

Instrucțiuni de asamblare

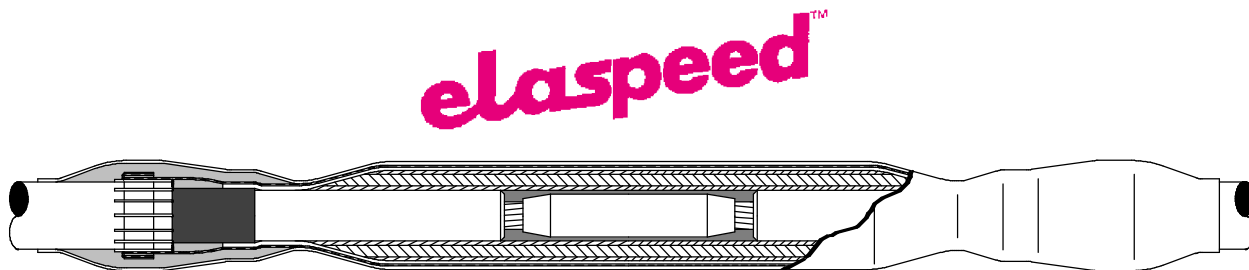
N° 3438A

Part number : 114 787 G

Page 1/7

EPJMe/EC-1C-24-F-T3 C1.2

MANȘON ÎN LINIE CU CONECTOR CU ȘURUBURI CU RUPERE CONTROLATĂ



UTILIZARE ȘI CARACTERISTICI

Tensiune Um : 12/20 (24) kV

Tip cablu	Conductor
Izolație sintetică	Cupru sau aluminiu

	Secțiune (IEC 502)
EPJMe/EC--1C--24--F	95 -- 240 mm ²

Utilizarea și instalarea corectă a acestui produs necesită abilități și expertiza unui electrician autorizat. Este responsabilitatea utilizatorului să verifice că accesoriile se potrivesc cu utilizarea prevăzută și că condițiile reale de utilizare permit condițiile adecvate. Componentele acestui ambalaj trebuie verificate înainte de utilizare. Personalul trebuie să urmeze instrucțiunile de asamblare și trebuie să utilizeze echipamentul și instrumentele adecvate. Această instrucțiune de asamblare nu înlocuiește sesiunea de instruire, sau expertiză legat de securitate.

Prysmian Câbles et Systèmes France

 Usine de GRON
 Z.I. de GRON -- Rue du Port au Vin -- BP 316
 89103 SENS Cedex
 FRANCE
 Fax : +33 (0)3.86.95.58.95

ED AP DE 0005 D

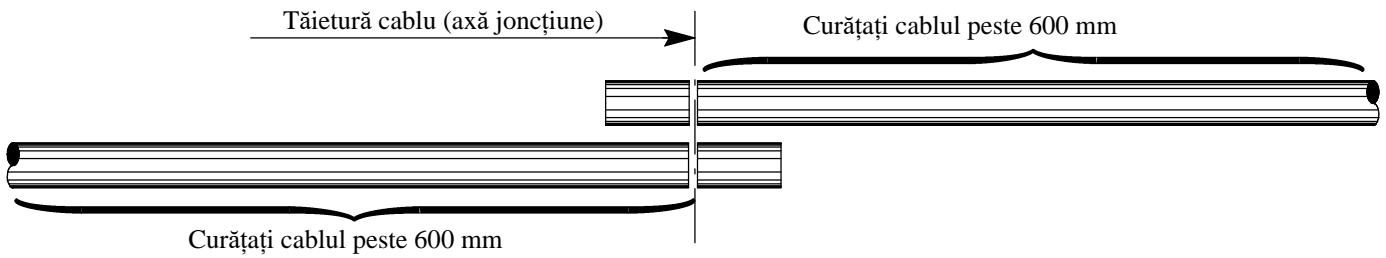
Index	Data	Editat	Aprobat
a	17/11/17	M. Berne	M. Michon

LISTA MATERIALE

Descriere materiale	cantitate
Carcasă manșon tip Fe	1
Mâner de răsucire roșu	2
Bandă PVC E20/10	1
Mastic ME38/0.20m	3
Bandă de hârtie abrazivă/șmirghel 0,4m	1
Arc de forță constantă	2
Ulei siliconic (30g)	1
Șervețel cu solvent	1
Conector cu suruburi cu rupere controlată	1
Folie de aluminiu	1
Mănușă PVC	2
Cutie	1
Instrucțiuni asamblare și lista componente	1

1. SETAREA CABLURILOR

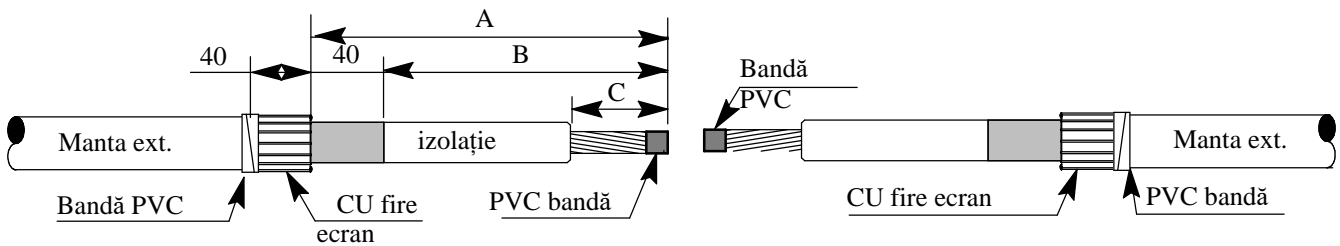
- Prezentați cablurile și tăiați în locul ales ca axă a joncțiunii.
- Curățați mantaua exterioară a cablului peste 600 mm.



2. PREGĂTIREA CABLURILOR

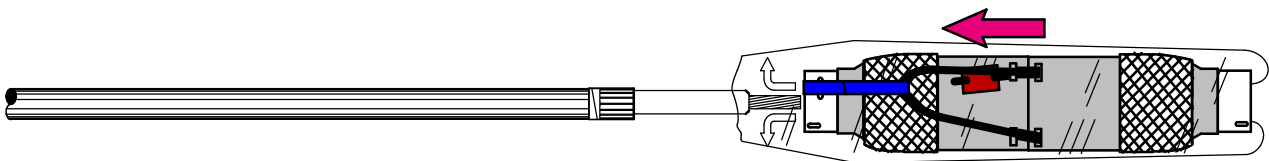
Prysmian part ref:	"A" dimensiune	"B" dimensiune
EPJMe/EC--1C--24--F--T3	180mm	140mm

- Îndepărtați mantaua exterioară pe dimensiunea "A".
- Curățați și șmirgheliți mantaua exterioară la 100 mm de la decupajul mantalei.
- Îndoțiți și tăiați firele de cupru la 40 mm față de decupajul mantalei..
- Fixați capetele firelor de cupru cu banda PVC.
- Îndepărtați stratul semi-conductor la B.
- Îndepărtați izolația (C) conform instrucțiunilor producătorului furnizate cu conectorul mecanic.

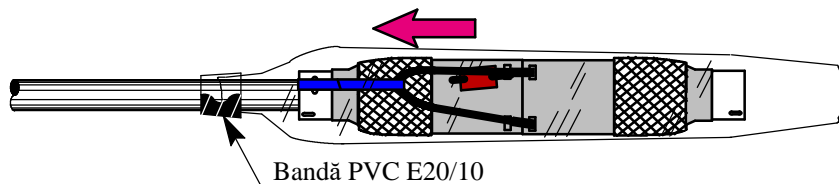


3. GLISAREA MANȘONULUI

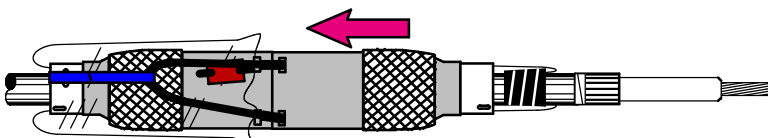
- Pe una dintre părți, scoateți din tub capetele ambalajului de plastic.
- Introduceți manșonul pe cablu până la vederea marginii conductorului.



- Fixați capătul ambalajului de plastic cu banda PVC E20/10 cum este arătat mai jos.



- Pentru a elibera spațiul de lucru, continuați introducerea carcasei manșonului până acoperă total ambalajul de plastic, în acest fel se menține o interfață curată între cablu și partea interioară a suportului. .



4. POZIȚIONAREA CONECTORULUI

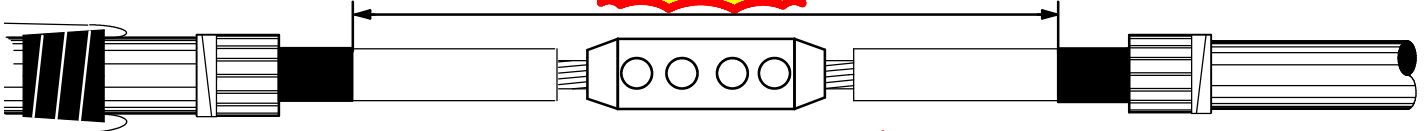


Asigurați-vă că carcasa manșonului este plasată pe cablu

CONECTOR

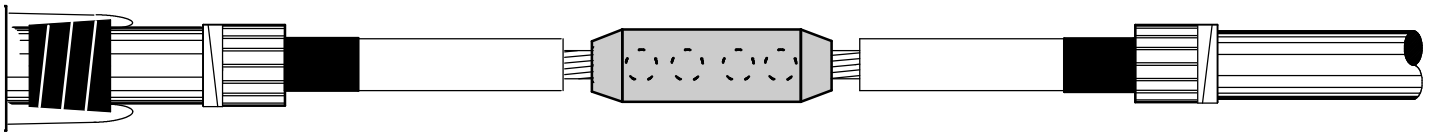
- Folosiți doar conectorul furnizat în kit.
- Introduceți capetele de conductor în conector.
- **INSTALAȚI CONECTORUL CONFORM INSTRUCȚIUNILOR PRODUCĂTORULUI.**
- Verificați distanțele înainte de ruperea controlată a suruburilor.
- După conectare, îndreptați întregul format, astfel încât cablurile și conexiunea să fie în aceeași axă.

285 mm MAX



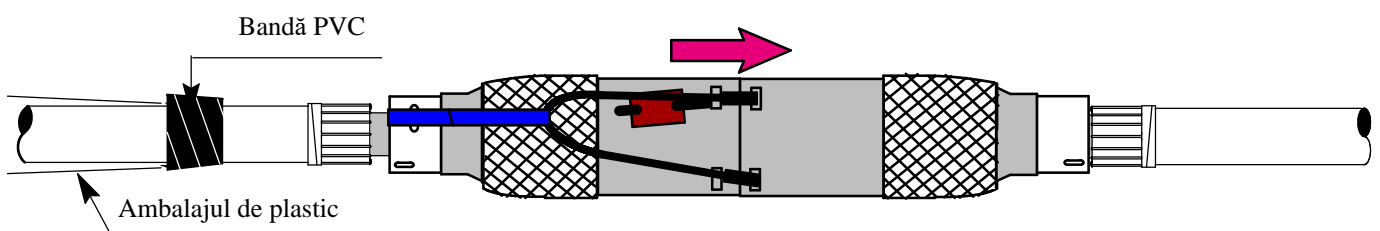
Pentru conectare conductor, pls, respectați pașii de instalare conform instrucțiunilor de asamblare furnizate cu conectorul.

- Eliminați resturile de șpan metalic de pe suprafața de lucru.
- Scoateți folia de aluminiu 120x120, progresiv scoateți hartia de protecție, centrați și învâluți folia de aluminiu peste conector.
- Începeți fixarea foliei de la marginile conectorului către centru.



5. INSTALAREA CARCASEI MANȘONULUI

- Curățați izolația cablurilor cu o cârpă corespunzătoare și uscată.
- Glisați carcasa manșonului pe zona centrală, ținând ambalajul de plastic pe cablu.

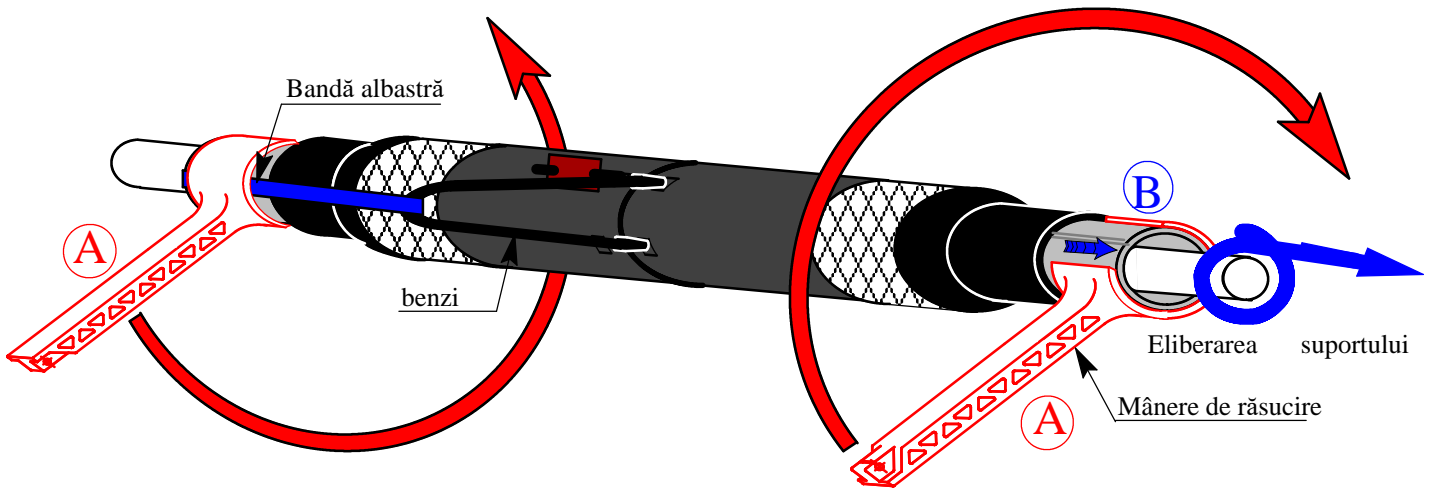


- Îndepărtați ambalajul de plastic.

6. SETAREA CARCASEI MANȘONULUI

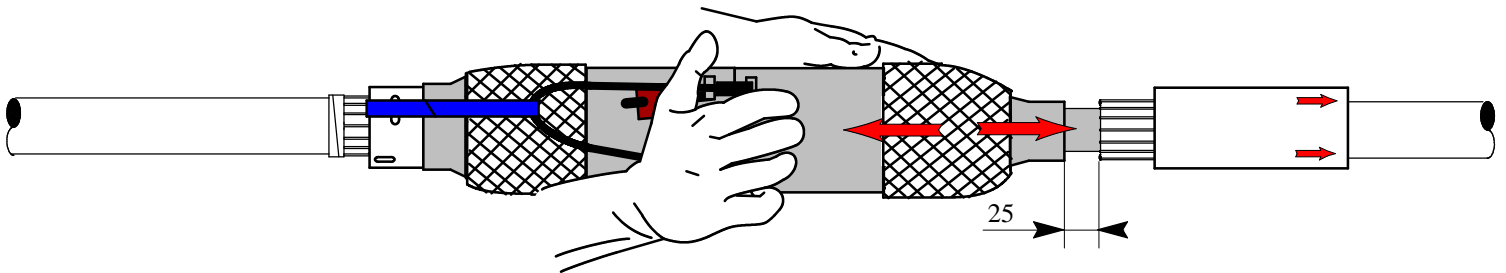
--ELIBERAREA SUPORTULUI EXTRACTABIL (SECȚIUNEA SCURTĂ)--

- Inserați mânerele de răsucire în fanta/slotul de la fiecare capăt al suportului.
- Asigurați-vă că carcasa manșonului este centrată de la marginile manșonului la decupajul mantalei.
- Răsuciți mânerele în sens invers pentru eliberarea suportului extractabil.



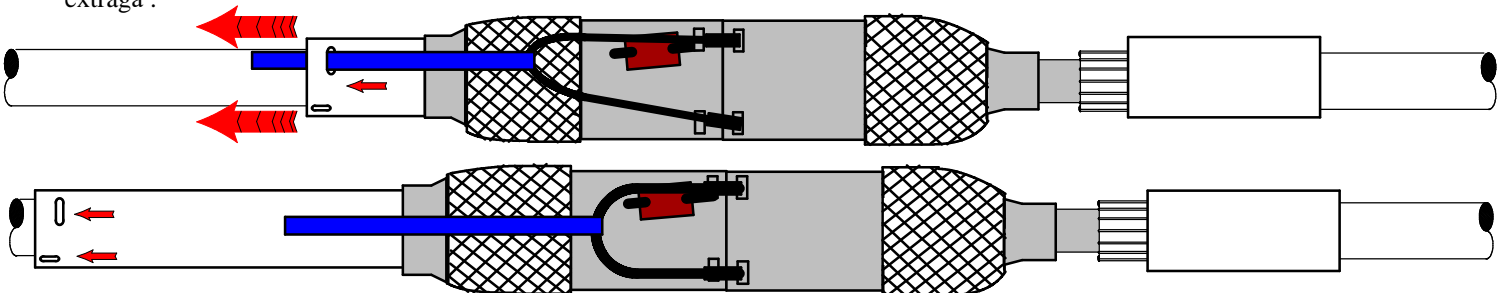
-- CENTRAREA CARCASEI --

- Recentrați prin măsurarea distanței de 25 mm de la capătul carcasei până la limita decupajului mantalei exterioare.



--ELIBERAREA SUPORTULUI EXTRACTABIL (SECȚIUNEA LUNGĂ)--

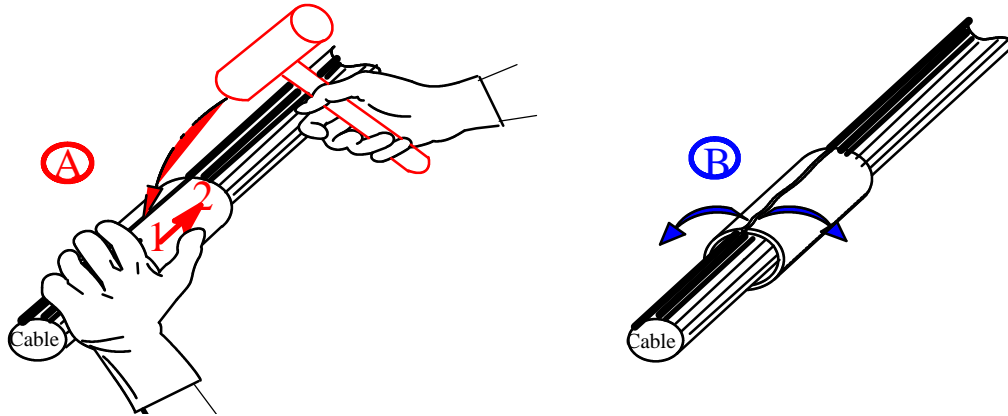
- După poziționarea corectă, dezlegați banda albastră din carcasa manșonului pentru a permite suportului rămas să se auto-extragă .



- Scoateți banda albastră.

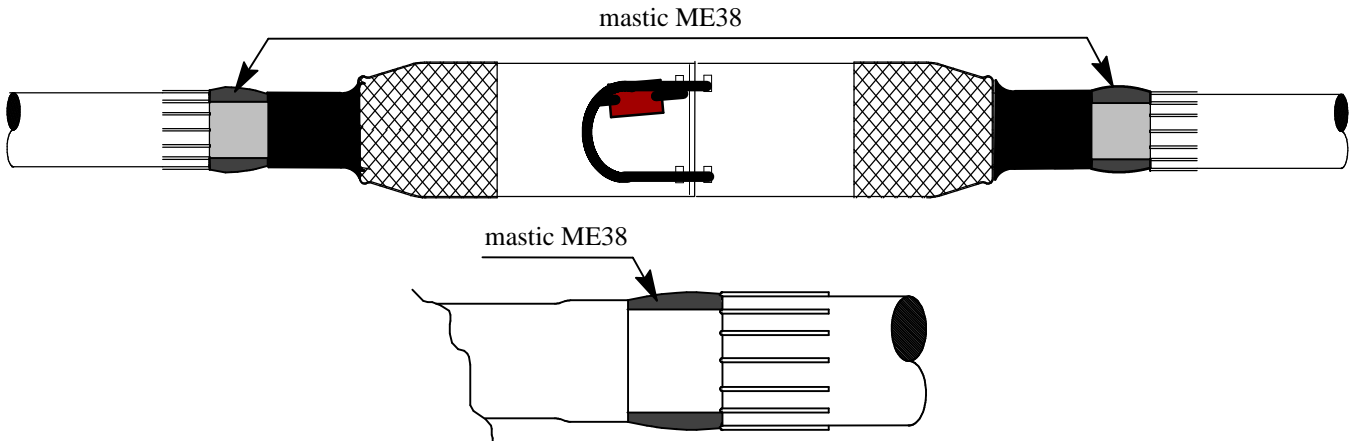
--SCOATEREA SUPORTULUI EXTRACTABIL --

- (A)** -- Loviți puternic cu ciocanul 2 din cele 3 linii negre până se sparge tubul.
(B) -- Deschideți și scoateți suportul de pe cablu.



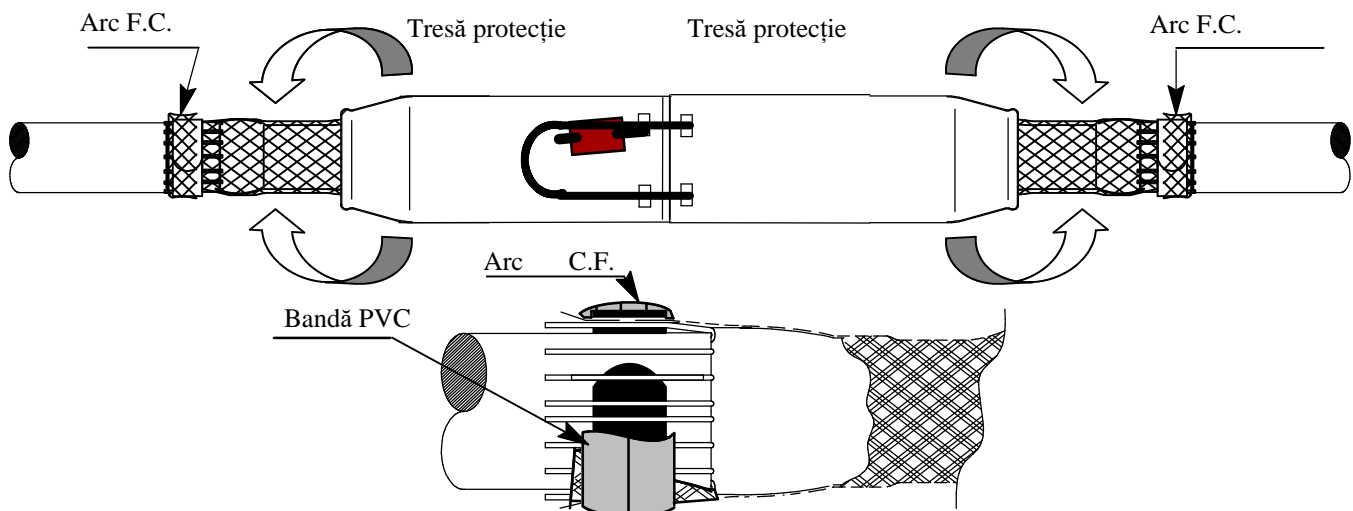
7. SIGILAREA CARCASEI MANȘONULUI

- Învălușiți 2 straturi de mastic negru ME38 pentru a acoperi secțiunea dintre capătul carcasei și decupajul mantalei exterioare.
- Scoateți banda PVC care fixa ecranul.



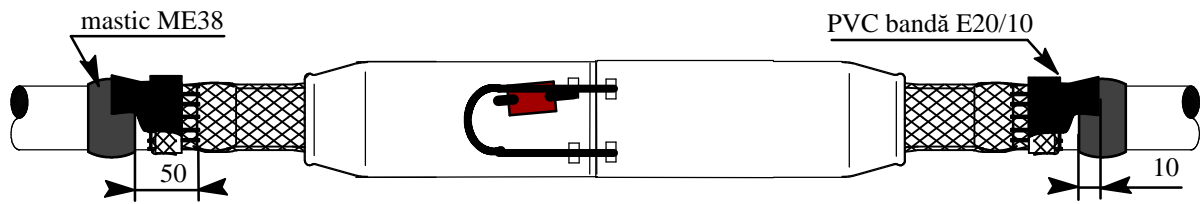
8. SETTING OF THE METALLIC SCREEN

- Scoateți banda PVC aplicată anterior peste firele de ecran de cupru.
- Desfaceți și fixați tresa de protecție peste ecran pe fiecare parte a carcasei manșonului.
- Fixați tresa de protecție și firele de cupru cu arcul de forță constantă.
- Învălușiți un strat de bandă PVC peste arcurile de forță constantă.
- Îndoiiți înapoi firele rămase în afara arcului.



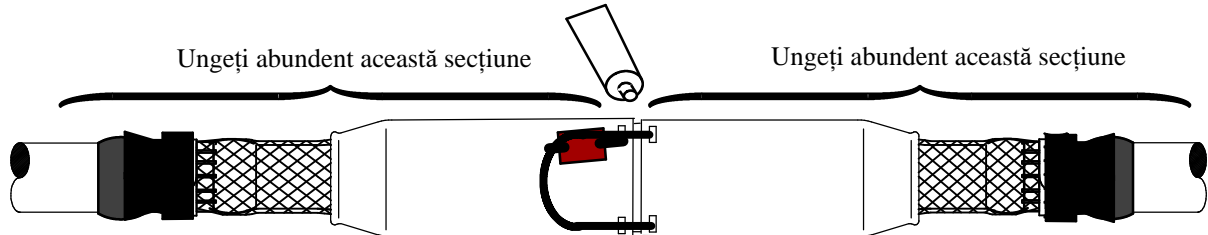
9. ETANȘEITATE LA APĂ

- Învălușiți 2 straturi de mastic negru ME38 la 50 mm de decupajul mantalei exterioare, conform figurii de mai jos.
- Învălușiți un strat de bandă PVC cu suprapunere la 10 mm peste mastic ME38 și arcul de forță constantă.



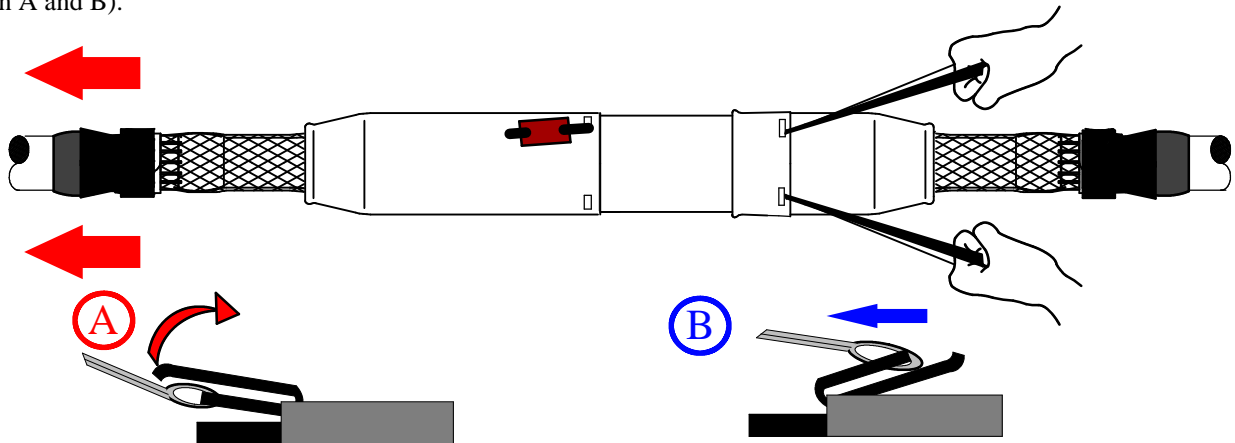
10. UNGERE SUPRAFAȚĂ

- Ungeți abundant secțiunea de mai jos cu ulei siliconic V300.



11. TRAGEȚI ÎNAPOI STRATUL EXTERIOR AL MANȘONULUI

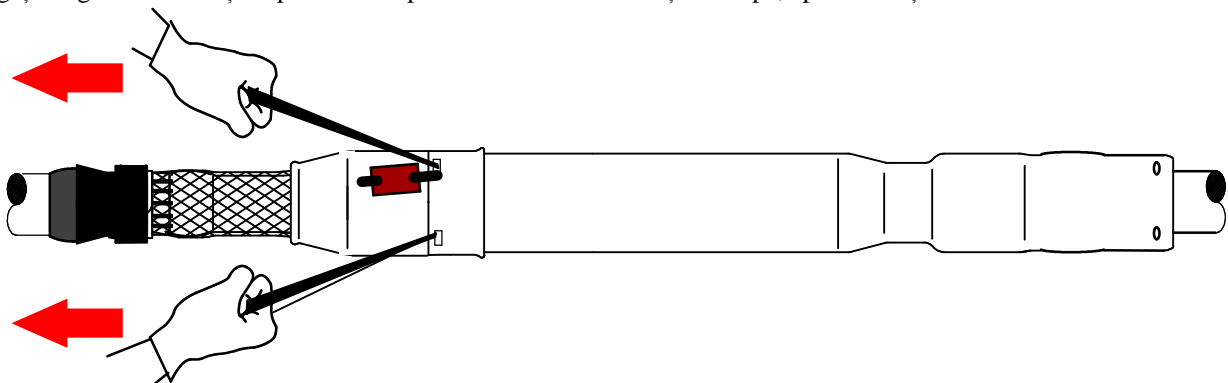
- Trageți longitudinal de șnur pentru a acoperi zona de etanșeitate apă, apoi scoateți benzile cum este arătat mai jos. (desen A and B).



- Fixați benzile pe cealaltă parte a carcusei manșonului. (desen A și B).



- Trageți longitudinal de șnur pentru a acoperi a doua zona de etanșeitate apă, apoi scoateți benzile.



-- SFÂRȘIT --