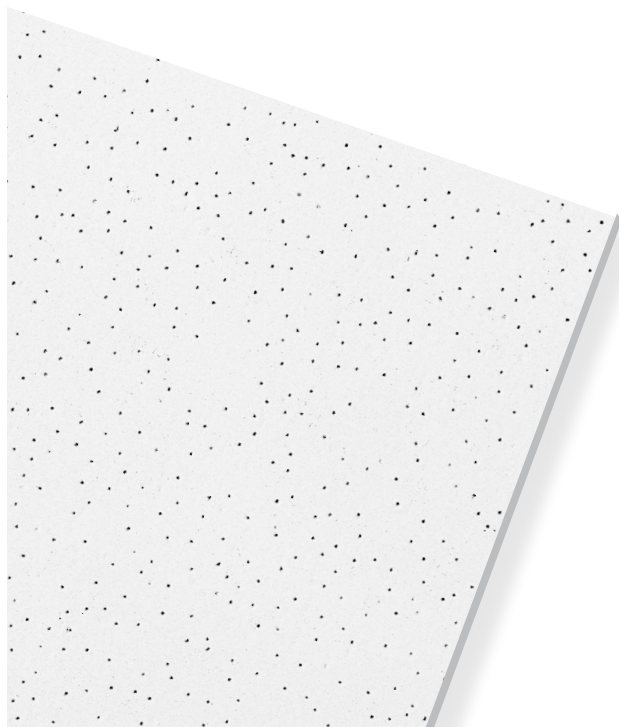


ECOMIN Filigran

ECOMIN Filigran este o placă de plafon fin perforată, realizată din fibră minerală bazaltică, biodegradabilă, perlită, argilă și amidon, cu proprietăți fizico-constructive bune în ceea ce privește protecția la foc și acustică.



SISTEM

C Sistem cu structura vizibilă, plăci demontabile

Formate

600 x 600 mm, 625 x 625 mm,
1200 x 600 mm, 1250 x 625 mm
Toleranțe conf. EN 13964

Grosimi / greutate

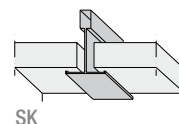
nom. 13 mm (ca. 3,6 kg/m²)

Culoare

alb, similar RAL 9010

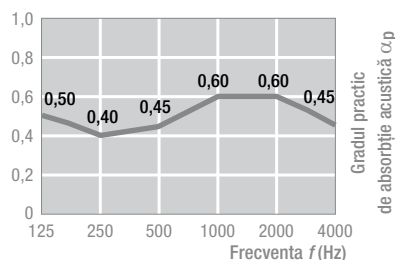
Canturi

SK



PROPRIETĂȚI TEHNICE

Clasa de combustibilitate	■ A2-s1,d0 conf. EN 13501-1
Absorbția acustică	■ EN ISO 354 $\alpha_w = 0,55$ conf. EN ISO 11654 NRC = 0,50 conf. ASTM C 423
Reflexia luminii	■ pentru alb similar RAL 9010, mat ca. 90%
Conductibilitatea termică	■ $\lambda = 0,052-0,057$ W/mK conf. DIN 52612
Rezistența la umiditate	■ până la 70% umiditatea relativă a aerului



Knauf AMF
Reprezentanța România
Cal. Dorobanți Nr. 102 - 110
Bl. 2, Sc. C, Etj. 3, Ap.71, Sector 1
RO - 010576 București
Telefon +40 (0) 21 - 312 86 55 - Fax +40 (0) 21 - 312 86 56
minoiu.monica@knaufamf.ro - www.knaufamf.ro

Datorită diferențelor de culoare sau de calitate ce rezultă la tipărirea acestui catalog, sunt posibile abateri față de produsul original. De aceea, alegerea directă a produselor trebuie făcută pe baza mostrelor originale. Toate datele și informațiile tehnice din această broșură sau din alte publicații care se referă la sistemele de plafoane AMF, se bazează pe rezultatele din verificări, care au fost efectuate în condiții de laborator. Revine în responsabilitatea clientului dacă aceste date și informații sunt adecvate pentru a fi utilizate în aplicațiile specifice prevăzute.

Toate datele relevante, referitoare la sisteme, corespund ultimului nivel al tehnicii. Aceasta presupune utilizarea exclusivă a produselor și elementelor de sistem - AMF, a căror conlucrare și independență prestabilă este atestată prin verificări interne și externe. Prin combinarea cu produse sau componente de sistem străine, altele decât cele recomandate de către producător, este exclusă orice garanție sau răspundere. Mai mult, trebuie avut în vedere ca șarje de producție diferite (dată/ număr de producție) să nu se monteze în aceeași zonă. Modificări tehnice, fără o înștiințare prealabilă, rămân sub rezerva producătorului. În rest sunt valabile condițiile generale comerciale, de livrare și de plată ale producătorului. Acest catalog devine perimat, odată cu apariția unei noi ediții! Ne rezervăm toate drepturile în cazul unor posibile erori sau greșeli de imprimare.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI



Nr. 5977-A din 03 octombrie 2022

Placă gips-carton KNAUF tip A-95mm

Denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,
termen de valabilitate

1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire
4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor
8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

"KNAUF-GIPS", Kiev		
ICS "Knauf-Gips" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare 178		
Cererea Nr. 2197 din 29.09.2022		
ICS "Knauf-Gips" SRL		
Solicitant		
1 kg		
29 septembrie 2022	Data începerii încercărilor	29.09.2022
	Data finisării încercărilor	03.10.2022
Adresare		
RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1		

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracteristici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±0,04
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±3,24
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	59,1	±69,1
A_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	5,03	±7,16

Responsabili de încercări:

Șef de laborator



O. Smerea

S. Paiu

**Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client
Atenție producătorilor și organelor de control!**

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI



Nr. 5978-A din 03 octombrie 2022

Placă KNAUF DIAMANT tip DFA2IR-12,5, 15mm

Denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,
termen de valabilitate

1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire
4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor
8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

"KNAUF EOOD", Bulgaria		
ICS "Knauf-Gips" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare 178		
Cererea Nr. 2197 din 29.09.2022		
ICS "Knauf-Gips" SRL		
Solicitant		
1 kg		
29 septembrie 2022	Data începerii încercărilor	29.09.2022
	Data finisării încercărilor	03.10.2022
Adresare		
RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1		

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracteristici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±0,10
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±4,49
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	55,6	±72,1
A_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	6,04	±8,64

Responsabili de încercări:

Șef de laborator

O. Smerea

S. Paiu

**Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client
Atenție producătorilor și organelor de control!**

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.

Nr. 5979-A din 03 octombrie 2022

Placă KNAUF gips-carton tip DF-12,5mm

Denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,
termen de valabilitate

1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire
4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor
8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

"KNAUF -GIPS", Kiev		
ICS "Knauf-Gips" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare 178		
Cererea Nr. 2197 din 29.09.2022		
ICS "Knauf-Gips" SRL		
Solicitant		
1 kg		
29 septembrie 2022	Data începerii încercărilor	29.09.2022
	Data finisării încercărilor	03.10.2022
Adresare		
RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1		

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracterisitici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±0,08
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±5,78
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	59,9	±68,5
A_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	4,88	±7,9

Responsabili de încercări:



O. Smerea

Șef de laborator

S.Paiu

**Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client
Atenție producătorilor și organelor de control!**

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.

RAPORT DE ÎNCERCĂRI



Nr. 5980-A din 03 octombrie 2022

Placă gips-carton KNAUF tip H-12,5mm

Denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,
termen de valabilitate

1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire
4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor
8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

"KNAUF -GIPS", Kiev			
ICS "Knauf-Gips" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare 178			
Cererea Nr. 2197 din 29.09.2022			
ICS "Knauf-Gips" SRL			
Solicitant			
1 kg			
29 septembrie 2022	Data începerii încercărilor	29.09.2022	
	Data finisării încercărilor	03.10.2022	
Adresare			
RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1			

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracterisitici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±0,07
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±7,05
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	57,8	±70,4
A_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	7,02	±10,1

Responsabili de încercări:

Șef de laborator



O. Smerea

S.Paiu

Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client
Atenție producătorilor și organelor de control!

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.



RAPORT DE ÎNCERCĂRI



Nr. 5981-A din 03 octombrie 2022

Denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,
termen de valabilitate

Placă gips-carton KNAUF tip A-12,5mm

1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire
4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor
8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

"KNAUF -GIPS", Kiev		
ICS "Knauf-Gips" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare 178		
Cererea Nr. 2197 din 29.09.2022		
ICS "Knauf-Gips" SRL		
Solicitant		
1 kg		
29 septembrie 2022	Data începerii încercărilor	29.09.2022
	Data finisării încercărilor	03.10.2022
Adresare		
RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1		

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracteristici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±0,13
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±3,92
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	56,8	±67,9
A_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	5,64	±7,57

Responsabili de încercări:

Șef de laborator

 O. Smerea
 S. Paiu

Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client

Atenție producătorilor și organelor de control!

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.



OCpr.-049

Fabricat în Moldova

Metar Grup SRL

Str.Doina 191,Ghisinau tel/fax 022-84-45-46

e-mail:metargrup@rambler.ru

Certificat de calitate Nr.145

Grund dispersiv in apă

"CASA MARE"

SM GOST R 52020:2003

Nr	Denumirea încercărilor și a caracteristicilor	Valori efective
1	Aspectul exterior al acoperirii	Aspectul exterior al acoperirii este cu aceeași structură, fără bule, zgîrîeturi și crăpături.
2	pH	6,80±0,08
3	Timpul de uscare pîna la gradul 3 la temperatura (20,0±2)°C, h	0,25±0,04
4	Gradul fineței de frecare μm	<5
5	Rezistența acoperirii la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C,h	Acoperirea este rezistentă la acțiunea statică a apei.După 24h de încercări aspectul exterior al acoperirii este fără schimbări în comparație cu etalonul

Data fabricării 03.01.2022

Nr.lotului 03

Masa netă (kg) 800

Certificat de conformitate OCpr – 049 11 A007057-17



Semnătura

Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2022.02.16 12:51:59 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





Institutul pentru Cercetarea și Dezvoltarea Lemnului Praga
Organismul Desemnat nr. 1393
Na Florenci 7-9, 111 71 Praga 1, Cehia

CERTIFICAT DE CONFORMITATE PRIVIND CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI

1393-CPR-0747

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau RPC), prezentul certificat este valabil pentru produsul pentru construcții

**OSB pentru utilizarea ca element structural în spații interioare umede
(OSB/3 Superfinish ECO EN 300 grosime 8 – 35mm)**

fabricat de

**Kronospan Romania SRL
Strunga Mieiilor Nr.1
500482 Brașov
România
RO 6646680**

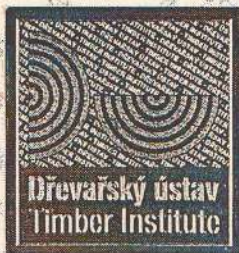
în fabrica: Kronospan Romania SRL, Strunga Mieiilor Nr.1, Brașov

Prezentul certificat atestă faptul că sunt respectate toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea constanței performanței, descrise în Anexa ZA a standardului

EN 13 986:2004

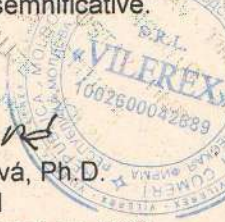
conform sistemului 2+ și că procedura de control intern al producției îndeplinește toate cerințele prevăzute, stabilite mai sus.

Prezentul certificat a fost eliberat pentru prima dată în data de 1 noiembrie 2011 și este valabil atâta timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul intern al producției incluse în standardul armonizat, utilizate pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu se modifică, iar produsul și condițiile de producție din fabrică nu suferă modificări semnificative.



A. I. Kohnová
Ing. Jiřka Beránková, Ph.D.
Directorul
Organismului Desemnat nr. 1393

Praga, 10 iulie 2013





Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

Website: www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-102-2022

Pentru:

Tencuială pe bază de ipsos pentru construcții,
marca comercială CASA MARE, tip Megips.

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

S.C. METAR GRUP S.R.L.,

str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:

Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;

Utilizare preconizată: *tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.*

Produs de:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

În conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Гипсовые сухие смеси: Stuckgips A1;MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dünnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6;Finish Q4 C7/50/2.

Область применения: сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-С от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта
SM SR EN 13279-1:2010**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик., или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением

organism de Certificare
 Procede
„CONTROLCONSTRUC”

ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

ANEXA nr.1
 LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr.CPF-119-2022

Numele produsului	Timp de priza initial		Aderenta la suport		Rezistenta la compresiune		Rezistenta la incovoire		Compozitia granulometrica	
	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
	min	min	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%
1 Dunputz -B1/20/2	min.20	52	min. 0,1	0,55	min.2,0	6,8	min.1,0	2,6		
2 Rotband - B4/20/2	min.20	62	min. 0,1	0,72(b)	min.2,0	4,92	min.1,0	2,1		
3 MP-75 -B4/50/2	min.20	102	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	5,9	min.1,0	2,8		
4 MP-75L -B4/50/2	min.20	98	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	4,64	min.1,0	2		
5 Stuckgips A1		9				4,2		8,9		
6 HP-Start-B1/20/2	min.20	75	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	7,26	min.1,0	2,8		
7 Goldban -B4/20/2	min.20	55	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	4,88	min.1,0	2,3		
8 Fugenfuller-C7/20/2	min.20	102			min.2,0	5,9	min.1,0	2,8	max.0/sita 100µm	0
9 Finish Q4-C7/20/2	min.20	110			min.2,0	2,8	min.1,0	1,5	max.0/sita 100µm	0
10 Rotband PRO -B4/50/2	min.20	96	min. 0,1	0,66(b)	min.2,0	3,98	min.1,0	2		
11 Perfix -C2/30/6	min.20	96			min.2,0	3,98	min.1,0	2	max.0/sita 5000µm	0
12 HP Finish-C7/20/2	min.20	155			min.2,0	3,2	min.1,0	1,9	max.0/sita 100µm	0
13 MP-75SL-B4/50/2	min.20	110	min. 0,1	0,52(a)	min.2,0	2,8	min.1,0	1,5		

Conducător OC
S. Cucoreanu
 Cucoreanu L.



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE PERFORMANŢĂ A PRODUSULUI Numărul: CPP-079-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

PROFILURI METALICE ŞI PROFILURI CARACTERISTICE PENTRU UTILIZARE LA PLĂCILE DE GIPS-CARTON

Profil din oţel zincat:

- Pentru poduri: CD 60/27mm şi UD 28/27mm
- Pentru pereţi: CW 50/40, CW 75/40, C 100/40 şi UW 50/40, UW 75/40, UW 100/40
 - Accesorii, elemente de prindere

Fabricat de:

GIRAMONDO SRL,

str. Grenoble, 120/1, or. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Uzinelor, 21.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA.1 a standardului:

SM SR EN 14195:2016

În conformitate cu sistemul 1 pentru performanţele stabilite în prezentul certificat sunt aplicate şi că controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat pentru a asigura constanţa performanţei produsului pentru construcţii.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 11.02.2021 şi va rămâne valabil până la data de 11.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2022.07.07 11:42:50 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA

21

CPR_05_REA

000001

SM SR EN 197-1:2014

Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2022.02.16 12:49:41 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -175	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfatți sub forma de SO ₃ (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigura uniformitatea rezistentei la compresiune la 2 zile si a rezistentei la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

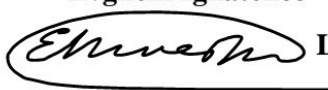
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

**Director Uzina
Sergiu Bobu**



**Manager Calitate
Evgheni Ignatenco**



La: 16.06.2021