42,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Таевă	Оџел Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Таевă	Оџел Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Таевă	Оџел 12Х1Мџ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМџА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46,3	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Таевă	Оџел 12Х1Мџ	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМџА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,2	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Таевă	Оџел 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54,8	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Таевă	Оџел 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57,8	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Таевă	Оџел Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42,2	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Таевă	Оџел Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42,1	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingener Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE SI SUDARE



V. Cravciuc
D. David
A. Caliușni
M. Pasecinic