

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

1760215044420

TP 3

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564114

Digitally signed by Slivinschi Victor

Date: 2023.03.23 09:17:42 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

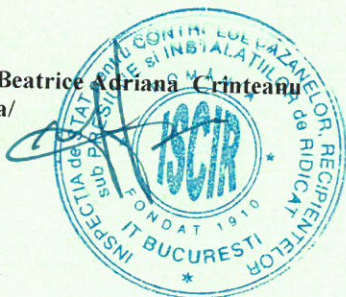
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564114

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

1760215044420

TP 3

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564108

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

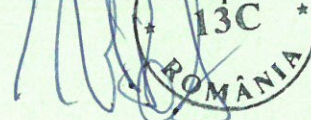


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564108

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565361**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565361

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1, 1.2, 1.3, 1.422, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565369**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raut Dorobantu**
Semnatura si stampila
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: **Surugiu George**
Semnatura si stampila
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565369

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565362**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Rauf Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenelor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565362

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565367**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raub Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565367

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.2 S t6 D60,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1746/03.11.2022
116/2022-72 997/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	129/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	549-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	549-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565363**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

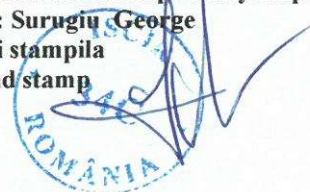


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565363

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

În baza Legii nr.64/2008 republicată

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t8,74 D60,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICĂ /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0252/16.03.2018
06/2018-71 773/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8,74	$3 \leq t \leq 17,48$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	5/5.1,5.2
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	26/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	165-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	165-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.:

560933

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian-Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Vioarel

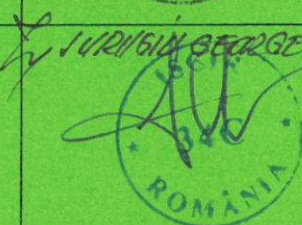
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560933

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-682 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1736 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 8/8.1 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0254/16.03.2018
08/2018-71 775/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	8/8.1	8/8.1
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	28/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	167-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	167-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560935**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Dragos

Semnatura și stampila

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

Semnatura și stampila

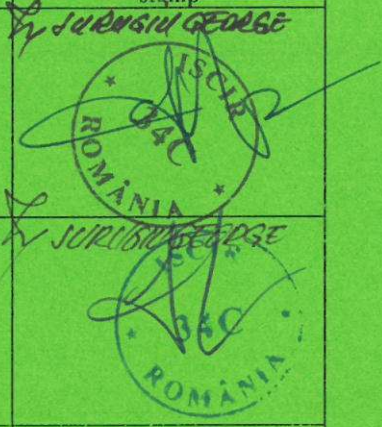
Signiture and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560935

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-681 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022	
2	34C-1735 03. 11. 2022.	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T/P FW 5.1/5.2 B t12,7/30 D219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0256/16.03.2018
10/2018-71 777/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7/30	10,16 ≤ st ≤ 13,97; sp ≥ 6
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	5/5.1,5.2
Tip material adaos/Filler material type:	B	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gases:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	169-2/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	43/12.03.2018
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.:

560937

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Dragoș

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parbăneata Viorel

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560937

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and Stamp
1	34C-623 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022.	
2	34C-1734 03. 11. 2022	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJANARU

1691208293135

TP 2

34C-748/ 21.12.2020

10/2020-72 406/21.12.2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1,1,1,2,1,3,1,4,2,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	59/18.12.2020; 60/19.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particles	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563420

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

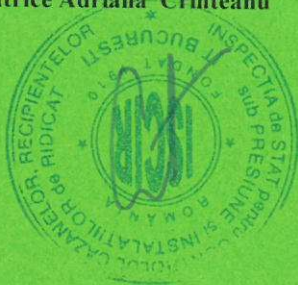
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

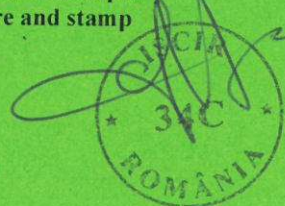


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Șurugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563420

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Adress
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-749/21.12.2020
11/2020-72 407/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563422

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspcȃtorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563422

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564112

Valabil până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

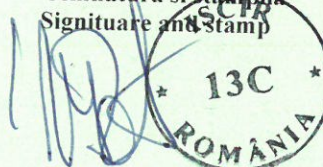


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564112

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T/P FW 1/1.1 ; 1.2 S t 2,9/10 D21,3 PF

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/ WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-C-665/26.07.2021
04/2021-72 687/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PB, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,9/10	2,9 ≤ st ≤ 5,8; sp ≥ 3
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6 mm
Grupă material de bază/Parent material group:	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	-	ml, sl

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	498/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	159A/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564115

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crunteanu
Semnatura și stampila/
Signituar and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: Surugiu George
Semnatura și stampila/
Signituar and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564115**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	$3 \leq t \leq 10$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	$25 \leq D \leq 67,4$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564118

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

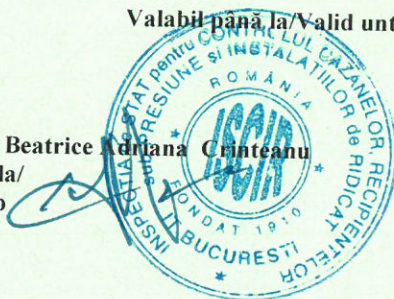
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

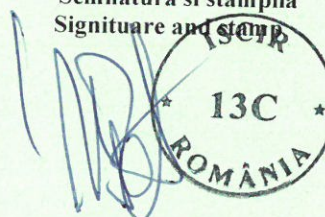


Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564118

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	$2,77 \leq t \leq 5,54$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	$21,3 \leq D \leq 42,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: 564116

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

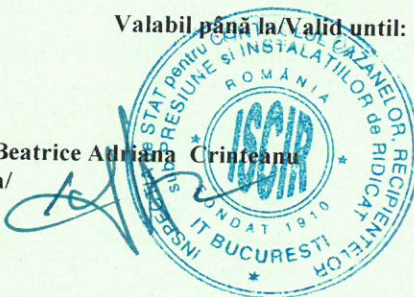
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crințeanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564116

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-663/26.07.2021

02/2021-72 685/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	119/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564111

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crăciun

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

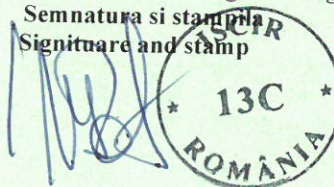


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564111**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564109

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrice Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampilă/

Signature and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampilă/

Signature and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564109

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565360**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565360

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.4,2.2,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565368**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Rădu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp

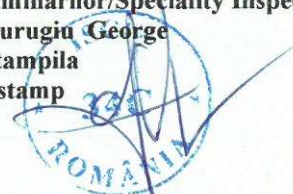


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565368

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t10/8 D 114,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1748/03.11.2022
118/2022-72 999/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	10/8	$3 \leq t \leq 16$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	114,3/219,1	$57,15 \leq D \leq 228,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	551-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	114/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565365**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565365

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

TURBOENERGY POWER S.R.L.

ADRESA /Address

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

PRENUMELE /Surname

GEORGE

NUMELE /Name

CÎNJĂU

CNP/SSN

1940801297300

POANSON NR/Mark No:

TP 8

PROCES VERBAL Nr/Report No:

34C-748/ 21.12.2020

WPS/WPQR ¹⁾

10/2020-72 406/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiatii penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasonete/Ultrasonic test	DA	59/14.12.2020; 60/14.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.:

563421

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu-George

Semnatura și stampila/

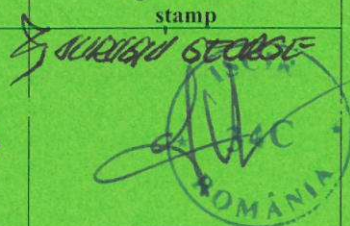
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

563421

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata.

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-749/21.12.2020

11/2020-72 407/2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563423

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

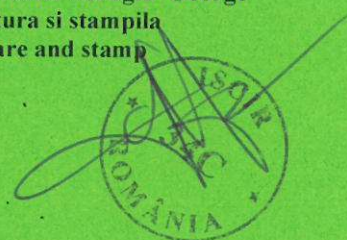


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563423

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564113

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

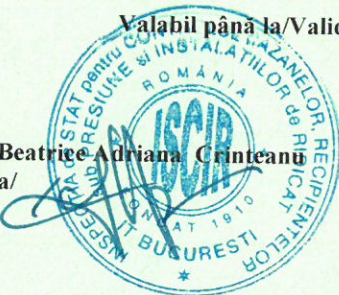
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp

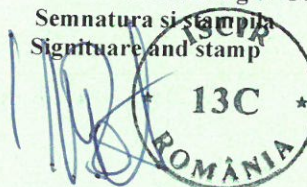


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564113**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-663/26.07.2021
02/2021-72 685/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	$3 \leq t \leq 10$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-/ .07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564110

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Numa/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564110

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNȚĂU

1940801297300

TP 8

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	2,77 ≤ t ≤ 5,54
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiatii penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564117

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crîncău

Semnatura si stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

564117

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564119

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

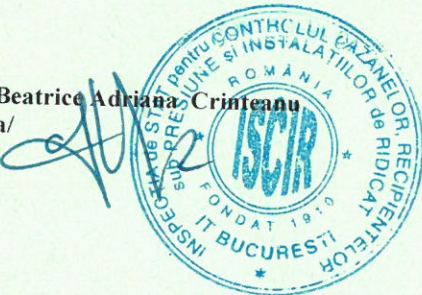
Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signiture and stamp



Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564119

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565359**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565359

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t6/8 D 60,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVIȚA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNȚĂU
1940801297300
TP 8
34C-1747/03.11.2022
117/2022-72 998/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8/6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3/219,1	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	550-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	113/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565364**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565364

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565366**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565366

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

13C-0330/25.04.2018

07/2018-71 774/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.4,2.3,4.5,6.7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0310/16.04.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	43/20.04.2018
Îndoire/Bend test	DA	232/20.04.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	232/1/20.04.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 25.04.2018

Nr./No.: **561147**

Valabil până la/Valid until: 24.04.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian-Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

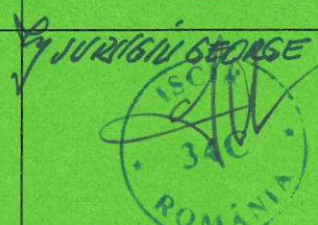
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 561147

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-680 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1737 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.