



Metalloinvest
OEMK



Акционерное общество
"Оскольский электрометаллургический комбинат"
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant"

Лист / Page 1
Листов / Pages 2

Сертификат качества (Свидетельство о приемочном испытании)
Quality certificate (Inspection certificate)

№ 0581251

От / Dated 28.07.17

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer

Акционерное общество "Оскольский
электрометаллургический комбинат" 00187895
Joint Stock Company "Oskol electrometallurgical plant" 00187895
309515, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея
Угарова, дом 218, здание 2
JSC "OEMK", pr. Alekseyeva Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary
Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee

ОАО "МЕТАЛЛСЕРВИС"

Российская Фед. 643
Russia

OTK / Quality control department

Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
E-mail: sergееv@oemk.ru

Вид транспорта / Type of transport

Вагон / Railway car

Страна назначения / Country of destination

Транспорт / Transport №

56890957

Российская Фед.

Russia

Контракт / Contract

От / Dated

Д. / S.

От / Dated

Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number

МСС-296752

26.08.2016

360489 / 050

№ плавки / Heat number 44323

№ партии / Lot number 13

| Материал Material | Форма изделия, размеры, мм Shape of production, size, mm | Условия поставки Technical specifications | Масса, т Weight, t | Вид упаковки Package type | Кол-во Quantity | Маркировка Color code | |
|----------------------|---|--|-----------------------|------------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 45 | KP / Round 60 | ОД > 1М 3000-6000 | ГОСТ 1050-2013 | 2.305 | пачка / bundle | 1 | нет маркировки / no marking |

Технические требования / Technical requirements

Точность изготовления проката В1
Номер стандарта на сортамент ГОСТ 2590-2006
Кривизна, класс кривизны IV
Группа качества поверхности 2ГП
Механические свойства М1
Твердость ТВ1

Химический состав / Chemical composition

| C | % | Si | % | Mn | % | S | % | P | % |
|------|---|------|---|------|---|-------|---|-------|---|
| 0.45 | | 0.24 | | 0.66 | | 0.011 | | 0.011 | |

Химический состав / Chemical composition

| Cr | % | Ni | % | Cu | % | N | % | As | % |
|------|---|------|---|------|---|-------|---|-------|---|
| 0.04 | | 0.03 | | 0.03 | | 0.008 | | 0.001 | |

| Тип испытаний Properties | Наименование испытаний Test type | Ед. изм. Unit of measure | № пробы № specimen | № значения № value | Результат испытаний Test result |
|---|--|------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|
| Механические свойства Mechanical properties | Твердость в состоянии поставки Hardness as delivered | НВ | 01 | 1 | 191 |
| | | | | 2 | 189 |
| | | | | 3 | 195 |
| | Предел текучести Yield strength | Н/кв.мм N/mm ² | 01 | 1 | 430 |
| | Временное сопротивление Tensile strength | Н/кв.мм N/mm ² | 01 | 1 | 650 |
| | Относительное удлинение Elongation | % | 01 | 1 | 24 |
| | Относительное сужение Reduction of area | % | 01 | 1 | 45 |
| Макроструктура Macrostructure | Общая оценка макроструктуры Macrostructure evaluation | | 01 | 1 | УД / SATISFACTORY |
| Сообщения для потребителя Additional information | Способ выплавки стали Steel melting method | | 01 | 1 | Электропечь |

**ОАО «МЕТАЛЛСЕРВИС»
РОССИЯ**

09428, Г. МОСКВА, УЛ. СТАХАНОВСКАЯ, 19

ОТДЕЛ ВЭД ОФ. №66

ТЕЛ/ФАКС (499) 173-10-88