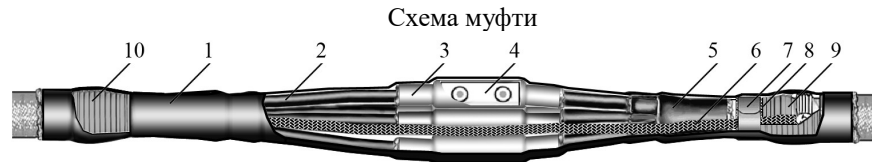


Інструкція з монтажу термоусаджуваних з'єднувальних муфт ІСТп для з'єднання 3-4-х жильних силових кабелів з паперовою просоченою ізоляцією на напругу до 1кВ.

Експлуатація муфти допускається при температурі навколишнього середовища від -60° до +50° С.



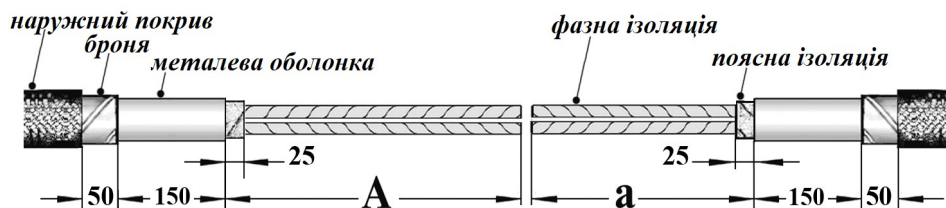
- 1- Зовнішній кожух, 2 - трубка жильна, 3 – манжета ізолююча,
4 - з'єднувач болтовий, 5 — перчатка, 6 - провід заземлення,
7 - пружина, 8 - терка, 9 - стрічка-герметик, 10 - стрічка-герметик

Монтаж муфти повинен проводитися навченим робітником-кабельником. При монтажі муфти виконується прогрів термоусаджуваних деталей газовим пальником великого діаметру до температури 120-140 °С. Не використовуйте насадки малого діаметра призначені для пайки. Прогріта деталь стискається в радіальному напрямку (усаджується) до контакту з поверхнею кабелю. При цьому полум'я необхідно відрегулювати "м'яким" і перемішати вздовж деталі у напрямках, показаних на схемах "Інструкції", забезпечуючи рівномірне прогрівання деталі з усіх боків. Після усадки стінки деталі мають прилягати до елементів кабелю і не мати зморшок і складок. З-під краєчок деталей, що герметизують, після їх усадки повинен виступати надлишок клею-розплаву.

При монтажі з'єднувальних муфт ІСТп необхідно також виконувати загальні вимоги щодо монтажу муфт, викладені у збірнику "Технічна документація на муфти для кабелів із паперовою та пластмасовою ізоляцією на напругу до 35кВ"

Послідовність монтажу муфти ІСТп

1. Зніміть з кабелів зовнішній покрив, броню, металеву оболонку, поясну ізоляцію за розмірами, показаними на малюнку й у таблиці



перерізу кабелю, мм ²	А, мм	а, мм
16-120	300	200
150-240	350	250

- Надіньте зовнішній кожух на один із кабелів, що з'єднуються
- Розведіть жили кабелів та видаліть джгути міжфазного заповнення
- Надягніть жильні трубки відповідної довжини на жили
- Усадіть жильні трубки, починаючи прогрів від кінця оброблення до кінця жил



- Очистіть поверхню оболонки від можливих напливів просочувального складу
- Прогрійте оболонку кабелю приблизно до температури 60 ... 70 ° С. Надягніть рукавичку на жили кабелю і, поступово розсовуючи жили і проштовхуючи рукавичку до кінця оброблення, максимально просуньте її до упору.

8. Усадіть рукавичку, починаючи прогрів від середини широкої частини (спідниці) до її торця, потім продовжуйте усадку рукавички від середини спідниці до торців пальців.



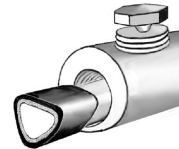
9. Аналогічно встановіть і посадіть рукавичку на кінінець іншого кабелю.

10. Зніміть з кінців жил жильну трубку та ізоляцію на довжину рівну половині довжини болтового з'єднувача.

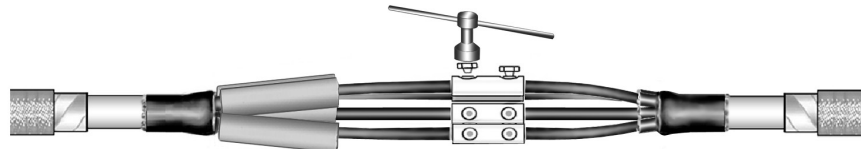
11. Надягніть ізолюючі манжети на жили кабелю з довгим обробленням.

12. Зачистіть кінці жил від окису (до "металевого блиску"), вставте їх в отвори з'єднувача до упору та зафіксуйте їх, підтягнувши болти.

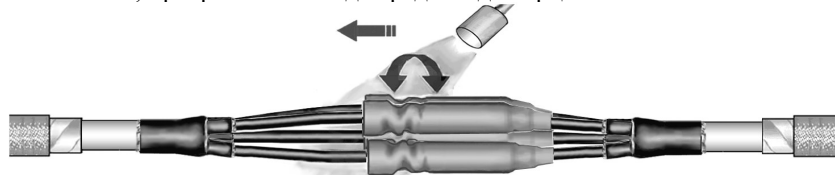
Кінці однодротяних секторних жил перед закріпленням у з'єднувачі з круглим отвором розгорнути щодо болта з'єднувача до положення, показаного на малюнку.



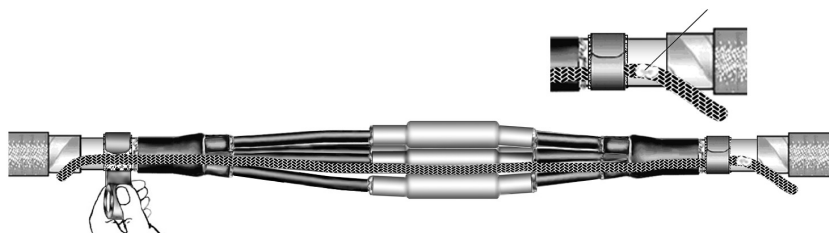
13. Далі закручіть болти по чергово по 0,5 оберта до скручування головок. Не допускайте зусиль на злам! Правильний контакт розрахований на скручування! При закручуванні болтів для виключення розвороту з'єднувача та вигину жили рекомендується зафіксувати їх у кондукторі, наприклад, у вигляді відрізка швелера



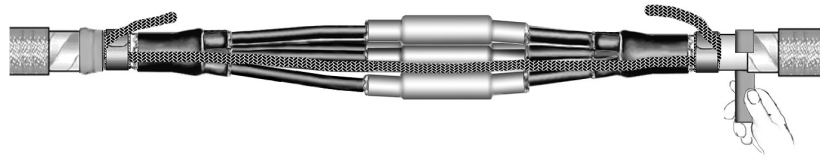
14. Насуньте на з'єднувачі ізолюючі манжети, розташувавши їх симетрично щодо з'єднувачів і усадіть манжети, прогриваючи їх від середини до торців.



15. Встановіть на оболонку кабелю поруч із торцями усаджених перчаток терки, прокладіть провід заземлення по з'єднанню та притисніть його пружинами, обернувши пружини по терці та дроту навколо оболонок. Після намотування пружини необхідно обстукати, підтягнути рукою у бік намотування і зафіксувати кількома витками ізострічки. **На кабелі зі свинцевою оболонкою терка не використовується!!!**



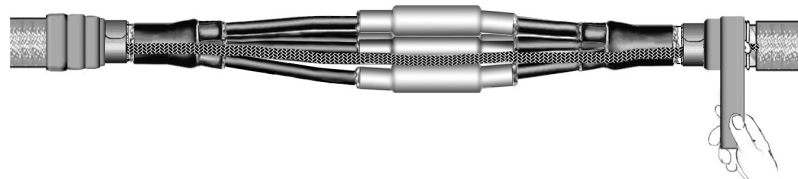
16. Відігніть провід до центру, відірвіть від рулону, відокремте від підкладки 40см стрічки-герметика та намотайте стрічку від броні до терки із заходом на броню на 10мм.



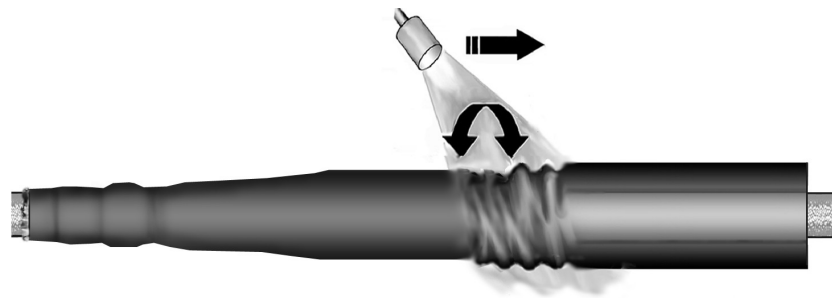
17. Закріпіть за допомогою пружини (бандажного дроту, або пайки) провід заземлення на броні. Після намотування пружини необхідно обстукати, підтягнути рукою у бік намотування і зафіксувати кількома витками ізострічки.. Зайвий шматок дроту, за необхідності, відріжте.



18. Відокремте залишок стрічки-герметика від підкладки і намотайте її на ділянку між натискною пружиною та покривом.



19. Насуньте на з'єднання шланг і усадіть його, прогріваючи від середини до країв.



20. Подальші роботи, пов'язані з можливим механічним впливом на муфту, повинні проводитися після її остигання до температури навколишнього середовища.



Монтаж муфти закінчено

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфти СТп - виготовлений та упакований у складі:

Найменування деталей	К-сть.	3/16-25	3/25-50	3/70-120	3/150-240
Кожух зовнішній	1	65/19-1000	65/19-1000	85/25-1000	115/34-1100
Перчатка	2	40/16	48/22	60/28	70/36
Трубка жильна	3 3	16/5 - 180 16/5 - 280	16/5 - 180 16/5 - 280	28/6 - 180 28/6 - 280	33/8 - 230 33/8 - 330
Манжета ізолююча	3	22/6 - 160	28/6 - 160	33/8 - 170	43,2/12,7-200
З'єднувач болтовий	3	СБ – 0	4СБ – 1	4СБ – 2	4СБ – 3
Стрічка-герметик	2	1000	1000	1000	1000
Провід заземлення	1	16мм ² -900	16мм ² -900	16мм ² -900	25мм ² -1000
Пружина	2	20мм	20мм	25мм	25мм
Терка	2	х	х	х	х
Бандажний дріт(м)	1,5	х	х	х	х
Ізоляційна стрічка	1	х	х	х	х
Нитка	1	х	х	х	х
Ганчір'я	1	х	х	х	х
Рукавиці робочі	1	х	х	х	х

Найменування деталей	К-сть.	4/16-25	4/25-50	4/70-120	4/150-240
Кожух зовнішній	1	65/19-1000	65/19-1000	85/25-1000	115/34-1100
Перчатка	2	38/18	50/24	70/32	80/44
Трубка жильна	4 4	16/5 - 180 16/5 - 280	16/5 - 180 16/5 - 280	28/6 - 180 28/6 - 280	33/8 - 230 33/8 - 330
Манжета ізолююча	4	22/6 - 160	28/6 - 160	33/8 - 170	43,2/12,7-200
З'єднувач болтовий	4	СБ – 0	4СБ – 1	4СБ – 2	4СБ – 3
Стрічка-герметик	2	1000	1000	1000	1000
Провід заземлення	1	16мм ² -900	16мм ² -900	16мм ² -900	25мм ² -1000
Пружина	2	20мм	20мм	25мм	25мм
Терка	2	х	х	х	х
Бандажний дріт(м)	1,5	х	х	х	х
Ізоляційна стрічка	1	х	х	х	х
Нитка	1	х	х	х	х
Ганчір'я	1	х	х	х	х
Рукавиці робочі	1	х	х	х	х

особиста печатка

Число місяць рік:
03.10.2022

Гарантійний термін зберігання один рік.

Гарантійний термін п'ять років з моменту встановлення.

Термін експлуатації муфти після монтажу тридцять років.

Комплект муфти виготовлений та прийнятий відповідно до ТУ У 27.9-2888411637-001:2014

Комплект муфти повинен зберігатися в заводській упаковці в умовах, що виключають потрапляння прямих сонячних променів, та на відстані не менше ніж 2 м від нагрівальних приладів.

Виробник: ТОВ "ТД Термофіт", 61001 Україна, м. Харків, вул. Дніпровська 30
e-mail: tdtermofit@gmail.com