

ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: **SM EN ISO/IEC 17020:2013**

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Adresa juridică: MD-6101, UTA Găgăuzia, or. Ceadăr-Lunga, str. Maiakovski, 57**Adresa sediului Laboratorului de Verificări Metrologice: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10****1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:**

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Chișinău-Gaz" (MD-2005, mun. Chișinău, str. Albișoara, 38)					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare	Eroarea absolută: ± (5, 10, 20, 100) ppm; ± (0,1; 3; 5) %. Eroarea relativă: ± (5; 10) %.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
				2 Verificarea funcționării	NML 5-16:2020, pct. 14
				3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
2	Analizoare pentru gaze de echipament	2.1 Analizoare pentru gaze de echipament	Clasa 0 Clasa I CO ₂ = (0 - 20) % vol. CO = (0 - 10) % vol. HC = (0 - 20000) ppm vol. O ₂ = (0 - 25) % vol.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
				2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
				3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)					
ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); SA "RED NORD" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A);					
3	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	$I_n = (1 - 3000)/5$ A $I_n = (1 - 3000)/1$ A 50 Hz; 60 Hz	cl. 0,1; 0,2; 0,2S ² ; 0,5; 0,5S ² ; 1; 3; 5; 10 ³ ; 5P; 10P	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea dezamagnetizării 3 Verificarea corectitudinii marcării clemelor de contact și ieșirilor 4 Determinarea erorilor	GOST 8.217-2003, pct. 9.1 GOST 8.217-2003, pct. 9.3 GOST 8.217-2003, pct. 9.4 GOST 8.217-2003, pct. 9.5
ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)					
4	4.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	$(10 - 110)/\sqrt{3}$ kV	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea corectitudinii marcării ieșirilor și grupelor conexiunilor înfășurărilor 3 Determinarea erorilor	GOST 8.216:2013, pct.10.1 GOST 8.216:2013, pct. 10.2; GOST 3484.1-88, pct. 3.1.5 (Anulat) GOST 8.216:2013, pct. 10.3
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10)					
5	5.1 Aparat pentru măsurarea caracteristicilor or electrice	$(0 - 3) \Omega$	$\pm 10\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționalității 3 Determinarea erorii 4 Verificarea schemei de conectare 5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 13 NML 8-09:2020, pct. 14 NML 8-09:2020, pct. 15 NML 8-09:2020, pct. 16 NML 8-09:2020, pct. 17

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 2 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SA "RED Nord" (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)					
6	Contoare de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 1,5; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 8-08:2018, pct. 27
	6.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (de inducție)			2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
7	Contoare de energie electrică activă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5S; 1S; 1; 2; 3	3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
	6.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)			4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)					
SA "RED Nord" (MD-4700, or. Briceni, str. Frunze, 17); SA "RED Nord" (MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 180/A); SRL "Corden-ST" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ginta Latină 12/6); ÎS "Moldelectrica" (MD-2044, mun. Chișinău, str. Ciocana, 8)					
7	Contoare de energie electrică activă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,2S; 0,5S; 1; 2; A; B; C	1 Verificarea aspectului exterior.	NML 8-07:2017, pct. 21
				7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	2 Verificarea mecanismului de integrare
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 28
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 22
				5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 29
					NML 8-07:2017, pct. 23
					NML 8-08:2018, pct. 30
					NML 8-07:2017, pct. 24
					NML 8-08:2018, pct. 31

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 3 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
8	7.2 Contoare trifazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	Clasa: 0,5; 1; 2; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior. Marcară 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 27 NML 8-08:2018, pct. 28 NML 8-08:2018, pct. 29 NML 8-08:2018, pct. 30 NML 8-08:2018, pct. 31
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10); SRL "Cimișlia-Gaz" (RM, MD-4101, or. Cimișlia, str. Cetatea-Albă, 4); SRL "Vulcănești-Gaz" (RM, MD-5301, or. Vulcănești, str. Rumeanțev, 1); SRL "Florești-Gaz" (RM, MD-5001, or. Florești, str. Ștefan cel Mare, 75); SRL "Drochia-Gaz" (RM, MD-5200, or. Drochia, str. Independenței, 60/1); SRL "Edineț-Gaz" (RM, MD-4601 or. Edineț, str. Nicolae Testimianu, 28)					
8	8.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 10,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)					
	8.2 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)					
	8.3 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 25,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			$\pm 0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Comrat-Gaz" (RM, MD-3800, or. Comrat, str. Pobeda, 240); SRL "Ceadăr-Lunga-Gaz" (RM, MD-6100, or. Ceadăr-Lunga, str. Dzerjinski, 1)					
	8.4 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}: +3 - (-6)\%$ și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68) SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Concelierii Naționale, 26/1)					
	8.5 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 160,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}: +3 - (-6)\%$ și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}: \pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii Noi, str. Concelierii Naționale, 26/1)					
9	Contoare de gaz	(0,5 - 400) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Verificarea etanșeității 4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1 NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18 NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19 NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4

ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Invent-IN" (RM, MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1); SRL "Chișinău-Gaz" (RM, mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 68)					
	9.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m ³ /oră (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,5 - 2500) m ³ /h	Clasa de exactitate: 0,5; 1,0; 1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018 pct. 15 NML R 137-1:2009, pct. 4.2, 6.1.6, 7.4.1
				2 Verificarea funcționării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018 pct. 17, 18
				3 Verificarea etanșeității	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018 pct. 19
				4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018 pct. 20 NML R 137-1:2009, pct. 5.3, 5.4
SRL "Service Energy Natural Systems" (RM, MD-2001, mun. Chișinău, bd. Gagarin, 13)					
10	Contoare de apă	DN15	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SRL "Service Energy Natural Systems" (MD-2019, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni 8/2)					
	10.2 Contoare de apă rece și caldă	DN15 – DN25	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22
SA "Apă Canal Chișinău" (RM, mun. Chișinău, str. Lunca Bîcului, 24)					
	10.3 Contoare de apă rece și caldă	DN15 - DN200	Clasa: A; B; C; R10; R12,5; R16; R20; R25; R31,5; R40; R50; R63; R80; R100, R125, R160; R200; R250; R315; R400; R500; R630; R800	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
				2 Verificarea etanșeității	NML 3-08:2017, pct. 19
				3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20 - 22

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 6 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10); Republica Moldova, r-nul Fălești, sectorul de șosea R16					
11	Taximetre 11.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurs; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
12	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	Interval de măsurare a unghiului de înclinare a volanului: (0 - 40)°	Limita erorii tolerate la măsurarea lufului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: (0,1 \pm 0,05) mm	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii absolute la măsurarea lufului sumar 4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 16 NML 2-14:2015, pct. 17 NML 2-14:2015, pct. 18 NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Edineț Gaz" (RM, MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28); SRL "Bălți-Gaz" (RM, MD-3100, mun. Bălți, str. Sf. Nicolae, 43)					
13	Manometre 13.1 Manometre	0,25 - 1,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13

ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
SRL "Ialoveni-Gaz" (RM, MD-6500, or. Anenii-Noi, str. Conclerierii Naționale, 26/1); SRL "Orhei-Gaz" (RM, MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)					
	13.2 Manometre	0,25 - 6,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
	13.3 Manometre	0,25 - 20,0 MPa	Clasa de exactitate: 1; 1,5; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior 2 Reglarea și verificarea poziției indicatorului la zero 3 Determinarea erorii de bază și a variației	MI 2124-90, pct. 5.1.1 - 5.1.4 MI 2124-90, pct. 5.2.1 - 5.2.3 MI 2124-90, pct. 5.3.1 - 5.3.13
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)					
14	Dispozitiv de conversie a volumului 14.1 Corectoare electronice de volum de gaze și încorporate în contoare cu pereți deformabili	Temperatura: de la minus 40 °C până la 60 °C. Presiunea: până la 2500 kPa	Clasa 1, 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 14 NML 3:12:2018, pct. 15 NML 3:12:2018, pct. 16
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
SRL "Tehlab Service" (RM, MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea leșilor, 10)					
15	Fotometre 15.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_1 = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$ v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Verificarea instabilității indicațiilor 4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 14, 15 NML 5-09:2015, pct. 16, 17 NML 5-09:2015, pct. 18, 19 NML 5-09:2015, pct. 20 - 22

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 8 din 13



Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
16	Colorimetre 16.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coeficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerate $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	(0,2 - 0,4) % C ₃ H ₈ ; 0,1; 0,2 % C ₆ H ₁₄ ; (0 - 6) % CH ₄ ; (0 - 50) % LFL	Eroarea absolută: $\pm (5, 10, 20, 100) \text{ ppm}$; $\pm (0,1; 3; 5) \%$. Eroarea relativă: $\pm (5; 10) \%$.	1 Verificarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării 3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 13 NML 5-16:2020, pct. 14 NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)					
2	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	Doza minimă de livrare: 2 l – pentru produse petroliere și 5 l – pentru gaze lichefiate	Valoarea diviziunii, l - 0,01; Valoarea diviziunii indicației prețului, lei/l – 0,01 (99,99 lei/l); Valoarea diviziunii indicației costului, l – 0,01 (9999,99 lei).	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL 2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL 3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil 4 Verificarea funcțiilor de bază 5 Verificarea blocărilor 6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 21 NML 3-06:2016, pct. 22 NML 3-06:2016, pct. 23 NML 3-06:2016, pct. 24 NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 26
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)					
	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și a gazelor lichefiate livrate cu amănuntul		Limita erorii tolerate pentru cantități egale sau mai mari de 2 l pentru produse petroliere și 5 l		

ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	- Euroshop; - Petrol Expert; - Denit Systems M; - Denit Systems.		pentru gaze lichefiate: $\pm 0,25\%$; $\pm 0,3\%$; $\pm 0,5\%$; $\pm 1\%$; $\pm 1,5\%$; $\pm 2,5\%$	7 Verificarea software 8 Verificarea distribuitorului de PP/GL 9 Determinarea erorii relative la debitul minim 10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 27 NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5) NML 3-06:2016, pct. 28 7) NML 3-06:2016, pct. 28 8)
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)					
3	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	(0 - 60) mm	Limita erorii tolerate: ± 20 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 NML 1-03:2013, pct. 11.2 NML 1-03:2013, pct. 11.3
4	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	(0 - 60)°	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stînga și dreapta): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei) 4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.1 NML 1-02:2013, pct. 11.2 NML 1-02:2013, pct. 11.3
5	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	Max.13 t	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km;	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2 NML 1-05:2013, pct. 11.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 10 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehtab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	frânare al autovehiculelor		- la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare 5 Determinarea erorii la măsurarea greutateii pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.4 NML 1-05:2013, pct. 11.5
6	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	(10 - 30)"	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii dezechilibrului roți	NML 1-04:2013, pct.11.1 NML 1-04:2013, pct.11.2 NML 1-04:2013, pct.11.3
Mărimi geometrice (verificare periodică)					
7	Taximetre		Erorile relative maxime tolerate: 0,2% - pentru timpul scurt; 2,0% - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)					
8	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 3000 kg	Clasa III (medie) $e=d=(0,1-200)$ g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: de la min. până la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30 NML 2-15:2018 pct. 31



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
				1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1.1
				2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2.
				3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.4
				4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.5
				5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.6
				6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453-82, pct. 3.3.7
				7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1-3.3.3, 3.3.8
				8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.3.9
		De la 0,002 kg până la 1500 kg	Clasa III (medie) e=d=(0,1-200) g Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: de la min. până la 500e incl. + 0,5e; peste 500e până la 2000e incl. + 1,0e; peste 2000e ± 1,5e		

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 12 din 13



ANEXA

Modificarea nr. 18 din 24.09.2021

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-003 din 21.09.2017

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/IEC 17020:2013

Laborator de verificări metrologice (OI tip A) din cadrul SRL "Tehlab Service"

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)					
9	Fotometre 9.1 Luxmetre	Permeabilitatea luminii $T_1 = (4 - 100) \%$	Limita erorii absolute $\Delta = \pm 2 \%$ v.d. = 0,1 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Verificarea instabilității indicațiilor 4 Determinarea erorii absolute	NML 5-09:2015, pct. 14, 15 NML 5-09:2015, pct. 16, 17 NML 5-09:2015, pct. 18, 19
10	Colorimetre 10.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	Coefficientul de extincție a fluxului de lumină $N_d = (0 - 100) \%$	Limita erorii tolerante $\delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea. Verificarea funcționării 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015, pct. 20 - 22 NML 5-08:2014, pct. 15 NML 5-08:2014, pct. 16 NML 5-08:2014, pct. 17

Aprobat:

Director **MOLDAC**

Eugenia SPOIALA

Semnătura

Data

24 septembrie 2018

