

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2203-108 Дата: 28.03.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**  
SRL "RS-CAPTIVANT"  
Молдова MD-2028 г. Кишинев ул. 2-й  
пер. Препелицей д. 8/А

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 ПЛАЗМА-4.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	050

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	614
Относительное удлинение, %	≥22	28
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥180	240/225/231
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	542
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	85/97/85
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	5

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.48
Mn	1.10 - 1.50	1.22
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.015

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля \_\_\_\_\_



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)