

**DECLARAȚIE
privind valabilitatea ofertei**

Către „*Moldovatransgaz*” SRL, adresa:

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, **privind achiziționarea Robineți, flanșe și fittinguri speciale, prin procedura de achiziție Licitatie deschisă** pentru o durată de 60 zile, respectiv până la data de 10.03.2026 (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 26.12.2025

Cu stimă,

Ofertant

Igor Simov

Ing.sef FPC SANTARM SRL

CERERE DE PARTICIPARE

Către **„Moldovatransgaz” SRL**, adresa juridică: **or. Drochia, s. Țarigrad;**
sediul: mun. Chișinău, str. Vadul lui Vodă, 155.

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului / invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor, nr ocds-b3wdp1-MD-1764328368648 din 01/12/2025, privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului **Robineți, flanșe și fittinguri speciale**, noi FPC SANTARM SRL, am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și ne exprimăm, prin prezenta, interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării 26.12.2025

Cu stimă,

Cu stimă,

Ing.sef FPC SANTARM SRL

I.Simov

DECLARAȚIE

Prin prezenta, întreprinderea FPC SANTARM SRL, c/f 1003600041683, confirmă că bunurile oferite corespund în totalitate cerințelor menționate conform caietului de sarcini, abateri de la regulă nu există. Toate cerințele solicitate în caietul de sarcini vor fi confirmate prin intermediul certificatelor de calitate și conformitate.

Data completării: 26 decembrie 2025

Cu respect

Igor Simov

Ing. Sef FPC SANTARM SRL

FPC SANTARM SRL

DECLARAȚIE

privind neîncadrarea în situațiile prevăzute la art. 34 din Legea nr. 74/2020 cu privire la evitare a conflictului de interese

Titlul achiziției: Robineți, flanșe și fittinguri speciale

Subsemnatul ,Igor Simov, reprezentantul legal al FPC SANTARM SRL, în calitate de ofertant. la achiziție Robineți. flanșe și fittinguri speciale (ocds-b3wdp1-MD-1764328368648), **organizată de „Moldovatransgaz” SRL, declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedură și a sancțiunilor aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în situațiile prevăzute la art. 34 din Legea nr. 74/2020 cu privire la evitare a conflictului de interese, respectiv ofertantul:**

- nu are drept membrul în cadrul consiliului de administrație/organului de conducere și/sau nu avem persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră)inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire.

- nu a nominalizat printre principalele persoane desemnate pentru executarea contractului persoane care sunt soț/soție, persoana înrudită prin sânge sau prin adopție cu subiectului declarării (părinte, frate/soră, bunic/bunică, nepot/nepoată, unchi/mătușă) și persoana înrudită prin afinitate cu subiectul declarării (cumnat/cumnată, socru/soacră, ginere/noră)inclusiv ori care se află în relații comerciale cu persoane cu funcții de decizie în cadrul Întreprinderii sau al furnizorului de servicii de achiziție implicat în procedura de atribuire,

Declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

Data completării 26.12.2025

Operator economic FPC SANTARM SRL

Persoanele care dețin funcții de decizie în cadrul întreprinderii, responsabile cu achiziția:

-Simov Igor.

Catre
SRL "MOLDOVATRANSGAZ"

DECLARATIE

Compania FPC SANTARM SRL ofera o garantie de 12 luni din data livrării pentru marfurile care vor fi livrate la licitație ocids-b3wdp1-MD-1764328368648 (Robineți, flanșe și fittinguri speciale) din 01.12.2025

Ing. Sef FPC SANTARM SRL

I.Simov

INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: **FPC SANTARM SRL**
2. Codul fiscal: **1003600041683**
3. Decizia de înregistrare **Certificat de înregistrare MD 0036216 din 02.04.1998**
Camera de înregistrare de Stat
4. Domeniile principale de activitate:
 1. Fabricarea de lacăte și balamale;
 2. Fabricarea articolelor din fire metalice;
 3. Instalarea, cu excepția lifturilor și escalatoarelor, repararea și întreținerea echipamentelor de ridicat și manipulat;
 4. Producția de mobilier;
 5. Servicii ale frizeriilor și alte servicii ale cabinetelor de cosmetică;
 6. Comerțul cu amănuntul al mobilei;
 7. Fabricarea utilajului tehnico-sanitar din metal;
 8. Creșterea altor specii de animale;
 9. Fabricarea articolelor din lemn;
 10. Fabricarea construcțiilor din metal;
 11. Fabricarea altor articole finite din metal;
 12. Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;
 13. Restaurante;
 14. Comerțul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar;
 15. Comerțul cu amănuntul al articolelor de fierărie, al vopselelor și sticlei;
 16. Baruri;
 17. Cantine;
 18. Comerțul cu ridicata al produselor agricole brute și animalelor vii;
 19. Închirierea bunurilor imobiliare proprii;
 20. Comerțul cu amănuntul al altor articole electrice de uz casnic și aparate de radio și televiziune;
 21. Alte tipuri de comerț cu amănuntul în magazine specializate;
 22. Alte mijloace de cazare;
 23. Depozitari;
 24. Cumpărarea și vânzarea de bunuri imobiliare proprii;
 25. Consultații în domeniul sistemelor de calcul;
 26. Realizarea de programe și consultanța în domeniul dat;
 27. Prelucrarea datelor;
 28. Activități ale parcurilor de distracții și odihnă;
 29. Activități de întreținere corporală;
 30. Fabricarea elementelor din beton, ipsos și ciment;
 31. Construcțiile de clădiri și (sau) construcții inginerești, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;
5. Licențe în domeniu (certIFICATE, autorizații) **nu sunt**
6. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: **nu sunt**
7. Structuri, întreprinderi afiliate: **nu sunt**
8. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț **14020 lei la data de 31.12.2024.**
9. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe **19184** mii lei
10. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):

Anul 2022 - **32776** mii lei

Anul 2023 - **29223** mii lei

Anul 2024 - **41429** mii lei

11 . Datoriile totale ale operatorului economic **119** mii lei,
inclusiv: față de buget **0** mii lei

12. RECHIZITE:

DENUMIREA	FPC "SANTARM" SRL	
COD FISCAL	1003600041683	
BANK	BC "MAIB" SA, Sucursala "Miron Costin Business Centru"	
SWIFT	AGRNMD2X	
IBAN	MD63AG000002251204012757	
TVA	7800048	
TEL/FAX	+373 22 47 61 17	
MOBILE	+373 69 10 24 10	
E-MAIL	igsimov@gmail.com	
WEB	www.santarm.md	
ADRESA JURIDICĂ	MD-2023, mun. Chisinau, str. Uzinelor 78	
ADRESA POȘTALĂ	MD-2023, mun. Chisinau, str. Uzinelor 78	
DIRECTOR GENERAL	Simov Denis	

Data completării: 26.12.2025

Igor Simov
Ing.sef FPC SANTARM SRL

DECLARAȚIE

Prin prezenta, firma FPC SANTARM SRL , c/f 1003600041683,

vă aduce la cunoștință informații cu privire la graficul de livrare a bunurilor:

- Totalitatea bunurilor oferite conform procedurii de achiziție „Robineți, flanșe și fittinguri speciale”, numărul: ocde-b3wdp1-MD-1764328368648 se va desfășura în conformitate cu cerințele impuse de MOLDOVATRANSGAZ S.R.L., conform anunțului de participare nr. MTG-L 2/26 din 01.12.2025, până la 90 de zile din momentul semnării contractului.

Data completării: 26 decembrie 2025

Cu respect,

Igor Simov

Ing. Sef FPC SANTARM SRL

DECLARAȚIE

privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul, Igor Simov reprezentant împuternicit al FPC SANTARM SRL în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. ocds-b3wdp1-MD-1764328368648 din data 01/12/2025, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Denis Simov	0961807017025
Vladimir Simov	0950812544835

Data completării: 26.12.2025

Semnat: _____

Nume/prenume: Igor Simov

Funcția: ing.sef

Denumirea operatorului economic FPC SANTARM SRL

IDNO al operatorului economic 1003600041683

DECLARAȚIE

Declarație pe proprie răspundere a operatorului economic privind corespunderea cu cerințele de calificare și de selecție.

Subsemnatul, Igor Simov reprezentant împuternicit al FPC SANTARM SRL în calitate de ofertant în cadrul procedurii de achiziție sectorială nr. ocds-b3wdp1-MD-1764328368648 din data 01/12/2025, declar pe propria răspundere că am luat cunoștință și sunt pe deplin de acord cu cerințele de calificare și de selecție.

Data completării: 26.12.2025

Semnat: _____

Nume/prenume: Igor Simov

Funcția: ing.sef

Denumirea operatorului economic FPC SANTARM SRL

IDNO al operatorului economic 1003600041683

D E C L A R A T I E

Prin prezenta, întreprinderea FPC SANTARM SRL , c/f 1003600041683, va prezenta documente care atestă relația dintre ofertant și producătorul bunurilor oferite, odată cu semnarea contractului cu „MOLDOVATRANSGAZ” SRL.

Data completării: 26 decembrie 2025

Cu respect,

Igor Simov

Ing. Sef FPC SANTARM SRL

Santarm SRL FPC
STR.UZINELOR 78
MD-2023
CHISINAU
MOLDAVIJA

Žiri, 27.12.2025

To whom it may concern,

Polix Export d.o.o. hereby confirms that **Santarm SRL FPC** is duly authorized to represent and supply **shut-off valves** sold by Polix Export d.o.o , in accordance with the attached technical description.

This authorization is issued for the purpose of participation of **Santarm SRL FPC** in the tender conducted by **MOLDOVATRANSGAZ**,
Tender ID: ocds-b3wdp1-MD-1764328368648.

We hereby confirm that the supplied products comply with the specified technical requirements and applicable standards as stated in the technical documentation and may be supplied within the scope of the above-mentioned procurement procedure.

This letter is issued for submission upon request.

Yours faithfully,

Mija Jenko Mrak
Head of Export
Polix Export d.o.o.



**Polix
Export d.o.o.**
Industrijska c. 11
4226 Žiri

DECLARAȚIE
privind experiența similară
lista principalelor contractelor similare ca complexitate și preț efectuate în ultimii 3 ani de
activitate

/prezentarea unui contract de livrare bunuri similare cel puțin egal cu 75 % din valoarea viitorului contract,
sau maxim 3 (trei) contracte de bunuri similare cumulate să fie egală cu sau mai mare decât
valoarea viitorului contract/

Nr d/o	Obiectul contractului	Denumirea/numele cumpărătorului/ Adresa	Prețul contractului	Data contractului
1	Tevi, instalatii sanitare ,robinete,fitingu ri	Foremcons SRL	3722987 -00	15.06.2021

Pentru fiecare contract din tabel se completează următoarele informație:

CONTRACT nr. 1

1. Denumirea și obiectul contractului livrarea tevi, instalatii sanitare
2. Numărul și data contractului 15/06-2021 orcp din 15.06.2021
3. Denumirea/numele beneficiarului FOREMCONS SRL
4. Adresa beneficiarului mun.Chisinau, str.Padurii 8, of.308
5. Țara MOLDOVA
- 6 Valoarea contractului
a) inițială (la data semnării contractului) 300000 lei 15.06.2021
b) finală (la data finalizării contractului) **3722987** lei 15.06.2025
7. Dacă au fost litigii privind îndeplinirea contractului, natura acestora și modul lor de soluționare: nu avut loc
8. Perioada de executare:
a) Contractată 2022 -2025
b) efectiv realizată 2022-2025
c) motivul de decalare a termenului contractat (dacă este cazul), care va fi susținut pe bază de acte adiționale încheiate cu beneficiarul nu avut loc

CONTRACT nr 2

1. Denumirea și obiectul contractului _____
2. Numărul și data contractului _____
3. Denumirea/numele beneficiarului _____
4. Adresa beneficiarului _____
5. Țara _____
- 6 Valoarea contractului
a) inițială (la data semnării contractului) _____
b) finală (la data finalizării contractului) _____
7. Dacă au fost litigii privind îndeplinirea contractului, natura acestora și modul lor de soluționare: _____
8. Perioada de executare:
a) contractată _____
b) efectiv realizată _____
c) motivul de decalare a termenului contractat (dacă este cazul), care va fi susținut pe bază de acte adiționale încheiate cu beneficiarul _____

CONTRACT nr. 3

1. Denumirea și obiectul contractului _____
2. Numărul și data contractului _____
3. Denumirea/numele beneficiarului _____
4. Adresa beneficiarului _____
5. Țara _____
- 6 Valoarea contractului
a) inițială (la data semnării contractului) _____
- b) finală (la data finalizării contractului) _____
7. Dacă au fost litigii privind îndeplinirea contractului, natura acestora și modul lor de soluționare: _____
8. Perioada de executare:
b) contractată _____
- b) efectiv realizată _____
- c) motivul de decalare a termenului contractat (dacă este cazul), care va fi susținut pe bază de acte adiționale încheiate cu beneficiarul _____

Data completării: 29.12.2025

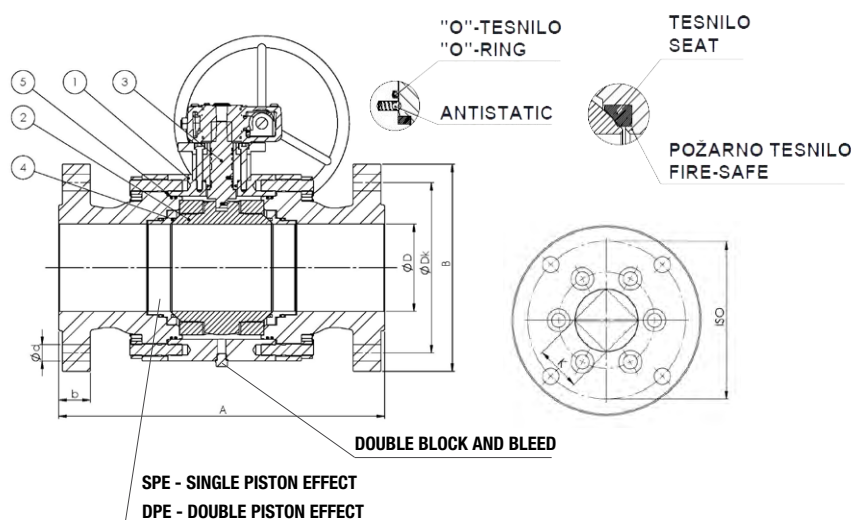
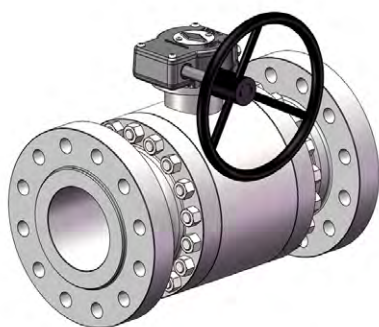
Igor Simov
Ing.sef FPC SANTARM SRL
MD-2023, Chisinau, str.Uzinelor 78

KPF-G IZ OGLJIKOVEGA JEKLA, ANSI600 / KPF-G CARBON STEEL, ANSI600



// Polni pretok / Full bore

DN50-DN300



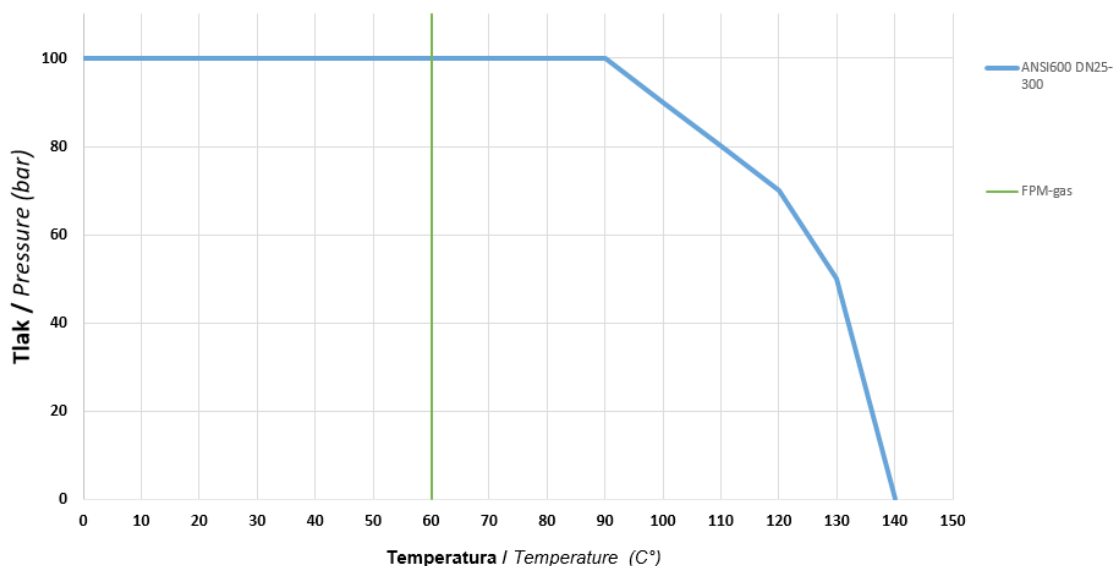
Materiali / Materials

1	Ohišje Body	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2, S355 Carbon steel – A105, P235TR2, S355	4	Tesnilo krogle Ball seats	Devlon
2	Krogla Ball	Nerjavno jeklo - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304 Stainless steel - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304	5	O-Obroč O-Ring	Viton (+60 °C) - FPM
3	Vreteno Stem	Nerjavno jeklo – 1.4028 (X30Cr13) AISI 420 Stainless steel – 1.4028(X30Cr13) AISI 420			

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

Diagram tlak I temperatura / Pressure I temperature chart



Tesnila na vretenu, ohišju | Stem and body seals

FPM-gas (Max 60°C)

KPF-G DN ... AN600 DP VX DX RR

ANSI Class 600

Art.	DN	A	ØB	ØD	b	ØDk	Ød	Št. / No.	ISO zgornja prirobnica / Top flange	Vreteno / Stem
A956131	25	216	124	25	17,5	88,9	19,1	4	F05	K14
A956167	50	292	165,1	49	25,4	127	19	8	F07	K14
A956081	80	356	209,5	78	31,7	168,1	22	8	F10	K17
A956016	100	432	273	99	38,1	215,9	25	8	F10	K17
A956000	150	559	355,6	149	47,6	292,1	28	12	F12	K27
A956038	200	660	419,1	200	55,6	349,3	31,8	12	F16	K36
A956039	300	838	558,8	300	66,5	489	35,1	20	F25	K46

Uležajena krogla | Trunnion mounted ball

Opombe

Vgradna dolžina ustreza standardu ANSI B16.10.

Na zahtevo možna predelava vgradne dolžine po standardu EN558-1 in prirobnic po standardu EN 1092-1 PN100.

DN25 z ročico.

DN50 do DN300 z ročnim polžnim gonilom.

Antistatična izvedba in požarno tesnilo.

Nadgradnje na strani 87 - 94.

Notes

Face to face dimensions conform with the ANSI B16.10.

Face to face dimension according with the EN558-1 and/or flange connection EN1092-1 PN100, can be provided upon request.

DN25 with handle. DN50 to DN300 with a manual gearbox.

Antistatic and Fire Safe Design.

Upgrades on pages 87 - 94.



Na zahtevo stranke je možna izdelava krogelne pipe, primerne za uporabo do 20% vodika. Ball valve suitable for up to 20% Hydrogen Application available on request.



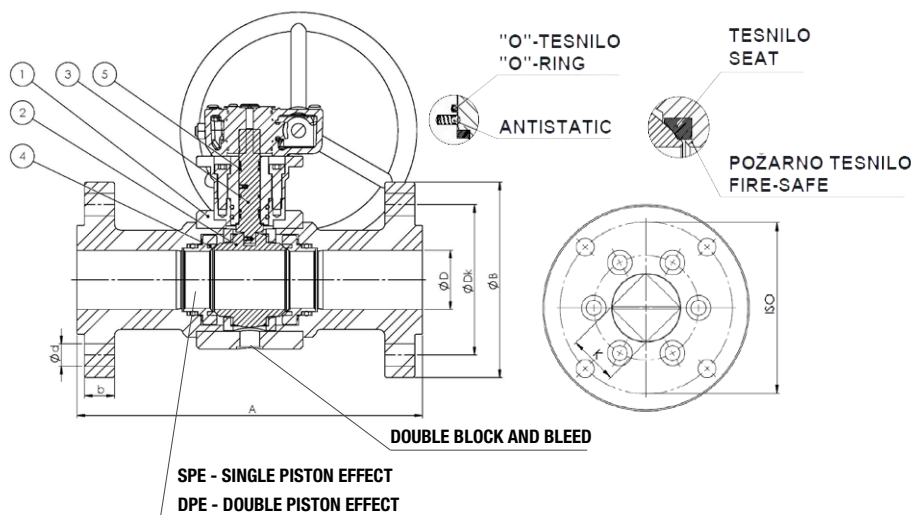
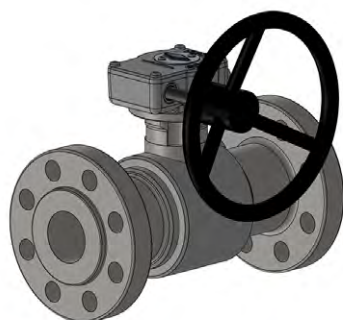
Na zahtevo možna izdelava za kisik. Ball valve for Oxygen Service available on request.

KPV-G IZ OGLJIKOVEGA JEKLA, PRIROBNIČNA, ANSI600 / KPV-G CARBON STEEL, FLANGED, ANSI600



// Polni pretok / Full bore

DN50-DN300



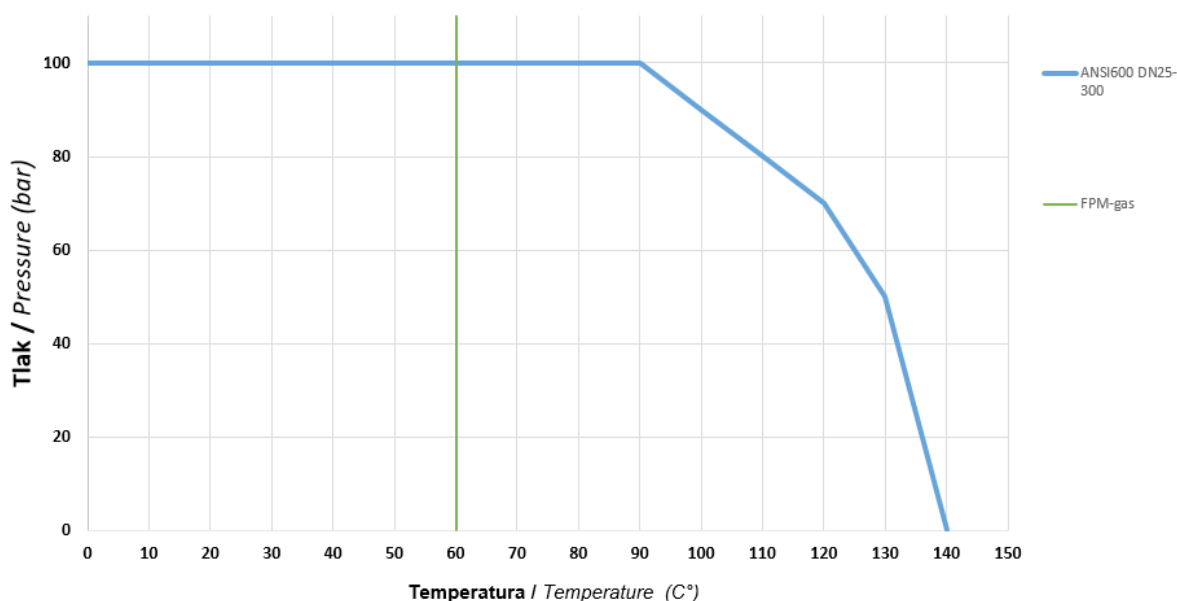
Materiali / Materials

1	Ohišje Body	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2, S355 Carbon steel – A105, P235TR2, S355	4	Tesnilo krogle Ball seats	Devlon
2	Krogla Ball	Nerjavno jeklo - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304 Stainless steel - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304	5	O-Obroč O-Ring	Viton (+60 °C) - FPM
3	Vreteno Stem	Nerjavno jeklo – 1.4028 (X30Cr13) AISI 420 Stainless steel – 1.4028(X30Cr13) AISI 420			

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

Diagram tlak I temperatura / Pressure I temperature chart



Tesnila na vretenu, ohišju | Stem and body seals

FPM-gas (Max 60°C)

KPV-G DN ... AN600 DP VX DX RR

ANSI Class 600

Art.	DN	A	ØB	ØD	b	ØDk	Ød	Št. / No.	ISO zgornja prirobnica / Top flange	Vreteno / Stem
A956129	25	216	124	25	17,5	88,9	19,1	4	F05	K14
A956118	50	292	165,1	49	25,4	127	19	8	F07	K14
A956082	80	356	209,5	78	31,7	168,1	22	8	F10	K17
A956018	100	432	273	99	38,1	215,9	25	8	F10	K17
A956004	150	559	355,6	149	47,6	292,1	28	12	F12	K27
A956021	200	660	419,1	200	55,6	349,3	31,8	12	F16	K36
A956022	300	838	558,8	300	66,5	489	35,1	20	F25	K46

Uležajena krogla | Trunnion mounted ball

Opombe

Vgradna dolžina ustreza standardu ANSI B16.10.

Na zahtevo možna predelava vgradne dolžine po standardu EN558-1 in prirobnic po standardu EN 1092-1 PN100.

DN25 z ročico. DN50 do DN300 z ročnim polžnim gonilom.

Antistatična izvedba in požarno tesnilo.

Nadgradnje na strani 87 - 94.

Notes

Face to face dimensions conform with the ANSI B16.10.

Face to face dimension according with the EN588-1 and/or flange connection EN1092-1 PN100, can be provided upon request.

DN25 with handle. DN50 to DN300 with a manual gearbox.

Antistatic and Fire Safe Design.

Upgrades on pages 87 - 94.



Na zahtevo stranke je možna izdelava krogelne pipe, primerne za uporabo do 20% vodika. Ball valve suitable for up to 20% Hydrogen Application available on request.



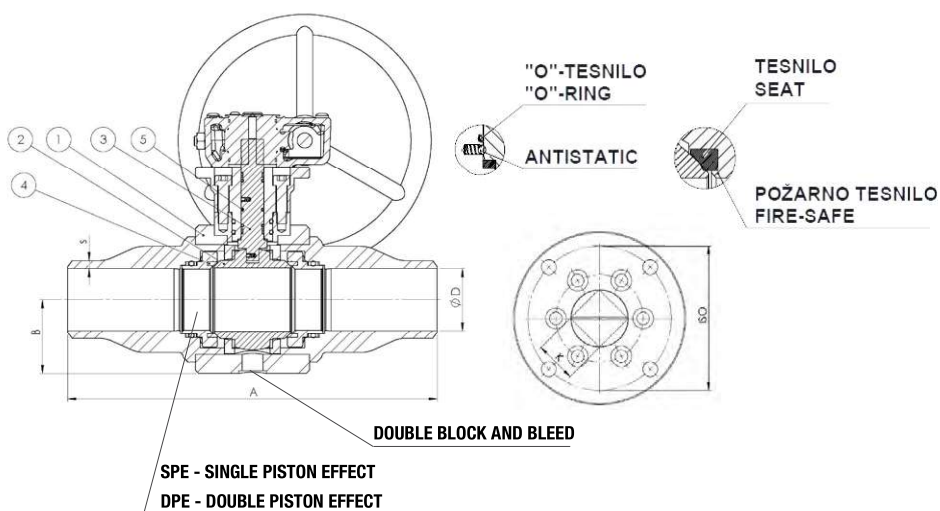
Na zahtevo možna izdelava za kisik. Ball valve for Oxygen Service available on request.

KPV-G IZ OGLJIKOVEGA JEKLA, UVARNA, ANSI600 / KPV-G CARBON STEEL, WELDED, ANSI600



// Polni pretok / Full bore

DN50-DN300



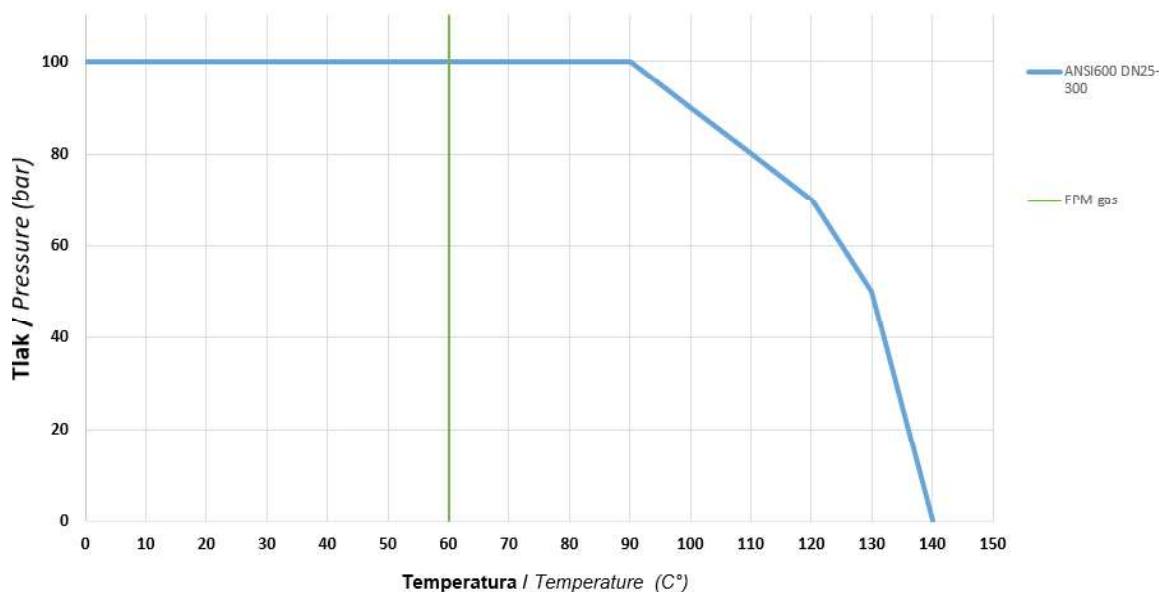
Materiali / Materials

1	Ohišje Body	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2, S355 Carbon steel – A105, P235TR2, S355	4	Tesnilo krogle Ball seats	Devlon
2	Krogla Ball	Nerjavno jeklo - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304 Stainless steel - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304	5	O-Obroč O-Ring	Viton (+60 °C) - FPM
3	Vreteno Stem	Nerjavno jeklo – 1.4028 (X30Cr13) AISI 420 Stainless steel – 1.4028(X30Cr13) AISI 420			

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

Diagram tlak I temperatura / Pressure I temperature chart



Tesnila na vretenu, ohišju | Stem and body seals

FPM-gas (Max 60°C)

KPV-G DN ... AN600 DU VX DX RR

ANSI Class 600

Art.	DN	A	B	ØD	s	ISO zgornja prirobnica / Top flange	Vreteno / Stem
A956130	25	216	-	25	4,8	F05	K14
A956119	50	292	58,5	49	6,3	F07	K14
A956090	80	356	-	78	8	F10	K17
A956017	100	432	-	99	9,3	F10	K17
A956002	150	559	160	149	12,7	F12	K27
A956019	200	660	-	200	-	F16	K36
A956020	300	838	-	300	-	F25	K46

Uležajena krogla | Trunnion mounted ball

Opombe

Vgradna dolžina ustreza standardu ANSI B16.10.
Na zahtevo možna predelava vgradne dolžine po standardu EN12982:2009.
DN25 z ročico. DN50 do DN300 z ročnim polžnim gonilom.
Antistatična izvedba in požarno tesnilo.
Nadgradnje na strani 87 - 94.

Notes

Face to face dimensions conform with the ANSI B16.10.
Face to face dimension according with the EN12982:2009 can be provided upon request.
DN25 with handle. DN50 to DN300 with a manual gearbox.
Antistatic and Fire Safe Design.
Upgrades on pages 87 - 94.



Na zahtevo stranke je možna izdelava krogelne pipe, primerne za uporabo do 20% vodika. Ball valve suitable for up to 20% Hydrogen Application available on request.

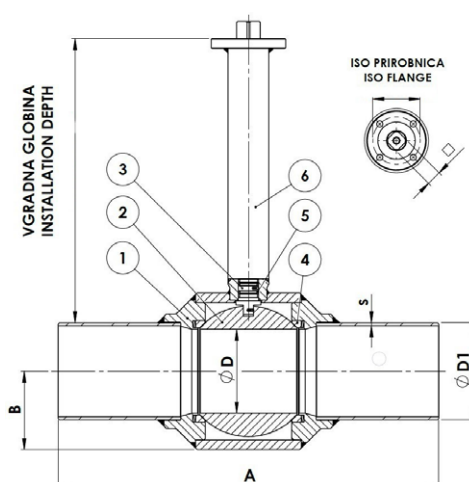


Na zahtevo možna izdelava za kisik. Ball valve for Oxygen Service available on request.

KPV-G IZ OGLJIKOVEGA JEKLA, PODZEMNA VGRADNJA, PGO F... / KPV-G CARBON STEEL, UNDERGROUND, PGO F...



// Polni pretok / Full bore



Materiali / Materials

1	Ohišje Body	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2 Carbon steel – A105, P235TR2
2	Krogla Ball	Nerjavno jeklo - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304 Stainless steel - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304
3	Vreteno Stem	Nerjavno jeklo – 1.4028 (X30Cr13) AISI 420 Stainless steel – 1.4028(X30Cr13) AISI 420
4	Tesnilo krogle Ball seats	Teflon – PTFE
5	O-Obroč O-Ring	Viton (+60 °C) - FPM
6	Podzemni nastavek Stem extension	Ogljikovo jeklo – P235TR1, A105 Carbon steel – P235TR1, A105

Navor / Torque

DN	Maks. navor Max torque P = 16 bar T = 20°C	Maks. navor Max torque P = 40 bar T = 20°C	Priporočljivi navor za pogon Recommendable torque for actuator
	[Nm]	[Nm]	[Nm]
25	15	20	30
32	20	30	45
40	25	40	60
50	35	55	80
65	45	80	120
80	60	100	150
100	90	150	200
125	180	350	450
150	250	500	700
200	400	700	1000
250	500	700	1200
300	600	800	1200

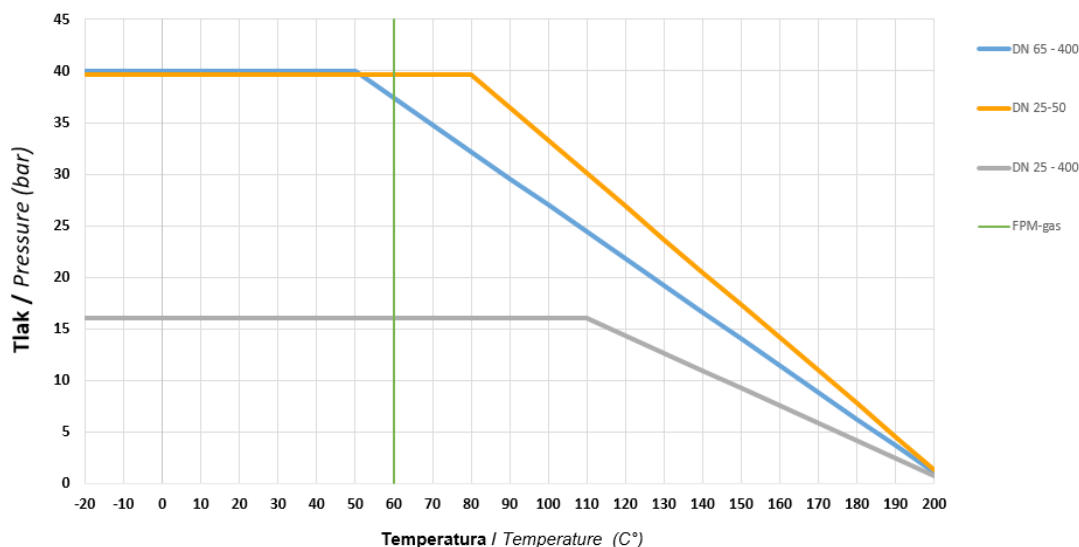
Opombe: Navori so bili izmerjeni s čisto vodo pri sobni temperaturi na ventilih s PTFE tesnili. Navor se lahko poveča pri ventilih, ki imajo tesnila iz drugačnih materialov, pri merjenju z različnimi tekočinami, višjimi temperaturami, posebnimi obratovalnimi pogoji in/ali v primeru, da je ventil dlje časa pod diferencialnim tlakom, ne da bi obratoval.

Remarks: The torques were measured on valves supplied with virgin PTFE seats, with clean water at room temperature. For valves with other seat materials, different fluids, higher temperatures, specific operating conditions and/or in case the valve is kept for a long time under differential pressure without being operated, the torque can increase.

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

Diagram tlak I temperatura / Pressure I temperature chart



Tesnila na vretenu, ohišju | Stem and body seals

FPM-gas (Max 60°C)

KPV-G DN ... PN40 DU VX PX PG0 F.



Art.	DN	ISO zgornja prirobnica / Top flange	A	B	ØD	ØD1	s	Teža / weight [kg]
A957503	25	F05	270	33	25	33,7	2,6	9,00
A957504	32	F05	270	35	32	42,4	2,6	10,50
A957505	40	F05	270	41	40	48,3	2,6	12,00
A957506	50	F05	300	50	50	60,3	2,9	17,00
A957507	65	F07	360	65	63,5	76,1	2,9	22,50
A957508	80	F07	390	75	78	88,9	3,2	27,50
A957509	100	F07	450	93	99	114,3	3,6	42,00
A957510	125	F12	525	115	124	139,7	4,0	71,00
A957511	150	F12	600	135	149	168,3	4,5	100,00
A957512	200	F12	600	176	200	219,1	6,3	161,00

KPV-G DN ... PN40 DU VX PX PG1 F.



Art.	DN	ISO zgornja prirobnica / Top flange	A	B	ØD	ØD1	s	Teža / weight [kg]
A957514	250	F14	730	209,5	250	273,0	8,8	263,00
A957515	300	F14	850	254	300	323,9	8,8	393,00
A957516	350	F16	850	350	334	368,0	12,5	537,40
A957517	400	F16	950	383	387	406,4	12,5	759,40

Uležajena krogla | Trunnion mounted ball

Opombe

Vgradna globina je 1 m ali po dogovoru.
DN50 do DN400 z vzmetenimi tesnili.
Antistatična izvedba in požarno tesnilo.
DN200 do DN400 z ročnim polžnim gonilom.
DN250 do DN400 – podzemni nastavki izvedba PG1
Nadgradnje na strani 87 - 94.

Notes

Installation depth is 1 m or as per request.
DN50 to DN400 with spring-loaded washers.
Antistatic and Fire Safe Design.
DN200 to DN400 are with a manual gearbox.
DN250 to DN400 – underground extension - construction PG1.
Upgrades on pages 87 - 94.

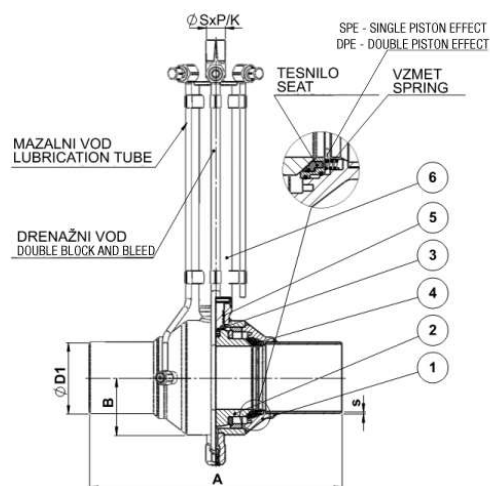


Na zahtevo stranke je možna izdelava krogelne pipe, primerne za uporabo do 20% vodika.
Ball valve suitable for up to 20% Hydrogen Application available on request.

KPV-G IZ OGLJIKOVEGA JEKLA, PODZEMNA VGRADNJA, SEKUNDARNO TESNENJE /

KPV-G CARBON STEEL, UNDERGROUND, SECONDARY SEALING

// Polni pretok / Full bore



Materiali / Materials

1	Ohišje Body	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2 Carbon steel – A105, P235TR2
2	Krogla Ball	Nerjavno jeklo - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304 Stainless steel - 1.4301 (X5CrNi18-10) AISI 304
3	Vreteno Stem	Nerjavno jeklo – 1.4028 (X30Cr13) AISI 420 Stainless steel – 1.4028(X30Cr13) AISI 420
4	Tesnilo krogle Ball seats	Teflon – PTFE
5	O-Obroč O-Ring	Viton (+60 °C) - FPM
6	Podzemni nastavak - teleskopski Stem extension - telescopic	Ogljikovo jeklo – P235TR1, A105 Carbon steel – P235TR1, A105

Navor / Torque

DN	Maks. navor Max torque P = 16 bar T = 20°C	Maks. navor Max torque P = 40 bar T = 20°C	Priporočljivi navor za pogon Recommendable torque for actuator
	[Nm]	[Nm]	[Nm]
80	60	100	150
100	90	150	200
150	250	500	700
200	400	700	1000
250	500	700	1200

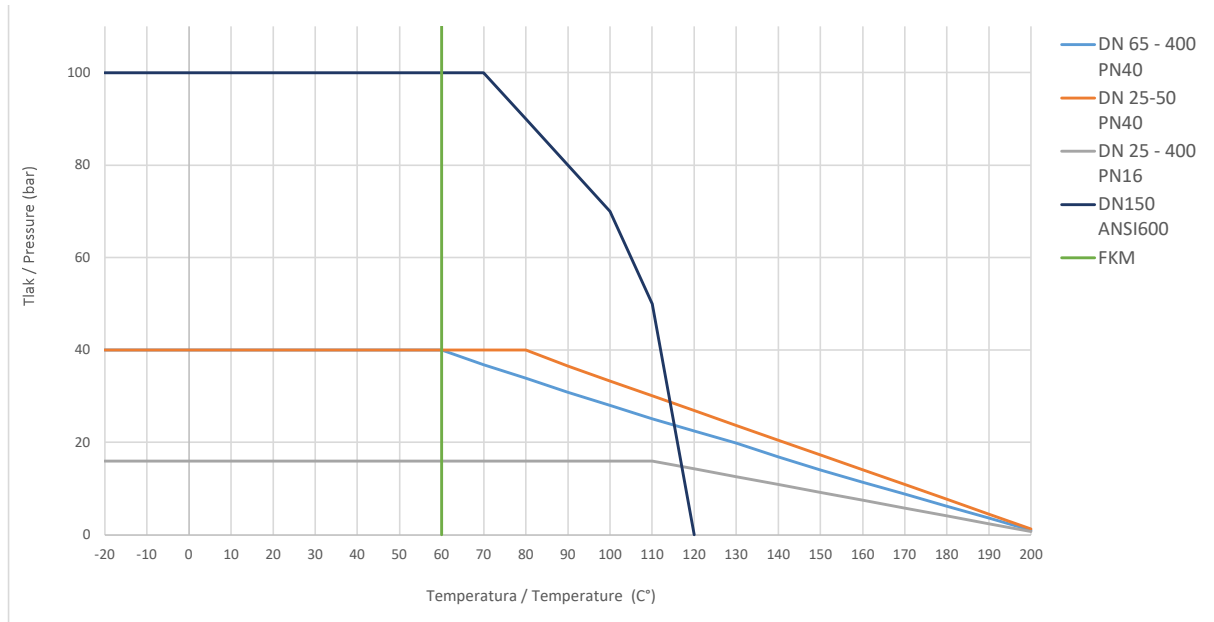
Opomba: Navori so bili izmerjeni s čisto vodo pri sobni temperaturi na ventilih s PTFE tesnili. Navor se lahko poveča pri ventilih, ki imajo tesnila iz drugačnih materialov, pri merjenju z različnimi tekočinami, višjimi temperaturami, posebnimi obratovalnimi pogoji in/ali v primeru, da je ventil dlje časa pod diferenčnim tlakom, ne da bi obratoval.

Remarks: The torques were measured on valves supplied with virgin PTFE seats, with clean water at room temperature. For valves with other seat materials, different fluids, higher temperatures, specific operating conditions and/or in case the valve is kept for a long time under differential pressure without being operated, the torque can increase.

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

Diagram tlak I temperatura / Pressure I temperature chart



Tesnila na vretenu, ohišju I Stem and body seals

FKM (Max 60°C)

KPV-G DN ... PN16 DU VX PX PGO K32 ST



PN16
PN40, ANSI300*

Art.	DN	A	B	ØD	ØD1	s	Nastavek / Shaft ØSxP/K	Teža / weight [kg]
A905466	80	390	75	78	88,9	4,0	K32	32,50
A905280	100	450	93	99	114,3	5,0	K32	47,00

Uležajena krogla I Trunnion mounted ball

KPV-G DN ... PN16 DU VX PX PGO F.. ST



PN16
PN40, ANSI300*

Art.	DN	F..	A (PN16)	A (ANSI300)	B	ØD	ØD1	s (PN16)	s (PN40, ANSI300)	Nastavek / Shaft ØSxP/K	Teža / weight [kg]
A905365	100	F10	450	305	93	99	114,3	5,0	5,0	K22	54,00
A905281	150	F12	600	457	135	149	168,3	4,5	7,1	K27	76,00
A905179	200	F12	600	521	176	200	219,1	6,3	8,0	K27	105,00
A905224	250	F14	730	559	176	200	273,0	7,1	8,8	K27	166,00

Uležajena krogla I Trunnion mounted ball

KPV-G DN ... AN600 DU VX DX RR PG1 ST

ANSI Class 600

Art.	DN	A	B	ØD	s	ISO zgornja prirobnica / Top flange	Vreteno / Stem
A956001	150	559	160	149	12,7	-	-

Uležajena krogla I Trunnion mounted ball

Opombe

Antistatična izvedba in požarno tesnilo.
DN80 do DN250 z vzmetenimi tesnili.
A905365 do A905224 z ročnim polžnim pogonom.
*Izdelava po naročilu v skladu s PN40 ANSI300 in ANSI600.
Nadgradnje na strani 87 - 94.

Notes

Antistatic and Fire Safe Design.
DN80 to DN250 with spring-loaded washers.
A905365 to A905224 are with a manual gearbox.
*Manufacturing according to PN40, ANSI300 and ANSI600 possible upon request. Upgrades on pages 87 - 94.



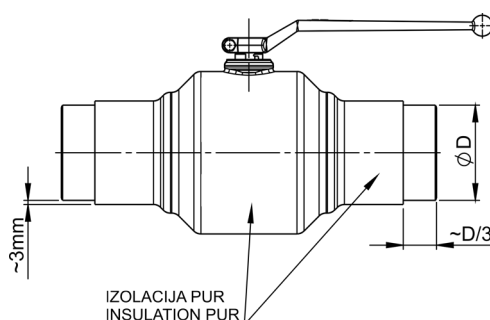
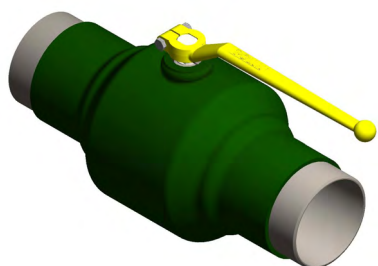
Na zahtevo stranke je možna izdelava krogelne pipe, primerne za uporabo do 20% vodika.
Ball valve suitable for up to 20% Hydrogen Application available on request.

PUR IZOLACIJA / PUR INSULATION

// Delovna temperatura / Working temperature: -20 °C/+60 °C

(Za temperature nižje od -20 °C kontaktirajte proizvajalca /
For temperature below -20 °C please contact manufacturer)

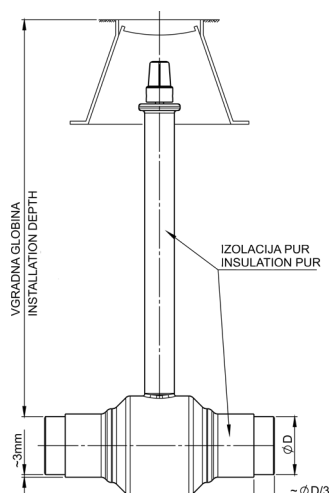
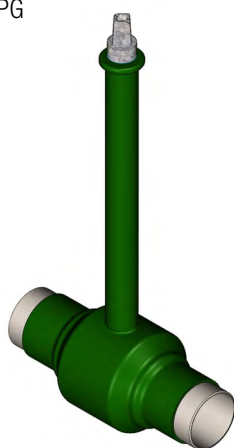
DN15-DN400



1	Krogelna pipa Ball valve	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2 Carbon Steel – A105, P235TR2
2	Antikorozijska zaščita Anti-corrosion protection	PUR

Art.	DN
A071627	15-400

DN15-DN400 PG



1	Krogelna pipa Ball valve	Ogljikovo jeklo – A105, P235TR2 Carbon Steel – A105, P235TR2
2	Podzemni nastavak Stem extension	Ogljikovo jeklo – P235TR1, A105 Carbon Steel – P235TR1, A105
3	Antikorozijska zaščita Anti-corrosion protection	PUR

Art.	DN
A071628	15-400 PG



BUREAU
VERITAS

Bureau Veritas Certification

POLIMIX, Žiri, d.o.o.

Strojarska ulica 4, 4226 Žiri, Slovenia

Bureau Veritas Certification Holding SAS - Italy Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

ISO 9001:2015

Scope of certification

Development and production of ball valves and armatures as well as sales of other metallic products and services.

IAF Codes: 17, 29

Original cycle start date by another certification body:	08-02-2011
Expiry date of previous cycle:	30-11-2024
Certification / Recertification Audit date:	27-09-2024
Certification / Recertification cycle start date:	01-12-2024
Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on:	30-11-2027

Certificate No.: SI012960

Version: 1

Issue date: 04-12-2025

Marko Koren - Certification Technical Director

Signed on behalf of BVCH SAS Italy Branch

Certification Body Address: Viale Monza, 347 20126 Milano - Italy

Local office: Linhartova cesta 49a, SI - 1000 Ljubljana, Slovenia



02138

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: +386 1 47 57 670





BUREAU
VERITAS

POLIMIX, Žiri, d.o.o.

Strojarska ulica 4, 4226 Žiri, Slovenija

Bureau Veritas Certification Holding SAS - Italy Branch potrjuje, da je bila opravljena presoja sistema vodenja v navedeni organizaciji in da je uveden sistem vodenja skladen z zahtevami sledečega standarda

ISO 9001:2015

Področje certificiranja

Razvoj in proizvodnja krogelnih pip in armatur ter prodaja drugih kovinskih proizvodov in storitev.

IAF kode: 17, 29

Prvotni datum odobritve pri drugi certifikacijski hiši:	08-02-2011
Datum preteka predhodnega certifikacijskega cikla:	30-11-2024
Datum certifikacijske / recertifikacijske presoje:	27-09-2024
Datum začetka certifikacijskega cikla:	01-12-2024
Pod pogojem, da organizacija neprekinjeno zagotavlja zadovoljivo delovanje sistema vodenja, je veljavnost certifikata do:	30-11-2027

Številka certifikata: SI012960 Izdaja: 1 Datum izdaje: 04-12-2025

Marko Koren - tehnični direktor certificiranja

Podpisano v imenu BVCH SAS podružnica Italija

Naslov certifikacijske hiše: Viale Monza, 347 20126 Milano - Italy

Lokalna pisarna: Linhartova cesta 49a, SI 1000 Ljubljana, Slovenija

Za dodatna pojasnila v zvezi s področjem certificiranja ter sistemom vodenja, ki ga pokriva ta certifikat, pokličite: +386 1 47 57 670

CER CERTIF ALL TPL 005 Rev 3.0

February 5, 2025



02138

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements




PRD N° 009B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements



CERTIFICATE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL
N° CE-1370-PED-H-POX 001-22-SVN

Bureau Veritas Italia SpA, acting within the scope of its notification (notified body number 1370), attests that the quality system operated by the manufacturer for design, manufacture, final product inspection and testing of the pressure equipment/assembly identified hereunder has been examined against the provisions of annex III, module H, of the Pressure Equipment Directive n° 2014/68/EU, and found to satisfy the provisions of the directive which apply to it.

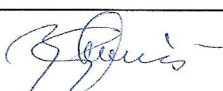
Manufacturer (Name):	POLIMIX d.o.o.
Address:	Strojarska ulica 4, SI-4226, Žiri, SLOVENIA
Trading Name - Mark:	
Equipment/Assembly description:	Ball valves KP / Krogelne pipe KP, in acc. to Directive PED Cat. I, II and III for fluids group 1 & 2, designed in acc. to EN 12516
Identification of equipment/assemblies concerned (or list on the back or attached where necessary):	Type KPN-(G) & KPC-(G)_cast body; Type KPV-(G) & KPT-(G)_welded body; Type KPF-(G)_KPA-(G)_steel
Existence of an annex to the certificate	List of the concerned equipment in annex

This certificate will expire on (dd/mm/yyyy): 18/12/2025

The approval is conditional upon the surveillance audits, visits, tests and verifications to be carried out by the local Bureau Veritas entity that entered into a contract with the manufacturer, pursuant to the provisions of such contract.

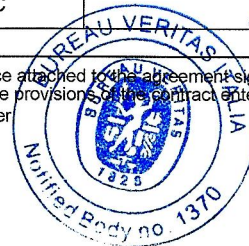
This certificate shall be deemed to be void and the manufacturer shall alone bear any consequences pursuant to its use, where the manufacturer fails to comply with his undertakings as per the agreement in respect of (a) implementation of the approved quality system and (b) inspection and tests on the final product, and generally where the manufacturer fails in particular to comply with any of his obligations under directive nr 2014/68/EU of 15 may 2014 as transposed in the applicable law(s).

Date of initial (or renewal) audit (dd/mm/yyyy):	05/12/2022
Auditor:	Boštjan NUČIČ

Made at	On (dd/mm/yyyy)	Approved and Recorded in	Signed by	Signature authorised by Notified Body No 1370
Milano	19/12/2022	Italy	ZORAN GLISIC	

Registration Code: 2022/003059/CE-1370-PED

The present document is subject to the terms of General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.
The present document shall not be reproduced, except by the manufacturer in compliance with the provisions of the contract entered into between the local Bureau Veritas entity and the manufacturer



N° CE-1370-PED-H-POX 001-22-SVN

List of the concerned equipment/assemblies

Family / Družina :

Ball valves KP / Krogelne pipe KP (assembled from cast, welded body or steel body),
Directive PED, Cat. I, II and III, for fluids group 1 & 2, designed acc. to EN 12516, Technical map POLIX rev. 22;

Types / Modeli:

- cast (EN GJS400-15) KPN-(G)_ KPC-(G) ;
- welded (P235) KPV-(G)_ KPT-(G) ;
- steel (A105) KPF -(G)_ KPA-(G)

Note : Letter (G) means fluid group 1

(1. Cast body)

KPN-(G) ohišje ulitek / cast body EN-GJS-400-15, DN 25 - 300, PN 6 - 40 bar

KPC-(G) ohišje ulitek / cast body EN-GJS-400-15, DN 25 - 300, PN 6 - 40 bar

(2. Welded body)

KPV-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body ASTM A105 in brezšivne cevi / and seamless tubes
P235TR2-EN10216, DN 25 - 450, PN 16 - 100 bar, ANSI 150 - 600

KPT-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body ASTM A105 in brezšivne cevi / and seamless tubes
P235TR2-EN10216, DN 25 - 450, PN 16 - 40 bar

KPU-(G) varjeno ohišje jeklo / steel welded body St 37 in brezšivne cevi / and seamless tubes St 37
DN15 - 400, PN 16 - 40 bar

(3. Steel body)

KPF-(G) ohišje jeklo / steel body ASTM A105, DN / 25 - 400, ANSI 150 - 600

KPA-(G) ohišje jeklo / steel body ASTM A105, DN 25 - 300, PN 16 - 100 bar

Opomba / Note:

"-(G)" - za fluide skupine 1 / for fluids group 1 / TSmin/max = -40 / +60 0C: tesnilo / gasket: PTFE, FPM

- without / brez "-G" : Za fluide skupine 2 / for fluids group 2:

- TSmin/max = -40 / +100 °C / tesnilo / gasket: PTFE, NBR

- TSmin/max = -40 / +150 °C / tesnilo / gasket: PTFE, EPDM

- TSmin/max = -40 / +200 °C / tesnilo / gasket: PTFE, PTFE

- TSmin/max = -40 / +200 °C / tesnilo / gasket: metal, PTFE (for abrasive medium)

"DN 25" pomeni dejansko mero / means real measure 25,4 mm / 1"

List of the relevant parts of the technical documentation: PED Tech. Map POLIX-H- rev.22_12.2022

Scope: Renewal / replacement of the certificate CE-1370-PED-H-POX 001-20-SVN valid till 08.01.2023.

Production program remains unchanged.