

- Un ciclu uscat de opt (8) minute trebuie să fie executat pe toate echipamentele și accesoriile de fiecare dată când produsul este sterilizat. Nefolosirea unui ciclu uscat pe produse poate duce la reducerea performanței produsului sau la defectarea prematură al produsului.

Consultați și secțiunea „1.5 Avertismente și precauții”.

3.2.2 Instrucțiuni pentru sterilizare

Sterilizarea cu abur este sigură și eficientă și nu are nici o contraindicație pentru sterilizarea acestui echipament.

- Înfășurați individual piesa de mână și accesoriile.
- Urmați timpii minimi de expunere pentru sterilizare enumerați mai jos.
- Folosiți parametrii recomandați din manualul de instrucțiuni al tăvi atunci când sterilizați piese de mână și atașamente într-un sistem de sterilizare cu tavă.

Piese de mână și atașamentele pot fi prelucrate într-un sterilizator cu abur cu vidare prealabilă (Steam Pre-vacuum) sau într-un sterilizator cu dislocuire gravitațională (în jos) (Steam Gravity).

Timpurile minime recomandate de expunere la sterilizare sunt următoarele:

Tabelul 1: Parametri de sterilizare

Metodă	Ciclu	Minim Temperatura	Minim Expunere	Minim Ciclul uscat
Abur (învelit)	Pre-vacuum	270°F (132°C)	4 minute	8 minute

3.3 Depanare

Tabelul 2: Ghid de depanare

Simptom	Cauza posibilă	Acțiune corectivă
Piesa de mână nu funcționează.	- Cablul piesei nu este conectat în siguranță. - Piesa defectă.	- Conectați cu siguranță cablul piesei de mână la controler. - Returnare pentru service.
Mesaje de eroare		
Se afișează mesajele „MOTOR OVERSPEED” (motor supratrat) „ HP SERVICE REQUIRED” (este necesară servisarea piesei de mână) „CANNOT ID HANDPIECE” (nu se poate identifica piesa de mână)	Piesă de mână și / sau sistem defect.	- Înlocuiți piesa de mână. Dacă simptomul este corectat, trimiteți piesa de mână pentru service. - Dacă nu, trimiteți sistemul pentru service.