

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2286/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 16.10.2024

Машина № BA3758BX

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000007449

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
												C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюснування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
						КСU		КСV														Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						t	Дж/см2	t														Дж/см2	t	Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
з21519749																														56033																														В																														ЗПС																														340264																														108																														3																														12																														4,45																														50																														600																														15																														35																														1,8																														27																														21																																																												412 / 417																														358 / 363																														36 / 37																																																																																																																																																																																				Вит.																																																												100																														15																													
з21519752																														56033																														В																														ЗПС																														340264																														108																														3																														12																														4,43																														50																														600																														15																														35																														1,8																														27																														21																																																												412 / 417																														358 / 363																														36 / 37																																																																																																																																																																																				Вит.																																																												100																														15																													
з21519753																														56034																														В																														ЗПС																														340264																														108																														3																														12																														4,456																														50																														600																														15																														35																														1,8																														27																														21																																																												412 / 421																														363 / 368																														36 / 37																																																																																																																																																																																				Вит.																																																												100																														15																													
з21519728																														56025																														В																														ЗПС																														624540-9																														108																														5																														12																														4,379																														30																														360																														16																														38																														1,6																														28																														28																																																												407 / 407																														363 / 368																														36 / 36																																																																																																																																																																																				Вит.																																																												100																														15																													
Кількість пакетів : 4 од.																														Загальна маса пакетів : 17,715 т.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта _____
Штамп експерта _____



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-2286/2

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 16.10.2024

Машина № BA3758BX

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000007449

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек		
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
																														t Дж/см2	t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																			
з21519749	56033	В		ЗПС	340264	108	3	12	4,45	50	600	15	35	1,8	27	21		412 / 417	358 / 363	36 / 37							Вит.			100	15
з21519752	56033	В		ЗПС	340264	108	3	12	4,43	50	600	15	35	1,8	27	21		412 / 417	358 / 363	36 / 37							Вит.			100	15
з21519753	56034	В		ЗПС	340264	108	3	12	4,456	50	600	15	35	1,8	27	21		412 / 421	363 / 368	36 / 37							Вит.			100	15
з21519728	56025	В		ЗПС	624540-9	108	5	12	4,379	30	360	16	38	1,6	28	28		407 / 407	363 / 368	36 / 36							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 4 од.						Загальна маса пакетів : 17,715 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

