

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 18
 Order/Отпуск 5000674476



Car/Вагон AP09051B/AP0040
 Car customs/Повагонный заказ XF
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002602858
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002608710
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002608710
INSPECTION CERTIFICATE № 8002608710

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a hot rolling	No плавки Heat No	No Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/ Д-р,мм THKNS/ diam,mm	Subheading level of a ladle of melting	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	721621	240883	25210	СТЗПС	50X50X5	720711	6000	пачки/bundles	4	10650
									4	10650

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.482	0.051	0.019	0.01	0.03	0.019	0.019	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	313	438	38,3	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись: Підприємство «СТІЛ СЕРВІС» СІГНІТУРА ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КАНТРОЛЬ ТЗК-3
Примечание Note	Точність прокатки -В. Група якості поверхні - ІГП.	02.11.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets