

**SOCIETATEA cu RĂSPUNDERE LIMITATĂ
"POLIMER GAZ CONSTRUCȚII"
c/f 100260040564**



APROBAT:

Administrator

S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRUCȚII"

Alexandru Ciocan

05.04.2022.

MANUALUL

**DE ASIGURARE A CALITĂȚII LUCRĂRILOR
DE CONSTRUCȚIE-MONTAJ**

mun. Chișinău 2022

Digitally signed by Gaidău Sergiu
Date: 2026.01.16 08:10:14 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



CUPRINS

- 1. Caracteristici generale**
- 2. Recomandarea întreprinderii**
- 3. Organele de conducere și responsabilitatea lor C**
 - 3.1. Hotărîrea Adunării Generale
 - 3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor
 - 3.3. Atribuții organelor de conducere
- 4. Documentația sistemului calității**
 - 4.1 Manual de asigurare a calității (MAC)
 - 4.2 Planul calității
 - 4.3 Înregistrarea și evidența documentelor
 - 4.4 Proceduri și instrucțiuni de lucru
- 5. Organizarea controlului de calitate a lucrărilor de construcție montaj**
 - 5.1. Activități de control a LCM conform genurilor de activitate
 - 5.2. Control calitate, verificări și încercări
 - 5.3. Controlul documentației
 - 5.4. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării
 - 5.5. Controlul proiectelor
- 6. Neconformități și acțiuni corective**
 - 6.1 Identificarea neconformităților
 - 6.2 Acțiuni corective
- 7. Examinări Tehnice de Asigurare a Calității**
- 8. Instruirea și perfecționarea personalului**
- 9. Genurile de activitate**
- 10. Anexa**

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

LISTA DE DIFUZARE

Destinatar

1. Director
2. Administrator
3. Director tehnic
4. Contabil șef
5. Diriginte de șantier
6. Compartiment AQ
7. Compartiment CQ
8. Compartiment tehnic – oferte – calcul contracte
9. Compartiment pregătire, programare, urmărire producție
10. Compartiment aprovizionare
11. Compartiment personal – organizare – normare – salarizare
12. Șantiere

- Datele destinatarului se completează din caietul de sarcini (structura organizatorică) anexa la contractul de elaborare

LISTA MODIFICĂRILOR

Cap.	Fișe de modificări						
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

Capitolul 1 – Caracteristici generale

- 1.1. Manualul calității este fundamentul sistemului de asigurare a calității lucrărilor de construcție-montaj a unei întreprinderi.
- 1.2. Regulamentul manualului se referă la toate tipurile de lucrări în activitatea S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" și este un sistem intern legislativ.
- 1.3. Prin Manualul de asigurare a calității lucrărilor de construcție-montaj își formează oficial în domeniul calității.
- 1.4. Manualul calității a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" este elaborat în conformitate cu:
 - Regulamentul Privind Conducerea și Asigurarea Calității NCM A.02.02.-96.
 - ISO 9001:2015 Sistemul de management al calității

2. Recomandarea întreprinderii

- 2.1. «POLIMER GAZ CONSTRICȚII» S.R.L. este înregistrată la 30 ianuarie 1998 cod fiscal Nr.1002600040564, certificat de înregistrare MD 0006311 a Camerii Înregistrării de Stat de pe lângă Ministerul Justiției al Republicii Moldova. Este agent economic independent format pe bază de capital privat. Adresa juridică a întreprinderii, str. Vasilii Docuceaev, 3, of. 62, mun. Chișinău, Republica Moldova.
- 2.2. Întreprinderea are statut de persoană juridică, are conturi, poate să încheie contracte, să execute obligațiuni, are ștampilă cu denumirea și emblema firmei.
- 2.3. «POLIMER GAZ CONSTRICȚII» S.R.L. s-a creat în scopul exercitării oricărei activități lucrative neinterzise de lege ce prevede fabricarea producției, executarea lucrărilor și prestarea serviciilor, desfășurată în mod independent, din propria inițiativă, din numele societății, pe riscul propriu și sub răspunderea sa patrimonială de către organele ei, su scopul de a asigura o sursă permanentă de venituri.
- 2.4. Pentru realizarea scopurilor trasate, întreprinderea practică următoarele genuri de activitate:
 - Construcții civile, industriale și agrozootehnice: A. Terasamente, lucrări la structura clădirilor; B. structuri metalice; C. finisare, amenajare, protecție.;
 - Construcții rutiere: A. drumuri și piste de aviație; B. poduri;
 - Instalații și rețele tehnico-edilitare: A. de alimentare cu apă și canalizare; B. de încălzire; C. ventilație, climatizare; D. electrice; E. de automatizare; F. telecomunicație; G. semnalizare; H. frigorigere, compresoare; I. tehnologice. lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor;
 - Instalații industriale periculoase: A. sub presiune, mecanisme de ridicat, cazane; D. sisteme de alimentare cu gaze;

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

- 2.5. Întreprinderea, în activitatea sa, încadrează lucrători calificați de diferite specialități: betonieri, zidari, tencuitori, finisori-zugravi, montatori, dulgheri, lemnari, lucrători de acoperiș, tehnici-sanitari, etc.
- 2.6. La efectuarea lucrărilor, conform genurilor de activitate, întreprinderea folosește doar materiale de construcție calitative care corespund cerințelor de standard și programului de asigurare a calității.
- 2.7. Obiectul principal al activității "**POLIMER GAZ CONSTRUCȚII**" S.R.L. în construcții este de a obține și menține reputația față de clienții săi prin îndeplinirea lucrărilor de construcții-montaj la un nivel calitativ-stabil în conformitate cu prevederile documentelor normative.
- 2.8. Baza de producere**
- 2.8.1. Pentru îndeplinirea calitativă a lucrărilor de construcție-montaj «**POLIMER GAZ CONSTRUCȚII**» S.R.L. dispune de baza de producere amplasată pe un teren cu suprafața de 1,08 ha (cu hala industrială de 423 m², Angar depozit de 400 m², Hala de producere de 500 m² (dotată cu utilaj pentru prelucrarea mecanică a metalului) în mun. Chișinău, str. Varnița, 18 Republica Moldova.
- 2.8.2. Baza de producere este bine înzestrată cu utilaj modern, mecanisme și instrumente.
- 2.8.3.** Încăperile uzuale ale bazei corespund cerințelor de muncă (conform legislației muncii).

PRESCURTARI

AQ	- Asigurarea calității
CQ	- Controlul calității
CMET	- Compartiment mecano-energetic și mijloace transport
CST	- Compartiment studii tehnologice
DDE	- Detalii și devize de execuție
DO	- Dispoziție de oprire
ETAC	- Examinare tehnică de asigurare a calității
FC	- Fișa chestionar
IL	- Instrucțiune de lucru
ILA	- Instrucțiuni de lucru aprovizionare
ITE	- Instrucțiuni tehnice de execuție
ITG	- Instrucțiune tehnică generală
ISC	- Inspectia de Stat în Construcții
MC	- Manualul Calității
NIR	- Notă de intrare recepție
ONDC	- Organul Național de Dirijare în Construcții
PAC	- Program de asigurare a Calității
PCCVÎ	- Plan de control calitate, verificări și încercări
PF	- Punere în funcțiune
PG	- Procedura generală
PLÎ	- Plan de inspecții și încercări
PL	- Procedura de lucru
P/I	- Procedură/Instrucțiune

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

PS
PVC
RAC
RNC
SUAP

- Procedura de sistem
- Proces-verbal de control
- Raport de acțiune corective
- Raport de neconformitate
- Serviciu urmărire și asigurare mijloace de producție

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'S' followed by a horizontal line and a flourish.

3.1. Hotărîrea Adunării Generale

3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor

3.3. Atribuții organelor de conducere

3.1. Hotărîrea Adunării Generale

- 3.1.1. Organul superior de conducere al întreprinderii este Adunarea Generală (Decizia asociatului unic)
- 3.1.2. Adunarea Generală funcționează ca un tot întreg asupra tuturor problemelor importante ale întreprinderii.
- 3.1.3. Adunarea Generală hotărăște, că responsabilitatea pentru stabilirea și încadrarea programului de asigurare a calității revine directorul-tehnic al S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII"
- 3.1.4. Adunarea Generală efectuează identificarea sarcinilor de îmbunătățire a calității lucrărilor de construcție-montaj, înfăptuiește noi perfecționări legate cu calitatea.
- 3.1.5. Adunarea Generală hotărăște:
 - întocmirea Manualului de asigurare a Calității lucrărilor de construcție montaj revine dirigintelui de șantier;
 - verificarea Manualului de asigurare a Calității lucrărilor de construcție-montaj revine directorului tehnic al S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII".

3.2. Organizarea de conducere a lucrărilor

- 3.2.1. Obiectul principal al organelor de conducere ale S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" este implementarea politicii în domeniul calității lucrărilor de construcție-montaj.
- 3.2.2. Directorul S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" asigură garanția îndeplinirii tuturor cerințelor Programului de Asigurare a Calității (PAC), verificarea, controlul și examinări tehnice pentru asigurarea calității lucrărilor de construcții.
- 3.2.3. Fiecare persoană de conducere a întreprinderii e conștientă de responsabilitățile sale în urmărirea, reglarea și supravegherea calității necesare a lucrărilor de construcție-montaj.
- 3.2.4. Structura organizatorică a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" este prezentată în Anexa nr.1.
- 3.2.5. Organizarea conducerii lucrărilor, formată în baza activității întreprinderii, permite S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" să asigure o calitate înaltă și stabilă a LCM.
- 3.2.6. Schema de relații cu beneficiarul, furnizorii și organele superioare este prezentată în Anexa nr.2.
- 3.2.7. Schema organizatorică de asigurare a calității LCM este prezentată în Anexa nr.3.

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

3.3. Atribuții

3.3.1. Reprezentanții conducerii S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** sprijină și favorizează implementarea politicii calității, asigură întocmirea Manualului de Asigurare a Calității (MAC), îndeplinirea Programului de Asigurarea a Calității (PAC) LCM.

3.3.2. Administratorul «POLIMER GAZ CONSTRICȚII» S.R.L.

- ratificarea documentelor pentru determinarea structurii organizatorice a întreprinderii;
- ordinele, dispozițiile, indicațiile lui au un caracter normativ și sînt obligatorii pentru personalul de subordine;
- răspunde de obținerea autorizației în construcție pentru S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** în conformitate cu prevederile în vigoare;
- duce responsabilitate de activitatea programului asigurarea calității;
- emite ordine, dispoziții obligatorii pentru toate structurile și efectivul întreprinderii;
- aprobă fișele personalului de conducere subordonat
- aprobă procurarea materialelor de construcții pentru S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** doar de la furnizorii autorizați.
- răspunde de nivelul de instruire și calificare a personalului S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** răspunde de elaborarea și desfășurarea PAC;
- semnează MAC, planul anual și rapoartele de examinare tehnică în asigurarea calității producției, proiectele;
- răspunde de încadrarea PAC în cadrul compartimentului programului/șantier;
- aprobă începerea lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor în cazul nerespectării PAC;
- formează politica în domeniul asigurării calității
- răspunde de efectuarea controlului tehnic de calitate a lucrărilor de construcție-montaj conform documentației normative și proiect.
- emite ordine, dispoziții obligatorii pentru toate structurile și efectivul întreprinderii.

3.3.3. Diriginte de șantier:

- raportează directorului și este responsabil pentru introducerea PAC în cadrul șantierului;
- răspunde de întocmirea și realizarea programului de instruire periodică a personalului din cadrul șantierului.
- răspunde de calitatea lucrărilor executate;
- răspunde de asigurarea tuturor condițiilor necesare pentru începerea lucrărilor de construcție-montaj conform documentației, normelor în vigoare și PAC;
- este responsabil pentru utilizarea în activitatea șantierului doar a aparatului de măsură și control verificate metrologic;
- răspunde de folosirea în lucrări doar a materialelor ce corespund cerințelor de standard;

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- răspunde de organizarea și execuția acțiunilor corective a lucrărilor de construcție-montaj;
- este subordonat și raportează directorului de evidența și întocmirea planului de control-calitate, verificări și încercări;
- efectuarea controlului tehnic de calitate în toate fazele de execuție a lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor de construcție-montaj când se constată abateri de la cerințele de calitate informând directorul;
- răspunde de întocmirea și realizarea programelor de instruire pentru personalul subordonat.

3.3.4. Contabilul-șef:

- se subordonează directorului S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII";
- elaborează fișelor personalului de subordonare;
- asigură specializarea și instruirea personalului implicat în activități pentru realizarea lucrărilor;
- evidența și efectuarea salarizării personalului S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" pe perioada activității.
- evidența financiară a cheltuielilor sistemului de asigurare a calității.

4.1 Manual de asigurare a calității (MAC)

4.2 Planul calității

4.3 Înregistrarea și evidența documentelor

4.4 Proceduri și instrucțiuni de lucru

4.1 Manualul de asigurare a calității (MAC)

- 4.1.1 Manualul calității cuprinde un ansamblu de structuri organizatorice, proceduri și procese ce au influență directă asupra asigurării calității LCM.
- 4.1.2 MAC e alcătuit cu maximum meticulozitate și individual pe baza procedurilor și sistemelor existente în întreprindere, de dirigintele de șantier, semnat de directorul firmei și aprobat la Adunarea Generală a întreprinderii.
- 4.1.3 MAC este susținut de multe documente ce stipulează procedurile standartizate pentru toate activitățile întreprinderii.
- 4.1.4 MAC este principalul document a întreprinderii folosit la elaborarea și implementarea sistemului calității.
- 4.1.5 MAC al S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" descrie programul de asigurare a calității LCM în conformitate cu cerințe de standard și legii privind calitatea în construcții.
- 4.1.6 MAC S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" servește următoarelor scopuri:

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

- comunică personalului, clienților și distribuitorilor obiectivele și politica calității practică de conducerea întreprinderii, câștigând încredere;
- asigurarea eficientă a calității LCM;
- servește drept standard de referință autorizat pentru implementarea sistemului calității;
- asigură disciplina și eficacitatea lucrărilor;
- orientarea angajaților către beneficiile calității;

4.2. Planul calității

- 4.2.1 Planul de control al calității, verificări și încercări sînt documentele și cerințele de bază pentru confirmarea și îndeplinirea PAC pe parcursul lucrărilor de construcție-montaj.
- 4.2.2 Planul de control este întocmit de directorul tehnic în conformitate cu activitatea curentă și documentația tehnică-normativă (Anexa Nr.5), aprobat de directorul S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII".
- 4.2.3 În planul de control a calității sunt indicate persoanele responsabile de efectuarea lucrărilor de construcție-montaj.
- 4.2.4 Lucrările de construcție-montaj a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se desfășurează în corelație cu planul anual de control a calității și respectarea cerințelor prevăzute în DTN.
- 4.2.5 Planul de control calitate, verificări și încercări S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" definește:
- obiectivele calității ce trebuie atinse;
 - alocarea responsabilităților pe tot parcursul lucrărilor;
 - procedurile specifice, metodele și instrucțiunile de lucru aplicabile.
 - încercări, verificări, examinări și programe de audit.
- 4.2.6 Planul de control al "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" prezintă o derulare a principalelor operații și activități de verificare, începînd cu intrarea materialelor, pînă la instalarea, desăvîrșirea lucrărilor construcție-montaj.
- 4.2.7 Pentru desfășurarea controlului de calitate, verificări și încercări, S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" elaborează documentația:
- documentația tehnologică;
 - documentația normativă;
 - documentația contractuală;

4.3. Înregistrări și evidența documentelor

- 4.3.1 Realizarea programului de asigurare a calității S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se stabilește prin completarea documentației, alcătuirea

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

planului de control și altor scheme și grafice ce contribuie la asigurarea calității lucrărilor de construcție-montaj a întreprinderii.

- 4.3.2 Controlul materialelor de construcții aprovizionate de S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** se efectuează după schema prezentată în Anexa nr.5, conform planului de control alcătuit anual de directorul tehnic și aprobat de directorul întreprinderii.
- 4.3.3 Rezultatele de control, încercări și verificări a lucrărilor de construcții-montaj a întreprinderii se înregistrează regulat, conform planului de control, carnetul de lucrări de construcție-montaj.
- 4.3.4 Documentele și modificările lor sunt analizate, verificate și aprobate de persoane autorizate a S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** și apoi difuzate.
- 4.3.5 Manualul de asigurare a calității este principalul document folosit de S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** la elaborarea și implementarea sistemului de asigurare a calității.
- 4.3.6 S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** asigură păstrarea înregistrărilor pe perioada stabilită de beneficiar și furnizor.
- 4.3.7 S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** dispune de un sistem de evidență a înregistrărilor, pe perioada emiterii și până la transmiterea lor beneficiarului.
- 4.3.8 Înregistrările de calitate a S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** sunt valabile, citabile, reproductibile, ușor se regăsesc și servesc drept model în menținerea și dezvoltarea programului de asigurare a calității.
- 4.3.9 S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** include următoarele înregistrări:
- desenele principalelor echipamente;
 - rapoartele controalelor și încercărilor asupra materialelor și lucrărilor de construcție-montaj.
 - înregistrări a materialelor neconforme;
 - înregistrările reclamațiilor cu privire la calitatea lucrărilor;
 - rapoartele auditului calității;
 - înregistrările controlului acțiunilor corective;
 - înregistrările etalonării echipamentelor și aparaturii de control, măsurare și încercare;
 - înregistrările pregătirii și calificării personalului;
 - înregistrările analizei consiliului de conducere;
 - înregistrările difuzării MAC;
 - modificări de contract și proiect survenite în timpul lucrărilor de construcții;
 - înregistrările controlului materialelor aprovizionate, păstrarea lor;
 - lista materialelor și semifabricatelor furnizate de clienți;
 - înregistrările auditului intern și extern;

4.4. Proceduri și instrucțiuni de lucru

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- 4.4.1. Activitățile desfășurate de "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se execută pe bază de proceduri/ instrucțiuni, standarde conform Legii calității în construcții. Lista BNT este prezentată în Anexa Nr.5
- 4.4.2. Procedurile/instrucțiunile conțin: scop, domeniu, responsabilități, condiții prealabile, cerințe de execuție, documente de referință, formulare și înregistrări.
- 4.4.3. Procedurile autorizate prin standard pentru fiecare tip de activitate a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII", se include în regulamentul procedural.
- 4.4.4. Regulamentul procedural, în concordanță cu cerințele de standard, este alcătuit, analizat de directorul tehnic și publicat după aprobarea șefului întreprinderii.
- 4.4.5. Regulamentul procedural e pregătit și vizat în colaborare cu programul de asigurare a calității.
- 4.4.6. Instrucțiunile de lucru ale S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" detaliază și descrie corect, conform cerințelor documentației normative-tehnice, procesului tehnologic, modului de desfășurare a lucrărilor de construcții și nivelul calității cerute.
- 4.4.7. Instrucțiunile de lucru ale S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" sunt documente importante în îndeplinirea lucrărilor de construcție-montaj și se întocmesc în baza documentației normative-tehnice.

5.1. Activități de control a LCM conform genurilor de activitate

5.2. Control calitate, verificări și încercări

5.3. Controlul documentației

5.4. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării

5.5. Controlul proiectelor

5.1 Activități de control a LCM conform genurilor de activitate

- 5.1.1 Controlul calității LCM se efectuează selectat în corespundere cu planul de control, încercări și verificări.
- 5.1.2 Lucrări de teren;
1. Controlul corespunderii datelor de proiect cu indici adevărați a componentei și stării solului;

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

2. Controlul îndeplinirii trasării terasamentului în corespundere cu cerințele de standard NRC 3.01.03-84;
3. Controlul selectat a lucrărilor terasiere
 - amplasarea corectă a linii axiale a terasamentului în plan și cotele de nivel;
 - densitatea și umiditatea solului după standardul 5180-84;
 - granulometria omogenă a solului SD 25100-95;
 - uniformitatea suprafețelor prin nivelare după axă (în trei puncte de profil), nu mai rar peste 50 m.;
 - profilul transversal (distanța dintre axe și creastă, panta transversală, panta taluzului);
 - îndeplinirea corectă a construcțiilor de scurgere a apelor și celor de drenaj;
 - îndeplinirea corectă a consolidării taluzului și a banchetelor.
4. Controlul amplasării corecte a axelor terasamentului, cotelor de nivel, (profilul transversal a terasamentului de efectuat nu mai rar decât peste 10m – în trei puncte, în locul trasării), cu ajutorul instrumentelor geodezice.
5. Selectarea probelor de pământ conform SD 12071-84 (actul de prelevare a probelor – Anexa nr.4).
6. Proba selectată se înregistrează în registru special și se îndreaptă în laboratorul acreditat (conform contractului).
7. Controlul compactării și umezirii terenului conform NCR 25100-95.
8. Controlul caracteristicilor fizico-mecanice de teren de efectuat conform Anexe nr.6.

5.1.3. Construcții din zidărie cu înălțimea limitată la 2-a nivele și cu înălțimea mai mult de 2-a nivele.

- intrarea și păstrarea materialelor pentru zidărie conform Anexei nr.5;
- depistarea materialelor neconforme;
- mobilitatea și grosimea mortarului în rost (SD 5802-86);
- orizontalitatea și verticalitatea rîndurilor zidite;
- indici de calitate a betonului și mortarului folosit la zidărie;
- construcția corectă a rostului de tasare și formare;
- rezemarea corectă a buiandrugului prefabricat;
- aranjarea corectă a canalelor de ventilare;
- fasonarea corectă;
- corespunderea lucrărilor de zidărie cerințelor de proiect;
- apărarea legaturilor sudate de corozie;
- calitatea lucrărilor de zidărie conform cerințelor de standard;
- controlul îndeplinirii manifestărilor antiseismice;
- controlul adîncimii fundației în corespundere cu caracterul solului;
- calitatea ancorării, montării și îmbinării armaturii sudate;
- calitatea construcției brîului antiseismic;
- respectarea cerințelor de proiect și standard;
- calitatea lucrărilor de betonare și armare;

5.1.4 Clădiri și edificii din cadre monolit și prefabricate.

1. Intrarea și păstrarea materialelor aprovizionate conform Anexei nr.5;
2. Controlul calității lucrărilor de betonare, armare și cofraj:
 - corespunderea calității materialului de cofraj) conform cerințelor de SD 23478-79 și NRC II-15-76;

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

- corespunderea armaturii instalate cu desenele de lucru si cerințele de standard;
 - controlul montării si sudării corecte a detaliilor (NC 11-21-75) prin laboratorul acreditat;
 - corespunderea mărcii si clasei electrozilor celor a armaturii;
 - calitatea amestecului de beton, conform standardelor;
 - lucrările de betonare si armare conform cerințelor de standard;
 - controlul respectării condițiilor necesare la efectuarea lucrărilor de betonare in sezonul de iarna;
 - depistarea neconformităților si înlăturarea lor.
3. Controlul calității lucrărilor anticorozive si hidroizolare:
- corespunderea îndeplinirii lucrărilor de hidroizolare a fundației, încăperilor de subsol si altor părți a clădirii si corespunderea lor cerințelor NRC II-23-76;
 - calitatea suprafețelor de hidroizolare a construcției,
 - corespunderea lucrărilor anticorozive cerințelor de standard;
4. Controlul calității montării prefabricatelor:
- intrarea si depozitarea prefabricatelor;
 - corespunderea datelor de pașaport celor reale si proiect;
 - depistarea prefabricatelor necalitative;
 - calitatea îmbinărilor sudate, apărarea lor de corozie;
 - calitatea umplerii si ermetizării îmbinărilor conform cerințelor standard si proiect;
 - corespunderea procesului de montare a prefabricatelor celor de standard;
 - corespunderea calității betonului cerințelor de proiect.
- 5.1.5 Construcții din lemn, selectat se controlează:
- calitatea articolelor din lemn, conform desenelor de lucru și datelor de pașaport;
 - intrarea, păstrarea si depozitarea articolelor din lemn;
 - calitatea montării golurilor de ferestre si uși;
 - corespunderea proiectului a umplerii falțului la perete, calitatea lor;
 - lucrări de montare a geamurilor;
 - asigurarea calității lucrărilor de pregătire a cercevelelor de ferestre si uși, supuse montării geamurilor;
 - corespunderea calității construcțiilor din lemn conform NRCII-25-80.
- 5.1.6 Lucrări de protecție a construcțiilor:
- prezenta pașaportului la materiale de rulo a aprovizionate, corespunderea datelor celor reale;
 - respectarea regulilor de descărcare, păstrare si depozitare;
 - reținerea în formă derulată a materialului de rulo nu mai puțin de 20 ore;
 - curățirea suprafețelor înclieate;
 - calitatea amestecului bituminos, corespunderea cerințelor de standard;
 - respectarea mărimii suprapunerii;
 - respectarea direcției materialului de rulo derulat pe acoperirea de bază conform înclinării acoperișului;
 - respectarea nivelului de protecție conform cerințelor de standard, după recepția covorului de rulo;
 - controlul depunerii calitative a masticului (pe suprafața uscata);
 - corespunderea formei igheabului cerințelor de proiect;

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- acoperirea jgheabului, cornișei cu tablă din oțel galvanizat;
- corespunderea îndeplinirii îndoieturii șortului cerințelor de proiect;
- întărirea plăcilor de azbociment de grătar;
- mărimea rostului dintre foile văluroase din azbociment;
- calitatea foilor din azbociment conform cerințelor de SD 20430-84; 30340-95; 8423-75;
- calitatea țiglei conform cerințelor SD 21-32-77,
- încercările capacităților de izolare a bitumului, masticului conform cerințelor de standard, proiect si instrucțiuni;

5.1.7 Lucrări de finisare a construcțiilor;

- calitatea materialelor folosite pentru finisare;
- calitatea mortarului, gipsului, pastel de var (prelevarea probelor pentru încercările de laborator, însoțite cu acte de prelevare);
- calitatea lucrărilor de zugrăvire în corespundere cu instrucțiunile si cerințele de proiect;
- calitatea lucrărilor de căptușeala;
- corespunderea cerințelor de proiect si standard a materialelor de construcție pentru lucrările de finisare: vopsea, lac, s. a.;
- respectarea regimului tehnologic în lucrările de finisare;
- calitatea elementelor de finisare conform cerințelor tehnologice;
- calitatea montării elementelor de tâmplărie;
- calitatea lucrărilor de montare a geamurilor.

5.2. Control calitate, verificări și încercări

5.2.1 Controlul de calitate, verificări și încercări este executat și consemnat în corelație cu cerințele redacte în planul de control al calității întocmit de directorul tehnic anual pentru activitățile S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRUCȚII".

5.2.2 Sarcinile principale ale subdiviziunii controlul de calitate, verificări și încercări prezintă:

- control selectat a calității lucrărilor de construcție-montaj, în corespundere cu cerințele de standard.
- controlul corespunderii materialelor de construcție cu condițiile de standard, pașapoartelor tehnice, certificatelor.
- în caz de ne corespundere se selectează o probă și se transmite în laboratorul acreditat (prin contract).
- controlul respectării regulilor de transportare, descărcare și păstrare a materialelor.
- controlul respectării regimului lucrărilor de construcții-montaj.
- controlul mijloacelor de măsurare.
- analiza cauzelor apariției defectelor în procesul lucrărilor în construcții.

5.2.3. Controlul de calitate este condiționat de regulile, metodele și mijloacele prevăzute în PAC a lucrărilor de construcție-montaj:

- reguli: regulamente, grafice, scheme ș.a.
- metode: tehnologia (diferite moduri, operațiuni ș.a.), volum și exactitate.
- mijloace: utilaj, aparat de măsurare, instrumente.

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

- 5.2.4 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" organizează controlul de calitate, verificări și încercări cu scopul de a menține nivelul stabil al calității lucrărilor de construcții-monta) în conformitate cu cerințele de standard, proiect și contractual
- 5.2.5 Pentru înfăptuirea controlului de calitate, verificări și încercări S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" elaborează documentația:
- documentație tehnologică;
 - documentație normativă;
 - documentația contractuală.
- 5.2.6 Condițiile necesare pentru înfăptuirea controlului, corespund celor indicate în documentația normativă pentru lucrările efectuate.
- 5.2.7 De efectuarea controlului, verificări, încercări și evidența înregistrării o poartă dirigintele de șantier sub egida implicită a directorului întreprinderi.

5.3. Controlul aprovizionării, intrării și depozitării

- 5.3.1 Activitatea de aprovizionare a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" e supusă unui control riguros, asigurând îndeplinirea cerințelor sale și ale clienților.
- 5.3.2 Punctele principale pentru controlul aprovizionării sunt:
- evaluarea furnizorilor;
 - controlul datelor de aprovizionare;
 - verificarea produsului aprovizionat;
 - încercarea și înregistrarea materialelor aprovizionate la calitate;
 - relații cu furnizorii;
- 5.3.3 Aprovizionarea cu materiale de construcție S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se efectuează de la furnizori prin contracte anuale coordonate cu programa de lucrări construcție-montaj.
- 5.3.4 Aprovizionarea se face planificat în corelație cu graficul lucrărilor de construcție-montaj.
- 5.3.5 La aprovizionarea S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" cu materiale de construcție se duce cont de:
- sunt încheiate contracte de aprovizionare doar cu furnizorii autorizați.
 - recepționarea și confirmarea calității produselor / materialelor primite.
 - documentarea activității de aprovizionare.
 - contractele se încheie doar după confirmarea calității produselor prin încercări de laborator (prin contract) înregistrate documentar.
 - ținerea sub control a produselor comandate, primite, depozitate, livrate la locul lucru.
 - disponibilitatea mașinilor, utilajelor de lucru calificate la nivelul tehnic cerut;
 - viabilitatea comercială și financiară a furnizorilor;
 - eficacitatea sistemului de asigurare a calității a furnizorilor;
 - capacitatea furnizorilor de a respecta programul stabilit pentru livrări;
 - identificarea cu precizie a tipului și clasei produsului;

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- instrucțiuni de inspecție;
 - standardul calității produsului aprovizionat.
- 5.3.6 S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"**, în baza Legii calității în vigoare va utiliza doar produse certificate sau însoțite cu pașapoarte de calitate.
- 5.3.7 Abaterile, de la cerințele de standard și proiect, depistate în timpul controlului de recepție a produselor, se vor constata prin raport de dirigintele de șantier.
- 5.3.8. Primirea (întrarea), depozitarea și păstrarea produselor procurate de S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** se efectuează în conformitate cu cerințele de standard și Legii calității în construcții.
- 5.3.9. Organizarea depozitării se realizează directorul tehnic, conform cerințelor de separare, transportare, întocmirea documentației și anunțarea în termen în scris furnizorului despre produsele necalitative.
- 5.3.10. La șantier se vor prelua lucrările de control a produselor primite, conform schemelor de control, raportînd directorului neconformitățile apărute la intrarea și depozitarea materialelor.
- 5.3.11. Personalul responsabil de depozitarea produselor, cunoaște bine instrucțiunile de depozitare pentru diferite tipuri de articole stocate.
- 5.3.12. Instrucțiunile, condițiile de depozitare pentru materialele recepționate, semifabricate și produse finite, sunt vizibil afișate în zonele de depozitare ale S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"**.
- 5.3.13. Acces la depozitele **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** are doar personalul autorizat.
- 5.3.14. Periodic, conform planului de control, se efectuează o inspecție a produselor depozitate cu scopul de a exclude termenul de expirare, afectarea articolelor păstrate, factori de contaminare și altele.

5.4. Controlul documentației

- 5.4.1. S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** efectuează controlul documentelor cu scopul de a asigura existența și disponibilitatea lor de către personalul responsabil de LCM, înzestrîndu-l cu instrucțiuni cu privire la formularea, aprobarea și analiza documentelor.
- 5.4.2. S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** începe controlul documentelor odată cu elaborarea lor.
- 5.4.3. Documentele ce definesc LCM sunt necesare pentru funcționarea efectivă a sistemului calității și plasate sub sistemul de control.
- 5.4.4. S.R.L. **"POLIMER GAZ CONSTRICȚII"** supune controlului următoarele documente:
- documentele politicii în domeniul calității;
 - MAC;
 - regulamente de proceduri, instrucțiuni de lucru în vigoare cu privire la sistemul calității;
 - documentația de proiectare și aprovizionare;
 - desenele de execuție;
 - planul calității;
 - instrucțiunile de lucru;

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- instrucțiunile de depozitare, manipulare și întreținere;
- înregistrările calității;
- rapoartele de relevare și încercare a probelor;
- rapoartele despre neconformități și acțiuni corective.

5.4.5 Cerințele pentru controlul documentelor sunt următoarele:

- identificarea documentelor;
- formularea și aprobarea documentelor;
- difuzarea documentelor;
- modificarea documentelor;
- evidenta documentelor.

5.5 Controlul proiectelor

5.5.1 Calitatea LCM a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" în dependență directă cu proiectarea lucrărilor.

6.5.2 Controlul eficient al proiectului se datorează structurii organizatorice bine stabilite și cu responsabilități clar definite.

5.5.3 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" planifică proiectarea LCM în corespunde cu planurile și procedurile de verificare pentru executarea contractelor și integrarea acestora în sistemul calității.

5.5.4 Controlul proiectelor la S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se efectuează cu scopul:

- îndeplinirea perfectă a necesităților clientului;
- formularea specificărilor de proiectare, transformând necesitățile clientului în parametri a calității;
- avizarea preliminară a proiectului;
- depistarea oricărei înclinări de la cerințele clientului și standard;
- analiza factorilor ce contribuie la perfecționarea proiectelor;
- îndeplinirea de proiect a tuturor cerințelor specifice LCM;
- îndeplinirea măsurilor privind securitatea muncii;

5.5.5 Prin controlul proiectelor, S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" efectuează verificarea lor prin următoarele măsuri:

- avizarea proiectelor;
- încercări de omologare a prototipurilor;
- variante de calcul;
- comparația cu proiecte alternative;
- identificarea proiectelor.

6.1 Identificarea neconformităților

6.2 Acțiuni corective

6.1 Identificarea neconformităților

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

- 6.1.1 În timpul efectuării lucrărilor de construcții-montaj, pot apărea diferite neconformități reglementate la elaborarea documentației normative, în deosebi, la definitizarea metodelor de control a producției finite.
- 6.1.2 În dependență de condițiile exploatării, regimul îndeplinirii lucrărilor, indicilor de calitate, neconformitățile pot fi divizate (relativ) în critice, semnificative și mai puțin semnificative.
- 6.1.3 Soluționarea la timp a neconformităților permite alegerea corectă a tipului de control a lucrărilor de construcții-montaj, complet sau selectat (important pentru furnizori).
- 6.1.4 Necoresponderea cerințelor tehnice și normative a lucrărilor de construcție-montaj e o încălcare a calității în construcție.
- 6.1.5 Neconformitățile depistate în timpul lucrărilor de construcție-montaj dovedește că cel puțin unul din parametrii calității nu se îndeplinesc sau cel puțin una din cerințele normative se încalcă
- 6.1.6 Conducerea S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" asigură consemnarea neconformităților în timpul efectuării controlului de calitate, verificărilor și încercărilor și înlăturate la moment.
- 6.1.7 Raportul de depistare a neconformităților menține date precizate, detaliate, ce servesc pentru înlăturarea cauzelor și prevenirea repetării lor.
- 6.1.8 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" asigură reinspectarea lucrărilor de construcție-montaj refacute în conformitate cu procedurile aplicabile.
- 6.1.9 Neconformitățile depistate se înregistrează și se examinează ulterior la consiliul tehnic al întreprinderii, condus de directorul S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII"
- 6.1.10 În momentul detectării unor neconformități, în timpul oricărui stadiu de lucrări, ulterior se opresc următoarele stadii de lucru:
- 6.1.11 Depistarea neconformităților, la S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII", este o procedură documentată, la moment bine organizată, pentru prevenirea efectuării unor lucrări neconforme.

6.2. Acțiuni corective

- 6.2.1 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" se obligă să identifice neconformitățile ce pot avea loc în timpul lucrărilor de construcție-montaj, să înregistreze datele, condițiile și cauzele apariției acestor contrare a calității și să inițieze acțiuni corective pentru înlăturarea, prevenirea repetării lor.
- 6.2.2 La constatarea abaterilor serioase a lucrărilor de construcție-montaj de la cerințele documentației tehnice, programul de asigurare a calității, directorul tehnic informează imediat directorul care emite dispoziții de oprire a lucrărilor.
- 6.2.3 Acțiunile corective se îndeplinesc de directorul tehnic la șantierul examinat în baza actului de control întocmit la momentul depistării neconformităților a lucrărilor de construcție-montaj.

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- 6.2.4 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII", datorită PAC, ETAC, evită abaterile de calitate întâmplătoare sau sistematice a lucrărilor de construcție-monta) în scopul prevenirii neconformităților.

7.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare

7.2 Planificarea ETAC

7.3 Sistemul ETA

7.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare

- 7.1.1 Echipamente pentru control, măsurare și încercare sunt folosite de S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" doar dacă au nivelul dorit de precizie și stabilitate.
- 7.1.2 Selectarea echipamentului, detalierea instrucțiunilor de folosire, pregătirea personalului de control, măsurare și etalonare se face atent și planificat.
- 7.1.3 Scopul S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" este de a folosi doar echipamente ce sunt adecvate unei determinări precise a parametrilor calității îndeplinirii lucrărilor.
- 7.1.4 Cerințele față de echipamentele pentru control, măsurare și încercare a întreprinderii sunt:
- stabilirea, documentarea și menținerea procedurilor de etalonare;
 - identificarea echipamentului pentru control, măsurare și încercare;
 - asigurarea preciziei necesare;
 - protejarea aparaturii de control;
 - necesitatea pregătirii personalului pentru folosirea echipamentelor de control.
- 7.1.5 Mecanismele, echipamentele, mijloace de măsurare și încercare a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" sunt prezentate în Anexa nr.7

7.2 Planificarea ETAC

- 7.2.1 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" prin programul asigurării calității aplică un sistem planificat și documentar de examinări tehnice de asigurare a calității.
- 7.2.2 ETAC se efectuează pe baza:
- documentației normative, ce stabilește calitatea producției (sarcini tehnice, standarde, condiții de proiect și altele);
 - documentației tehnice cu cerințe de exploatare și folosire a producției.
- 7.2.3 Procedurile, instrucțiunile tehnice de execuție sunt un parametru din programul de asigurare a calității.

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- 7.2.4 Planificarea ETAC se determină de director în conformitate cu frecvența examinărilor tehnice la șantier.
- 7.2.5 Conducerea și anume directorul a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" asigură planificarea și implantarea ETAC.

7.3 Sistemul ETAC

7.3.1 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" prin programul asigurării calității efectuează:

- ETAC-uri interne la șantierul de construcție;
- ETAC-uri externe la Furnizori de produse / servicii;

7.3.2 S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" în baza ETAC implantează următoarele sarcini:

- întocmirea, confirmarea și controlul tuturor programelor de lucru planului de control, verificări și încercări la materialele de construcții folosite în lucrările de construcții-montaj cu forțe proprii sau prin laboratorul străin acreditat prin contract;
- verificarea și controlul utilajului, mecanismelor și mijloacelor de măsurare, de către Moldovastandard conform planului de control,
- repararea la timp a mecanismelor cu forțele proprii sau prin întreprinderi specializate;
- asigurarea stării tehnice normale a utilajului și mecanismelor;
- membrii personalului răspunzător de funcționarea corectă și stabilă a mecanismelor și utilajului întreprinderii, sunt calificați și se conduc de prescripțiile programului de asigurare a calității;
- personalul ingineresc, anual, trece cursuri de pregătire și perfecționare, atestare, reatestare conform planificării ETAC;
- personalul muncitoresc, anual, se atestează, reatestează de centrele specializate sau comisii competente.

Capitolul 8. Instruirea și perfecționarea personalului

- 8.1 Persoanele cu funcții de răspundere a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" sunt atestate de Comisia Republicană de Atestare a specialiștilor cu activități în domeniul construcțiilor.
- 8.2 MAC și alte instrucțiuni de lucru permite S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" să aprovizioneze o pregătire profesională a personalului, iar procedurile de lucru să fie stabilite pentru a obține o instruire sistematică a tuturor membrilor personalului ce activează în cadrul întreprinderii.
- 8.3 Perfecționarea lucrătorilor se efectuează conform programului de perfecționare aprobat de directorul S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII".
- 8.4 Răspunzător de lucrările de sudură în activitatea S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" îi revine directorului tehnic.

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

- 8.5 Instruirea personalului de lucrători are loc trimestrial la începutul lunii (2 zile câte 2 ore) în dependența de lucrările ce vor fi îndeplinite și volumului de lucru.
- 8.6 Tabela personalului ce activează în "POLIMER GAZ CONSTRICȚII" S.R.L. este prezentată în Anexa nr.9.

L I S T A
genurilor de activitate solicitate
de firma POLIMER GAZ CONSTRICȚII

1. Terasamente și lucrări de teren

- 1.1. Lucrări de terasiere.
- 1.2. Lucrări de drenaj.

2. Executarea construcțiilor

- 2.1 Construcții din zidărie cu înălțimea limitată la două nivele.
- 2.2. Construcții din zidărie cu înălțimea peste două nivele.
- 2.3. Clădiri și edificii cu înălțimea limitată la două nivele din elemente prefabricate din beton și beton armat.
- 2.4 Clădiri și edificii din cadre monolit și prefabricate.
- 2.5. Lucrări de amenajare a teritoriului.
- 2.6 Construcții din lemn.
- 2.7 Consolidarea structurilor importante.
- 2.8. Produse și elemente din profile de aluminiu și policlorură de vinil.

3. Lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor

- 3.1. Învelitori și șarpante.
- 3.2. Izolații hidrofuge.
- 3.3. Izolații anticorozive.
- 3.4. Izolații termice.

4. Lucrări de finisare a construcțiilor

- 4.1. Tencuieli, placaje exterioare și interioare, zugraveli.
- 4.2. Pardoseli.

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____



- 4.3. Produse de tîmplărie.
- 4.4. Profile si ornamente decorative.

5. Instalatii si retele interioare

- 5.1. Instalatii si retele de alimentare cu apa si canalizare.
- 5.2. Instalatii si retele termice.
- 5.3. Instalatii si retele de alimentare cu energie electrica.

6. Montarea utilajelor si instalatiilor tehnologice

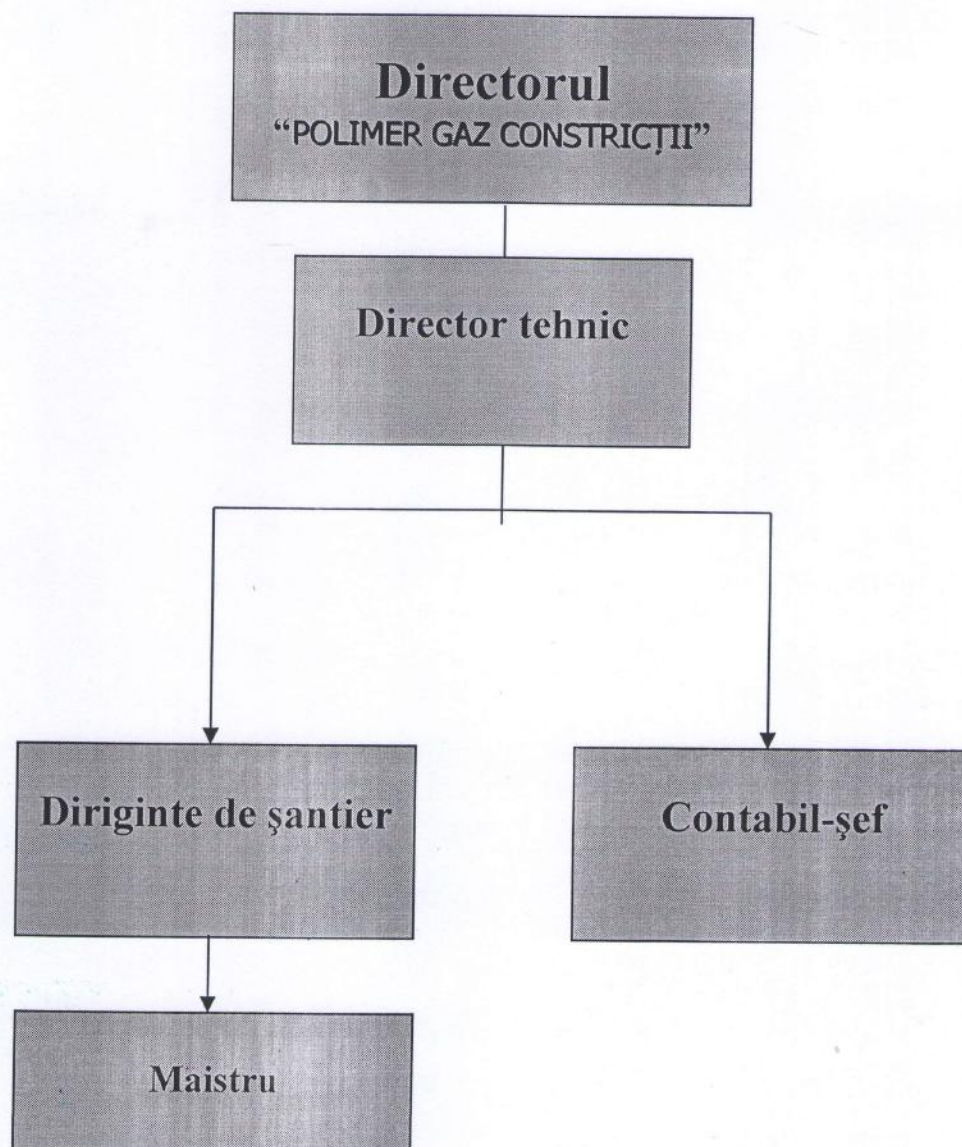
- 6.1. Contoare cu apa.
- 6.2. Contoare de energie electrica.
- 6.3. Centrale termice echipate cu cazane de apa calda cu temperature sub 155 gr.C si cazane de abur cu presiunea sub 0.07 MPa.
- 6.4. Utilaje si instalatii electrotehnice.

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru



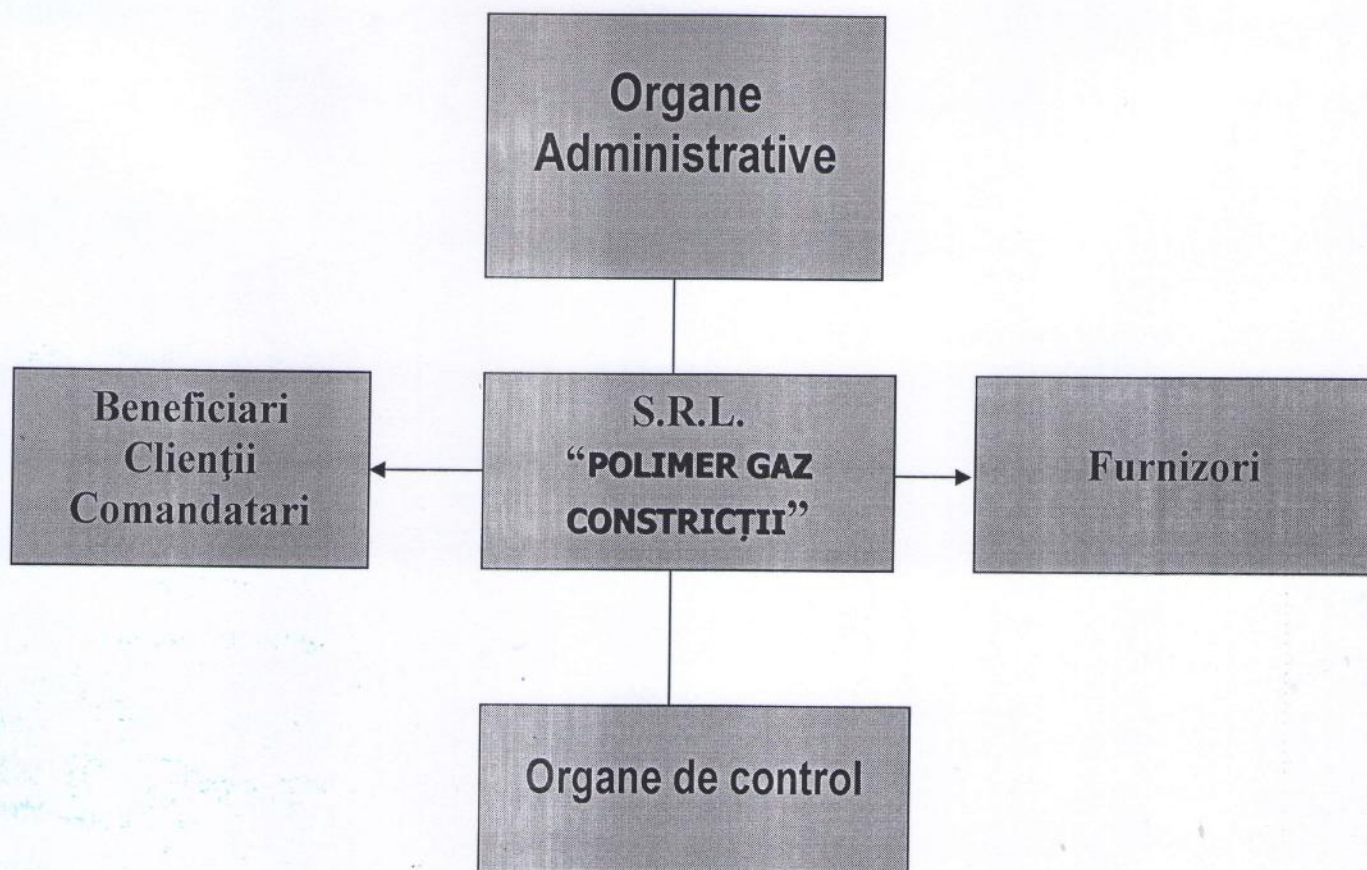
Structura organizatorică a S.R.L "POLIMER GAZ CONSTRICȚII"



Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

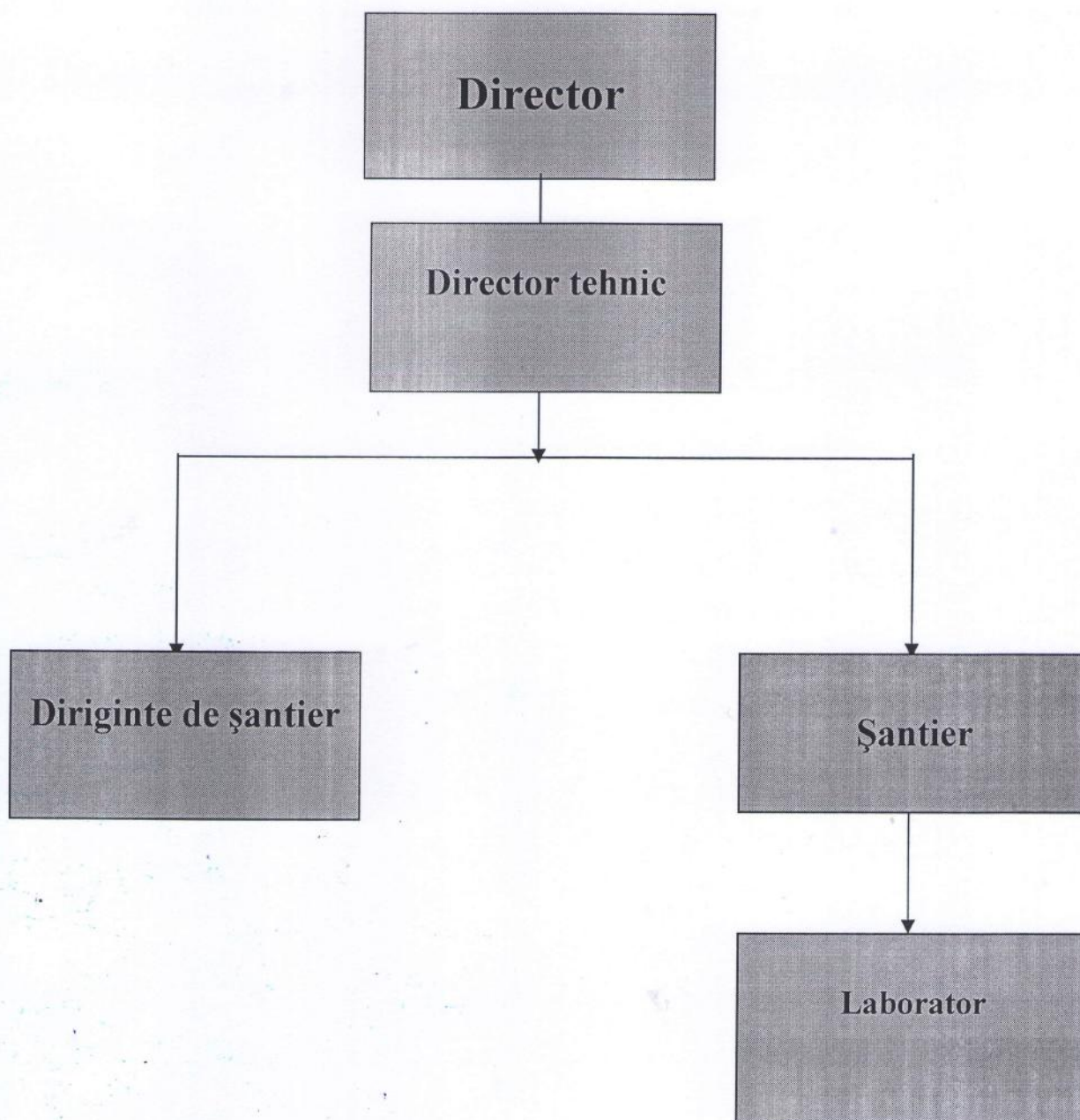
Schema de relații a S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII"



Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru

Schema organizatorică de asigurare a calității



Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____

Schema controlului de înțrare și păstrare a materialelor de construcții

Nr. d.o.	Etapă, Procesul, producția	Ce se controlează	Scopul controlului	Locul de luare a probei	Periodicitatea	Cine controlează	Metoda de control
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Recepția la intrare, pe șantier	1. Cantitatea 2. Certificat 3. Calitatea	Determinarea volumului real. Corespunderea calității după Certificat și SN	Șantier, camion	De la fiecare partidă	Recepționar (selectat)	După documentație. Standard
2.	Descărcarea și depozitarea	Respectarea regulilor de descărcare și depozitare	Controlul depozitării	Depozit	La descărcare	Recepționarul	Vizual. De urmărit
3.	Păstrarea în depozit.	Lipsa murdăriei la păstrare	Respectarea calității	Depozit	Odată în schimb	Șeful de șantier	Vizual. De urmărit
4.	Servirea materialelor	Servirea corectă a materialelor	Controlul încărcării	Mijloace de transport	La servire	Șeful de șantier	De urmărit

Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru



INFORMAȚIE
privind baza normativă de care dispune
S.R.L. "POLIMER GAZ CONSTRICȚII"

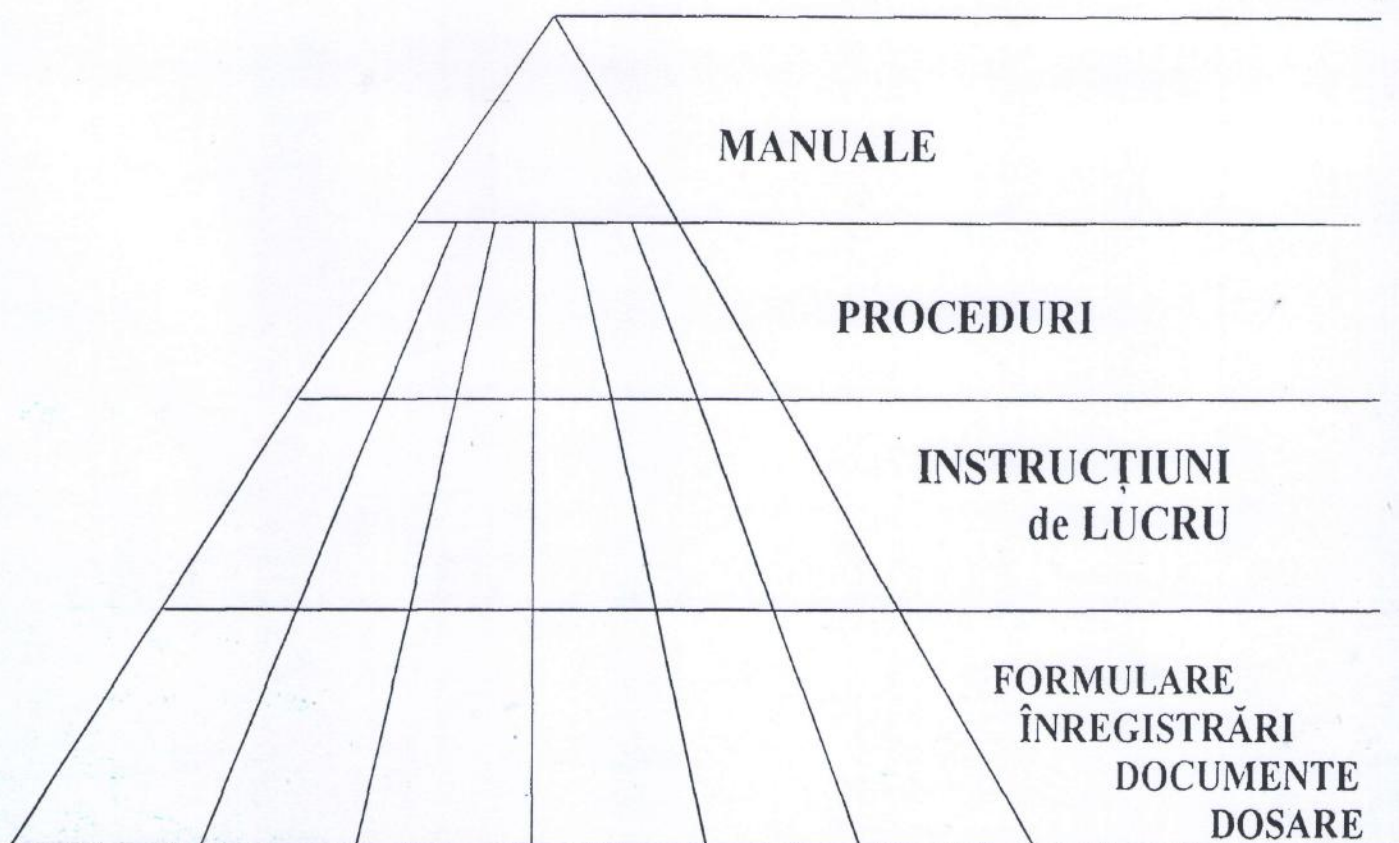
Nr.	Documentul	Denumirea
1	SNIP 2.02.01-83	Fundatiile cladirilor si edificiilor
2	SNIP 2.08.01-89	Cladiri de locuit
3	SNIP 11-22-81	Constructii din piatra
4	SNIP 11-25-80	Constructii din lemn
5	SNIP 4.02-91	Acoperisuri
6	SNIP 2.03.11-85	Protectia de coroziuni a constructiilor
7	SNIP 2.04.01-85	Instalatii interioare de apa si canalizare a cladirilor
8	SNIP 2.04.05-85	Incalzirea, ventilarea si conditionarea
9	SNIP 3.05.01-85	Echipament tehnico-sanitar
10	CP A 08.0-96	Instructiuni de verificare a calitatii si de receptie a lucrarilor ascunse si in faza determinate la constructii si instalatii aferente
11	CP A 08.02-2000	Normative privind utilizarea formularelor tipizate in constructii
12	SNIP 111-4-80	Tehnica securitatii in constructii
13	Moniorul constructiilor	

Elaborat: Gaidău Sergiu _____

Verificat: Corjan Petru _____



Elementele documentației privind sistemul calității



Elaborat: Gaidău Sergiu

Verificat: Corjan Petru



S.R.L. “Polimer Gaz Construcții”

IDNO 1002600040564, TVA 0203093

R.M. mun. Chișinău, str. Varnița, 18, MD 2023, 022411264, 069732666

E-mail: pgconstructiimd@gmail.com Pagina web: <https://www.polimergaz.com/>

Rata lichidității curente

(Active circulante/datorii curente) x 100

Indicatori	2022	2023	2024
Active circulante	32 709 680	35 521 699	38 408 942
Datorii curente	13 723 255	8 877 996	7 084 411
Lichiditatea curenta	2,38	4,01	5,42

Lichiditatea generala pentru 2024 (%) = 542%

Data completării 25-03-2025

Cu stimă,

Gaidău Sergiu

Șef serviciu în comerț

”Polimer Gaz Construcții” S.R.L.

(semnătura electronică autorizată)

CONTRACT DE SERVICII DE LABORATOR

Nr. 1 / din 13.01.2026

1. Părți contractante:

Acest contract este încheiat între „**Palplast**” SRL cu sediul în or. Călărași str. Al. cel Bun 114, cod fiscal 1005609000243 ,cod TVA 3800297, cod de decontare 2251373672, cod bancă AGRNMD2X768, reprezentată prin Director General Chicu Ana, denumită în cele ce urmează **Prestător**

și ,

“**Polimer Gaz Constructii**” SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, str. V. Dokuceaev, 3 of. 62, c/f 1002600040564, cod TVA 0203093, IBAN MD10AG000002251108011841, BC., „MoldovaAgroindbank” SA, mun. Chișinău, BIC: AGRNMD2X723, în persoana administratorului Ciocan Alexandru, denumit în cele din urma **Beneficiar**,

au încheiat contractul de servicii de laborator privind efectuarea încercărilor de laborator.

2. Obiectul contractului:

2.1 Efectuarea testelor de competență.

2.2 Organizarea și efectuarea încercărilor asupra țevei polimerice conform cerintelor tehnice ale standardelor *SM GOST R52134:2005*, *SM GOST R 50838:2012*, *GOST 18599-2001*, *SM EN 12201-2+A1*, *SM EN 1555-2* și cerintelor standardelor pentru metodele de incercari conform Anexei la Certificatul de Acreditare Nr. LI-031.

2.3 Fiecare încercare se efectuează conform cerințelor documentelor normative. Raportarea rezultatelor se face conform formei stabilite de laborator.

2.4 Garanția de buna executare a încercărilor de laborator este garantată prin copia certificatului de acreditare și a Anexei la Certificatul de Acreditare.

2.5 Durata încercărilor corespunde termenilor stabilite de către părți conform graficului anexat la contract. Eșalonarea duratei poate fi efectuată de comun acord.

2.6 Beneficiarul se obligă să comande nu mai puțin de două seturi de încercări, care vor corespunde următoarelor cerințe:

- aspect exterior
- dimensiuni geometrice
- alungirea la rupere
- contractia longitudinala la cald
- indicile de fluiditate,MFR
- densitatea
- rezistenta la presiune interioara

3. Modalitatea de plată:

3.1 Costul încercărilor se coordonează de părți la momentul prelevării eșanționale de probe. Lista de prețuri se anexează la contract și este o parte integră.

3.2 Beneficiarul va plati Prestătorului costul încercărilor efectuate în conformitate cu valoarea totală indicată în contul de plată, în avans.

4. Alte dispoziții:

4.1 Pentru nerespectarea termenului de finalizare a încercărilor și neîncadrarea din vina Prestătorului, în durata de efectuare a încercărilor în fața beneficiarului, Prestătorul va plăti penalități de 0,1% pe zi întârziere din valoarea încercărilor nerealizate la termen.

4.2 Pentru nerespectarea termenilor de plată prevăzute la art.3, Beneficiarul va plăti penalități de 0,1 % pe zi întârziere la suma datorată.

4.3 Neantelegerile dintre părți se vor rezolva pe cale amiabilă. Dacă acest lucru nu este posibil, litigiile se vor soluționa pe cale legală.

4.5 Prezentul contract s-a încheiat în două exemplare, câte un exemplar pentru fiecare parte.

4.6 Orice modificare sau completare a prezentului contract are valabilitate numai sub forma scrisa convenita si semnata de ambele parti.

4.7 Prezentul contract intra în vigoare la data semnării de către ambele părți și este valabil doi ani din data semnării.

5. Forță majoră:

5.1 Nici una dintre părțile contractante nu răspunde de neexecutarea la termen sau/și de executarea în mod necorespunzător - total sau parțial - a oricărei obligații care îi revine în baza prezentului contract, dacă neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligației respective a fost cauzată de forță majoră, așa cum este definită de lege.

5.2 Partea care invocă forța majoră este obligată să notifice celeilalte părți, în termen de 30 zile producerea evenimentului și să ia toate măsurile posibile în vederea limitării consecințelor lui.

6. Litigii:

6.1 Conflictele rezultate în urma nerespectării clauzelor contractuale se vor rezolva pe cale amiabilă, iar atunci când situația o va impune, se va apela la instanțele judecătorești.

6.2 Prezentul contract, împreună cu anexele sale care fac parte integrantă din cuprinsul sau, reprezintă voința părților și înlătură orice altă înțelegere verbală dintre acestea, anterioară sau ulterioară încheierii lui. Contractul este valabil 2 (Doi) ani de la data semnării.

PRESTĂTOR

BENEFICIAR

“Palplast” SRL

„Polimer Gaz Constructii” SRL

Digitally signed by Chicu Ana
Date: 2026.01.13 15:15:10 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEANĂ

Digitally signed by Ciocan Alexandru
Date: 2026.01.13 15:19:25 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEANĂ

CONTRACT №35

Privind prestările serviciilor de cercetări fizico-mecanice de laborator a materialelor și articolelor de construcție

04 octombrie 2024

mun. Chișinău

Prestator: Laboratorul de cercetări în construcții a Societății pe Acțiuni „PROMSTROI-GRUP” S. A., în persoana directorului general Serghei SANALATII, care acționează în baza Statutului și a „Regulamentului cu privire la laborator de încercări”, pe de o parte, și

Beneficiar: Întreprinderea S. R. L. „Polimer Gaz Constructii”. în persoana Alexandru Ciocan, care acționează în baza statului, pe de altă parte, și în comun denumite Părți, au încheiat prezentul Contract (mai departe „Contract”), cu privire la următoarele:

1. OBIECTUL CONTRACTULUI

Beneficiarul încredințează, iar Prestatorul își asumă obligația de a presta următoarele servicii:

Controlul de laborator a lucrărilor de construcție-montaj a produselor de construcție, fabricate: de intrare; verificarea fiecărei operații curente, de laborator și controlul producției finite.

Efectuarea în ordinea stabilită încercările de laborator.

Prestarea ajutorului metodic și practic privind:

- a) pregătirea documentației de licențiere;
- b) consultarea lucrătorilor tehnico-ingineresti privitor la cunoașterea normelor și regulilor în construcție, ținând cont de condițiile specifice seismice și particularitățile solurilor Moldovei;
- c) eliberarea avizelor, efectuarea consultațiilor privind problemele calității construcțiilor și produselor de construcție fabricate.

Efectuarea încercărilor fizico-mecanice a materialelor și a produselor de construcție, eliberarea avizelor privind corespunderea lor proiectelor și standardelor naționale.

2. ORDINEA DE ACHITARE

Beneficiarul acordă avans pentru prestarea serviciilor conform prezentului contract în sumă de MDL 200 (în cuvinte: doua sute de lei moldovnești) inclusiv TVA la momentul încheierii contractului.

Beneficiarul se obligă să achite lucrările efectuate de Prestator în conformitate cu actele lucrărilor îndeplinite pentru fiecare tip de lucrări și în conformitate cu prevederile Contractului.

Achitarea sumelor indicate se efectuează de către Beneficiar prin transfer bancar pe contul de decontare a Prestatorului.

Beneficiarul se obligă să achite integral costul lucrărilor executate în termen de 1 lună din momentul semnării actului lucrărilor îndeplinite.

3. MODUL DE PREDARE-PRIMIRE A LUCRĂRILOR

3.1. Recepționarea de la Beneficiar a materialelor și a documentelor de însoțire, necesare pentru efectuarea încercărilor, cât și a altor servicii prestate de Prestator, se va efectua conform actului de predare-primire, care se anexează la Contract. Fără actul corespunzător materialele nu vor fi primite de Prestator pentru efectuarea încercărilor.

3.2. Transmiterea documentației privind unele poziții aparte din contract, perfectate în modul stabilit, se efectuează prin actele de predare-primire întocmite de Prestator.

3.3. După executarea lucrărilor prevăzute în Contract, Părțile semnează Actul lucrărilor îndeplinite.

3.4. Documentația se transmite de Prestator Beneficiarului numai cu condiția achitării în întregime de către acesta a lucrărilor îndeplinite.

4. RESPONSABILITATEA PĂRȚILOR

4.1. Pentru neîndeplinirea sau îndeplinirea în mod necuvenit a obligațiilor care decurg din Contract, Beneficiarul și Prestatorul poartă răspundere materială în conformitate cu legea.

4.2. În caz de neachitare a lucrărilor efectuate în termenul stabilit în Contract, Beneficiarul va achita penalitatea în valoare de 0,5% din suma datoriei, pentru fiecare zi de întârziere.

4.3. Orice litigii ce decurg din neexecutarea sau executarea defectuoasă a prevederilor Contractului, vor fi soluționate de Părți pe cale amiabilă, prin negocieri.

4.4. În caz de neatingere a acordului pe cale prejudiciară, litigiile se vor soluționa pe cale de procedură contencioasă. Cererea prealabilă înaintată uneia dintre Părți urmează a fi examinată în termen de 10 zile calendaristice din momentul primirii ei. Cererea prealabilă rămasă fără examinare sau care conține un răspuns negativ, atrage dreptul Părții-petiționare de a se adresa în instanța de judecată competentă.

4.5. În cazurile neprevăzute de Contract, Părțile se vor conduce de legislația în vigoare.

5. TERMENUL DE ACȚIUNE A CONTRACTULUI

5.1. Termenul contractului este stabilit până la 04 octombrie 2025.

5.2. Dacă nici una din Părți nu a solicitat rezilierea Contractului, Contractul se consideră prelungit pe un termen de 1 (un) an.

6. DISPOZIȚII FINALE

6.1. Contractul este întocmit în 2 exemplare originale, având o putere juridică egală, câte un exemplar pentru fiecare din Părți.

6.2. Dacă careva din prevederile Contractului sunt lovite de nulitate, celelalte prevederi rămân în vigoare.

6.3. Modificările în Contract au putere juridică numai în cazul perfectării lor în scris de către Părți în fiecare caz aparte.

6.4. Schimbul de corespondență în cadrul Contractului se efectuează prin scrisori recomandate cu aviz sau cu semnătura de primire a altei Părți.

6.5. Părțile sunt obligate să se înștiințeze reciproc despre schimbarea adresei juridice, a numerelor de telefoane de contact, rechizitelor (contului de decontare, băncii de deservire) cu reflectarea modificărilor survenite în documentele corespunzătoare.

6.6. Contractul intră în vigoare din momentul semnării lui și acționează până la stingerea deplină a obligațiilor de către Părți.

7. ADRESA JURIDICĂ, RECHIZITELE ȘI SEMNĂTURILE PĂRȚILOR

EXECUTANT:

S. A. „PROMSTROI-GRUP”, mun. Chișinău
str. Uzinelor, 90, tel. 47-36-10; 83-55-01
c/f 1002600004166; cod TVA 0404097
IBAN MD12PR002251099668001498
BC „ProCredit Bank” S. A.
Codul băncii PRCBMD22

Executant



BENEFICIAR:

S.R.L. „Polimer Gaz Constructii”, mun.
Chisinau str. V. Dokucaev 3, ap. 62.
c/f 1002600040564; cod TVA 0203093
IBAN MD10AG000002251108011841.
BC „Moldova -Agroindbank” S. A.fil.Chisinau
Codul băncii AGRNM2X723

Beneficiar



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-047:2023**

Valabilitate până la 30.12.2026

**Cod NM MD 3917 21
Țevi multistrat din PE 100 - RC
marca KONTI HIDROPLAST®**

Titular: "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL,
str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România,
Tel.: +40 723 36 45 25.

Producător: "KONTI HIDROPLAST"
Macedonia, 1480, Gevgelija, Str. Industriska nr. 5,
tel: +389 34 215 225, fax: +389 34 211 964

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, or. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 16 pagini și anexa 20 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România referitor la: "Țevi multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST®" fabricate de firma "KONTI HIDROPLAST", Macedonia, 1480, Gevgelija, Str. Industriska nr. 5, tel: +389 34 215 225, fax: +389 34 211 964, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-047:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țeava multistrat din PE 100 - RC, este fabricată de firma KONTI HIDROPLAST, în Macedonia, din polietilenă (PE 100 și PE 100 - RC) cu straturi co-extrudate atât din exterior cât și/sau în interiorul țevii, pentru transportul apei reci destinate consumului uman. Domeniul de fabricație include clasificarea țevelor în 3 tipuri de conducte descrise mai jos, alcătuite din straturi diferite de material.

Tabel 1. Tip 1: Țeavă monostrat

Aspect	Țeavă de culoare neagră cu dungă albastră sau de culoare albastră 100%
Domeniu utilizare	Alimentare cu apă potabilă, instalație subterană, cu pozare cu sau fără pat de nisip
Material	Integral PE 100-RC, monostrat
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 - 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32
Formă de livrare	Țeava până la DN 125 mm disponibilă în colaci, de la DN 140 mm – bare drepte de 6 m și 12 m

Tabel 2. Tip 2: Țeavă multistrat

Aspect	a. Țeavă cu strat dublu: exterior de culoare neagră (sau albastră) din PE 100 sau PE 100 RC;
--------	--

	strat interior din PE100 RC (min 2,5 mm sau 8%) de culoare albastră (sau neagră). dacă exteriorul este de culoare neagră, țeava va conține o dungă albastră pentru identificarea apei potabile. b. Țeavă cu strat triplu – straturile exterior și interior de culoare albastră sau neagră, din PE 100 RC (grosimea straturilor min. 2,5 mm sau 8% DN), iar stratul din mijloc din material PE 100, de culoare neagră sau albastră.
Domeniu utilizare	Alimentare cu apă potabilă, instalație subterană, cu pozare cu sau fără pat de nisip
Material	a. Dublu strat PE 100 RC / PE 100 b. Triplu strat PE100 RC/PE 100/PE 100 RC, co-extrudate
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 - 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32
Formă de livrare	Țeava până la DN 125 mm disponibilă în colaci, de la DN 140 mm – bare drepte de 6 m și 12 m

Tabel 3. Tip 3: Țeavă multistrat cu strat adițional protector din PP cu/ fără fir conductor

Aspect	Țeava monostrat de culoare neagră din PE 100 RC sau
--------	---

	țevă multistrat de culoare neagră/ albastră din PE100 RC/ PE 100 cu dungă albastră cu o manta protectoare din polipropilenă, culoare albastră (pentru apa potabilă). Grosimea minimă a învelișului de protecție din PP depinde de DN al țevii; țevile de dimensiuni mari au o manta mai groasă din cauza încărcărilor mai grele pentru care sunt proiectate. Rezistența de îmbinare dintre mantaua protectoare și conducta de bază a fost aleasă cât să compenseze forțele de forfecare care apar în timpul poziționării țevilor.
Domeniu utilizare	Alimentare cu apă potabilă, instalație subterană, cu pozare fără pat de nisip
Material	PE 100 RC, PE 100, PPHM Stratul de protecție din PP are grosime minimă de 0.8 mm și este suplimentar grosimii conductei; În varianta cu fir din inox sau cupru (gr. max. 2 mm), materialul conductor se integrează în procesul de producție sub stratul de protecție din PP, cu rol în detectarea defectelor conductelor în exploatare.
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 - 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32
Formă de livrare	De la DN 25-75 mm în colaci; Dimensiunile de la DN 90 mm – bare drepte de 6 m și 12 m

* SDR = d_n/e_n , raportul dintre diametrul exterior și grosimea peretelui.

Cerințe pentru materialul PE 100 RC
Pentru fabricarea pereților țevilor multistrat KONTI HIDROPLAST® se folosesc mai multe combinații de materiale (Tab.

2, Tab. 3), nu doar PE 100. Materialul component din alcătuire PE 100-RC, este o polietilenă de înaltă densitate, diferită de PE 100 prin rezistență semnificativ mai ridicată la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor în comparație cu PE 80 și PE 100 uzuale. Deoarece materialul PE 100-RC depășește cerințele minime aplicate în cazul PE 100, pentru caracterizarea acestui tip de polietilenă a fost introdusă cerința suplimentară de efectuarea unui test complet de fluaj FNTC, pentru a diferenția comportamentul la rupere (friabil și ductil) în timpul fisurărilor la solicitările de mediu.

Pentru alegerea materialului țevelor în vederea reducerii riscului de deteriorare a sistemului de țevi instalat, conductele cu mai multe straturi față de cele monostrat, sunt fabricate pentru utilizare în condiții specifice dificile de instalare, unde sunt necesare tehnici alternative de montaj (montare neconvențională a țevelor fără pat de nisip).

1.2 Identificarea produselor

Țevile sunt marcate din fabricație realizat prin imprimare într-o culoare contrastantă cu culoarea țevii (alb, pentru apa rece):

- numele producătorului;
- norma de fabricație
- tipul de țevă (tip 1, 2, 3);
- dimensiunile nominale: $DN_{ext} \times e$;
- specificarea materialului;
- seria SDR; clasa de presiune PN;
- data (z/L/an; ora) și locul de fabricație.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarația de performanță, aferentă lotului de fabricație, precum și de certificatul de garanție.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Țevile sunt utilizate la executarea și exploatarea instalațiilor sanitare interioare sau exterioare de apă rece, pentru:

- clădiri civile (de locuit, social-culturale, administrative, laboratoare, clădiri similare din industrie-grupuri sanitare, etc.) și clădiri industriale (de producție și/sau depozitare) la care se folosește apa potabilă;

- transportul și distribuția din rețele exterioare de alimentare cu apă de consum (între branșamentele instalațiilor interioare de alimentare cu apă și stațiile de ridicare a presiunii din clădiri/ ansambluri clădiri);

- instalațiile de apă pentru stingerea incendiilor, în cazul în care nu sunt comune cu instalațiile interioare de alimentare cu apă;

- rețele exterioare de canalizare din ansamblurile de clădiri, cuprinse între racordurile instalațiilor interioare de canalizare și colectoarele principale de canalizare ale localităților sau stațiile de epurare a apelor uzate ale ansamblurilor de clădiri;

- rețele de colectarea, depozitarea și tratarea apelor pluviale pentru irigații sau combaterea incendiilor.

Nu se utilizează pentru instalații de încălzire sau instalații sanitare de apă caldă menajeră, $t_{\max}$ 60 °C.

Presiunea maximă de instalare este de 32 bar.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate

Pentru fabricarea pereților țevelor multistrat se folosesc mai multe combinații de materiale (Tab. 2, Tab. 3). Procedul de fabricație și materia primă utilizată conferă produselor caracteristici fizice și mecanice ridicate (tabelul 1): indice de fluiditate la cald în masă, densitate, reversia longitudinală a țevii (după încălzire la 110°C și răcire), rezistența hidrostatică la presiune interioară la 20 °C și la 80 °C (tip test: apă în apă, capsulare tip A, condiții expunere: 165 h, σ inelară indicată 5,4 MPa), proprietăți de tracțiune (alungirea la rupere), rapoarte de încercare anexate în dosarul tehnic. Produsele în toate variantele constructive prezintă o bună rezistență mecanică la manevrele din exploatare, în domeniul de utilizare acceptat și în condițiile normale de punere în operă.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. În exploatare nu prezintă riscuri de incendiu, deoarece sunt utilizate pentru transportul apei reci la utilizator, oricare ar fi modul de montaj (îngropat, sau aparent suprateran sau aerian).

Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- Materialele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare

- Produsele nu prezintă riscul de ac-

cidente la utilizarea lor normală și în condițiile prevăzute în instrucțiunile tehnice date de producător.

Siguranța și accesibilitatea în exploatare a traseelor de distribuție și transport realizate cu țevă multistrat KONTI HIDROPLAST®, este asigurată dacă sunt respectate:

- alegerea prin proiectare a dimensiunilor, presiunii de utilizare și a materialului țevelor în vederea reducerii riscului de deteriorare a sistemului de țevi instalat;

- indicațiile producătorului privind realizarea corectă a îmbinărilor dintre țevi și fittinguri;

- indicațiile de punere în operă din proiectul de execuție;

- exploatarea în condiții normale a instalațiilor, executarea reviziilor curente, a reparațiilor și întreținerea lor, funcție de capacitatea instalațiilor de utilizare, impusă de normele în vigoare cu stabilirea:

- măsurilor care trebuie luate în caz de avarii și întreruperi ale activității de alimentare cu apă (ex: cazul fisurării țevelor) din cauze cum ar fi:

- a. montarea lor descentrată în fittinguri și realizarea unor îmbinări cu defecte; se asigură coaxialitatea țevii cu fittingurile și se reface asamblarea cu tuburile multistrat;

- b. depășirea presiunii de serviciu sau a temperaturilor maxime de lucru; limitarea lor la valorile nominale;

Protecția împotriva zgomotului – Nu influențează această cerință.

Economia de energie – Procedul de fabricație și materia primă utilizată conferă produselor impermeabilitate la apă și etanșeitate. Țevile multistrat sunt realizate din straturi de polietilenă de înaltă densitate co-extrudate. Construcția și montarea lor este astfel concepută încât punerea lor în operă să necesite un consum redus de energie.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Țevile prezintă o bună rezistență la agenți chimici, la îmbătrânire. Durata minimă de viață a produsului este apreciată de producător la 30 ani, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de 2 ani de la data punerii în operă, asigurată în condițiile respectării domeniului de utilizare și a instrucțiunilor de instalare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Produsele se produc pe linii tehnologice automatizate. Produsele se realizează pe baza normelor tehnice ale producătorului, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor aferente domeniului de utilizare preconizat.

Principalele faze de fabricație cuprind:

- verificarea tehnică permanentă a liniei de fabricație a produsului, conform instrucțiunilor de lucru proprii firmei KONTI HIDROPLAST, Macedonia;

- controlul materiei prime;

- pregătire și pornire extrudare și coextrudare;

- pornirea procesului de producție propriu - zis prin operatori și control automatizat;

- extrudare/ coextrudare polietilenă, cu urmărirea în permanentă a aspectului tipului de țevă produsă, cu evitarea deformărilor și păstrarea formei, a aspectului neted și fără linii longitudinale sau variații de culoare;

- răcirea țevelor prin baie de răcire;

- imprimarea marcajului pe țevă;

- verificarea țevii în laboratorul firmei, prin mostre prelevate de pe fluxul de producție;

- bobinarea, legarea și etichetarea țevii;

- depozitarea și livrarea producției.

Firma KONTI HIDROPLAST, Macedonia, deține certificate ISO 9001:2015; EN ISO 14001: 2015; OHSAS 18001:2007; EN ISO 50001:2011.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** menținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

Produsele evaluate se situează la nivelul cel mai înalt al standardelor internaționale datorită performanțelor calitative.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform instrucțiunilor producătorului și a reglementărilor în vigoare din domeniu. Ea se va face de către specialiști calificați și atestați în acest tip de lucrări care vor respecta instrucțiunile tehnice stabilite de producător și prezenta evaluare.

Țevile PE 100 RC multistrat sunt așezate și asamblate la fel ca și conductele PE 100. Se recomandă ca acestea să fie pozate în șanțuri pe pat de nisip la o adâncime peste adâncimea minimă de îngheț (50-90 cm), în funcție de zona climatică a amplasamentului. Instalarea țevelor poate fi efectuată la o temperatură a aerului de până la -5°C.

Datorită rezistenței lor ridicate la sarcini punctuale și zgârieturi ale suprafețelor, unde condițiile de amplasament nu permit realizarea șanțurilor de pozare, producătorul recomandă ca montaj alternativ și instalarea conductelor direct în sol fără pat de nisip sau rambleu, care este de obicei folosit ca strat de protecție. Rezistența ridicată a conductelor PE 100 RC față de propagarea lentă a crăpăturilor permite așezarea țevelor în soluri grele cu rambleu și ambalare din roci și pietre sfărâmate până la 60 mm. Fragmentele de sol trebuie să susțină în mod uniform conducta în jurul circumferinței acesteia.

- pentru utilizarea numai îngropat, adâncimea gropii de montaj este corelată cu dimensiunile produsului încât să asigure acoperirea integrală a acestuia. Baza șanțului de montaj trebuie să fie plană;

- prin săpătură trebuie să se asigure spațiul de montaj atât în plan orizontal cât și în plan vertical, indiferent că săpătura se execută cu pereții verticali (cu sau fără sprijin) sau cu taluz înclinat;

- pe fundul gropii de montaj se așează uniform un strat de 5 ÷ 15 cm de nisip;

- se așează produsul într-o poziție stabilă pe fundul gropii și se execută lucrările auxiliare de montaj care prevăd:

- verificarea integrității țevii multistrat, privind posibilele deteriorări ca urmare a transportului, depozitării sau manipulării necorespunzătoare;

- verificarea caracteristicilor (DN, PN, tipul țevii) conform cu proiectul de montaj;

Polietilena poate fi conectată dintre țevi sau țevi și echipamente în moduri diferite. Cele mai frecvente sunt:

- Sudarea cap la cap
- Sudarea prin electrofuziune
- Conectarea mecanică

La săparea șanțurilor de montaj și la instalarea rezervorului vor fi respectate normele de protecția muncii în vigoare.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Pentru fabricarea pereților țevilor multistrat se folosesc mai multe combinații de materiale, nu doar PE 100. Materialul component din alcătuire PE 100-RC, este diferit de PE 100 prin rezistență semnificativ mai ridicată la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor în comparație cu PE 80 și PE 100 obișnuite; astfel prin concepția lui, pentru că PE 100-RC depășește cerințele minime aplicate în cazul PE 100, s-a introdus o cerință suplimentară de verificare pentru materia primă prin testul complet de fluaj la solicitările de mediu (Full Notch Creep Test, FNCT), în acord cu cerințele din norma PAS 1075:2009-04, creată specific pentru a reglementa parametrii de fabricație pentru acest tip de polietilenă de înaltă densitate.

Pentru alegerea materialului țevilor în vederea reducerii riscului de deteriorare a sistemului de țevi instalat, conductele cu mai multe straturi față de cele monostrat, sunt fabricate pentru utilizare în condiții specifice dificile de instalare, unde sunt necesare tehnici alternative de montaj (montare neconvențională a țevilor fără pat de nisip).

Utilizarea lor pentru obiective de construcții, se va face pe baza regulilor de calcul în vigoare pentru dimensionare instalații interioare sau exterioare de apă rece, în acord cu: NCM A.08.02, CP G.03.02, СНиП 2.04.02, GOST 12.3.00, precum și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

Depozitarea, transportul și livrarea produselor se face în acord cu instrucțiunile firmei producătoare.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de performanță eliberată pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate, declarație de performanță pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare și depozitare.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, prevederilor și detaliilor de execuție din proiect, ținând cont de recomandările producătorului.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție și al procesului tehnologic se va face pe toată durata lucrării.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Grupa specializată nr. 5 a examinat produsele și remarcă că:

- Țevile multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST® sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător prin laboratorul propriu și control exterior – Certificate EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, OH SAS 18001;
- orice modificare a tehnologiei de realizare a produselor, de introducere a noi materii prime care vor conduce la modificări ale caracteristicilor, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de Evaluare tehnică.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de performanță eliberată pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a Țevilor multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST® este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare

VALABILITATE:

30 decembrie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC
Țevi multistrat din PE 100 - RC
marca KONTI HIDROPLAST®

Beneficiar: "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei
Nr. 6M, sector 6, București, România.

Producător: "KONTI HIDROPLAST"
Macedonia, 1480, Gevgelija, Str.
Industriska nr. 5, tel: +389 34 215
225, fax: +389 34 211 964

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Țeava multistrat din PE 100 - RC, este fabricată de firma KONTI HIDROPLAST, în Macedonia, din polietilenă (PE 100 și PE 100 - RC) cu straturi co-extrudate atât din exterior cât și/sau în interiorul țevii, pentru transportul apei reci destinate consumului uman.

2 Elemente componente primare

Tabel 1. Tip 1: Țeavă monostrat

Aspect	Țeavă de culoare neagră cu dungă albastră sau de culoare albastră 100%
Material	Integral PE 100-RC, monostrat
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 - 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32

Tabel 2. Tip 2: Țeavă multistrat

Aspect	a. Țeavă cu strat dublu: exterior de culoare neagră (sau albastră) din PE 100 sau PE 100 RC; strat interior din PE100 RC (min 2,5 mm sau 8%) de culoare albastră (sau neagră). dacă exteriorul este de culoare neagră, țeava va conține o dungă albastră pentru identificarea apei potabile. b. Țeavă cu strat triplu – straturile exterior și interior de culoare albastră sau neagră, din PE 100 RC (grosimea straturilor min. 2,5 mm sau 8% DN), iar stratul din mijloc din material PE 100, de culoare neagră sau albastră.
Material	a. Dublu strat PE 100 RC / PE 100 b. Triplu strat PE100 RC/PE 100/PE 100 RC, co-extrudate
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 - 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32

Tabel 3. Tip 3: Țeavă multistrat cu strat adițional protector din PP cu/ fără fir conductor

Aspect	Țeava monostrat de culoare neagră din PE 100 RC sau țeavă multistrat de culoare neagră/ albastră din PE100 RC/ PE 100 cu dungă albastră cu o manta protectoare din polipropilenă, culoare albastră (pentru apa potabila). Grosimea minimă a învelișului de protecție din PP depinde de DN al țevii; țevile de dimensiuni mari au o manta mai groasă din cauza încărcărilor mai grele pentru care sunt proiectate. Rezistența de îmbinare dintre mantaua protectoare și conducta de bază a fost aleasă cât să compenseze forțele de forfecare care apar în timpul poziționării țevelor.
Material	PE 100 RC, PE 100, PPHM Stratul de protecție din PP are grosime minimă de 0.8 mm și este suplimentar grosimii conductei; În varianta cu fir din inox sau cupru (gr. max. 2 mm), materialul conductor se integrează în procesul de producție sub stratul de protecție din PP, cu rol în detectarea defectelor conductelor în exploatare.
Dimensiuni / SDR*/ Clase presiune	DN (mm): 25 – 800 SDR 17; SDR11; SDR9; SDR7.4; SDR6 PN (bar): 10, 16, 20, 25, 32

3 Elemente

Cerințe pentru materialul PE 100 RC

Pentru fabricarea pereților țevelor multistrat KONTI HIDROPLAST® se folosesc mai multe combinații de materiale (Tab. 2, Tab. 3), nu doar PE 100. Materialul component din alcătuire PE 100-RC, este o polietilenă de înaltă densitate, diferită de PE 100 prin rezistență semnificativ mai ridicată la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor în comparație cu PE 80 și PE 100 uzuale. Deoarece materialul PE 100-RC depășește cerințele minime aplicate în cazul PE 100, pentru caracterizarea acestui tip de polietilenă a fost introdusă cerința suplimentară de efectuarea unui test complet de fluaj FNTC, pentru a diferenția comportamentul la rupere (friabil și ductil) în timpul fisurării la solicitările de mediu.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru executarea și exploatarea instalațiilor sanitare interioare sau exterioare de apă rece în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1 Aviz sanitar Nr. P-17205/2023 din 12 mai 2023 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2 Grupa specializată nr. 5 își însușește rezultatele conform Acordului tehnic românesc, eliberat de INCĐ URBAN-INCERC – Sucursala Iași, România.

Sinteza rezultatelor conform tabelului 1.

Tabelul 1.

Nr.	Caracteristică	UM	Metodă de încercare	Valoare de referință	Valoare Măsurată	Unitatea executantă
A. Determinări pe probe de materie primă: Borealis BorSafe HE3490-LS-H, polietilenă de înaltă densitate (HDPE 100-RC negru) prelevate din lotul 5160734/ 2018, cerințe pentru material conf. SR EN 12201-2+A1:2014 și PAS 1075: 2009-04						
1	Indicele de fluiditate la cald în masă (MFR), Condiții: Temperatura de extrudare: 190°C Greutate proba: 5Kg, timp: 10 min.	g/10 min	ISO 1133-1:2011 Metoda A	0,2 - 1,4	0,242	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST Macedonia
2	Densitate la 23°C	Kg/m ³	SR EN ISO 1183-1:2013 Metoda A	≥ 930	946,2	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST

3	Conținutul de materii volatile Condiții: Temp. de examinare: 1052°C Timp: 65 min.	mg/kg	SR EN 12099:1999	< 350	159	Macedonia
B. Determinări pe probe de țevi KONTI HIDROPLAST® cerințe fizice și mecanice pentru țevi conf. SR EN 12201-2+A1:2014						
B1. țeava tip 1, din polietilenă PE 100 RC, DN 250, PN 10, materie prima polietilena Borealis HE3490-LS-H, lot 20B12595/ data producției țevii 03.03.2018, Raport încercări nr. 18-6H06-000035/ 12.05.2018						
Aspect (cap. 5.1): negru cu dungi albastre						
Marcaj: KONTI HIDROPLAST MACEDONIA DVGW DW8146 BN0452 TW DIN 12201-2 PN10 PE 100 RC TYPE 1 K1367 SDR17 Φ250x14,8 GRAD B 03 18 06 35						
1	Dimensiuni și toleranțe DN (Diametrul exterior mediu) Ovalitate	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.2, tab. 1	d _{em, max} : 251.5 d _{em, min} : 250.0 < 5,0	251,1 2,2	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST Macedonia
2	Grosimea peretelui țevii și toleranțe	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.3, tab. 2	e _{max} : 16,4 e _{min} : 14,8	15,8 15,3	
3	Indicele de fluiditate la cald în masă: ▪ MFR materie prima ▪ MFR țeavă ▪ Diferența max. între MFR țeavă și materia primă	g/10 min	ISO 1133-1:2011 Metoda A,	0,2 - 1,4 ± 20 %	▪ 0,250 ▪ 0,245 2%	
4	Reversia longitudinală a țevii RI (după încălzire la 110°C și răcire)	%	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 8, tab. 5	≤ 3 fără modificarea aspectului inițial a țevii	1,58 1,36 1,49	
5	Rezistența hidrostatică la presiune interioară la 80 °C Tip test: apă în apă, capsulare tip A Condiții expunere: 180 h, σ inelară indicată 5,4 MPa	bar	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 7, SR EN ISO 1167-1/2:2006	- fără fisuri - fără modificări structurale - fără pierderi de fluid	P test 7,0 bar produs conform	
B2. țeava tip 2, din polietilenă PE 100 RC, DN 160, PN 10, materie prima polietilena Borealis HE3490-LS-H / HE3494-LS-H; lot: 20B12347/ 5160734, data producției țevii 25.04.2018, Raport încercări nr. 18-6H06-000125/ 25.04.2018						
Aspect (cap. 5.1): interior negru, exterior negru cu dungi albastre și strat intermediar albastru						
Marcaj: KONTI HIDROPLAST MACEDONIA DVGW DW8143 C00244 TW DIN 12201 PE 100 RC/PE100/ PE100RC TYPE 2 K1464 PN10 SDR17 Φ160x9.5 GRAD B 04 18 06 125						
1	Dimensiuni și toleranțe DN (Diametrul exterior mediu) Ovalitate	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.2, tab. 1	d _{em, max} : 161.0 d _{em, min} : 160.0 < 3,2	160,4 1,1	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST Macedonia
2	Grosimea peretelui țevii și toleranțe	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.3, tab. 2	e _{max} : 10.6 e _{min} : 9.5	10.2 9.7	
3	Indicele de fluiditate la cald în masă: ▪ MFR materie prima ▪ MFR țeavă ▪ MFR strat intermediar albastru ▪ Diferența max. între MFR țeavă și materia primă	g/10 min	ISO 1133-1:2011 Metoda A,	0,2 - 1,4 ± 20 %	▪ 0,290 ▪ 0,283 ▪ 0,243 3%	

4	Reversia longitudinală a țevii RI (după încălzire la 110°C și răcire)	%	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 8, tab. 5	≤ 3 fără modificarea aspectului inițial a țevii	1,56 1,64 1,37	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST Macedonia
5	Rezistența hidrostatică la presiune interioară la 80 °C Tip test: apă în apă, capsulare tip A Condiții expunere: 180 h, σ inelară indicată 5,4 MPa	bar	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 7, SR EN ISO 1167-1/2:2006	- fără fisuri - fără modificări structurale - fără pierderi de fluid	P test 6,95 produs conform	
B3. țeava tip 3, din polietilenă PE 100 RC cu strat de protecție PP și fir conductor, DN 250, PN 16, materie primă polietilena HDPE 100; lot: 18 06 133, data producției țevii 11.05.2018, Raport încercări nr. 18-6H06-000133/ 11.05.2018						
Marcaj: KONTI HIDROPLAST MACEDONIA POTABLE WATER SDR11 Φ 250x22,7 PN 16 PE 100 RC TYPE 3 PP PEELABLE LAYER EN 12201-2 W Batch No. 18 06 133						
1	Dimensiuni și toleranțe DN (Diametrul exterior mediu) Ovalitate	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.2, tab. 1	$d_{em, max}$: 251,5 $d_{em, min}$: 250,0 $< 5,0$	250,6 250,5 1,0	Laborator tehnic KONTIHIDRO-PLAST Macedonia
2	Grosimea peretelui țevii și toleranțe	mm	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 6.3, tab. 2	e_{max} : 25,1 e_{min} : 22,7	23,8 23,4	
3	Indicele de fluiditate la cald în masă: ▪ MFR materie primă ▪ MFR țeavă ▪ MFR strat protecție PP ▪ Diferența max. între MFR țeavă și materia primă	g/10 min	ISO 1133-1:2011 Metoda A,	0,2 - 1,4 $\pm 20 \%$	▪ 0,220 ▪ 0,220 ▪ 0,273 -	
4	Reversia longitudinală a țevii RI (după încălzire la 110°C și răcire)	%	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 8, tab. 5	≤ 3 fără modificarea aspectului inițial a țevii	1,52	
5	Rezistența hidrostatică la presiune interioară la 80 °C Tip test: apă în apă, capsulare tip A Condiții expunere: 165 h, σ inelară indicată 5,4 MPa	bar	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 7, SR EN ISO 1167-1/2:2006	- fără fisuri - fără modificări structurale - fără pierderi de fluid	$P_{max, test}$: 13,3 produs conform	
6	Proprietăți de tracțiune: alungirea la rupere, pentru $e_n > 12$ mm	%	SR EN 12201-2+A1:2014, cap. 7 SR EN ISO 6259-1:2002	≥ 350	511,3	

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru Țevi multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST®.

4. Produsele au fost evaluate în Republica Moldova - Evaluare tehnică nr. 02/05-030:2018, Nr. 02/05-048:2021.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 4 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 5 GOST 12.3.006-75 Система стандартов безопасности труда. Эксплуатация водопроводных и канализационных сооружений и сетей. Общие требования безопасности
- 6 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 7 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 8 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 9 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 10 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 10 din 15 decembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 decembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Țevi multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST®" fabricată de firma "KONTI HIDROPLAST", Macedonia, 1480, Gevgelija, Str. Industriska nr. 5, tel: +389 34 215 225, fax: +389 34 211 964 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice Nr. 02/05-047:2023 pentru "Țevi multistrat din PE 100 - RC marca KONTI HIDROPLAST®" cu domeniul de utilizare: la executarea și exploatarea instalațiilor sanitare interioare sau exterioare de apă rece. Nu se utilizează pentru instalații de încălzire sau instalații sanitare de apă caldă menajeră, t_{max} 60°C. Presiunea maximă de instalare este de 32 bar.

- se recomandă furnizorului "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei Nr. 3F, sector 6, București, România, tel.: +40 723 36 45 25 să realizeze încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5



V. Proaspăt

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-10-29

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-10-29

26.12.2023 nr. 01/34
la nr. _____ din _____

"DEMATEK WATER
MANAGEMENT" SRL

Г

Г

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. nr. 02/05-047:2023 care a fost aprobată în data de 15 decembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007879-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat, dublustrat și triplustrat coextrudate și cu strat exfoliabil,
PE 100 și PE100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru
utilizări generale. Marca VALWater.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 12201-2 : 2024

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NC
3917

Codul țării
RO

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: nr.25-1306835 din 15.05.2025, eliberat de RISE Research Institutes of Sweden AB, certificat de acreditare nr.1002; nr.1-1868/01.03.24, nr.1-2114/27.11.24 eliberate de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr.71 ЛН; nr. V181/23-2.1, V181/23-2.2 din 17.11.2023, V202/24-5A din 22.07.2024, eliberate de LÎ din cadrul IMA Materialforschung und Anwendungstechnik GmbH, Germania, certificat de acreditare nr. D-PL13119-02-00; nr. R24 06 4607-B_ACT, nr. R24 06 4607-B4-B5_PLT+, nr. R24 06 4607-D_ACT, nr. R24 06 4607-E_TA, nr. R24 06 4607-E1-E2_PLT+ din 17.02.2025, eliberate de LÎ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Germania, certificat de acreditare nr. D-PL-11080-01-00; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.



ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007880-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat, dublustrat și triplustrat coextrudate și cu strat exfoliabil,
PE 100, PE 100RC; SDR 17 / SDR 11 cu DN 32 mm ÷ 800 mm, pentru rețele de gaz.
Marca VALGasio.
Fabricare în serie conform EN 1555-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 1555-2: 2021

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 1-1935/26.06.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria,
certificat de acreditare nr. 71JIИ, Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025,
Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025,
Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

ria A Nr. 0007880



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007887-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din PVC-U VALPLast by VALROM pentru canalizare subterană, pentru bransamente
și sisteme de evacuare fără presiune, DN110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16. Marca VALPlast.
Fabricare în serie conform EN 1401-1.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 1401-1+A1: 2023

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, Romania

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartele de încercări: nr. 1-1913/30.04.2024, nr. 1-1914/30.04.2024, eliberate de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr. 71 ЛН; nr. 2400569CAI din 20.06.2024, nr. 2400570CAI din 21.06.2024, nr. 2400577CAI din 24.06.2024, nr. 2400578CAI din 24.06.2024, nr. 2400764CAI din 26.08.2024, eliberate de LÎ din cadrul KIWA Cermet Italia S.p.A, certificat de acreditare nr. 0001 L; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007886-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.

MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din PVC-U VALPlast by VALROM pentru evacuare, canalizare și drenaj,
fără presiune, subterane cu suprafața interioară și exterioară netedă și pentru sistem, tip A,
DN 110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16. Marca VALPlast.
Fabricare în serie conform SR EN 13476-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 13476-2+A1: 2020

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, Romania

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 1-1915/30.04.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria,
certificat de acreditare nr. 71 JII, Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/2 din 18.07.2025,
Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de
evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din
22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul
este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în
conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

ria A Nr. 0007886



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007888-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U, VALSpring by VALROM pentru puțuri de apă potabilă,
sub presiune, DN 90 mm +330 mm. Marca VALSpring.
Fabricare în serie conform ST 1.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN ISO 1452-2: 2016

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, Romania

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 485-T din 21.08.2025, eliberat de LÎ din cadrul „Palplast” SRL, or. Călărași, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare LÎ - 031. Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

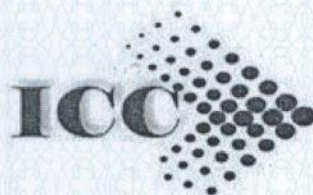
Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 008296-25**

Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Fitinguri din polietilenă, PE 100 si PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu D 20 mm ÷ 1200 mm,
pentru rețele de presiune, de apă, apa potabila si canalizare. Marca VALWater.
Fabricare în serie conform EN 12201-3.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 12201-3: 2024, SM EN 12201-3: 2024/AC: 2025

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr.1-1815/16.01.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD,
Bulgaria, certificat de acreditare nr.71JI; Raportului de identificare a produselor nr. 9640-25/1
din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9640-25/1 din
17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9640-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9640-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9640-EPPC din 28.08.2025.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba
de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga Olga



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007884-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polipropilenă PP (PP-HM) multistrat, DN 110 mm ÷ 500 mm, SN 2 ÷ SN 16
cu și fără mufă, pentru instalații de canalizare subterane, fără presiune. Marca VALPlast.
Fabricare în serie conform EN 13476-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 13476-2+A1: 2020

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr. P-BA 177/2018e, eliberat de LÎ din cadrul Fraunhofer-Institut für Bauphysik, Germania, certificat de acreditare D-PL-11140-11-01; nr.1-1936/ 07.06.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr.71JIИ; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007883-25**



Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polipropilenă PP / PP-H , DN 32 ÷ 160 mm, pentru instalații interioare de canalizare și
canalizare fonoabsorbantă. Marca VALEasy/ VALFono.
Fabricare în serie conform EN 1451-1.

Codul NC

3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 1451-1:2018

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării

RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO

RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 483-T din 18.08.2025, eliberat de LÎ din cadrul „Palplast” SRL, or. Călărași,
mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare LÎ - 031; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1
din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din
17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul
este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în
conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007885-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă cu rezistența sporită la temperatură înaltă, din PE-RT Tip II, și cu bariera de oxigen DN 16 mm ÷ 160 mm, pentru transport de apă caldă, apă rece și sistem de încălzire. Marca VALThermio.

Fabricare în serie conform cu EN ISO 22391-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN ISO 22391-2: 2016, SM EN ISO 22391-2:2016/A1: 2021

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NC
3917

Codul țării
RO

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 484-T din 20.08.2025, eliberat de LÎ din cadrul „Palplast” SRL, or. Călărași, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare LÎ - 031, Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007882-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi multistrat din polipropilenă random copolimer, cu fibra de sticlă, în trei straturi
PP-R -PPR+GF- PP-R, DN 20 mm ÷ 110 mm, gama de presiuni 4 ÷ 10 bar,
pentru instalații de apă rece, caldă și încălzire. Marca VALDuotherm.
Fabricare în serie conform EN ISO 21003-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN ISO 21003-2: 2014, SM EN ISO 21003-2: 2014/A1:2014.

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 1-1814/16.01.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria,
certificat de acreditare nr. 71JIИ; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1
din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din
17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3; Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul
este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în
conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007881-25**



Data emiterii

28 august 2025

Valabil până

28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polipropilenă random copolimer PP-R monostart, DN 20 mm ÷ 110 mm,
gama de presiuni 4÷10 bar, pentru instalații de apă rece, caldă și încălzire.
Marca VALDuotherm.
Fabricare în serie conform EN ISO 15874-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN ISO 15874-2: 2016, SM EN ISO 15874-2: 2016/A1: 2018, SM EN ISO 15874-2:2016/A2: 2022

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: nr.1-1812/16.01.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr.71JIH; nr. 2400756CAI din 24.09.2024, eliberat de LÎ din cadrul KIWA Cermet S.p.A., Italia, certificat de acreditare nr 0001 L; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

**ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE**

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 008295-25**

Data emiterii **28 august 2025**

Valabil până **28 august 2028**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polipropilenă PP monostrat DN 110 mm ÷ 500 mm, SN 2 - SN 16
cu și fără mufă, pentru instalații de canalizare exterioară. Marca VALPlast.
Fabricare în serie conform EN 1852-1.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
SM EN 1852-1+A1:2023

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr.28 sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr. 949 din 18.07.2025, eliberat de LÎ din cadrul "VALROM INDUSTRIE" S.R.L.; Raportului de identificare a produselor nr. 9640-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9640-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9640-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9640-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9640-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

ria V Nr. 008295



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 008297-25**

Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Fitinguri din polipropilenă PP-R, DN 20 mm ÷ 110 mm, gama de presiuni 4 - 10 bar,
pentru instalații de apă rece, caldă și încălzire. Marca VALDuotherm.
Fabricare în serie conform EN ISO 15874-3.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN ISO 15874-3:2016, SM EN ISO 15874-3:2016/A1:2018,
SM EN ISO 15874-3:2016/A2:2022

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: nr.1-1813/16.01.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD,
Bulgaria, certificat de acreditare nr.71JII; nr. 2400756CAI din 24.09.2024, eliberat de LÎ din cadrul
KIWA Cermet Italia S.p.A., certificat de acreditare nr 0001 L; Raportului de identificare a produselor
nr. 9640-25/2 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9640-25/2
din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9640-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9640-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9640-EPPC din 28.08.2025. Certificatul
este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în
conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 008294-25**

Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Camine de vizitare din PE ori PP DN 315; 400; 500; 630; 800; 1100 mm.
Marca VALPlast. Fabricare în serie conform EN 13598-2.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 13598-2 : 2020

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: str. Bucuriei, 151, or. Pantelimon, Jud. Ilfov România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr. 947, nr.947bis din 18.07.2025, eliberat de LÎ din cadrul "VALROM INDUSTRIE" S.R.L.; rapoartelor de încercări nr.23381 din 28.02.2020, nr.23421 din 17.03.2020, nr.23472 din 25.03.2020 eliberate de LÎ ICECON TEST autorizația ISC Nr 3126 / 04.03.2016, Raportului de identificare a produselor nr. 9640-25/2 din 18.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9640-25/2 din 18.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9640-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9640-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9640-EPPC din 28.08.2025.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-21777/2025
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 30 aprilie 2025

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
Articole din polietilena, tuburi, fittinguri, articole pentru tratarea și filtrarea apei conform anexei!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate
prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

SC VALROM INDUSTRIE SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

S.C.Valrom Industrie S.R.L , Republica Moldova, mun. Chișinău, 60750

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, fișa declarații, tehnică, avize sanitare, fișa cu date de siguranță, avize sanitare nr.777-781 din 18.03.2022

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 30.04.2028

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi



Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT; PEF): - Tuburi, fittinguri, camine de apometru si cabine de put pentru: rețele de transport apă potabila, rețele de canalizare exterioara sub presiune si rețele transport apa bruta (netratata) - Tuburi si fittinguri pentru rețele de gaz; - Tuburi si fittinguri pentru: canalizare interioara; - Tuburi, fittinguri, camine de vizitare, camine de inspectie pentru: canalizare exterioara fara presiune; - Tuburi si fittinguri pentru: instalații de apă rece, apa calda, incalzire cu radiatoare si incalzire prin pardoseala; - Rezervoare supraterane si subterane, rezervoare si sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apa potabila si apa bruta (netratata); - Separatoare de grasimi, separatoare de hidrocarburi, statii de epurare si fose septice pentru: epurarea biologica a apelor menajere si de productie pentru localitati si obiective separate. - Statii de pompare: pentru canalizari exterioare si interioare pentru pompar
Tuburi și fittinguri din polipropilenă (PP; PP-R; PP-R+GF) pentru: instalații de canalizare exterioară; instalații de canalizare interioara; instalații de apă rece, apă caldă și încălzire
Fitinguri din PPSU și mansoane din PVDF pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
Fitinguri și mansoane din alamă pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
Tuburi și fittinguri din policlorură de vinil (PVC-U) pentru: instalații de canalizare exterioară; drenaj; instalații de canalizare interioară; rețele de transport apă potabilă; foraje de apă (puțuri)
Articole pentru tratarea și filtrarea apei: filtre, sisteme de filtrare PUR2, PUR3 și UF, sisteme de osmoză inversă, dedurizatoare

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
Nicolae JELAMSCI



Agreement Tehnic

003-05/1205-2024

ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN

TUYAUX ET RACCORDS EN PVC POUR INSTALLATIONS DE CANALISATION - PEȘTAN

PVC PIPES AND FITTINGS FOR SEWERAGE - PEȘTAN

ROHRE UND FITTINGS AUS PVC FÜR DIE ABWASSUNG - PEȘTAN

Cod: 28

PRODUCĂTOR:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr. 6R
București – România
Tel: 021.318.08.51
Fax: 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 18.09.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 “Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor” din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de **agrement tehnic**, prezentată de **PEȘTAN d.o.o. Serbia** și înregistrată cu nr. 2686 din data de 14.06.2024, referitoare **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN** realizate de **PEȘTAN d.o.o. Serbia**, elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 003-05/1205-2024**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul **agrement tehnic** se referă la „**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN**” produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia**, utilizate la executarea instalațiilor de canalizare interioare și exterioare pentru transportul apelor reziduale menajere și apelor meteorice. **ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN** se vând sub denumirea comercială **PVC KG**

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN sunt realizate prin extrudare respectiv injecție din granule nereciclate de policlorura de vinil neplastifiată (PVC-U), în amestec cu aditivi specifici respectiv stabilizatori de raze X, antioxidanți și coloranți. Fitingurile cu diametrul mai mare de 400mm pot fi realizate prin sudare din segmente de țeavă. Pentru fabricarea țevelor se utilizează granule de PVC-U tip ONGROVIL S-5167, iar pentru fittinguri se utilizează granule de PVC-U tip ONGROVIL S-5258 produse de BorsodChem. Acestea sunt materii prime special concepute pentru extrudare respectiv injecție și conferă produselor o rigiditate ridicată și rezistențe la impact foarte bune.

PEȘTAN d.o.o. Serbia produce țevi din PVC în două variante constructive:

- Țeavă PVC KG compact, dintr-un singur strat, cu perete neted la interior și exterior;
- Țeavă PVC KG multistrat, cu strat neted de policlorură de vinil la exterior și interior și un strat intermediar din polichlorură de vinil expandată și armat cu adaosuri minerale.

Țevile sunt de culoare portocaliu-marou și se produc cu lungimi de 1 ÷ 6 m, dimensiuni conform EN 1401-1+A1:2023 și EN 13476-2+A1:2020.

Țevile sunt prevăzute cu mufă de îmbinare cu garnitură EPDM la un capăt și sunt șanfrenate sub un unghi de 15° la celălalt capăt.

PEȘTAN d.o.o. Serbia produce următoarele tipuri de țevi compact sau multistrat;

- Seria S-25 cu SDR51, cu rigiditatea inelară SN2 cu diametrul nominal cuprins în domeniul DN/OD 160 ÷ 630mm, grosimea minimă a peretelui e_{min} între 3,2 ÷ 12,3mm,;
- Seria S-20 cu SDR41, cu SN4 cu DN/OD 110 ÷ 630mm, grosimea minimă a peretelui e_{min} între 3,2 ÷ 15,4mm;
- Seria S-16 cu SDR34, cu SN8 cu DN/OD 110 ÷ 630mm, grosimea minimă a peretelui e_{min} între 3,2 ÷ 18,4mm,;

Adâncimea de îngropare este între 1,2 ÷ 4m pentru conductele S-25 și între 1,2 ÷ 6m pentru conductele S-20 și S-16

Pentru asamblare **PEȘTAN d.o.o. Serbia** produce următoarele fittinguri din PVC de culoare portocaliu-marou sau gri cu rigiditatea inelară SN4, dimensiuni conform EN 1401-1 și EN 13476:

- cot la 15°, 30°, 45°, 67,5°, 87,5°, DN 110 ÷ 500 mm;
- ramificație la 45°, 87,5°, DN 110 ÷ 500 mm;
- ramificație redusă la 45°, 87,5°, DN 125/110 ÷ 500/400 mm;
- mufă dublă, DN 110 ÷ 500 mm,
- racord manșon, DN 110 ÷ 500 mm;
- reducție excentrică DN 125/110 ÷ 315/250 mm;
- reducție plană DN 110/200 ÷ 400/500 mm;



-piesă de inspecție DN 110/110 ÷ 400/160 mm
-dop, DN 50 ÷ 500 mm;
-clapetă antirefulare (cu una sau două clapete), DN 110 ÷ 315 mm;
-șă mecanică pentru branșament, cu variante constructive pentru conectarea țevelor netede sau corugate, DN 250/160 ÷ 600/160 respectiv DN 250/200 ÷ 600/200

-piesă de trecere KGF prin peretele de beton al căminului de vizitare, DN 110 ÷ 500 mm

Fitingurile sunt prevăzute cu garnituri din EPDM care conferă îmbinării o rezistență și stabilitate ridicată.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea ȚEVILOR DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN" produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, se face la fabricare prin imprimare pe corpul produselor. Marcajul cuprinde următoarele date:

- cod de bare EAN;
- denumirea și/sau sigla producătorului;
- diametrul nominal (DN/OD);
- seria SDR;

- clasa de rigiditate inelară SN;
- tipul materialului: PVC-U
- standardul de produs;
- - pagina web;
- data fabricației.

Țevile sunt de culoare portocaliu-maro și sunt marcate secvențial;

Identificarea FITINGURILOR DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN" produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, se face la fabricare prin imprimare pe corpul produselor. Marcajul cuprinde următoarele date:

- cod de bare EAN;
- denumirea și/sau sigla producătorului;
- diametrul nominal (DN/OD);
- tipul fittingului;
- tipul materialului: PVC-U
- data fabricației.

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/1205-2024.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, sunt destinate utilizării în construcții, în condițiile normativului I9-2022, la realizarea rețelelor exterioare și interioare de canalizare a apelor reziduale menajere și apelor meteorice cu următorii parametri:

- temperatura maximă +40 °C (pentru scurtă durată până la +60 °C).
- agresivitatea chimică a fluidului vehiculat prin rețelele de canalizare trebuie să fie cuprinsă între pH 2 (acid) ÷ 12 (alcalin).

Nu se utilizează pentru instalații de alimentare cu apă sau instalații sanitare de apă caldă menajeră.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

• Rezistență mecanică și stabilitate:

Soluțiile adoptate în concepția țevelor și utilizarea în fabricație a granulelor nereciclate de policlorura de vinil neplastifiată (PVC-U), conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare asigurând rețelelor de canalizare în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele se montează fie în exteriorul structurii construcțiilor (cod al zonei de aplicare U), fie îngropat în structura construcțiilor și în exteriorul structurii construcțiilor (cod al zonei de aplicare D). Acestea se evidențiază prin marcarea produselor (UD).



Produsele în toate variantele constructive prezintă o bună rezistență mecanică la manevrele din exploatare, în domeniul de utilizare acceptat și în condițiile normale de punere în operă specificate în cap 2.3.4.

Fitingurile sunt prevăzute cu garnituri din EPDM care conferă îmbinării o rezistență și stabilitate ridicată.

Pereții fittingurilor cu suprafața netedă fac ca frecările să fie minime și astfel debitul de apă prin secțiunea țevilor să rămână constant.

- **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

În exploatare nu prezintă riscuri de incendiu, deoarece sunt utilizate pentru transportul apei uzate.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca țevile și fittingurile din PVC să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare. Trebuie respectată legislația în vigoare din România privind regimul, depozitarea și gestiunea deșeurilor: Ordonanța nr 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru

aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor

Produsele sunt reciclabile.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevilor și fittingurilor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșeitatea rețelei de canalizare sau drenaj.

Peretele interior al țevilor, cu suprafața netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, fiind facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor prin secțiunea țevilor.

Țevile din PVC sunt rezistente la coroziune. Ele prezintă rezistență la apa sărată, alcalii, acizi, sulfati, gaze agresive și detergenți. Sunt adecvate pentru transportul apelor reziduale agresive în domeniul pH 2 -12, dar sunt sensibile la ape cu conținut ridicat de benzină, petrol, acetonă etc.

Gradul de finisare al produselor din PVC, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri ascuțite.

- **Protecție împotriva zgometului:**

Această cerință nu este influențată de ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE - PEȘTAN

- **Economia de energie și izolare termică**

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN utilizate în instalații de canalizare fără presiune, nu fac obiectul unor exigențe speciale din punct de vedere al cerințelor de economie de energie și izolare termică în proiectele tehnice.

Construcția și montarea țevilor este astfel concepută încât punerea lor în operă să necesite un consum redus de energie.

Produsele montate în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

Consumul de energie în exploatare este redus datorită caracteristicilor hidraulice performante specifice produselor din materiale plastice (PVC).

Capacitatea de transport a fluidului de lucru nu se micșorează din cauza frecării, suprafețele interioare sunt netede și nu permit formarea unor depuneri de materiale solide (caie, nisip, măr, etc.).



- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Soluțiile adoptate în concepția țevelor și fittingurilor din PVC, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea fittingurilor cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul acord;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de până la +60 °C sau până la +90 °C pe perioade scurte de expunere.

Fabricantul acordă țevelor și fittingurilor din PVC o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN sunt produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

- Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 44 100 22430025 emis de TÜV NORD CERT GmbH Germania.
- Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

AT 003-05/1205-2024

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudare mase plastice, injecție mase plastice, confecții materiale plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudare pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Toate produsele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor în domeniu..

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a **ȚEVILOR ȘI FITINGURILOR DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN** se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord, astfel:

- pentru montarea conductelor de canalizare în canale de protecție se folosesc, de regulă, canale de tip vizitabile, prevăzute cu cămine de control cu bașă pentru colectarea apei provenită de la conducte defecte, prin infiltrații sau neetanșeități;

- montarea conductelor de canalizare direct în pământ se face sub limita de îngheț, măsurată de la generatoarea superioară a conductei până la suprafața terenului amenajat. Dacă pozarea în aceste condiții nu este posibilă, se iau măsuri speciale pentru evitarea pericolului de îngheț. Se recomandă ca acestea să fie pozate în șanțuri pe pat de nisip la o adâncime peste adâncimea minimă de îngheț, în funcție de zona climatică a amplasamentului. Instalarea țevelor poate fi efectuată la o temperatură a aerului de până la -5 °C. Tuburile pot fi așezate în soluri consistente, relativ afânate, cu granulație fină.

Pagina 5 din 11



La mufe trebuie realizate șanțuri în zona de încastrare inferioară, astfel încât conexiunea să poată fi efectuată în mod corespunzător. Șanțurile nu trebuie să fie mai mari decât este necesar pentru a realiza conexiunile corespunzătoare. La săparea șanțurilor de montaj și la instalarea țevelor vor fi respectate normele de protecția muncii în vigoare;

- se asigură verificarea integrității țevelor, privind posibile deteriorări ca urmare a transportului, depozitării sau manipulării necorespunzătoare;

- se verifică caracteristicile DN, PN, tipul țevii conform proiectului de montaj;

- asamblarea țevelor și fittingurilor din PVC-U se realizează prin îmbinare cu mufă și garnitură de etanșare din cauciuc. Sistemele de canalizare interioară se montează în zidărie sau în pardoseală.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN sunt astfel concepute și executate încât să corespundă prevederilor normelor EN 1401-1+A1:2023, SR EN 13476-1:2018 și EN 13476-2+A1:2020 și a altor standarde și normative în domeniu.

Țevile din PVC pentru instalații de canalizare sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 44 100 22430025 emis de TÜV NORD CERT GmbH Germania

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de declarații de conformitate și trebuie să fie achiziționate de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul agreement tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori".

ȚEVILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN se livrează în pachete de bare, la lungimi ale barelor între 1 ÷ 6 m. Numărul de bare pe pachet este funcție de diametrul țevelor sau funcție de cererea clientului.

Ambalarea se face cu fâșii de polipropilenă și la cerere pe paleți din lemn..

Fitingurile se livrează în cutii de carton. Pe fiecare colet se aplică o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct. 1.2.

Datorită stabilității reduse la acțiunea îndehungată a razelor UV, magaziile de depozitare se construiesc în locuri ferite de expunerea îndehungată la radiații solare, departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul acordă o garanție de maxim 24 luni de la livrare, în condițiile respectării



instrucțiunilor sale de depozitare, montare și întreținere.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a ȚEVILOR ȘI FITINGURILOR DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN, fabricate de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2022 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- P 96-2014, Ghid pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- - Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor;;
- - HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- - Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea ȚEVILOR ȘI FITINGURILOR DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către MIRTEC-EBETAM Grecia și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii



prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea agrementului tehnic.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitatea agrementului tehnic: 18.09.2027

Valabilitatea avizului tehnic: 18.09.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Claudia Ionescu



DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la „**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia**”, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru agrementul 003-05/1205-2024 pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **ȚEVILE ȘI FITINGURILE DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia** corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din agrementul tehnic);
- Monitorizarea comportării în exploatare și respectarea condițiilor de montaj sunt esențiale pentru menținerea performanțelor
- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

În laboratoarele de încercări ale **PEȘTAN Serbia** (acreditat ATC 1-521) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe esantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele



de încercare cu nr. 32/22 din 21.09.2022 și 51/23 din 0106.2023 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Țeavă PVC-U – DN/OD 250 SDR34 SN8					
Dimensiuni, -diametru interior, grosime perete,	-	corespunde	în limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Rigiditatea inelară la 23 °C,	kN/m ²	11,51	≥8	EN ISO 9969:2016	PEȘTAN
Rezistența la impact la 0 °C	%	0	TIR ≤ 10	EN ISO 3127:2018	PEȘTAN
Contrație longitudinală la cald T=150 °C, t =60 min.	%	2,1	≤5	EN ISO 2505:2023	PEȘTAN
Temperatura de înmuiere Vicat	°C	83,30	≥79	ISO 2507-1:2018	PEȘTAN
Rezistența la diclormetan, la 15°C, timp imersie 30 min.	-	Fără urme de atac chimic	Fără urme de atac chimic	ISO 9852:2018	PEȘTAN
Țeavă PVC-U – DN/OD 125 SDR41 SN4					
Dimensiuni, -diametru interior, grosime perete,	-	corespunde	în limitele admise	EN ISO 3126:2005	PEȘTAN
Rigiditatea inelară la 23 °C,	kN/m ²	7,60	≥4	EN ISO 9969:2016	PEȘTAN
Rezistența la impact la 0 °C	%	0	TIR ≤ 10	EN ISO 3127:2018	PEȘTAN
Contrație longitudinală la cald T=150 °C, t =60 min.	%	0,8	≤5	EN ISO 2505:2023	PEȘTAN
Temperatura de înmuiere Vicat	°C	82,50	≥79	ISO 2507-1:2018	PEȘTAN
Rezistența la diclormetan, la 15°C, timp imersie 30 min.	-	Fără urme de atac chimic	Fără urme de atac chimic	ISO 9852:2018	PEȘTAN
Etanșeitatea îmbinărilor t= 15 min; p= 0,50bar	-	fără scurgeri de fluid	fără scurgeri de fluid	EN ISO 13254:2018	PEȘTAN

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către PEȘTAN Serbia (acreditat ATC 1-521).

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1724 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 05.09.2024

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

ing. Claudia Ionescu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll



a analizat cererea și documentația tehnică, înaintată **PEȘTAN d.o.o. Serbia** și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

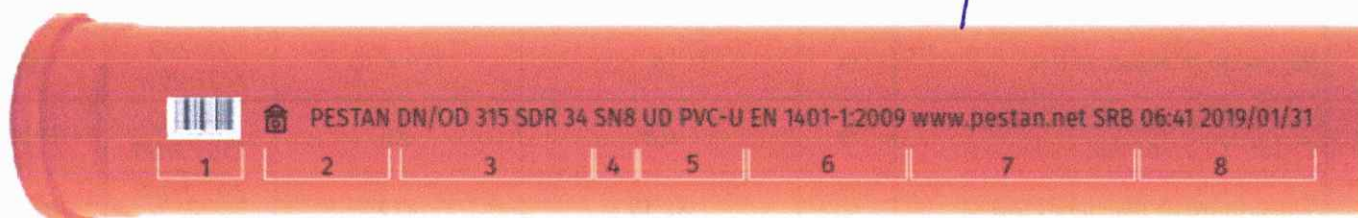
- documentația tehnică susține cererea de *Agreement Tehnic*;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator acreditat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea *Agrementului Tehnic* 003-05/1205-2024 „**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC PENTRU REȚELE DE CANALIZARE – PEȘTAN**” cu termen de valabilitate 18.09.2027.

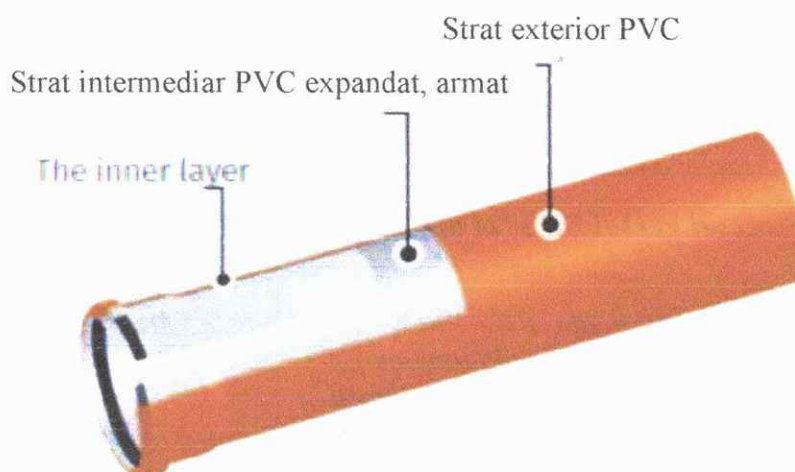
S-a încheiat procesul verbal nr. 1724/05.09.2024

Dosarul tehnic al *Agrementului Tehnic* nr. 003-05/1205-2024 conținând 57 pagini face parte integrantă din prezentul *agrement tehnic*.

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. Laszlo Szell



Țeavă PVC KG compact - PEȘTAN



Țeavă PVC KG multistrat - PEȘTAN



Cot la 15°



Cot la 30°



Cot la 45°



Cot la 87,5°



Ramificație la 45°



Ramificație la 87,5°



Piesă de inspecție



Reducții



Mufă



Dop



Șa mecanică pentru branșament



Piesă de trecere KGF

Membrii grupei specializate

ing. Claudia Ionescu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan

Raportorul grupei specializate nr. 5

CS ing. László Széll



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **18 septembrie 2024**, nr. **194491** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 2 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 003-05/1205-2024, elaborat de **SC PROCEMA CERCETARE SRL**, pentru **Țevi și fittinguri din PVC pentru rețele de canalizare-PEȘTAN** produs/e de **PEȘTAN d.o.o**, **1300 Kaplara 189, Bucovik, Serbia**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **18 septembrie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **18 septembrie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIDUC

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "CH", written over the printed name of the official.



PRIMĂRIA MUN. COMRAT
MD-3805
mun. Comrat
str. Tretiakov, 36

REPUBLICA MOLDOVA
GAGAUZIA (GAGAUZ YERI)



МУНИЦИПАЛИТЕТ КОМРАТ
ПРИМЭРИЯ
MD-3805 | мун. Комрат | ул. Третьякова, 36



KOMRAT PRIMĂRIYASI
MD-3805
Komrat kasabası
Tretiakov sok., 36

Tel: 0 298 2 26 60 | 0 298 2 27 60 | 0 298 2 44 46 | Fax: 0 298 2 45 93 | E-mail: primaria.comrat@gagauzia.md | www.comrat.md

СПРАВКА

о посещении строительной площадки

Данная справка удостоверяет, что экономический оператор посетил строительную площадку:

- 1) **Наименование закупки:** Achiziționare LUCRĂRI din proiect « Achiziționare lucrări din proiect «Reconstrucția rețelelor de distribuție a apei în municipiul Comrat, strada Pobeda, Tretiakov, Lenin»;
- 2) **№ и дата процедуры закупки:** ocds-b3wdp1-MD-1764842000280 от 23.12.2025 года;
- 3) **Наименование экономического оператора, посетившего строительную площадку –** SRL «Polimer Gaz Construcții»;
- 4) **Адрес строительной площадки:** мун.Комрат ул.Победа, ул.Третьякова, ул.Ленина 23.12.2025 г. в 10:00 часов.

Представитель Примэрии мун.Комрат

Ф.И.О.- Сергей АНАСТАСОВ

Должность – примар мун.Комрат

Подпись -



Представитель экономического оператора

Ф.И.О. – Чокан Александр

Должность – директор SRL «Polimer Gaz Construcții»

Подпись -

В соответствии со Стандартной документацией для проведения государственных закупок работ, утвержденной приказом Министерства Финансов №69 от 7 мая 2021 г.

14. Закупающий орган обязан обеспечить доступ oferantă/oferanților для посещения строительной площадки или объекта, подверженного проектированию, с целью разработки оферты для участия в процедуре присуждения договора о государственной закупке работ или процедуре государственных закупок проектных услуг и работ. 15. Oferantă разрешается посещать и изучать строительную площадку или объект, подверженный проектированию, в том числе окрестности, и получать всю информацию, которая может быть необходима в целях разработки оферты. В рамках посещения oferantă берет на себя риск наступления возможного несчастного случая, который может завершиться смертью или физическим ранением лица и/или потерей или повреждением собственности. Oferantă несет любые возможные расходы, потери или ущерб вследствие посещения строительной площадки.

Исп. Сеиз Мария