



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI  
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**A V I Z T E H N I C  
P R E L U N G I R E**

Conform procesului verbal nr. 2-149, din data de 18.07.2019 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII** prelungește **AVIZUL TEHNIC** al agrementului tehnic nr. 017-05/2801-2017, referitor la: **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ ȘI DE ÎNCĂLZIRE**, produse de **SC VALROM INDUSTRIE SRL, București**, până la data de 17.11.2020.

În baza prezentului aviz tehnic de prelungire, produsul agrementat: **țevi și fittinguri din PP-R**, poate fi utilizat pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă, numai însoțit de avizul sanitar conform și prealabil.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE,  
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE ȘI FONDURILOR EUROPENE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZ TEHNIC**

În baza procesului verbal nr. 2-133, din data de 17.11.2017 al Comisiei de avizare nr. 2 a agrementelor tehnice în construcții:

**CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**AVIZEAZĂ FAVORABIL:**

agrementul tehnic nr. 017-05/2801-2017, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALAȚII DE ALIMENTARE CU APĂ ȘI DE ÎNCĂLZIRE**, al cărui producător este **SC VALROM INDUSTRIE SRL, București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **17.11.2019** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

*Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a țevilor și fittingurilor din PP-R titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.*

Agrementul tehnic este valabil până la data de **17.11.2020**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

**PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

**Ciprian Lucian ROȘCA**



**Șef Secretariat Tehnic al CTPC**

**Gheorghe HAȘCĂU**

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE, ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
SI FONDURILOR EUROPENE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# Agreement Tehnic

## 017-05/2801-2017

*extinde si prelungeste Agreementul Tehnic 017-05/2510-2015*

TEVI SI FITINGURI DIN PP-R PENTRU INSTALATII DE ALIMENTARE CU APA SI  
DE INCALZIRE  
PIPES AND FITTINGS PP-R FOR WATER SUPPLY AND HEATING  
SYSTEMS  
PP-R TUYAUX ET RACCORDS POUR LES INSTALLATIONS D'EAU ET  
CHAUFFAGE  
HDPE-ROHRE UND FORMSTÜCKE FÜR GASVERSORGUNG  
COD Categorie 28

**PRODUCĂTOR:**

**SC VALROM INDUSTRIE SRL**

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA  
tel: +4021.317.38.00, fax.: +4021.317.38.10

**TITULAR AGREMENT TEHNIC :**

**S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

Blv. Preciziei nr. 28, sector 6, București, ROMANIA  
Tel/Fax: 021.317.38.00/021.317.38.10

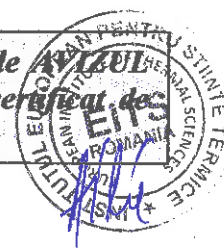
**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC**

**INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU STIINTE TERMICE BUCURESTI**

B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti; tel/fax: 021.252.11.57  
GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 17.11.2020 numai însoțit de  
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de  
calitate.*



## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 170602 din data de 06.06.2017, referitoare la produsele „Tevi și fittinguri din PP-R pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire” realizate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/2801-2017, care extinde și prelungeste acordul tehnic 017-05/2510-2015 cu gamă de diametre și introduce colectoare de PP-R, în conformitate cu I.9/2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, P 118/2-2013 “Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II-a - Instalații de stingere”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului acord tehnic.

### 1. Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

**Tevile și fittingurile din PP-R pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire, realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – București, sunt utilizate pentru instalațiile interioare și exterioare de alimentare cu apă rece (inclusiv apă potabilă), apă caldă și în instalațiile de încălzire cu temperatura maximă de utilizare 90°C.**

Tevile și fittingurile din PP-R pot rezista la o temperatură maximă de 95°C, pentru perioade scurte de timp.

Tevile și fittingurile sunt produse din polipropilena copolimer random (PP-R). Componentele metalice sunt din alama CW617N iar garniturile din NBR și PTFE.

**Tevile din PP-R sunt de tipul:**

- tevi monostrat fabricate prin extrudare.

- tevi compozite cu peretele multistrat alcătuit dintr-un strat interior și unul exterior din PP-R iar stratul intermediar este un amestec cu fibra de sticlă. Tevile multistrat sunt fabricate prin coextrudare.

**Tevile din PP-R pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire se produc cu următoarele dimensiuni:**

diametrul exterior între 20÷110 mm

- grosimea de perete între 1,9÷22,1 mm, dimensiuni corespunzătoare seriilor S2÷S5, respectiv SDR5÷SDR11.

La cerere tevile din PP-R se pot fabrica și cu alte dimensiuni.

#### Teava compozită PP-R cu fibră



#### Tevi monostrat PP-R



S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. –  
București fabrică pentru instalațiile de

Pagina 2 din 10

alimentare cu apa si de incalzire următoarele fittinguri din PP-R:

**A) fittinguri din PP-R pentru imbinare prin termofuziune de tipul:**

- mufa cu  $Di = (20\div 110)$  mm;
- reductie mufa-mufa si niplu-mufa ( $25x20\div 110x90$ ) mm;
- cot la  $45^\circ$ , mufa-mufa  $Di (20\div 110)$  mm
- cot la  $45^\circ$ , niplu-mufa  $Di (20\div 32)$  mm
- cot la  $90^\circ$ , mufa-mufa  $Di (20\div 110)$  mm
- cot la  $90^\circ$ , niplu-mufa  $Di/e (20\div 32)$  mm
- cot redus la  $90^\circ$ ,  $Di 20x25, 25x32$  mm
- ocolire mufa-mufa  $Di (20\div 32)$  mm
- ocolire scurtă mufa-mufa  $Di (20\div 32)$  mm
- teu egal  $Di (20\div 110)$  mm
- teu redus  $Di 25/20/20\div 110/63/110$  mm
- dop  $Di 20\div 110$  mm
- dop cu filet exterior PP-R  $1/2''$  și  $3/4''$
- capat de flansa  $Di 25\div 110$  mm
- cruce  $Di 20\div 40$  mm
- cruce redusă  $Di 25x20mm\div 40x32$  mm
- racord olandez mufă-mufă  $Di 20\div 32$  mm
- filtru Y  $20x1/2''x20\div 32x1''x32mm$
- robinete cu sfera  $Di 20\div 63$  mm, acționate cu levier
- robinet sertar îngropat  $Di 20\div 32$  mm, acționate cu rozetă sau capac cromat
- distribuitoare/colectoare din PP-R, cu diametre între  $Di 40\div 160$  mm. Distribuitoare/colectoare, la cerere, se livrează echipate cu robinete pentru izolare, debitmetre și aerisitoare.



**B) fittinguri din PP-R mixte cu imbinare prin termofuziune si filet, de tipul:**

- racord mufa x filet interior (FI)  $Di 20x1/2'' \div 110x4''$
- racord mufa x filet exterior (FE)  $Di 20x1/2'' \div 110x4''$
- racord mufa x HOL. si filet interior (FI)  $Di 20x1/2'' \div 63x2''$
- racord mufa x HOL. si filet exterior (FE)  $Di 20x1/2'' \div 63x2''$
- racord PP-R cu SHOL.  $Di 20x1/2'' \div 32x1''$
- cot la  $90^\circ$  cu mufa x filet interior (FI)  $Di 20x1/2'' \div 32x1''$
- cot la  $90^\circ$  cu mufa x filet exterior (FE)  $Di 20x1/2'' \div 32x1''$
- cot cu prindere pe perete tip mufa-filet interior (FI)  $Di 20x1/2'' \div 25x3/4''$
- cot cu prindere pe perete tip mufa-filet exterior (FE)  $Di 25x1/2'' \div 25x3/4''$
- suport fix și reglabil pentru baterie  $Di 20x1/2'' \div 25x1/2''$
- teu cu filet interior (FI)  $Di 20x1/2'' \div 32x1''$
- teu cu filet exterior (FE)  $Di 20x1/2'' \div 25x3/4''$ .

cot la  $45^\circ$



teu redus



mufa



cot mufa-niplu



teu egal

reductie mufa-niplu

cot cu filet interior



racord filet interior



racord filet exterior



cot prindere laterala





teu cu filet interior



mufa cu olandez FE



robinet cu sfera



ocolire



colector cu 6 circuite



Pentru prinderea tevilor de diferite elemente Valrom Industrie produce bride din PP-R in gama Dn 20-63 mm.



Tevele si fittingurile din PP-R se fabrica in gama de culori: verde, alb si gri. La cerere se pot fabrica si cu alte culori.

Teava si fittingul din PP-R se imbrina prin sudare prin termofuziune, ceea ce confera un sistem sigur in exploatare.

Tevele si fittingurile din PP-R sunt pentru instalatii in care temperatura agentului de lucru este de maxim 90°C , iar presiunea de lucru este in functie de dimensiunea tevii, temperatura agentului de lucru si domeniul de aplicatie (intre 4...10 bar).

## 1.2 Identificarea produselor

Tevele din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București, sunt marcate la fabricatie prin imprimare din metru in metru, pe marcaje indicandu-se:

- nume producător;
- materialul tevii;
- caracteristicile tevii (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs etc.);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Fittingurile sunt marcate cu: sigla Valrom, material PP-R, diametru nominal, seria S, numarul standardului si informatii pentru trasabilitate.

## 2. Acordul tehnic

### 2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Tevele si fittingurile din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire realizate de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. – Bucuresti sunt utilizate pentru instalatiile interioare si exterioare de alimentare cu apa rece (inclusiv apa potabila), apa calda si in instalatiile de incalzire cu temperatura de utilizare max. 90°C.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, fiecare tip de teava si fittingurile corespunzatoare din PP-R,

trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Producatorul detine aviz sanitar nr. 15 CRSPB/20.12.2016 pentru fittinguri din PP-R cu diametrul exterior cuprins intre 20..63 mm.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale tevilor si fittingurilor din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de



017-05/2801-2017

incalzire au fost verificate prin încercări de laborator de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

#### **\*Rezistență mecanică și stabilitate**

Tevile si fittingurile din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire fabricate de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. se executa cu masini specializate, cu sisteme automatizate si isi pastreaza caracteristicile dimensionale si functionale la actiunea solului si a socurilor exterioare, asigurand instalatiilor in care sunt montate o buna functionare pe intreaga durata de utilizare. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii.

Partile componente ale produsului cat si montajul acestuia asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului declarata de producator.

#### **\*Securitate la incendiu**

Pentru tevil si fittingurile din PP-R din instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire, care fac obiectul prezentului agrement tehnic, nu au fost efectuate incercari de determinare a performantelor de comportare la foc.

#### **\*Igienă, sănătate și mediu inconjurator**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

#### **\*Siguranța si accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a tevilor si fittingurilor din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesita protectii impotriva coroziunii. Daca se respecta indeplinirea tuturor conditiilor de montaj impuse de producator si normativele romanesti in vigoare se apreciaza o buna siguranta in functionare.

#### **\*Protecția împotriva zgomotului**

Tevilor si fittingurilor din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire nu favorizeaza prpagarea zgomotului.

#### **\*Economie de energie și izolare termică**

Datorita rugozitatii reduse a suprafetei interioare a tevilor si fittingurilor din PP-R, pierderile de sarcina la transportul apei sunt mai mici si implicit si cheltuielile pentru pomparea apei.

#### **\*Utilizare sustenabila a resurselor naturale**

Produsele dupa încheierea ciclului de viata sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

#### **2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului**

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **50 de ani**, in conditii normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **5 ani** de la data livrării.

### 2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001/2008.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre, ceea ce garantează calitatea producției.

Punerea în operă a tevilor și fittingurilor din PP-R pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I.9/2015, NP 084/2003.

Produsul se montează conform proiectului.

Punerea în operă se va face de personal specializat.

## 2.3. Caietul de prescripții tehnice

### 2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

### 2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea tevilor și fittingurilor din PP-R pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001/2008 și a normelor de proiectare.

### 2.3.3. Condiții de livrare

Tevele și fittingurile din PP-R pentru instalații de alimentare cu apă și de încălzire se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Tevele din PP-R sunt livrate în bare de 3 sau 4 m ambalate în saci de plastic. La temperaturi sub 0°C trebuie acordată o atenție sporită la manipulare. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere.

Fittingurile din PP-R sunt livrate ambalate în cutii de carton, în pungă de plastic sau paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

Tevele și fittingurile din PP-R trebuie depozitate ferit de radiația UV.

La livrare țevile și fittingurile din PP-R trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător), aviz sanitar, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **P 118/2-2013** Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor. Partea a II-a - Instalații de stingere
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.



017-05/2801-2017



## Concluzii

### **Aprecierea globală**

● **Utilizarea Tevilor si fittingurilor din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.**

**Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă tevilor si fittingurile din PP-R pentru instalatiile de alimentare cu apa si de incalzire trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.**

### Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii constante a materiei prime și a produsului finit;

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea etanșeității;
- verificarea la presiune.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducere de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

● Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

**Valabilitate: 17.11.2020**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

**Președinte grupă specializată nr. 5**

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

**Institutul European pentru Științe Termice**

**DIRECTOR EXECUTIV**

Dr. ing. Anica ILIE



### **3. Remarci ale grupei specializate**

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant. Firma producătoare are implementat și certificat :

- Sistemul de Management al Calității în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2008, de către SRAC, certificat nr. 8172/29.11.2016 și de către IQNet, certificat nr. RO-8172/29.11.2016;
- Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2005, de către SRAC, certificat nr. 3305/29.11.2016 și de către IQNet, certificat nr. RO-3305/29.11.2016;
- Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale în conformitate cu standardul SR OHSAS 18001:2008, de către SRAC, certificat nr. 3298/29.11.2016 și de către IQNet, certificat nr. RO-3298/29.11.2016, toate valabile la data elaborării acestui agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare. Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a tevilor și fittingurilor din PP-R pentru instalațiile de alimentare cu apă și de încălzire, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse. În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în opera în unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.



017-05/2801-2017

## SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST din București, pe un ansamblu format din țevă PP-R D.20mm SDR6 și fittinguri (mufa egală, cot cu filet interior, cot mufa-mufa) și testele de laborator efectuate în laboratorul VALROM din București pe un ansamblu format din teava PP-R D.75mm SDR 7,4 și fittingurile: racord PP-R D75x2" ½ FE+ racord PP-R D75x2" ½ FI.

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	INSIST	Instrucțiune e de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii NP 003-1996, pct 6.2.,	Încercarea de rezistență la etanșeitățe se efectuează pe o epruveta plină cu apă cu temperatura de 20±0,5 °C. Testele se efectuează la temperatura mediului ambiant de (18±1) °C. Se aplică treptat și se menține constantă, timp de 15 minute, presiunea de încercare. În urma testării nu trebuie să se constate scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau ruperi ale materialului.	presiunea de încercare 30±0,5bar. Fără scăpări Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN ISO 15874-1. pct 3.1.	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN ISO 15874-1. pct 3.1.	Se măsoară diametrul exterior al țevii în 5 puncte. Se face media aritmetică a celor 5 valori măsurate. Valoarea obținută trebuie să corespundă cu cea declarată de producător.	diametrul exterior 20,154 mm Corespunde
Determinarea rezistenței la presiune interioară	EN ISO 1167-1: 2006 EN ISO 1167-2: 2006	Laborator intern VALROM	S-a efectuat verificarea la presiune interioară în bazin cu apa la 20°C, presiune aplicată 50,5bar (apa) timp de 1h.	fără rupere Corespunde
Determinarea rezistenței la presiune interioară	EN ISO 1167-1: 2006 EN ISO 1167-2: 2006	Laborator intern VALROM	S-a efectuat verificarea la presiune interioară în bazin cu apa la 95°C, presiune aplicată 13,44bar (apa) timp de 22h.	fără rupere Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de Laboratorul de Încercări INSIST, certificat de acreditare RENAR LI 205, care sunt conform Raportului de încercări nr: 00526/02.11.2017 și conform Rapoartelor de încercări nr: 988/4 din 20.09.2017, emis de Laboratorul de Încercări Valrom.

### 4. Anexe

- Extrase semnificative din procesul verbal 170902 din 07.09.2017 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/2801-2017 referitor la:

AT 017-05/2801-2017



• „**Tevile si fittingurile din PP-R pentru instalatii de alimentare cu apa și de incalzire**” produse de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

• Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.

• „**Tevile si fittingurile din PP-R pentru instalatii de alimentare cu apa și de incalzire**” corespund cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările si modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, pâna la data de 17.11.2020.

Pe durata de valabilitate a Acordului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 017-05/2801-2017 conținând 77 pag. face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

**Titulari : S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București  
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/21-3173810

**S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.**

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București  
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

**S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.**

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București  
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

**S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.**

Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitesti  
tel: 0248/212.099

**S.C. TRIASCONI S.R.L.**

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenita,  
tel. 0242/515.743

**Raportorul grupei specializate nr. 05**

dr.ing. Anica ILIE

**Membrii grupei specializate:**

dr.ing. Daniela TEODORESCU

președinte

dr.ing. Anica ILIE

raportor

dr.ing. Madalina NICHITA

dr.ing. Alina GIRIP

AT 017-05/2801-2017



Pagina 10 din 10