

REPUBLICA



MOLDOVA

**CERTIFICAT
DE ÎNREGISTRARE**

**Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT**

Numărul de identificare de stat - codul fiscal
1009600000374

Data înregistrării

03.02.2009

Data eliberării

03.02.2009

Dragomir Ala, registrator

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*

semnătura

MD 0086878



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept



**Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 148221 din 14.08.2024**

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "VALDCONGRUP".**

Denumirea prescurtată: **"VALDCONGRUP" S.R.L.**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1009600000374**

Data înregistrării de stat: **03.02.2009**

Sediu: **MD-2023, strada Uzinelor 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Genurile de activitate:

- 1. Construcțiile de clădiri și (sau) construcții inginerești, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 2. Comerțul cu ridicata al materialelor lemnoase, al materialelor de construcție și echipamentului sanitar;**
- 3. Comerțul cu amănuntul al articolelor de fierărie, al vopselelor și sticlei;**
- 4. Comerțul cu amănuntul al îmbrăcăminții;**
- 5. Comerțul cu amănuntul al mărfurilor pentru sport și turism;**
- 6. Importul și păstrarea alcoolului etilic; importul, păstrarea și comercializarea angro a producției alcoolice și (sau) a berii importate;**
- 7. Fabricarea alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, și (sau) păstrarea, comercializarea angro a alcoolului etilic, a berii și a producției alcoolice, cu excepția vinului, produselor obținute pe bază de must și a produselor vitivinicole aromatizate, produse de producătorii autohtoni;**
- 8. Comerțul cu ridicata al produselor alimentare, băuturilor și produselor din tutun;**

Capitalul social: **1376210.5 Lei**

Administrator(i): **ȚURCAN DENIS IDNP 2001002096198.**

Asociați:

- 1. ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370), partea socială 688105 Lei, ce constituie 50%**
- 2. ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198), partea socială 688105 Lei, ce constituie 50%**

Beneficiari efectivi: **ȚURCAN LUCIA (IDNP 0960606546370) , ȚURCAN DENIS (IDNP 2001002096198).**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 14.08.2024

Specialist coordonator

Aurelia Racu

tel. 022-207839



Nr. 4053/24 din 05.08 2024

AVIZ

pentru participare la licitațiile publice de lucrări din domeniul construcțiilor și instalațiilor

Eliberat întreprinderii **SRL "VALDCONGRUP" IDNO 1009600000374** conform cererii nr. 8487/24 din 01.08.2024. În urma verificării actelor prezentate și informației rezultate din actele de control în ultimii 3 (trei) ani, potrivit Ordinului nr. 48-A din 01.07.2021, Inspectoratul Național pentru Supraveghere Tehnică constată următoarele:

Nr. d/o	Informații	Noțiuni	DA	NU	Notă
I	Încălcări constatate prin procese - verbale de control, emise în temeiul Legii nr.131/2012 și/sau H.G. nr. 360/1996, intrate în vigoare, necontestate, sau contestate dar confirmate prin hotărâri judecătorești executorii definitive:	Încălcări foarte grave (art. 5 ¹ Legea 131/2012)		NU	
		Sanțiuni economice (cu exagerări ale costului mari de 15% din valoarea lucrărilor executate, inclusiv)		NU	
II	Au fost înregistrate cazuri de accidente:	Accidente tehnice grave		NU	
III	Întreprinderea dispune de necesarul de personal propriu calificat (specialiști și muncitori specializați cu certificate de atestare tehnico-profesională), tehnică specializată (mecanisme, utilaje), încăperi separate corespunzătoare genului de activitate (sector de producere, depozit, oficiu) pentru executarea următoarelor tipuri de lucrări:	Construcții civile, industrial și agrozootehnice A. Terasamente, lucrări la structura clădirilor; B. structuri metalice; C. finisare, amenajare, protecție.	DA		A;B;C
		Construcții rutiere: A. drumuri și piste de aviație; B. poduri; C. căi ferate.	DA		A
		Construcții speciale: A. hidrotehnice și pentru îmbunătățiri funciare; B. fântâni arteziene; C. porturi și debarcadere; D. mine, cariere; E. tuneluri.	DA		A;B
		Instalații și rețele tehnico-edilitare: A. de alimentare cu apă și canalizare; B. de încălzire; C. ventilație, climatizare; D. electrice; E. de automatizare; F. telecomunicație; G. semnalizare; H. frigorifice, compresoare; I. tehnologice.	DA		A;B;C; D;E;F; G
	Instalații industrial periculoase: A. sub presiune, mecanisme de ridicat, cazane; B. chimico-tehnologice; C. gazoducte magistrale; D. sisteme de alimentare cu gaze.		NU		

Prezentul Aviz este cu titlu informativ și se eliberează la cererea solicitantului.
Este valabil 12 luni de la data eliberării.

Șef adjunct interimar Inspectorat

Digitally signed by Chircu Sergiu
Date: 2024.08.05 12:56:11 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Sergiu CHIRCU

Ex: A. Dascalescu
Tel: 078840001

str. Alexandr Pușkin, nr. 22, mun. Chișinău, MD-2012, tel. +373-22-23-80-24, fax +373-22-24-25-84

E-mail: secretariat@inst.gov.md Pagina web: www.inst.gov.md

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 49912-24**

Data emiterii **29 mai 2024**

Valabil până la **29 mai 2025**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: Hidranți subterani și supraterani, marca comercială BOHAMET;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
livrarea conform contractului nr.002-2015 din 01.01.2015;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

GOST 5762-2002, p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

BOHAMET-ARMATURA Spotka z o.o.
Koscielna, 2, Ciele, 86-005 Biale Blota, Polonia

Codul țării

PL

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO

1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/090 din 22.04.2024.
Raportului de încercări nr. 211-24C din 30.04.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/039-ev din 29.05.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006788



Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49912-24 din 29.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Hidrant subteran	DN80 L 500
		DN80 L 750
		DN80 L 1000
		DN100 L 500
		DN100 L 750
		DN100 L 1000
2	Hidrant subteran MOSK	DN100 L 500
		DN100 L 750
		DN100 L 1000
3	Hidrant suprateran	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150
4	Hidrant suprateran cu protecție la rupere	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150

Seria nr. 003528

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm
Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;

Produs de:

ARCONICS-COM SRL,
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 130.

Loc de producție: Zăcământul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 și va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	05.03.2021
Recertificare	05.03.2024
Expirare	04.03.2029

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



Agreement Tehnic *003-05/965-2022*

ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN

TUYAUX EN HDPE POUR INSTALLATIONS D'EAU - PEȘTAN

HDPE PIPE FOR WATER SUPPLY - PEȘTAN

HDPE ROHRE FÜR WASSERINSTALLATIONEN - PEȘTAN

Cod: 29

PRODUCĂTOR:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

PEȘTAN d.o.o.
1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
Str. Preciziei nr. 6R
București – România
Tel: 021.318.08.51
Fax. 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.02.2025 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de PEȘTAN d.o.o. Serbia și înregistrată cu nr. 2326 din data de 14.01.2022, referitoare la ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN realizate de PEȘTAN d.o.o. Serbia, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 003-05/965-2022, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul acord tehnic se referă la „ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN” produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor.

Țevile din PEID sunt realizate prin extrudare/coextrudare din granule virgine nereciclate de polietilenă de înaltă densitate, tip BorSafe HE3490-LS produse de BOREALIS. Granulele de PEID conțin antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV respectiv negru de fum în procent de 2 ÷ 2,5%.

PEȘTAN d.o.o. Serbia produce două variante constructive de țevi:

TIP 1 - țevi monostrat din PE100RC sau PE100, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 16 ÷ 800 mm. Dimensiunile țevilor sunt în conformitate cu ISO 4065:2018, EN 12201-2+A1:2014 și PAS 1075:2009-03-TIP1. Se produc țevi în următoarea gamă dimensională:

- SDR41 (PN4) cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 315 ÷ 800mm;
- SDR36 (PN5) cu DN 315 ÷ 800mm;
- SDR26 (PN6) cu DN 315 ÷ 800mm;
- SDR21 (PN8) cu DN 40 ÷ 800mm;
- SDR17 (PN10) cu DN 25 ÷ 800mm;
- SDR13,6 (PN12,5) cu DN 25 ÷ 800mm;
- SDR11 (PN16) cu DN 20 ÷ 800mm;
- SDR9 (PN20) cu DN 16 ÷ 800mm;
- SDR7,4 (PN25) cu DN 16 ÷ 450mm;
- SDR6 (PN25) cu DN 16 ÷ 355mm.

Țevile monostrat din PE100RC au culoare neagră cu dungi longitudinale albastre pe

suprafața exterioară sau sunt 100% albastre. Țevile monostrat din PE100 au culoare neagră cu dungi longitudinale albastre pe suprafața exterioară Țevile monostrat din PE100RC sau PE100 se livrează în colaci până la DN110 mm și în bare drepte de 12 m și 31,5 m de la DN125. La cerere se pot executa și alte lungimi de bare.

TIP 2 - țevi multistrat din PE100/PE100RC, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 16 ÷ 800 mm. Dimensiunile țevilor sunt în conformitate cu ISO 4065:2018, EN 12201-2+A1:2014 și PAS 1075:2009-03-TIP2. Se produc țevi în următoarea gamă dimensională:

- SDR41 (PN4) cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 315 ÷ 800mm;
- SDR36 (PN5) cu DN 315 ÷ 800mm;
- SDR26 (PN6) cu DN 315 ÷ 800mm;
- SDR21 (PN8) cu DN 40 ÷ 800mm;
- SDR17 (PN10) cu DN 25 ÷ 800mm;
- SDR13,6 (PN12,5) cu DN 25 ÷ 800mm;
- SDR11 (PN16) cu DN 20 ÷ 800mm;
- SDR9 (PN20) cu DN 16 ÷ 800mm;
- SDR7,4 (PN25) cu DN 16 ÷ 450mm;
- SDR6 (PN25) cu DN 16 ÷ 355mm

Țevile multistrat din PE100/PE100RC se fabrică în două variante:

A) Cu strat dublu: exterior de culoare sau albastră din PE100RC; strat interior din PE100 de culoare neagră,.

B) Cu strat triplu: cu straturile exterior și interior de culoare albastră din PE100RC; strat interior din PE100 de culoare neagră,.

Țevile multistrat din PE100/PE100RC se livrează în colaci până la DN110 mm și în bare

drepte de 12 m și 31,5 m de la DN125. La cerere se pot executa și alte lungimi de bare.

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN se ansamblează prin următoarele procedee:

- sudarea "cap la cap" utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;

- sudarea prin electrofuziune a țevelor cu electrofitinguri din PE (fitinguri cu mufe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente de racordare din țeavă fabricate din polietilenă, se face mecanic prin utilizarea fittingurilor de tranziție PE/OL (fitinguri adaptoare).

Firma PEȘTAN d.o.o. Serbia pune la dispoziție utilizatorilor o gamă de armături, adaptoare, accesorii și echipamente de sudare pentru punerea în operă a produselor și realizarea instalațiilor.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea **ȚEVILOR DIN PE100RC PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN** fabricate de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, se face la fabricare prin imprimare pe corpul produselor. Marcajul cuprinde următoarele date:

- denumirea și/sau sigla producătorului;
- tipul materialului: PE100 sau PE100RC
- diametrul exterior nominal (DN);
- grosimea peretelui;
- presiunea nominală (PN);
- seria SDR;
- presiunea nominală (PN);
- standardul de produs;
- pagina web;
- data fabricației.

Țevile cu culoare neagră cu dungi longitudinale albastre sau sunt complet albastre și sunt marcate secvențial;

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul agreement tehnic nr. 003-05/965-2022.

2. Agreementul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

ȚEVILE DIN PE100RC PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia, pot fi utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor. Țevile se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, sau așezate în apă

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN**, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății. Avizul sanitar/notificarea trebuie să fie eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

AT 003-05/965-2022

2.2. Precizări asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

• Rezistență mecanică și stabilitate:

Soluțiile adoptate în concepția utilizarea în fabricație a polietilenei de înaltă densitate (PE 100RC), conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate (PEID) este un material dur, rezistent la impact și tracțiune (rezistența la tracțiune 25 N/mm²), rezistent la abraziune, cu proprietăți bune antifricțiune.

Pereții fittingurilor cu suprafața netedă fac ca frecările să fie minime și astfel debitul de apă prin secțiunea țevelor să rămână constant.

Polietilena PEID este un polimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0.96 g/cm³), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de

construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, a detergentilor și la intemperii.

Rezistența produselor din PEID este limitată la acțiunea acizilor concentrați și a derivaților acestora (acid azotic, acetona, acid acetic, acid cromic, acid hidrofluoric, acizi grași), alcool etilic, a compușilor sau derivaților din petrol și a uleiurilor acestora, la temperaturi de peste 40 °C.

Țevile din PEID nu pot fi utilizate în terenuri unde solul este uleios, îmbibat cu benzină, solvenți sau în spații în care elementele instalației pot veni în contact cu aceste produse chimice.

Polietilena își păstrează stabilitatea termică într-un domeniu larg de temperaturi cuprinse între -40° ÷ 80°C.

Polietilena de înaltă densitate este rezistentă la temperaturi ridicate (punct de înmuiere VICAT de 125°C) și rămâne dură și la temperaturi negative. Nu absoarbe umiditatea și este rezistentă la coroziune.

Protecția la acțiunea îndelungată a razelor UV a polietilenei este garantată de folosirea de materii prime aditivat din fabricație cu negru de fum. Această exigență nu are influență asupra produsului montat îngropat în pământ.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.

Polietilena este un bun dielectric, rezistența electrică superficială fiind extrem de ridicată. Luând în calcul și contactul extins al țevilor cu solul și umiditatea ambientului se poate afirma că PE este insensibilă la curenții vagabonzi, ceea ce conduce la rezistență la coroziune electrolitică a rețelei de țevi din PE.

• **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul acordului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca țevile din PEID să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG

AT 003-05/965-2022

1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările conform HG 955/2010. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Ordinul M.S. nr. 275 / 2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, Legea privind regimul deșeurilor nr. Ordonanța nr 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2022 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea privind asigurarea pentru accidente de munca și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Produsele sunt reciclabile.

• **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevilor și fittingurilor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșitatea rețelei de transport/alimentare cu apă.

Peretele interior al țevilor, cu suprafața netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, fiind facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor prin secțiunea țevilor.

Polietilena este un bun electroizolant.

Substanțele adăugate pe lângă stabilizatori și coloranți fac ca polietilena să aibă proprietăți antistatice.

Gradul de finisare al polietilenei de înaltă densitate PEID, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri ascuțite.

• **Protecție împotriva zgomotului:**

PEID (granule de polietilenă, antioxidanți și stabilizatori) ca și structura peretelui asigură stabilitate, ceea ce conduce la atenuarea

vibrațiilor și împiedică transmiterea zgomotelor la elementele de construcții.

Pentru reducerea zgomotelor în spații interioare, unde se cere, se va utiliza izolație fonoabsorbantă din poliuretan sau polistiren

- **Economia de energie și izolare termică**

Economia de energie se asigură prin concepția produsului, dar și prin tehnologia avansată de fabricație și întreținerea redusă (masa mai mică față de a fittingurilor din metal, lipsa depunerilor, flexibilitatea, rezistența la coroziune, rezistența la abraziune), care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Produsele montate în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Soluțiile adoptate în concepția țevilor din PEID, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea fittingurilor cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul agrement;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de până la +40 °C;
- pozarea subterană să fie sub cota de îngheț specifică zonei de pozare;
- respectării prescripțiilor din procedurile de sudare cu echipamente de sudare.

Fabricantul acordă țevilor din PEID o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

ȚEVILE DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN sunt produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu.

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 12 100 59527 TMS emis de TÜV SÜD Germania.

b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudere mase plastice, injecție mase plastice, confecții materiale plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudere pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.

Compoziția supusă extruderii este un amestec omogen de polietilenă, antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV.

Toate produsele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor în domeniu..

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a **ȚEVILOR DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN** se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările



tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul acord.

Asamblarea țevelor din PEID în instalațiile de apă se realizează prin îmbinarea țevelor cu elemente de asamblare, funcție de complexitatea procedurii (curbe, teuri, cruci, ramificații) de îmbinare, de mărimea diametrului nominal al elementelor sudate și de modul de sudare, in situ sau în ateliere specializate, după cum urmează :

- sudarea "cap la cap" cu fittinguri din PE (fittinguri drepte/circulare), fără aport de material utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;

- sudarea prin electrofuziune a țevelor cu electrofittinguri din PE (fittinguri în construcție cu mușe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mușe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente din țevă fabricate din polietilenă pentru racordare, se face prin utilizarea fittingurilor de tranziție PE-metal (fittinguri adaptoare), funcție de diametrul exterior al țevii

Datorită caracteristicilor îmbunătățite a țevelor din PE100RC, acestea se pot utiliza la pozarea în sanț deschis fără pat de nisip unde pământul excavat poate fi folosit ca material de umplutură sau la pozări prin metode alternative fără săpătură deschisă (foraj direcțional, reabilitare conducte existente de beton, metal etc.) prin diverse metode de relining

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșitate și de funcționare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

ȚEVILE DIN PEID PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN produse de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia sunt astfel concepute și executate încât să corespundă prevederilor normelor SR EN 12201-2+A1:2014 și ISO 4065:2018 și a altor standarde și normative în domeniu.

Materialul component din alcătuire, PE100RC, este o polietilenă de înaltă densitate, diferită de PE100 prin rezistență semnificativ mai ridicată la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor.

Țevile din PEID pentru instalații de apă sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor

mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 12 100 59527 TMS emis de TÜV SÜD Germania

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de declarații de conformitate și trebuie să fie achiziționate de la furnizori autorizați conform normelor europene.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori" și de avizul sanitar emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN se livrează în colaci până la DN110 mm sau în pachete de bare de la DN125 mm, la lungimi ale barelor 12 m și 13,5 m. La cerere se pot executa și alte lungimi de bare. Numărul de bare pe pachet este funcție de diametrul țevilor sau funcție de cererea clientului.

Ambalarea se face cu fâșii de polipropilenă și la cerere pe paleți din lemn..

Timpul maxim admis în care țevile de culoare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la lumina soarelui fără protecție este de 12 luni. Pe fiecare colet se aplică o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct. 1.2.

Pe durata depozitării, transportului și parțial a punerii în operă, capetele țevilor vor fi protejate cu capace din polietilenă, aplicate etanș.

Datorită stabilității reduse la acțiunea îndelungată a razelor UV, magaziile de depozitare se construiesc în locuri ferite de expunerea îndelungată la radiații solare, departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul acordă o garanție de maxim 24 luni de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor sale de depozitare, montare și întreținere.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a țevilor din PEID, pentru alimentarea instalații de apă, fabricate de firma PEȘTAN d.o.o. Serbia se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2015 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP 133-2013 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- - P 118/3-2013 – Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, partea a III-a / Instalații de detecare, semnalizare, avertizare

- - C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;
- Ordinul M.S. nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice / amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- -- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea armăturilor și accesoriilor de montaj în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN** trebuie să dețină aviz sanitar/notificare eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății..

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către TUD-MPA Germania și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor

legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea acordului tehnic.

- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc

menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Valabilitatea acordului tehnic: 23.02.2025

Valabilitatea avizului tehnic: 23.02.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

CS2 ing. Claudiu Ciudacu

DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu

3. Remarci complementare ale grupei specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la „**ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN**” produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia**, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru acordul 003-05/965-2022 pentru **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN** produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **ȚEVILE DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN** produse de firma **PEȘTAN d.o.o. Serbia** corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din acordul tehnic);
- în perioada de valabilitate a prezentului acord tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului acord tehnic, datele obținute

fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

În laboratoarele de încercări ale Universității Tehnice Darmstadt Germania TUD-MPA (laborator notificat nr. 1343) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele de încercare cu nr. K21 0039.4/10.09.2021; K21 0039.3/07.09.2021; K21 0039.5/04.10.2021; K21 0039.9/07.09.2021; K21 0039.10/07.09.2021; K21 0039.11/07.09.2021; K20 0121.6/ 07.09.2020; K20 0121.7/ 07.09.2020 și K20 0121.8/ 07.09.2020 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Țeavă – DN 160 x 14,6– SDR 11 PE100 (TIP 1 - monostrat)					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	160,6 14,6-15,2	160,0-161,0 114,6-16,2	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,226	0,208-0,312	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variația longitudinală la cald la 110 °C	%	1,3	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA
Țeavă – DN 20 x 2,0– SDR 11 PE100 (TIP 1 - monostrat)					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	20,3 2,2	20,0-20,3 2,0-2,3	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,309	0,224-0,336	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variația longitudinală la cald la 110 °C	%	1,7	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA

Țeavă – DN 355 x 21,1– SDR 17 PE100 (TIP 1 - monostrat)

Dimensiuni -diametru	mm	55,8	355,0-357,2,	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald strat interior negru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,279	0,224-0,336	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	1,2	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA

Țeavă – DN 32 x 3– SDR 11 PE100RC (TIP 1 - monostrat)

Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	32,15 3,15-3,25	32,0-32,3 3,0-3,4	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,253	0,192-0,288	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	1,6	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA

Țeavă – DN 315 x28,6– SDR 11 PE100RC (TIP 1 - monostrat)

Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	315,55 29,7-31,6	315,0-316,9 28,6-31,9	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,225	0,200-0,300	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,8	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA

Țeavă – DN 32 x2,0– SDR 17 PE100RC/PE100RC (TIP 2 - multistrat)					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	32,3 2,15-2,3	32,0-32,3 2,0-2,3	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald, strat interior negru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,233-0,239	0,184-0,276	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald, strat exterior albastru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,253-0,261	0,184-0,276	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	1,4	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA
Țeavă – DN 160 x9,5– SDR 17 PE100RC/PE100RC (TIP 2 - multistrat)					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	160,6 9,7-10,4	160,0-161,0 9,5-10,6	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald, strat interior negru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,220-0,227	0,192-0,288	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald, strat exterior albastru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,241-0,251	0,184-0,276	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	1,4	$\leq 3,0$	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA
Țeavă – DN 250 x14,8– SDR 17 PE100RC/PE100RC (TIP 2 - multistrat)					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	250,75 15,2-16,0	250,0-251,5 14,8-16,6	DVGW GW335-A2	TUD-MPA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa	h	>165	≥ 165	DVGW GW335-A2 EN ISO 1167-1,2	TUD-MPA
Indice de fluiditate la cald, strat interior negru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,213-0,221	0,184-0,276	DVGW GW335-A2 EN ISO	TUD-MPA

				1133-1	
Indice de fluiditate la cald, strat exterior albastru MFR (190°C/5kg)	g/10min	0,226-0,236	0,184-0,276	DVGW GW335-A2 EN ISO 1133-1	TUD-MPA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	1,1	≤ 3,0	DVGW GW335-A2 EN ISO 2505-1,2	TUD-MPA

Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către TUD-MPA Germania.

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1364 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 09.02.2022

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

CS2 ing. Claudiu Ciulacu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll

a analizat cererea și documentația tehnică, înaintate PEȘTAN d.o.o. Serbia și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de Acord Tehnic;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator acreditat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea Acordului Tehnic 003-05/965-2022 „**ȚEVI DIN PEÎD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEȘTAN**” cu termen de valabilitate 23.02.2025.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1364/09.02.2022

Dosarul tehnic al Acordului Tehnic nr. 003-05/965-2022 conținând 130 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

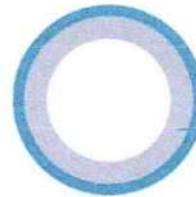
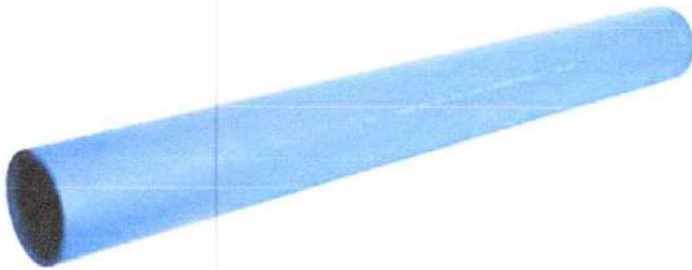
CS ing. László Széll





PE 100 SAU PE100RC

ȚEAVĂ MONOSTRAT (TIP 1) PE100 SAU PE100RC – PEȘTAN



PE 100RC

PE 100



PE 100RC

PE 100

PE 100RC

ȚEAVĂ MULTISTRAT (TIP 2) PE100/PE100RC – PEȘTAN

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll

Membrii grupei specializate

CS2 ing. Claudiu Ciulacu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan





HDPE RC ȚEVI PENTRU AP



NOI SUNTEM

Companie privată Peștan, care este lider în Balcani în producția și distribuția de produse și soluții polimerice. Compania a fost fondată în 1989 și s-a ocupat de producția țevilor de apă din polietilenă. De-a lungul timpului, a introdus noi materiale (polipropilenă și PVC) și și-a extins programul de producție. Astăzi există peste 6500 de produse oferite, împărțite în patru categorii:



PIPING
SOLUTIONS



DRAIN
SOLUTIONS



AGRO CULTURE
SOLUTIONS



HOUSEHOLD
SOLUTIONS



Ediția 6



HDPE RC ȚEVI PENTRU APĂ



Țevi pentru apă din polietilenă de înaltă densitate PE 100-RC



POLIETILEN (PE). Polietilena este cel mai recunoscut produs plastică din producția de masă. Este un membru clasic al familiei de materiale poliolefine. Formula chimică a PE este: - (CH₂ - CH₂), ceea ce îl face un produs hidro-carbon compatibil cu mediul. Peștan folosește PE-HD, adică polietilenă de înaltă densitate, pentru producerea țevilor sale din PE.

Țevile PE-HD sunt tip de țevi de foarte înaltă calitate, cu durabilitate de peste 100 de ani dovedită științific prin teste de presiune conform metodei de cercetare determinate conform DIN EN ISO 12162 și ISO/TR 9080. Acest lucru este confirmat de experiențele practice în aplicarea țevilor PE-HD pentru alimentarea cu apă și gaze, precum și pentru rețeaua de canalizare. Sistemele de conducte PE-HD, dintre care unele funcționează de 40 de ani, se caracterizează prin siguranță ridicată în utilizare, costuri reduse de întreținere și reparații.

Peștan oferă o gamă largă de sisteme de conducte sub presiune din PE (polietilenă), proiectate pentru apă potabilă și gaze (în conformitate cu EN 1555 și EN 12201). Țevile PE sub presiune Peștan sunt realizate din polietilenă de înaltă densitate: PE-100.

Caracteristicile pozitive ale țevilor din polietilenă sunt incontestabile. Țevile din polietilenă sunt puternice, rezistente la contactul cu medii agresive, rezistente la coroziune și foarte rezistente la influențele mecanice. Avantajele țevilor din polietilenă în comparație cu alte materiale ale țevilor sunt: greutate redusă, flexibilitate, pierderi de presiune reduse datorate frecțiunii, capacitatea de îndoire, rezistență chiar și la temperaturi foarte scăzute, rezistență chimică bună, capacitate bună de legare și preț scăzut. PE are o rezistență bună în primul rând la acizi și substanțe grase și este insolubil în toți solvenții organici și anorganici la o temperatură de 20 °C. În plus, conductele din PE sunt ușoare și flexibile și permit o așezare economică. Flexibilitatea materialului permite lungimi mari de instalare a țevilor fără fittinguri, deoarece țevile pot urma configurația terenului, precum și virajele orizontale ale traseului conductei. Utilizarea țevilor din PE în construcția conductelor reduce la minimum cota de fittinguri. De asemenea, lungimile țevilor pot fi livrate conform specificațiilor comenzii, pentru proiecte specifice, reducând astfel costurile de construcție, reducând împrăștierea materialelor, deșeurile de țevi.



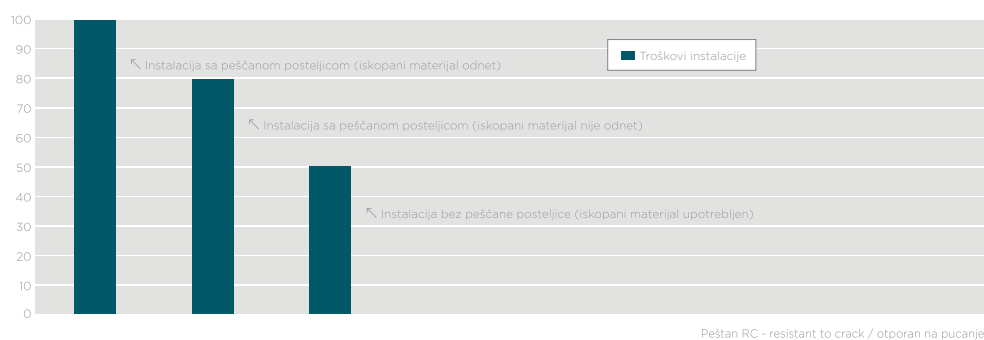
AVANTAJELE ȚEVILOR PE

- Fiabilitatea ridicată și performanța dovedită fac din PE o alegere excelentă, în special pentru sistemele de țevi îngropate;
- Rezistență la temperaturi scăzute - datorită alungirii, rezistenței și elasticității ridicate, conductele PE "Peștan" nu creează probleme la instalarea și lucrul la temperaturi scăzute;
- Rezistență ridicată la impact - rezistență ridicată la șocuri hidraulice, oboseală și uzură elimină necesitatea presiunilor nominale mai mari și reduce valoarea investiției;
- Comparațiile au arătat că țevile din polietilenă au o rezistență mai mare la abraziune decât alte materiale, făcând din PE cel mai de dorit material pentru transportul țevilor de materiale solubile;
- Caracteristici hidraulice excelente (rugozitate absolută scăzută) - suprafața netedă și rezistența la fluxul turbulent de fluid permit un debit mai mare;
- Rezistență chimică excelentă - rezistență la un număr mare de agenți chimici;
- Sudabilitate - datorită solidității și elasticității bune, țevile din PE de lungime lungă pot fi conectate în afara șanțului și apoi așezate (ceea ce reduce lățimea necesară a șanțului), iar îmbinările sudate vor fi puternice și fiabile.
- O gamă largă de metode de instalare - țevile din PE oferă instalatorilor o serie de soluții de instalare, care pot oferi economii semnificative de timp și costuri, de exemplu, țevile din PE sunt preferate pentru instalațiile fără șanțuri sau înguste.

CUM A APĂRUT NECESITATEA PENTRU HDPE PE-100 AVANSAT ȘI ÎNTĂRIT

Patul de nisip din jurul conductei asigură așezarea uniformă și protecția împotriva rocilor și pietrelor. Tehnicile convenționale de așezare a țevilor s-au dovedit a fi sigure și garantează funcționarea pe termen lung a țevilor PE 80 și PE 100.

În ultimii ani, antreprenorii de lucrări optează din ce în ce mai mult pentru noi tehnici de așezare a țevilor. Criza economică și necesitatea raționalizării costurilor au forțat numeroase companii producătoare să examineze prețul de cost al patului de nisip al noii conducte și să analizeze necesitatea acesteia. Dacă este posibil umpleți pământul de la excavare, acesta poate fi refolosit pentru umplere - în loc de nisip.



Retragerea din patul de nisip poate provoca zgârieturi pe suprafața conductei nou așezate (este permisă deteriorarea a maximum 10% din grosimea peretelui). În plus, este posibil ca pietrele să agraveze peretele exterior al țevii pentru o lungă perioadă de timp - cu sarcini de funcționare, cum ar fi presiunea de lucru, încărcarea la pământ sau traficul, provocând astfel daune. Dacă protecția țevii cu un pat de nisip este abandonată, este necesar ca sistemul de țevi selectat să fie rezistent la deteriorarea suprafeței prin zgârieturi și, în special, la sarcini punctuale, astfel încât să nu provoace fisuri din cauza încordării. Prin urmare, condiția prealabilă pentru acest tip de instalație este o țevă realizată dintr-un material care se ridică la sarcinile create în timpul metodei de instalare.



ОШТЕЋЕНЈА ОД ТАЌКАСТОГ
ОПТЕРЕЋЕНЈА

Sunt fost dezvoltate noi tehnici de instalare neconvenționale, cu toate acestea, deteriorarea țevilor aplicând aceste tehnici de instalare nu poate fi evitată, ceea ce a condus la evaluare sarcinilor punctuale în timpul funcționării. Noile tehnici neconvenționale sunt:

- Șanțul nou deschis fără patul de nisip pentru a reduce costurile;
- Așezarea conductei prin arat;
- Foraj direcțional;
- Re-căptușire, ruperea conductei.



așezare fără săpatul șanțului deschis
metoda așezării prin arat

așezarea fără patul de nisip

AVANTAJELE TEHNICII NEOCONVENȚIONALE DE INSTALARE SUNT:

- Metodele neconvenționale de instalare aduc reduceri semnificative ale costurilor. Reducerea costurilor excavării, livrării nisipului, transportului etc. Reduce costurile totale cu până la 50%;
- Problemele populației locale, reducerea veniturilor din magazine locale, devierea și traficul dificil sunt costuri indirecte ale comunității locale care nu apar cu tehnici neconvenționale;
- Sunt necesare programe eficiente de emisii de CO₂ pentru a aborda schimbările climatice în viitor. Emisiile de CO₂ datorate livrării nisipului iar îndepărtarea excesului de pământ excavat de pe șantier poate fi evitată cu metode neconvenționale de instalare.
- Timpul înseamnă bani și confort. Viteza de lucru face diferența în ochii populației locale. Proiectele prea lungi sunt adesea percepute ca împovărătoare și problematice, în timp ce proiectele rapide de tehnici neconvenționale trec adesea aproape neobservate;
- În ansamblu, tehnicile neconvenționale sunt mai favorabile mediului înconjurător datorită: reducerii emisiilor de CO₂, conservării peisajelor, copacilor, structurii solului...

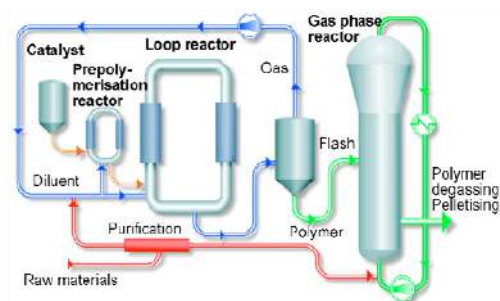
PE 100 RC

Pentru a răspunde provocărilor prezentate de metodele neconvenționale de așezare a țevilor din PE 100, în ceea ce privește rezistența la sarcină punctuală și propagarea rapidă a fisurilor, Borealis a dezvoltat un nou granulat BorSafe HE3490-LS-H. Aceasta este materia primă care Peștan produce țevile sale PE 100 RC. În activitatea producției de țevi, flexibilitatea procesului de producere a materialelor din polietilenă în două direcții (sau în mai multe direcții - în mai multe direcții) a oferit un spațiu mare pentru producerea de materiale „personalizate”. Alegerea catalizatorilor, tipul comonomerului, conținutul și distribuția selectivă, în compoziția lor a lanțurilor polimerice, precum și alegerea parametrilor de proces în fiecare reactor afectează dezvoltarea structurilor polimerice și a proprietăților produsului final. Modificarea acestor variabile vă permite să optimizați proprietățile pentru procesul de fabricație sau pentru produsele de utilizare finală.

Procesul bidirecțional constă din două reactoare de polimerizare în serie. Figura 1 prezintă o vedere simplificată a principiilor de bază ale proceselor bidirecționale. Ilustrația prezintă instalațiile cu buclă de soluție de joasă presiune Borstar® și procesul reactorului în fază gazoasă. Catalizatorul intră în primul reactor, unde polimerul se formează ca o particulă de pulbere prin polimerizarea monomerilor de etilenă și cantitatea adecvată de comonomeri, continuând într-o serie de moduri de funcționare în al doilea reactor.

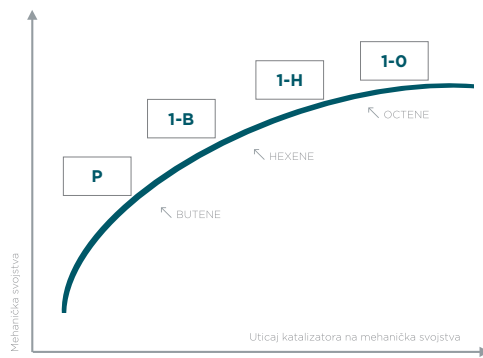
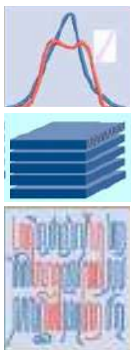
IMPORTANTE AVANTAJE A PROCESULUI SUNT:

- Aplicarea controlului independent a reactorilor pentru a gestiona distribuția comonomerului și pentru a regla distribuția greutatea moleculară (MVD);
- Blițurile dintre reactoare garantează o reacție independentă a amestecului. În acest fel, se poate produce o gamă largă de densități de la LLDPE pentru PEHD;
- Diferiți comonomeri pot fi instalați conform necesităților, de exemplu, butenă sau hexenă;
- MFR2 de diferite reactoare poate varia într-o gamă largă de la $\ll 0,1$ până la maxim de la 1000 g/10min;
- Procesul oferă mare flexibilitate în ceea ce privește tipul de comonomeri care pot fi incluse în regiunile polimerice corecte. De exemplu, utilizarea hexanului comonomer în instalațiile de proces Borstar cu două căi are ca rezultat polimeri care au o rezistență extrem de mare la creșterea lentă a fisurilor.



Dvonačinski proces polimerizacije Borealis Borstar tehnologije

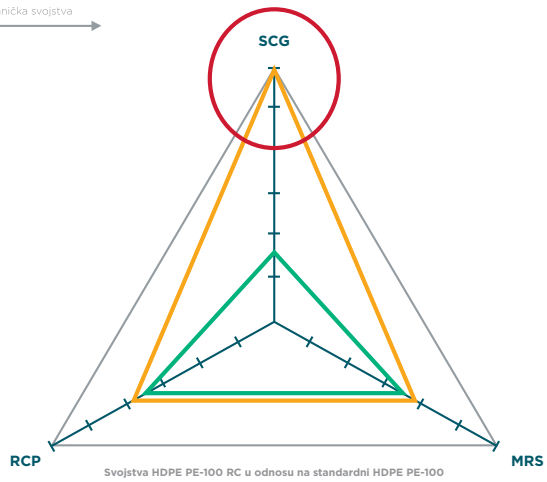
Astfel, HDPE PE-100 RC este HDPE PE-100 avansat, care are proprietăți mecanice îmbunătățite. Proprietățile mecanice îmbunătățite sunt rezultatul schimbărilor catalizatorului în procesul de producție. Anume, catalizatorul pentru producția de HDPE PE-100 este butenă, în timp ce catalizatorul pentru producția de HDPE PE-100 RC hexenă.



SCG
slow crack growth / spori rast pukotine

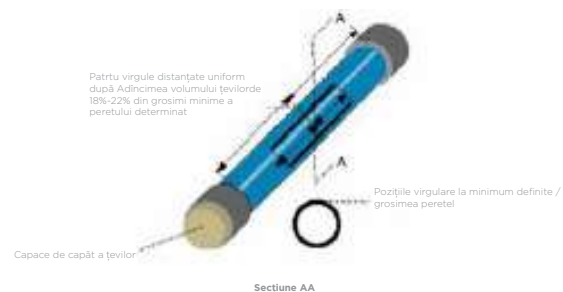
RCP
rapid crack propagation / brzo širenje pukotine

MRS
minimum reqired strength / minimalno zahtevana snaga



DETERMINAREA PROPRIETĂȚILOR ȚEVILOR PE 100 RC C

Testele descrise mai jos indică proprietățile remarcabile ale conductelor PE 100 RC. NPT - testul țevii cu creștături, indică rezistența țevii la tăieturi, care poate apărea în șanț din cauza expunerii țevii la piatră sau la restul conductei vechi. Testul de încărcare punctuală PLT demonstrează rezistența unei țevi la o sarcină punctuală, simulând sarcina care apare atunci când o țevă este expusă la piatră sau rocă pentru o perioadă extinsă de timp. FNCT - testul de creepere completă este un test al materiei prime din care se produce țeava PE 100 RC.



• Notch test

Această metodă de testare este utilizată în conformitate cu EN 12201, EN 1555, ISO4427 și ISO4437, pentru a măsura rezistența la creșterea lentă a fisurilor. Testul de creștătură se efectuează conform ISO 13478, astfel încât o bucată de țevă să fie tăiată cu siguranță și apoi testată prin eliberarea apei, la temperatura de 80 °C, sub presiune de 9,2 bari (SDR 11, PE 100) până în momentul crăpării.



- **Point-Load Test method (PLT)**

O metodă de testare care simulează roci într-o tranșee fără pat de nisip. Testul se efectuează prin încărcarea conductei, care este expusă la presiunea internă, cu o forță externă (simulare a pietrei). Acest test a fost dezvoltat de Institutul Dr. Hessel.

Pentru a scurta timpul de defecție a conductei, mediul utilizat în acest test nu este apă, ci detergent, și anume Acropal N 100. Detergentul la o temperatură de 80 °C este eliberat sub presiune, deci în aceste condiții conducta este încărcată cu un forță externă de 4 N/mm².

În aceste condiții, timpul de defecție al conductelor HDPE PE-100 RC este > 8760 h, ceea ce înseamnă că în cazul încărcării cu apă temperatura de 20 °C, durata de viață a conductei HDPE PE-100 RC a fost mai mare de 100 de ani. (preluat din publicația doctorului Hessel).

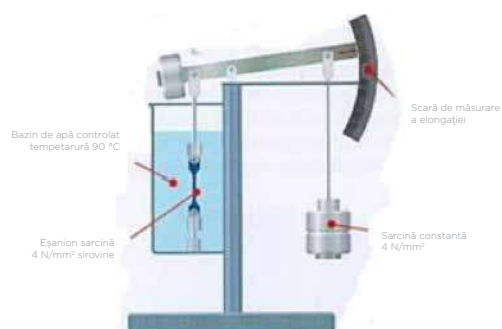


Test de sarcină punctuală conform dr. Hesselu

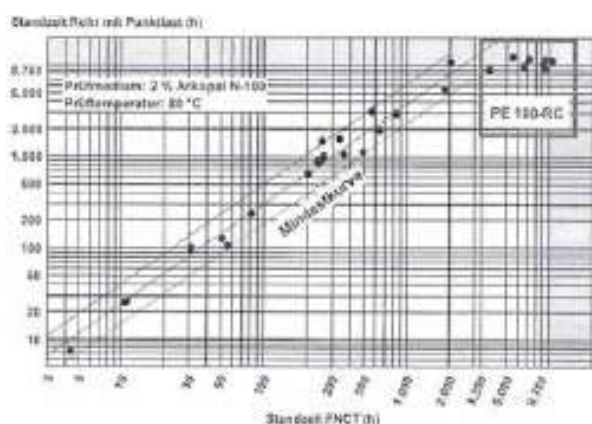
- **Full Notched Creep Test**

Testul la tracțiune al materiei prime crestate - este un test în care tije de testare ale materialului care urmează să fie testat sunt incizate brusc, iar atunci când sunt expuse într-o piscină de apă la o temperatură de 90 °C sunt întinse constant, tensiunea de tracțiune, cu o forță de 4 N/mm² până se rup. Testul simulează concentrațiile locale de stres și se efectuează conform ISO 16770.

Pentru a putea estima durata de viață prevăzută a țevilor sub sarcină punctuală suplimentară, Dr. Hessel a comparat testele tehnice și tehnice ale țevilor sub presiune internă, cu sarcina punctuală suplimentară cu rezultatele testului FNCT (3RInternational 4/2001 și 6/2001).



FNCT test - Full Notch Creep-Test (test istejanja) (ISO 16770)



Cu cercetările Dr Hessel sunt acoperite cu cel puțin 30 de serii de teste în 3 decenii, cu dimensiune țintă de 8760 ore în FNCT testu. Coeficientul corelației trebuie să fie >0,9 (disperzia rezultatului) cu o cerință minimă pentru o limită de încredere mai mică de 2,5% (97,5% din puncta trebuie să fie deasupra liniei). Corelația este acreditată în conformitate cu EN 17025 ISO/IEC.

Pe baza acestei asociații, stabilitatea în FNCT-u pentru minimum 2000 de ore este luată ca dovadă a duratei de viață de 100 de ani a țevii sub sarcină concentrată (Dr Hessel în ziarul 3R International 6/2001).

PEȘTAN RC

Peștan RC este o țevă compactă (cu perete complet) realizată din plastic BorSafe HE3490-LS-H inovator și extrem de robust. Țeava realizată în acest mod asigură o siguranță sporită și o durată de viață mai lungă în comparație cu țevile tradiționale din PE, chiar și atunci când vine vorba de sarcini extreme, cum ar fi creșterile țevilor, canelurile și sarcinile punctuale.

Peștan RC poate fi instalat cu ușurință, precum și țevile tradiționale din PE cu aceeași capacitate de sudare ca PE - 100. Țevile și armăturile pot fi conectate prin conexiune la capăt sau electrofuziune, precum și alte tehnici standard pentru conectarea țevilor din PE. Țevile RC Peștan sunt compatibile cu armăturile de la cei mai mari producători mondiali. Peștan RC nu necesită materiale speciale de instalare, acesta fiind cel mai mare avantaj al său.

Conducta RC nisipoasă este insensibilă la sarcini punctuale datorită rezistenței sale excelente la crăparea prin stres, deci nu are nevoie de pat de nisip. Țeava Peștan RC este flexibilă și mobilă. Aceste proprietăți permit așezarea în procesul de arat sau măcinat. Datorită rezistenței sale ridicate la sarcini punctuale, conducta Peștan RC este extrem de potrivită pentru tehnicile de așezare în care pământul de excavare este utilizat ca material de umplere.

Șanțurile deschise pentru conducte pun în pericol fluxul nestingherit al traficului rutier și deranjează populația din jur. Asfaltul de pe drumuri este deteriorat permanent. Din aceste motive, tehnicile de șanțare fără săpatul unei șanțuri sunt din ce în ce mai acceptate, deoarece oferă, de asemenea, posibilitatea de a pune țevi sub râuri, lacuri și drumuri.

TEHNICI DE INSTALARE A ȚEVILOR PE

După cum s-a menționat anterior, au fost dezvoltate o serie de tehnici de așezare, pentru a profita de utilizarea polietilenei, sunt descrise pe scurt mai jos:

- **Așezarea în șanțuri înguste**

Aceasta este o modificare a așezării clasice a țevilor în șanț. Folosind șanțuri scurte sau lungi, sunt săpate șanțuri cu o lățime de 100 mm mai mare decât țeava așezată. Conductele înfășurate sau pre-sudate sunt așezate în acest șanț.

Economii semnificative pot fi realizate cu un volum de excavare mult mai mic, cu un material mai puțin importat (nisip pentru așternut) și cu o forță de muncă redusă.

- **Pipe bursting**

Aceasta este o metodă din ce în ce mai populară pentru reabilitarea conductelor existente, în locuri în care metoda de excavare este inacceptabilă. Cu explozia țevii, conducta existentă este distrusă și noua conductă PE 100 RC este trasă în gaură și asigură înlocuirea cu același diametru al conductei sau, cu ajutorul unui distrugător, diametrul conductei poate fi mărit în raport cu cel înlocuit conductă.

Uneltele hidraulice actuale pentru spargere sunt capabile să distrugă atât țevile, cât și armăturile, dacă situația o impune, și cu adaptarea ulterioară a sculelor, este posibil să distrugă chiar și țevile ductile și de oțel.

NOTĂ. Această metodă este solicitantă din punct de vedere tehnic și necesită personal instruit profesional și echipamente adecvate. În funcție de materialul și starea conductei vechi, pot apărea zgărieturi și tăieturi pe conducta nouă. Resturile și pietrele provoacă încărcări concentrate în timpul exploatarei.

- **Așezarea prin arat**

Tehnică dezvoltată pe baza tehnicilor agro-culturale de așezare și drenaj. Această metodă este utilizată pentru așezarea conductelor de apă și gaz pe traseele dintre așezări.





- **Slip lining**

Introducerea unei conducte din PE de diametru mai mic, căptușeală, în conducta existentă, este una dintre multele tehnici de non-excavare pentru reabilitarea conductelor vechi. Cu căptușeala de alunecare, este inevitabil să se reducă diametrul conductei, deși acest lucru poate fi minimizat prin curățarea temeinică a conductei vechi și alegerea celui mai mare diametru posibil al conductei care urmează să fie introdusă.

Diametrul mai mic este compensat de caracteristicile hidraulice îmbunătățite ale polietilenei și, în unele cazuri, avem un randament chiar mai mare al noii conducte.

- **Periajul**

Periajul a devenit o metodă de neexcavare frecvent utilizată pentru așezarea țevilor de diametre mai mici și poate oferi economii semnificative în comparație cu așezarea țevilor cu excavare. Săpătura se face numai pentru gropile de intrare și ieșire, astfel că tunderea este ideală pentru trecerea conductelor sub drum și a construcțiilor costisitoare de trotuare sau trotuare, grădini și livezi, unde săpătura ar perturba solul și plantele.

Instrumentul aluniță este un instrument de percuție cu un motor pneumatic, care găurește o gaură (tunel) și, în majoritatea cazurilor, trage o nouă conductă din PE.

Contractorii cu experiență sunt necesari pentru a efectua această tehnică de instalare, astfel încât să nu depășească eforturile admise ale conductei sau bobinei pre-sudate în timpul desenului.



- **Foraj direcțional**

Această tehnică a devenit, de asemenea, o metodă de instalare stabilă pentru țevile din polietilenă și este utilizată pentru pasaje sub drumuri, căi ferate și râuri, în locuri în care excavarea este dificilă, costisitoare sau imposibilă.

FLEXIBILITATEA ȚEVILOR

Unul dintre principalele avantaje ale PE este flexibilitatea sa și poate fi folosită ca un avantaj pentru conductele îngropate. Schimbările treptate de direcție de până la 11,5° pot fi realizate cu ușurință prin îndoirea conductei, fără a fi nevoie de accesorii suplimentare și costuri de conectare.

Regula acceptată pentru sistemele de țevi PE Peștan (în condiții calde pentru țevile SDR 11) este raza de îndoire = 15 x S.P. (diametrul exterior) al conductei. În condiții de frig, pentru țevile SDR 17, raza de îndoire sigură este de 25xS.P. conducte. Pentru condiții meteorologice foarte reci, iarna, această valoare crește la 35 x S.P. conducte. În cazul țevilor cu pereți subțiri, SDR 26 și SDR 33 trebuie să crească aceste valori cu aproximativ 50%. Fitingurile și îmbinările nu trebuie instalate în secțiuni în care conducta este îndoită

DETECTAREA ȚEVILOR

Pentru detectarea conductelor de PE, cea mai simplă și mai economică metodă este plasarea unei benzi de marcare care conține un fir de monitorizare-detectie în șanț. Banda de marcare trebuie plasată la 300 mm deasupra vârfului conductei.

CARACTERISTICI ȘI AVANTAJE HDPE PE-100 RC:

- Protecție optimă împotriva sarcinilor punctuale și de suprafață;
- Ideale pentru instalare fără șanțuri și fără nisip.
- Potrivit pentru toate tehnologiile moderne de sudare, adică se pot aplica toate metodele comune de îmbinare utilizate pentru PE 100;
- Instalare simplă și economică, similară cu PE tradițional, fără a fi nevoie de material de umplutură „importat”;
- Durată de viață foarte lungă, chiar și cu daune externe; Pământul excavat poate fi folosit ca material de umplere și reduce semnificativ costurile de instalare;
- Toate celelalte avantaje ale sistemelor standard de țevi PE sunt aplicabile și Peștan RC, cum ar fi îndoirea la rece, rezistența hidraulică la șocuri și oboseală materială.

Toate BorSafe LS-H, sunt certificate ca PE100-RC (resistant to crack):

- Aprobat de institute independente,
- Înregistrat în KRV în Germania,
- Testare regulată și control al calității

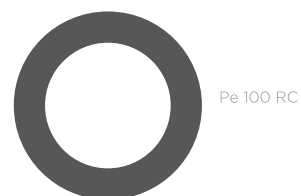
TIPURI DE ȚEVI RC

Clasificarea țevelor PE 100-RC CEV

Există mai multe combinații de materiale pentru producția de țevi, care permite materialul PE 100-RC, iar această combinație depășește cerințele minime aplicabile PE 100.

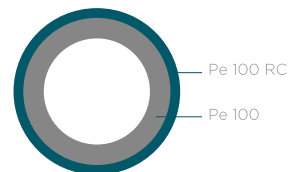
Țevi de perete solide tip 1 din PE 100-RC

Țevi de perete solid cu un singur perete din PE 100-RC definite conform ISO 4065. Aceste țevi pot fi realizate complet colorate, albastre pentru apă sau țevi negre cu dungi albastre conform aplicațiilor care sunt realizate și din material PE 100-RC.

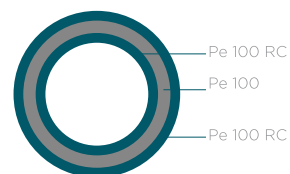


Țeavă de tip 2 cu strat de protecție integrat dimensional realizat din PE 100-RC

Țevi cu două straturi, cu straturi de protecție integrate dimensional, care sunt realizate din PE 100 sau 100-PE RC și au un strat de protecție interior coextrudat din PE 100-RC.

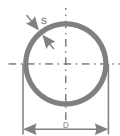


Țevile cu trei straturi de protecție integrate dimensional sunt formate din PE 100 sau 100 PE-RC și au atât strat de protecție coextrudat interior, cât și exterior, din PE 100-RC. Această producție bazată pe o țeavă cu două straturi și cu trei straturi are un strat exterior diferit de vopsea, albastru, pentru apă.



CATALOGUL PRODUSELOR

D (MM)	SDR 6 (S-2,5) PN		SDR 7,4 (S-3,2) PN25		SDR 9 (S-4) PN20		SDR 11 (S-5) PN16		SDR 13,6 (S-6,3) PN12,5		SDR17 (S-8) PN10		SDR21 (S-10) PN8		SDR 26 (S-12,5) PN 5		SDR33 (S-16) PN5		SDR41 (S-20) PN4		
	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	e _{min}	KG/M	
16	3,0	0,15	2,3	0,1	2	0,09															
20	3,4	0,18	3,0	0,154	2,3	0,13	2	0,12													
25	4,2	0,278	3,5	0,240	3	0,21	2,3	0,17	2,0	0,151	1,9	0,14									
32	5,4	0,454	4,4	0,386	3,6	0,33	3	0,28	2,4	0,228	2	0,2									
40	6,7	0,701	5,5	0,600	4,5	0,51	3,7	0,43	3,0	0,354	2,4	0,29	2,0	0,251							
50	8,3	1,09	6,9	0,936	5,6	0,79	4,6	0,67	3,7	0,550	3	0,45	2,4	0,372	2,0	0,317					
63	10,5	1,73	8,6	1,47	7,1	1,26	5,8	1,06	4,7	0,869	3,8	0,72	3,0	0,586	2,5	0,482					
75	12,5	2,44	10,3	2,09	8,4	1,78	6,8	1,47	5,6	1,23	4,5	1,02	3,6	0,826	2,9	0,682					
90	15,0	3,51	12,3	3,0	10,1	2,56	8,2	2,14	6,7	1,76	5,4	1,46	4,3	1,19	3,5	0,987					
110	18,3	5,24	15,1	4,49	12,3	3,81	10	3,17	8,1	2,63	6,6	2,18	5,3	1,77	4,2	1,45					
125	20,8	6,75	17,1	5,77	14	4,3	11,4	4,11	9,2	3,39	7,4	2,78	6,0	2,28	4,8	1,86					
140	23,3	8,47	19,2	7,25	15,7	6,17	12,7	5,12	10,3	4,25	8,3	3,49	6,7	2,85	5,4	2,35					
160	26,6	11,0	21,9	9,44	17,9	8,04	14,6	6,73	11,8	5,54	9,5	4,55	7,7	3,73	6,2	3,08					
180	29,9	14,0	24,6	11,9	20,1	10,17	16,4	8,5	13,3	7,01	10,7	5,76	8,6	4,69	6,9	3,83					
200	33,2	17,2	27,4	14,8	22,4	12,58	18,2	10,49	14,7	8,65	11,9	7,11	9,6	5,81	7,7	4,74					
225	37,4	21,8	30,8	18,6	25,2	15,92	20,5	13,27	16,6	10,9	13,4	9,01	10,8	7,35	8,6	5,96					
250	41,5	27,0	34,2	23,0	27,9	19,57	22,7	16,33	18,4	13,5	14,8	11,05	11,9	9,03	9,6	7,38					
280	46,5	33,8	38,3	28,9	31,3	24,6	25,4	20,47	20,6	16,9	16,6	13,88	13,4	11,34	10,7	9,2					
315	52,3	42,7	43,1	36,5	35,2	31,11	28,6	25,9	23,2	21,4	18,7	17,57	15,0	14,3	12,1	11,7	9,7	9,7	7,7	7,60	
355	59,0	54,3	48,5	46,3	39,7	39,5	32,2	32,88	26,1	27,2	21,1	22,36	16,9	18,2	13,6	14,8	10,9	12,1	8,7	9,6	
400			54,7	58,8	44,7	50,12	36,3	41,75	29,4	35,2	23,7	28,27	19,1	23,6	15,3	19,1	12,3	15,7	9,8	12,5	
450			61,5	74,4	50,3	62,7	40,9	52,87	33,1	44,6	26,7	35,81	21,5	29,8	17,2	24,2	13,8	19,9	11,0	15,8	
500					55,8	77,3	45,4	65,24	36,8	55,0	29,7	44,25	23,9	36,9	19,1	29,9	15,3	24,4	12,3	19,4	
560					62,5	97	50,8	80,8	41,2	69,0	33,2	55,43	26,7	46,2	21,4	37,5	17,2	30,7	13,7	24,4	
630					71	127,6	57,2	102	46,3	87,3	37,4	70,21	30,0	52,9	24,1	47,4	19,3	38,7	15,4	30,8	
710					80*	162*	64,5	130	52,2	110,8	42,1	89	33,9	74,2	27,2	60,2	21,8	49,2	17,4	39,0	
800					90,1*	205,7*	72,7	170,4	58,8	140,7	47,4	113	38,1	94,0	30,6	76,3	24,5	62,4	19,6	49,5	



BREND MANIFEST

Noi nu vindem doar țevi, ci combinăm fiabilitatea și calitatea în beneficiul clienților noștri.

Nu construim relații pe termen scurt cu clienții, ci parteneriate sincere și pe termen lung.

Tot ceea ce facem, facem cu dorința ca ideile noastre să se încadreze perfect în toate ideile clienților noștri. Și realizăm acest lucru cel mai bine prin educarea constantă a clienților noștri, oferind soluții care să răspundă fiecărei nevoi specifice, oferind suport pe tot parcursul procesului.

Pentru că succesul nostru este mare atâta cât este și încrederea Dvs. în noi.



+381 034 700 300
OFFICE@PESTAN.NET

1300 KAPLARA 189
ARANĐELOVAC
34300 SRBIJA

WWW.PESTAN.NET

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE Nr. 0702/22

1. Cod unic de identificare al produsului-tip : ȚEVI DIN PEĪD PENTRU INSTALAȚII DE APĂ - PEŠTAN

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:

Conducte HDPE pentru alimentare cu apa, drenaj și canalizare sub presiune:

TIP 1-conducte monostrat din PE100RC sau PE100, cu diametrul nominal (diametrul exterior al conductei) în domeniul DN 20 ÷ 800 mm ,presiunea de muncă SDR41(PN4) ÷ SDR 7,4 (PN25) ;

TIP 2 - tevi multistrat din PE100 / PE100RC, cu diametrul nominal (diametrul exterior al tevi) în domeniul DN 20 ÷ 800 mm, presiunea de muncă SDR41(PN4) ÷ SDR 7,4 (PN25).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,

Se utilizează la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor. Țevile se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, sau așezate în apă

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

PRODUCĂTOR: PEŠTAN d.o.o.

1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

TITULAR AGREMENT TEHNIC: PEŠTAN d.o.o.

1300 Kaplara 189
34301 Bukovik, Serbia
Tel: +381034 700 300,
e-mail: office@pestan.net

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat: -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR 003-05/965-2022

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Specificatia tehnica de referinta	U.M.	Valori declarate (rezultate încercări)
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 Mpa	EN ISO 1167-1,2	003-05/965-2022	h	≥ 165
Indice de fluiditate la cald strat interior negru MFR (190°C/5kg)	EN ISO 1133-1		g/10min	0,192-0,288
Indice de fluiditate la cald strat exterior albastru MFR (190°C/5kg)	EN ISO 1133-		g/10min	0,184-0,276
Variatia longitudinala la cald la 110 °C	ISO 2505-1,2		%	$\leq 3,0$

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările TUD-MPA Darmstadt Germania

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Manager de calitate al PEŠTAN d.o.o
Djordjevic Miljan

Bukovik, 07.02.2022


(semnătura)





ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

**AVIZ TEHNIC
DE PRELUNGIRE**

Conform procesului-verbal nr. 85654, din data de 22 iunie 2023 al Comisiei de avizare nr. 5 a agrementelor tehnice în construcții, aceasta a constatat că titularul a făcut dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII prelungeste AVIZUL TEHNIC al agrementului tehnic nr. 001SC-05/028-2021, referitor la: **CAPACE DIN MATERIALE COMPOZITE PENTRU CĂMINE DE VIZITARE**, produse de **RECO PRODUCTION LTD.**, Bulgaria, până la data de 29 septembrie 2024.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE



Agreement Tehnic

001SC-05/028-2021

Cod: 28

CAPACE DIN MATERIALE COMPOZITE PENTRU CĂMINE DE VIZITARE

COVERS MADE BY COMPOSITE MATERIALS FOR MANHOLES
COUVERCLES EN MATÉRIAUX COMPOSITES POUR TROUS D'HOMME
DECKEN VON VERBUNDWERKSTOFFEN FÜR MANNLOECHERN

PRODUCĂTOR: RECO PRODUCTION LTD.

*Novi Iskar 1281, str. Ravnets 27, Bulgaria
telefon 00359888888726, h.krilchev@hmggroup.bg*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: 1. RECO PRODUCTION LTD.

*Novi Iskar 1281, str. Ravnets 27, Bulgaria
telefon 00359888888726, h.krilchev@hmggroup.bg
(a se vedea Cap. 4. Anexe)*

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca**
Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

**GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 5: „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile
afereente construcțiilor (încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice)”**

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 29.09.2024 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa Specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile aferente construcțiilor (încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice)" din cadrul INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația de solicitare de elaborare de agrement tehnic, prezentată de RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria și înregistrată cu nr. 9430 din 02.04.2021, referitoare la produsele "CAPACE DIN MATERIALE COMPOZITE PENTRU CĂMINE DE VIZITARE" fabricate de firma RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 001SC-05/028-2021, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

I. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate de societatea RECO PRODUCTION LTD. Bulgaria, dintr-un amestec de nisip, polimeri și pigment, prin extrudare și formare prin compresie, în matrițe speciale.

Pentru asigurarea rezistenței mecanice și a stabilității, produsele clasificate D400 sunt armate cu plasă de sârmă galvanizată.

Locul de amplasare și grupa de încărcare a dispozitivelor de acoperire/închidere este conform SR EN 124-5:2015.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite, conform clasificării din SR EN 124-5:2015 se produc în următoarele variante:

- clasa D400, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa C250, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa C250, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, capac (fără ramă) de formă rectangulară, cu sistem de manipulare în două puncte, utilizat doar pentru cămine prevăzute cu ramă din turnare;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A15, capac (fără ramă) de formă rectangulară, cu sistem de manipulare în două puncte, utilizat doar pentru cămine prevăzute cu ramă din turnare.

Datorită materialului compozit din care sunt fabricate capacele, grătarele și ramele, acestea pot fi montate și în benzinării/rafinării etc.

Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor se regăsesc în tabelul nr. 3 din cap. 4 - ANEXE.

La cerere, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în prezentul agrement, cu dimensiuni diferite și cu respectarea anumitor cerințe ale SR EN 124-5:2015.

Capacele și grătarele pot fi prevăzute sau nu cu balama și cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație.

Capacele pot fi din construcție etanșe sau pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare.

De asemenea, capacele și grătarele cu rame trebuie prevăzute cu sisteme de asigurare anti-furt operabile cu chei speciale.

Dacă este necesar, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc. La cerere, inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesorii.

1.2 Identificarea produselor

Capacele, grătarele și ramele fabricate din



materiale compozite sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, sunt inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;

- clasa de rezistență conform normei.

Fiecare capac, grătar sau ramă este prevăzut cu o etichetă pe care se specifică în limba română:

- numele producătorului;
- adresa producătorului;
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite fabricate de RECO PRODUCTION LTD. Bulgaria sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., conform claselor de rezistență corespunzătoare locului de montare, după cum urmează:

- clasa A15 și B125 – pentru trafic pietonal;
- clasa C250 – pentru trafic mediu;
- clasa D400 – pentru trafic greu.

Produsele se utilizează numai urmare unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsul îndeplinește cerințele fundamentale din Legea nr. 10/1995, republicată, privind calitatea în construcții, în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele sunt realizate din materii prime de calitate, analizate și verificate de laboratoare de terță parte. Produsele au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate, conform normelor în domeniu.

Securitate la incendii

Pentru capacele, grătarele și ramele din materiale compozite nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediul înconjurător

În condițiile de utilizare a capacelor, grătarelor

și ramelor din materiale compozite prezentate la cap. 2.1., nu apar riscuri semnificative pentru sănătatea populației.

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, aceste produse folosite în construcții trebuie să respecte reglementările legislative în vigoare privind concentrația substanțelor nocive (substanțe iritante, alergizante, toxice, cancerigene, mutagene etc.) și anume:

- Legea privind securitatea și sănătatea în muncă nr. 319/2006;
- Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului;
- Ordinul Nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale;
- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicată, cu modificările și completările ulterioare.

Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite nu sunt biodegradabile, ele putând fi reciclate integral, asigurându-se astfel protecția mediului.

Siguranța și accesibilitate în exploatare

Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare, produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală, apreciindu-se o bună siguranță în exploatare.

Datorită materialului compozit din care sunt fabricate, capacele, grătarele și ramele nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel încât produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Ansamblul capac și ramă sau grătar și ramă sunt livrate cu sau fără balama, cu sistem de închidere antifurt și cu cheie specială de închidere-deschidere a capacului. Etanșarea dintre ramă și capac se realizează direct din

fabricație sau suplimentar, cu o garnitură specială din cauciuc.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capaceelor/grătarelor, iar suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Datorită materialelor compozite din care sunt fabricate, produsele nu conduc electricitatea și curentul electric, permit trecerea semnalului de unde radio și sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Protecție împotriva zgomotului

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite nu au influență asupra exigenței de izolare termică.

Economia de energie este asigurată prin concepția, tehnologia și sistemul de calitate a execuției care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Elementele de instalații la care se aplică capacele, grătarele și ramele din materiale compozite se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

a) după demolare, materialele și produsele din material compozit se pot recicla;

b) durabilitatea elementelor de instalații din material compozit se estimează la min. 50 de ani;

c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor din material compozit sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea.

Materiile prime utilizate, precum și tehnologiile de fabricație permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani. Producătorul acordă pentru aceste produse o garanție de 5 ani de la data livrării, dacă sunt respectate instrucțiunile de depozitare, montare, manipulare și exploatare indicate.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale.

La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil) și, dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului antifurt.

2.2.3. Fabricația și controlul

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate de RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria, prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;

- alegerea materiei prime;

- aditivarea;

- compoziția materialului;

- cantitatea materialului utilizat;

- controlul formei;

- temperatura de prelucrare;

- operația, timpul și forța de presare;

- verificarea caracteristicilor mecanice.

Asupra produselor se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;

- verificarea suprafețelor;

- verificarea suportilor;

- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;

- verificarea unghiului de deschidere;

- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Prin tehnologia utilizată la fabricare, capacele, grătarele și ramele din materiale compozite se realizează cu o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 5\%$.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității, întocmit cu respectarea recomandărilor din standardul ISO 9001:2015. RECO PRODUCTION LTD. Bulgaria are implementat și certificat sistemul de management al calității conform ISO 9001:2015 (certificat nr. 347-2808-K/25.01.2019, emis de AQ CERT Bulgaria).

Controlul extern periodic al produselor se face de către un laborator de specialitate de terță parte, autorizat/acreditat/notificat.



2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a capacelor și grătarelor cu rame din materiale compozite se efectuează în conformitate cu instrucțiunile de utilizare ale producătorului și a normativelor în domeniu.

Lucrările de montare a capacelor și grătarelor cu rame din materiale compozite se realizează de către personal calificat, cu materialele și dispozitivele recomandate de producător.

Pe durata punerii în operă a produselor, se va ține cont și de următoarele reglementări:

-Normativul C 300 privind „prevenirea și stingerea incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”;

-Ordinul MLPAT nr. 9/N15.03.1993 - „Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții”.

Pentru protecția personală a lucrătorilor, se vor respecta cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr. 319/2006 și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr.319/2006 și HG 985/2012 “Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă”.

Deșeurile se vor depozita conform Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare și HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite concepute pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. nu conțin substanțe toxice, radioactive și nu dăunează sănătății oamenilor.

Pentru minimalizarea riscului asupra sănătății populației, trebuie să se respecte instrucțiunile din fișa tehnică a produselor, instrucțiunile producătorului și prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS. nr. 119/2014 – Norme de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației, art. 19. alin.(1): “materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze

aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare.”

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS nr. 12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale substanțelor poluante din atmosferă - aer în zonele protejate.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt concepute pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor esențiale ale produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt astfel concepute încât să fie adecvate utilizării conform cerințelor aplicabile lucrării în care produsele urmează să fie utilizate, conform specificațiilor producătorului și a cerințelor parțiale din SR EN 124-5:2015.

Materialele utilizate la fabricarea produselor corespund standardelor internaționale, nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate de societatea RECO PRODUCTION LTD, Bulgaria în conformitate cu procedurile tehnice proprii de fabricație, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din standardul ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare românești în vigoare,

pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri impuși.

Producătorul efectuează controlul calității procesului de fabricare și al produselor finite.

Se execută periodic, un control extern al produselor la un laborator de specialitate, de terță parte, autorizat/acreditat/notificat.

Fiecare produs va fi marcat corespunzător.

2.3.3. Condiții de livrare

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite la livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate cu Acordul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale" și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport" și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă și utilizare, în limba română.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite se livrează pe paleți, numărul acestora fiind în funcție de mărime și greutate.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată producătorul precizează condițiile de depozitare în documentele însoțitoare ale produselor.

De asemenea, produsele vor fi însoțite și de instrucțiuni de montaj, în limba română.

2.3.4. Condiții de punere în operă

La punerea în operă a produselor se respectă instrucțiunile de montare ale producătorului și prevederile din normativele și standardele specifice în vigoare.

Punerea în operă a capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite se face de către persoane specializate, după un proiect întocmit, verificat și avizat conform instrucțiunilor fabricantului, cu respectarea cerințelor de calitate prevăzute de Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, republicată.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și va respecta regulile de igiena muncii.

Punerea în operă a produselor în domeniul de utilizare acceptat se va face conform sur-mătoarelor reglementări:

- I 22-99 „Normativ pentru proiectarea și executarea conductelor de aducțiune și a rețelelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților”;

- P 66-2001 „Normativ pentru proiectarea și executarea lucrărilor de alimentare cu apă și canalizare a localităților din mediul rural”;

- I 9-2015 „Normativ pentru proiectarea și executarea instalațiilor sanitare”;

- PE 107-95 (indicativ MEE) "Normativ pentru proiectarea și execuția rețelelor de cabluri electrice”;

- NTPEE-2018 - Norme tehnice pentru proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu gaze naturale.

La punerea în operă, pentru protecția personală a lucrătorilor, trebuie respectate cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii 319/2006 și HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii nr 319/2006 și HG nr. 985/2012 "Norme de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă" și Legii nr. 211 privind regimul deșeurilor.

Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente".

Concluzii

Aprecierea globală

Folosirea produselor în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produselor a fost examinată și găsită corespunzătoare și trebuie menținută la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data eliberării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.



- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în Agrementul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și / sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (pe parcursul valabilității agrementului tehnic se verifică cel puțin o dată pe an, caracteristicile produsului privind săgeata remanentă, forța de inspecție și forța de rupere; rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercări).
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții de rezultatul verificărilor iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitatea agrementului tehnic este:

29.09.2024

Valabilitatea avizului tehnic este:

29.09.2023

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

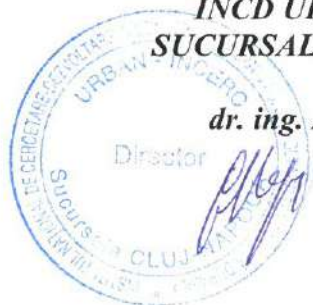
Modificarea/extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

**Pentru grupa specializată nr. 5
Președinte**

ing. Carol ENYEDI

**DIRECTOR
INCD URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ-NAPOCA**

dr. ing. Andreea Hegyi



Remarci complementare ale grupei specializate

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate de societatea RECO PRODUCTION LTD. Bulgaria în conformitate cu procedurile tehnice proprii de fabricație pe o linie tehnologică automatizată care asigură fabricarea produselor la parametri impuși.

Firma producătoare are implementat și certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul ISO 9001:2015 (certificat nr. 347-2808-K/25.01.2019, emis de AQ CERT Bulgaria).

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și a normele tehnice specifice românești în vigoare.

Calitatea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite și controlul producției în fabrică este urmărită prin verificări efectuate în laboratoare externe.



Solicitantul agrementului tehnic are obligația ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite (utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.), acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostința elaboratorului de agrement tehnic.

Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, beneficiarul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor, conform legislației în vigoare.

SINTEZA ÎNCERCĂRILOR DE LABORATOR

Tabel 1

CARACTERISTICA / NORMA DE ÎNCERCARE	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE conf. Fișei tehnice de produs	LABORATORUL
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 300 mm, clasa A 15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤3,0	0,1	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 56-1- 45/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥15	82,4	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 400 mm, clasa A 15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤4,0	0,2	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 59-1- 48/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥15	77,6	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 400×400 mm, clasa A 15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤4,0	0,7	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 46-1- 35/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥15	67,6	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 500×500 mm, clasa A 15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤5,0	0,8	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 48-1- 37/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥15	58,4	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 600 mm, clasa A 15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤6,0	0,7	Construction Testing Center TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 64-1- 53/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥15	52,4	



Tabel 1-continuare

CARACTERISTICA / NORMA DE ÎNCERCARE	REZULTATE OBȚINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE conf. Fișei tehnice de produs	LABORATORUL
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 600×600 mm, clasa A 15</i>			
<i>Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≤6,0</i>	<i>0,9</i>	<i>Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 50-1-39/15.02.2021</i>
<i>Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>15</i>	<i>15</i>	
<i>Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≥15</i>	<i>55,8</i>	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 300 mm, clasa B 125</i>			
<i>Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≤3,0</i>	<i>0,3</i>	<i>Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 57-1-46/15.02.2021</i>
<i>Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>125</i>	<i>125</i>	
<i>Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≥125</i>	<i>156,8</i>	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 400 mm, clasa B 125</i>			
<i>Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≤4,0</i>	<i>0,5</i>	<i>Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 60-1-49/15.02.2021</i>
<i>Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>125</i>	<i>125</i>	
<i>Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≥125</i>	<i>147,9</i>	
<i>Grătar din material compozit cu ramă tip Ø 400 mm, clasa B 125</i>			
<i>Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≤4,0</i>	<i>0,6</i>	<i>Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 62-1-51/15.02.2021</i>
<i>Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>125</i>	<i>125</i>	
<i>Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≥125</i>	<i>139,8</i>	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 400×400 mm, clasa B 125</i>			
<i>Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≤4,0</i>	<i>0,8</i>	<i>Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 47-1-36/15.02.2021</i>
<i>Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>125</i>	<i>125</i>	
<i>Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015</i>	<i>≥125</i>	<i>142,3</i>	



Tabel 1-continuare

CARACTERISTICA / NORMA DE ÎNCERCARE	REZULTATE OBTINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE conf. Fișei tehnice de produs	LABORATORUL
<i>Grătar din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 400×450 mm, clasa B 125</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤4,0	0,5	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 54-1- 43/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	125	125	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥125	151,7	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 500×500 mm, clasa B 125</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤5,0	1,0	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 49-1- 38/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	125	125	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥125	139,7	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 600 mm, clasa B 125</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤6,0	0,9	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 65-1- 54/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	125	125	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥125	142,9	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 600×600 mm, clasa B 125</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤6,0	1,3	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 51-1- 40/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	125	125	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥125	137,8	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 800×800 mm, clasa B 125</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤8,0	1,5	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 52-1- 41/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	125	125	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥125	134,1	
<i>Grătar din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 400×450 mm, clasa C250</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤1,3	0,8	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 55-1- 44/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	250	250	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥250	268,3	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 600 mm, clasa C250</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤2,0	1,1	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 66-1- 55/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	250	250	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥250	275,8	



Tabel 1-continuare

CARACTERISTICA / NORMA DE ÎNCERCARE	REZULTATE OBTINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE conf. Fișei tehnice de produs	LABORATORUL
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 800×800 mm, clasa C250</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤2,6	1,8	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 53-1-42/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	250	250	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥250	277,3	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 300 mm, clasa D400</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤1,0	0,7	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 58-1-47/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	400	400	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥400	435,2	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 400 mm, clasa D400</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤1,3	0,8	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 61-1-50/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	400	400	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥400	431,1	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip 400×400 mm, clasa D400</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤1,3	0,9	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 195-1-140/10.03.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	400	400	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥400	438,7	
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 600 mm, clasa D400</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤2,0	1,3	Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia RI nr 67-1-65/15.02.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	400	400	
Forța de rupere, kN SSB EN 124-1:2015	≥400	424,1	

Tabel 2

CARACTERISTICA / NORMA DE ÎNCERCARE	REZULTATE OBTINUTE	CONDIȚII DE ADMISIBILITATE conf. Fișei tehnice de produs	LABORATORUL
<i>Capac din material compozit cu ramă și sistem antifurt tip Ø 510 mm, clasa A15</i>			
Săgeată remanentă, mm SSB EN 124-1:2015	≤4,0	1,44 1,82	INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca RI nr. 1199/06.08.2021
Forța de inspecție (F), kN SSB EN 124-1:2015	15	15	

Notă: Grupa specializată din INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca își însușește rezultatele încercărilor efectuate de Laboratorul Construction Testing Center – TCC-NISI EOOD Sofia (Laborator acreditat sub BDS EN ISO/IEC 17025:2018, certificat 88 LI/24.03.2020 emis de EA BAS, valabil până la data de 01.10.2022).



4. Anexe

Tabel 3 Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor

<i>Cod Produs</i>	<i>Clasa</i>	<i>Dimensiuni rama (mm)</i>	<i>Dimensiuni capac (mm)</i>	<i>Pas liber (mm)</i>	<i>Inaltime (mm)</i>
RCFA15-400-400	A15	500/500	436/434	400/400	38÷62
RCFA15-500-500	A15	600/600	534/534	500/500	38÷62
RCFA15-600-600	A15	764/764	634/634	600/600	38÷82
RCFA15-800-800	A15	964/964	834/834	800/800	100÷120
RCFA15-Φ300	A15	375/375	330	300	100÷110
RCFA15-Φ580÷620	A15	887	660	600÷620	81÷101
RCFA15-DN400	A15	550/550	510	400	115÷125
RCA15-DN400	A15	-	510	400	50÷60
RCFA15-1000-500-40÷60	A15	-	500/1000	500/1000	40÷60
RCFB125-1000-500-40÷60	B125	-	500/100	500/1000	40÷60
RCFB125-400-400	B125	500/500	436/434	400/400	38÷62
RCFB125-500-500	B125	600/600	534/534	500/500	38÷62
RCFB125-600-600	B125	764/764	634/634	600/600	38÷82
RCFB125-Φ300	B125	375/375	330	300	100÷110
RCFB125-Φ580÷620	B125	887	660	600÷620	81÷101
RCFB125-DN400	B125	550/550	510	400	115÷125
RDFB125-DN400	B125	550/550	510	400	115÷125
RDB125-DN400	B125	-	510	400	50÷60
RCB125-DN400	B125	-	510	400	50÷60
RCFC250-Φ580÷620	C250	887	660	600÷620	120÷130
RCFD400-Φ580÷620	D400	887	660	600÷620	120÷130
RCFD400-Φ300	D400	375/375	330	300	100÷110



Prezentarea produselor

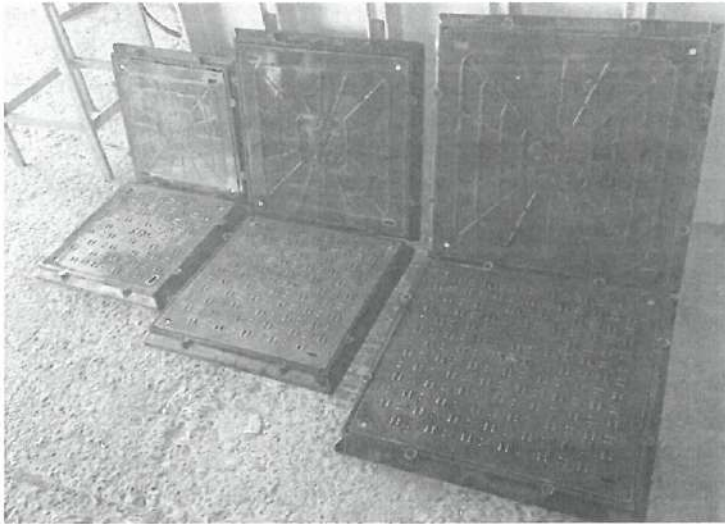


Figura 1 - Capac rectangular clasa B 125



Figura 2 – Capac fără ramă



Figura 3 – Capac circular clasa D 400



**Extrase din procesul verbal nr. 28 din 09.08.2021 al ședinței de deliberare a
Grupei Specializate**

Grupa specializată nr. 5, compusă din Președinte ing. Carol ENYEDI, raportor ing. Tudor TOADER, membri: ing. Carmen DICO, Dr. ing. Andreea HEGYI, ing. Brăduț IONESCU a examinat Dosarul Tehnic preliminar pentru elaborarea agrementului tehnic, prezentat de firma RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria și proiectul de agrement tehnic nr. 001SC-05/028-2021 referitor la "CAPACE DIN MATERIALE COMPOZITE PENTRU CĂMINE DE VIZITARE" fabricate de firma RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria și a făcut următoarele observații:

- Documentele puse la dispoziție de RECO PRODUCTION LTD. din Bulgaria, justifică elaborarea agrementului tehnic pentru capacele, grătarele și ramele din materiale compozite;
- Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., se fabrică numai din materii prime controlate și verificate conform programului stabilit de producător și cu procesul de execuție stabilit prin controlul producției, documentat în fișe tehnologice;
- Condițiile de fabricare, tehnologia utilizată și controlul calității în toate fazele de fabricație permit fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite la parametrii proiectați și menținerea constanței calității acestora;
- Determinările efectuate în laboratoare acreditate/notificate atestă îndeplinirea criteriilor de performanță prevăzute în fișa tehnică a produsului privind verificările la săgeata remanentă, forța de inspecție și forța de rupere;
- Fiecare livrare de capace, grătare și rame din materiale compozite este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul agrement tehnic și de instrucțiunile de transport, depozitare și punere în operă, redactate în limba română;
- Punerea în operă a capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite se execută conform instrucțiunilor specificate de producător, numai de către personal calificat în acest gen de lucrări.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată propune aprobarea de către C.T.P.C. a Agrementului Tehnic nr. 001SC-05/028-2021 pentru "CAPACE DIN MATERIALE COMPOZITE PENTRU CĂMINE DE VIZITARE" pe o perioadă de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-05/028-2021 conținând 74 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

- **TITULAR DE AGREMENT TEHNIC (continuare pagina 1)**

2. HMG GroupnLTD, Bulgaria

Novi Iskar Str. Ravnets 27 tel: 00359 888 888726

3. ARABESQUE S.R.L.

Aleea Teişani, nr. 3-25, Intrarea A, Sector 1, Bucureşti
tel: 031-4056536 / 031-4056537, fax: 031-4055980

4. COMAROM TRADE IMPEX S.R.L.

Sos Pantelimon, nr. 221, ap. 1, sector 2, Bucuresti,
tel/fax: 021 667 54 85 / 021 667 50 37, 0744 565759

5. CONDOMINIU S.R.L.

str. Moldovei, nr. 40A, Comăneşti, Judeţ Bacău
tel/fax. 0234.554.433

6. FUSION ROMANIA S.R.L.

str. Stefan cel Mare, nr 152-154, Sibiu, 550321
m: +40 745 023657 t: +40 269 253217 f: +40 269 253233



7. TRIPLAST S.R.L.

Târgu-Mureș, Str. Gheorghe Doja, nr. 197, Județ Mureș
telefon 0265.258.183, fax 0265.258.018

8. AMP GRUP S.R.L.

Str. Constantin Brâncoveanu, Nr. 73, bl. 53A1, sc 1, ap 40, Craiova, Județ Dolj
mob: 0040 765 90 63 16

9. CAMUSAT ROM-TELECOMUNICATII S.R.L.

Strada Viilor, Balotești 077015
mob: 0770200529

10. ECO MUNDI S.R.L.

Str. Libertății, Nr. 6, oraș Comănești, județ Bacău
telefon 0746887744

11. VEGACOMP CONSULTING S.R.L.

Strada Tuberozelor nr. 9, București 011414
telefon 0744 633 737

12. ROTARY CONSTRUCȚII MENTENANȚĂ S.A.

B-dul Metalurgiei, Nr. 243A, Corp C3 - Biroul NR.1, Sectorul 4, București

13. CONNEXION GROUP S.R.L.

Strada Principală 9, Fundătura 407336, Județ Cluj
telefon 0729 390 051

Raportorul Grupei Specializate nr. 5
ing. Tudor TOADER

Membrii grupei specializate:

ing. Carmen DICO

dr. ing. Andreea HEGYI

ing. Brăduț IONESCU



Certificat

Număr de înregistrare 347-4510-Q/26.01.2022



Sistem de management pentru

RECO PRODUCTION SRL

Str. Ravnetz 27
1280 Novi Iskar, Bulgaria

este evaluată și aprobată în conformitate cu cerințele standardului

ISO 9001:2015

Domeniu de aplicare:
Procedure si comercializare
la prouze din polimer composi

Șantier de lucru:
Str. Stoe Dzhurov 1,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
Director executiv

Data aprobării inițiale: 28.01.2016

Prezentul certificat este valabil fără efectuarea unor audituri de supraveghere până la: 27.01.2023

După primul audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexă 1, care prelungeste valabilitatea până la: 27.01.2024

După al doilea audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexa 2, care prelungeste valabilitatea până la: 27.01.2025

„Alpha Quality Certification” – Oran de certificare sisteme de management
acreditare de la Agenția Executivă Serviciul Bulgar pentru Acreditare (EA BAS),
Certificat număr 9 OCC/17.01.2022 • +35928628357 • office@aqcert.org • www.aqcert.org



Certificat

Număr de înregistrare 347-4510-E/26.01.2022



Sistem de management pentru

RECO PRODUCTION SRL

Str. Ravnetz 27
1280 Novi Iskar, Bulgaria

este evaluată și aprobată în conformitate cu cerințele standardului

ISO 14001:2015

Domeniu de aplicare:
Procedure si comercializare
la prouze din polimer composi

Șantier de lucru:
Str. Stoe Dzhurov 1,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
Director executiv

Data aprobării inițiale: 28.01.2016

Prezentul certificat este valabil fără efectuarea unor audituri de supraveghere până la: 27.01.2023

După primul audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexă 1, care prelungește valabilitatea până la: 27.01.2024
După al doilea audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexa 2, care prelungește valabilitatea până la: 27.01.2025

„Alpha Quality Certification” – Oran de certificare sisteme de management
acreditare de la Agenția Executivă Serviciul Bulgar pentru Acreditare (EA BAS),
Certificat număr 9 OCC/17.01.2022 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org



Certificat

Număr de înregistrare 347-4510-OHS/26.01.2022



Sistem de management pentru

RECO PRODUCTION SRL

Str. Ravnetz 27
1280 Novi Iskar, Bulgaria

este evaluată și aprobată în conformitate cu cerințele standardului

ISO 45001:2018

Domeniu de aplicare:
Procedure si comercializare
la prouze din polimer composi

Șantier de lucru:
Str. Stoe Dzhurov 1,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
Director executiv

Data aprobării inițiale: 28.01.2016

Prezentul certificat este valabil fără efectuarea unor audituri de supraveghere până la: 27.01.2023

După primul audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexă 1, care prelungeste valabilitatea până la: 27.01.2024

După al doilea audit reușit, organul de supraveghere AQ Cert emite Anexa 2, care prelungeste valabilitatea până la: 27.01.2025

„Alpha Quality Certification” – Oran de certificare sisteme de management
acreditare de la Agenția Executivă Serviciul Bulgar pentru Acreditare (EA BAS),
Certificat număr 9 OCC/17.01.2022 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org



Certificate

Reg. № BG-5492-En/09.05.2023



The management system of
RECO PRODUCTION LTD

Stopanski dvor
1247 Dobroslavtsi, Bulgaria

is evaluated and approved for compliance with the requirements of

ISO 50001:2018

Certification scope:
Production and marketing
of polymer composite products

Work sites:
1 Stoe Dzhurov Str.
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
managing director

Date of initial approval: 08.05.2020

Without conducting of surveillance audits this Certificate is valid until: 08.05.2024

After successful first surveillance audit AQ Cert issues Annex 1 expanding the validity to: 08.05.2025

After successful second surveillance audit AQ Cert issues Annex 2 expanding the validity to: 08.05.2026

Management system certification body at Alpha Quality Certification Ltd.
UIC: 200229912, Registration address: 19 Banat Str., 8th floor, 1407 Sofia, Bulgaria
Accreditation by EA BAS, № 9 OCC/24.10.2022 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betone asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții - conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora - conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciei, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriş concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – IISR (%)	IISR 80	IISR 80	IISR 80	IISR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - B	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezintegrare, produse chimice, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (durată cur)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi - set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant - TLmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri - Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4.0 - Vmin 3.5	NPD
Sensibilitatea la apa - IITSR (%)	IITSR 90	IITSR 80	IITSR 80	IITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin - Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall - F (mm)	F 4	F 4	-	F 4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B - condiționare în aer:				
- Panta maximă a omierajului (viteza de deformație) - WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	-	-	PRDair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 - VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații - V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj - fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală - nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune - Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezintegrare, produse chimice, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
↳ Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№ 0905374

Din
От 24.10.2024 09:05

DATE DESPRE CONTRIBUABIL / ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal / Numărul de identificare

Фискальный код / Идентификационный номер

100960000374

Denumirea

Наименование

Societatea cu Răspundere Limitată VALDCONGRUP

ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI

INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT / ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ ЗАДОЛЖНОСТЕЙ СОГЛАСНО ДАННЫМ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie

На дату выдачи данной справки задолженность перед национальным публичным бюджетом составляет

0 MDL

VALABIL PÂNĂ LA / ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО

08.11.2024 09:05



Prezentul document este eliberat în temeiul Art. 29, alin. (3) din Legea cu privire la registre nr. 71/2007 și în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept / Справка выдана в соответствии со ст. 29 п. (3) Закона о реестрах № 71/2007 на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Гражданина и Юридических Лиц.

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept la 24.10.2024 09:05

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr.124 din 19.05.2022

Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022



Certificatul este descărcat din Portalul Guvernamental al Cetățeanului și al Unităților de Drept (mcabinet.gov.md) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală. Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată cu ajutorul Serviciului Guvernamental de Semnătură Electronică (msign.gov.md)

Сертификат скачен с Правительственного Портала Гражданина и Юридических Лиц (mcabinet.gov.md) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации. Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить с помощью Государственной Службой Электронной Подписью (msign.gov.md)

Perioada: **24.10.2024 - 24.10.2024**

Data generare extras: 24.10.2024 14:33:20

Sold initial

26875659.59

Nr. document	Data	Platitor/Beneficiar IDNO	IBAN platitor / beneficiar	Debit	Credit
4207	24.10.2024	(R)Lukoil Moldova SRL 1002600005897	MD07AG000000022512155828	30 000.00	
Destinatia platii: Plata pentru combustibil conform contractului nr C03/2004 din 01.01.2017 inclusiv TVA 20 prc. 5000-00 lei.					
4208	24.10.2024	(R)Petrom Moldova ICS SA 1002600045798	MD12RN000222400000100484	30 000.00	
Destinatia platii: Plata pentru combustibil conform Contract nr 12443 v/c din 03.08.2017 inclusiv TVA 20 prc. 5000-00 lei.					

Rulajul zilei

60000.00

0.00

Rulaj total

60 000.00

0.00

Sold final

26815659.59

BC "ENERGBANK" S.A.
Filiala Botanica
www.energbank.com

Manager-Bondari Natalia
E-mail: U100EX1
Tel: U100EX1

Extras de cont emis de
B.C. "Energbank" S.A.
prin intermediul Sistemului
Business Online
24.10.2024 14:33:20

SITUAȚIILE FINANCIAREpentru perioada 01.01.2021 - 31.12.2021**Entitatea:** VALDCONGRUP S.R.L.**Cod CUIŢO:** 40593091**Cod IDNO:** 1009600000374

Sediul:

MD:**Raionul(municipiul):** 106, DDF RISCANI**Cod CUATM:** 0140, SEC.CIOCANA**Strada:** Uzinelor nr.171 bl.2**Activitatea principală:** F4299, Lucrari de constructii a altor proiecte ingineresti n.c.a.**Forma de proprietate:** 15, Proprietatea privată**Forma organizatorico-juridică:** 530, Societăți cu răspundere limitată

Date de contact:

Telefon:**WEB:****E-mail:** moraru.80@mail.ru**Numele și coordonatele al contabilului-șef:** DI (dna) Moraru Angela Tel. 060579777**Numărul mediu al salariaților în perioada de gestiune:** 57 persoane.**Persoanele responsabile de semnarea situațiilor financiare*** Turcan Denis

Unitatea de măsură: leu

BILANȚULla 31.12.2021

Anexa 1

Nr. cpt.	Indicatori	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
	A C T I V			
	ACTIVE IMOBILIZATE			
	I. Imobilizări necorporale			
	1. Imobilizări necorporale în curs de execuție	010		
	2. Imobilizări necorporale în exploatare, total	020	9160	22293
	din care:	021		
	2.1. concesiuni, licențe și mărci			
	2.2. drepturi de autor și titluri de protecție	022		
	2.3. programe informatice	023		5750
	2.4. alte imobilizări necorporale	024	9160	16543
	3. Fond comercial	030		
	4. Avansuri acordate pentru imobilizări necorporale	040		
	Total imobilizări necorporale (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040)	050	9160	22293
	II. Imobilizări corporale			
	1. Imobilizări corporale în curs de execuție	060	89021	89021
	2. Terenuri	070	1526355	1526355
	3. Mijloace fixe, total	080	3368197	3043030
	din care:	081		
	3.1. clădiri		1009252	978933
	3.2. construcții speciale	082		
	3.3. mașini, utilaje și instalații tehnice	083	1279024	820651
	3.4. mijloace de transport	084	904656	1114807

A.

3.5. inventar și mobilier	085	9290	1636
3.6. alte mijloace fixe	086	165975	127003
4. Resurse minerale	090		
5. Active biologice imobilizate	100		
6. Investiții imobiliare	110		
7. Avansuri acordate pentru imobilizări corporale	120	9630	9630
Total imobilizări corporale (rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	4993203	4668036
III. Investiții financiare pe termen lung			
1. Investiții financiare pe termen lung în părți neafiliate	140	103000	
2. Investiții financiare pe termen lung în părți afiliate, total	150		103000
din care:			
2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	151		
2.2 împrumuturi acordate părților afiliate	152		
2.3 împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	153		
2.4 alte investiții financiare	154		103000
Total investiții financiare pe termen lung (rd.140 + rd.150)	160	103000	103000
IV. Creanțe pe termen lung și alte active imobilizate			
1. Creanțe comerciale pe termen lung	170		
2. Creanțe ale părților afiliate pe termen lung	180		
inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	181		
3. Alte creanțe pe termen lung	190	5188	
4. Cheltuieli anticipate pe termen lung	200		
5. Alte active imobilizate	210		
Total creanțe pe termen lung și alte active imobilizate (rd.170 + rd.180 + rd.190 + rd.200 + rd.210)	220	5188	
TOTAL ACTIVE IMOBILIZATE (rd.050 + rd.130 + rd.160 + rd.220)	230	5110551	4793329

B.

ACTIVE CIRCULANTE			
I. Stocuri			
1. Materiale și obiecte de mică valoare și scurtă durată	240	4584493	4208328
2. Active biologice circulante	250		
3. Producția în curs de execuție	260	327131	327131
4. Produse și mărfuri	270	68735	68735
5. Avansuri acordate pentru stocuri	280	216209	140084
Total stocuri (rd.240 + rd.250 + rd.260 + rd.270 + rd.280)	290	5196568	4744278
II. Creanțe curente și alte active circulante			
1. Creanțe comerciale curente	300	3382397	2661319
2. Creanțe ale părților afiliate curente	310		
inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	311		
3. Creanțe ale bugetului	320	1168171	1174693
4. Creanțele ale personalului	330		
5. Alte creanțe curente	340	3924028	3703259
6. Cheltuieli anticipate curente	350	17534	11475
7. Alte active circulante	360		
Total creanțe curente și alte active circulante (rd.300 + rd.310 + rd.320 + rd.330 + rd.340 + rd.350 + rd.360)	370	8492130	7550746
III. Investiții financiare curente			
1. Investiții financiare curente în părți neafiliate	380		
2. Investiții financiare curente în părți afiliate, total	390		
din care:			
2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	391		
2.2. împrumuturi acordate părților afiliate	392		
2.3. împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	393		

	2.4. alte investiții financiare în părți afiliate	394		
	Total investiții financiare curente (rd.380 + rd.390)	400		
	IV. Numerar și documente bănești	410	12298868	14642040
	TOTAL ACTIVE CIRCULANTE (rd.290 + rd.370 + rd.400 + rd.410)	420	25987566	26937064
	TOTAL ACTIVE (rd.230 + rd.420)	430	31098117	31730393
	P A S I V			
C.	CAPITAL PROPRIU			
	I. Capital social și neînregistrat			
	1. Capital social	440	960214	1376210
	2. Capital nevărsat	450	()	()
	3. Capital neînregistrat	460		
	4. Capital retras	470	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	480		
	Total capital social și neînregistrat (rd.440 + rd.450 + rd.460 + rd.470 + rd.480)	490	960214	1376210
	II. Prime de capital	500		
	III. Rezerve			
	1. Capital de rezervă	510		
	2. Rezerve statutare	520		
	3. Alte rezerve	530		
	Total rezerve (rd.510 + rd.520 + rd.530)	540		
	IV. Profit (pierdere)			
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	550	X	
	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	560	16388865	15472867
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	570	X	5573188
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	580	X	()
	Total profit (pierdere) (rd.550 + rd.560 + rd.570 + rd.580)	590	16388865	21046055
V. Rezerve din reevaluare	600			
VI. Alte elemente de capital propriu	610			
TOTAL CAPITAL PROPRIU (rd.490 + rd.500 + rd.540 + rd.590 + rd.600 + rd.610)	620	17349079	22422265	
D.	DATORII PE TERMEN LUNG			
	1. Credite bancare pe termen lung	630		
	2. Împrumuturi pe termen lung	640		
	din care:	641		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	642		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	643		
	2.2. alte împrumuturi pe termen lung	643		
	3. Datorii comerciale pe termen lung	650		
	4. Datorii față de părțile afiliate pe termen lung	660		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	661		
	5. Avansuri primite pe termen lung	670		
	6. Venituri anticipate pe termen lung	680		
	7. Alte datorii pe termen lung	690		
TOTAL DATORII PE TERMEN LUNG (rd.630 + rd.640 + rd.650 + rd.660 + rd.670 + rd.680 + rd.690)	700			
DATORII CURENTE				
1. Credite bancare pe termen scurt	710			
2. Împrumuturi pe termen scurt, total	720			

E.	din care:	721		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	721		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	722		
	2.2. alte împrumuturi pe termen scurt	723		
	3. Datorii comerciale curente	730	1396759	3764273
	4. Datorii față de părțile afiliate curente	740		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	741		
	5. Avansuri primite curente	750	11942833	4247400
	6. Datorii față de personal	760	20829	341500
	7. Datorii privind asigurările sociale și medicale	770		
	8. Datorii față de buget	780		779381
	9. Datorii față de proprietari	790	143617	175574
10. Venituri anticipate curente	800			
11. Alte datorii curente	810	245000		
	TOTAL DATORII CURENTE (rd.710 + rd.720 + rd.730 + rd.740 + rd.750 + rd.760 + rd.770 + rd.780 + rd.790 + rd.800 + rd.810)	820	13749038	9308128
F.	PROVIZIOANE			
	1. Provizioane pentru beneficiile angajaților	830		
	2. Provizioane pentru garanții acordate cumpărătorilor/clientilor	840		
	3. Provizioane pentru impozite	850		
	4. Alte provizioane	860		
		TOTAL PROVIZIOANE (rd.830 + rd.840 + rd.850 + rd.860)	870	
	TOTAL PASIVE (rd.620 + rd.700 + rd.820 + rd.870)	880	31098117	31730393

SITUAȚIA DE PROFIT ȘI PIERDERE

de la 01.01.2021 până la 31.12.2021

Anexa 2

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedenta	curenta
1	2	3	4
Venituri din vânzări, total	010	22882688	73505901
din care:			
venituri din vânzarea produselor și mărfurilor	011	90999	125707
venituri din prestarea serviciilor și executarea lucrărilor	012	69059	28927
venituri din contracte de construcție	013	22722630	73351267
venituri din contracte de leasing	014		
venituri din contracte de microfinanțare	015		
alte venituri din vânzări	016		
Costul vânzărilor, total	020	19993686	64696308
din care:			
valoarea contabilă a produselor și mărfurilor vândute	021	82761	117351
costul serviciilor prestate și lucrărilor executate terților	022	18848	
costuri aferente contractelor de construcție	023	19892077	64578957
costuri aferente contractelor de leasing	024		
costuri aferente contractelor de microfinanțare	025		
alte costuri aferente vânzărilor	026		
Profit brut (pierdere brută) (rd.010 - rd.020)	030	2889002	8809593
Alte venituri din activitatea operațională	040	790	9277
Cheltuieli de distribuire	050		
Cheltuieli administrative	060	2132381	2186114
Alte cheltuieli din activitatea operațională	070	369972	262122
Rezultatul din activitatea operațională: profit (pierdere) (rd.030 + rd.040 - rd.050 - rd.060 - rd.070)	080	387439	6370634

Venituri financiare, total	090	2052	26768
din care:	091		
venituri din interese de participare			
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	092		
venituri din dobânzi	093		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	094		
venituri din alte investiții financiare pe termen lung	095		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	096		
venituri aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	097		
venituri din ieșirea investițiilor financiare	098		
venituri aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	099	2052	26768
Cheltuieli financiare, total	100	2626	47433
din care:	101		
cheltuieli privind dobânzile			
inclusiv: cheltuielile aferente părților afiliate	102		
cheltuieli aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	103		
cheltuieli aferente ieșirii investițiilor financiare	104		
cheltuieli aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	105	2626	47433
Rezultatul: profit (pierdere) financiar(ă) (rd.090 - rd.100)	110	-574	-20665
Venituri cu active imobilizate și excepționale	120		
Cheltuieli cu active imobilizate și excepționale	130		
Rezultatul din operațiuni cu active imobilizate și excepționale: profit (pierdere) (rd.120 - rd.130)	140		
Rezultatul din alte activități: profit (pierdere) (rd.110 + rd.140)	150	-574	-20665
Profit (pierdere) pînă la impozitare (rd.080 + rd.150)	160	386865	6349969
Cheltuieli privind impozitul pe venit	170	73453	776781
Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune (rd.160 - rd.170)	180	313412	5573188

SITUAȚIA MODIFICĂRILOR CAPITALULUI PROPRIU

de la 01.01.2021 pînă la 31.12.2021

Anexa 3

Nr. d/o	Indicatori	Cod rd	Sold la începutul perioadei de gestiune	Majorări	Diminuări	Sold la sfîrșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5	6	7
I.	Capital social și neînregistrat					
	1. Capital social	010	960214	415996		1376210
	2. Capital nevărsat	020	()	()	()	()
	3. Capital neînregistrat	030				
	4. Capital retras	040	()	()	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	050				
	Total capital social și neînregistrat (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050)	060	960214	415996		1376210
II.	Prime de capital	070				
III.	Rezerve					
	1. Capital de rezervă	080				
	2. Rezerve statutare	090				
	3. Alte rezerve	100				
	Total rezerve (rd.080 + rd.090 + rd.100)	110				
	Profit (pierdere)					
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	120	X			

IV.	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	130	16388865		915998	15472867
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	140	X	5573188		5573188
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	150	X	()	()	()
	Total profit (pierdere) (rd.120 + rd.130 + rd.140 + rd.150)	160	16388865	5573188	915998	21046055
V.	Rezerve din reevaluare	170				
VI.	Alte elemente de capital propriu	180				
	Total capital propriu (rd.060 + rd.070 + rd.110 + rd.160 + rd.170 + rd.180)	190	17349079	5989184	915998	22422265

SITUAȚIA FLUXURILOR DE NUMERAR

de la 01.01.2021 până la 31.12.2021

Anexa 4

Indicatori	Cod rd	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Fluxuri de numerar din activitatea operațională			
Încasări din vânzări	010	36198693	72508245
Plăți pentru stocuri și servicii procurate	020	25268547	60059211
Plăți către angajați și organe de asigurare socială și medicală	030	5807471	5724953
Dobânzi plătite	040		
Plata impozitului pe venit	050		204875
Alte încasări	060	6210623	
Alte plăți	070	6213097	3761034
Fluxul net de numerar din activitatea operațională (rd.010 - rd.020 - rd.030 - rd.040 - rd.050 + rd.060 - rd.070)	080	5120201	2758172
Fluxuri de numerar din activitatea de investiții			
Încasări din vânzarea activelor imobilizate	090		
Plăți aferente intrărilor de active imobilizate	100		
Dobânzi încasate	110		
Dividende încasate	120		
inclusiv: dividende încasate din străinătate	121		
Alte încasări (plăți)	130		
Fluxul net de numerar din activitatea de investiții (rd.090 - rd.100 + rd.110 + rd.120 ± rd.130)	140		
Fluxuri de numerar din activitatea financiară			
Încasări sub formă de credite și împrumuturi	150		
Plăți aferente rambursării creditelor și împrumuturilor	160		
Dividende plătite	170	755000	415000
inclusiv: dividende plătite nerezidenților	171		
Încasări din operațiuni de capital	180		
Alte încasări (plăți)	190		
Fluxul net de numerar din activitatea financiară (rd.150 - rd.160 - rd.170 + rd.180 ± rd.190)	200	-755000	-415000
Fluxul net de numerar total (± rd.080 ± rd.140 ± rd.200)	210	4365201	2343172
Diferențe de curs valutar favorabile (nefavorabile)	220	1635	
Sold de numerar la începutul perioadei de gestiune	230	7932032	12298868
Sold de numerar la sfârșitul perioadei de gestiune (± rd.210 ± rd.220 + rd.230)	240	12298868	14642040

SITUAȚIILE FINANCIAREpentru perioada 01.01.2022 - 31.12.2022Entitatea: VALDCONGRUP S.R.L.Cod CUIFO: 40593091Cod IDNO: 1009600000374

Sediul:

MD:

Raionul(municipiul): 106, DDF RISCANICod CUATM: 0140, SEC.CIOCANAStrada: Uzinelor nr.171 bl.2Activitatea principală: F4299, Lucrari de constructii a altor proiecte ingineresti n.c.a.Forma de proprietate: 15, Proprietatea privatăForma organizatorico-juridică: 530, Societăți cu răspundere limitată

Date de contact:

Telefon: 22428062

WEB:

E-mail: moraru.80@mail.ruNumele și coordonatele al contabilului-șef: Dl (dna) Moraru Angela Tel. 060579777Numărul mediu al salariaților în perioada de gestiune: 55 persoane.Persoanele responsabile de semnarea situațiilor financiare* Turcan DENIS

Unitatea de măsură: leu

BILANȚULla 31.12.2022

Anexa 1

Nr. cpt.	Indicatori	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
	A C T I V			
A.	ACTIVE IMOBILIZATE			
	I. Imobilizări necorporale			
	1. Imobilizări necorporale în curs de execuție	010		
	2. Imobilizări necorporale în exploatare, total	020	22293	15186
	din care:			
	2.1. concesiuni, licențe și mărci	021		
	2.2. drepturi de autor și titluri de protecție	022		
	2.3. programe informatice	023	5750	5750
	2.4. alte imobilizări necorporale	024	16543	9436
	3. Fond comercial	030		
	4. Avansuri acordate pentru imobilizări necorporale	040		
	Total imobilizări necorporale (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040)	050	22293	15186
	II. Imobilizări corporale			
	1. Imobilizări corporale în curs de execuție	060	89021	89021

2. Terenuri	070	1526355	1526355
3. Mijloace fixe, total	080	3043030	3511368
din care:			
3.1. clădiri	081	978933	949153
3.2. construcții speciale	082		
3.3. mașini, utilaje și instalații tehnice	083	820651	490212
3.4. mijloace de transport	084	1114807	1909622
3.5. inventar și mobilier	085	1636	
3.6. alte mijloace fixe	086	127003	162381
4. Resurse minerale	090		
5. Active biologice imobilizate	100		
6. Investiții imobiliare	110		
7. Avansuri acordate pentru imobilizări corporale	120	9630	9630
Total imobilizări corporale (rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	4668036	5136374
III. Investiții financiare pe termen lung			
1. Investiții financiare pe termen lung în părți neafiliate	140		
2. Investiții financiare pe termen lung în părți afiliate, total	150	103000	
din care:			
2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	151		
2.2 împrumuturi acordate părților afiliate	152		
2.3 împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	153		
2.4 alte investiții financiare	154	103000	
Total investiții financiare pe termen lung (rd.140 + rd.150)	160	103000	
IV. Creanțe pe termen lung și alte active imobilizate			
1. Creanțe comerciale pe termen lung	170		
2. Creanțe ale părților afiliate pe termen lung	180		
inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	181		
3. Alte creanțe pe termen lung	190		
4. Cheltuieli anticipate pe termen lung	200		
5. Alte active imobilizate	210		
Total creanțe pe termen lung și alte active imobilizate (rd.170 + rd.180 + rd.190 + rd.200 + rd.210)	220		
TOTAL ACTIVE IMOBILIZATE (rd.050 + rd.130 + rd.160 + rd.220)	230	4793329	5151560
B. ACTIVE CIRCULANTE			
I. Stocuri			
1. Materiale și obiecte de mică valoare și scurtă durată	240	4208328	4874093
2. Active biologice circulante	250		
3. Producția în curs de execuție	260	327131	
4. Produse și mărfuri	270	68735	68736
5. Avansuri acordate pentru stocuri	280	140084	1115684
Total stocuri (rd.240 + rd.250 + rd.260 + rd.270 + rd.280)	290	4744278	6058513

II. Creanțe curente și alte active circulante			
1. Creanțe comerciale curente	300	2661319	3333165
2. Creanțe ale părților afiliate curente	310		
inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	311		
3. Creanțe ale bugetului	320	1174693	884192
4. Creanțele ale personalului	330		
5. Alte creanțe curente	340	3703259	3823129
6. Cheltuieli anticipate curente	350	11475	53806
7. Alte active circulante	360		
Total creanțe curente și alte active circulante (rd.300 + rd.310 + rd.320 + rd.330 + rd.340 + rd.350 + rd.360)	370	7550746	8094292
III. Investiții financiare curente			
1. Investiții financiare curente în părți neafiliate	380		
2. Investiții financiare curente în părți afiliate, total	390		
din care:			
2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	391		
2.2. împrumuturi acordate părților afiliate	392		
2.3. împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	393		
2.4. alte investiții financiare în părți afiliate	394		
Total investiții financiare curente (rd.380 + rd.390)	400		
IV. Numerar și documente bănești	410	14642040	18477594
TOTAL ACTIVE CIRCULANTE (rd.290 + rd.370 + rd.400 + rd.410)	420	26937064	32630399
TOTAL ACTIVE (rd.230 + rd.420)	430	31730393	37781959
P A S I V			
C.	CAPITAL PROPRIU		
	I. Capital social și neînregistrat		
1. Capital social	440	1376210	1376210
2. Capital nevărsat	450	()	()
3. Capital neînregistrat	460		
4. Capital retras	470	()	()
5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	480		
Total capital social și neînregistrat (rd.440 + rd.450 + rd.460 + rd.470 + rd.480)	490	1376210	1376210
II. Prime de capital	500		
III. Rezerve			
1. Capital de rezervă	510		
2. Rezerve statutare	520		
3. Alte rezerve	530		
Total rezerve (rd.510 + rd.520 + rd.530)	540		
IV. Profit (pierdere)			
1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	550	X	35841

	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	560	21046055	20171629
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	570	X	9269214
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	580	X	()
	Total profit (pierdere) (rd.550 + rd.560 + rd.570 + rd.580)	590	21046055	29476684
	V. Rezerve din reevaluare	600		
	VI. Alte elemente de capital propriu	610		
	TOTAL CAPITAL PROPRIU (rd.490 + rd.500 + rd.540 + rd.590 + rd.600 + rd.610)	620	22422265	30852894
	DATORII PE TERMEN LUNG			
	1. Credite bancare pe termen lung	630		
	2. Împrumuturi pe termen lung	640		
	din care:	641		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	641		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	642		
	2.2. alte împrumuturi pe termen lung	643		
D.	3. Datorii comerciale pe termen lung	650		230820
	4. Datorii față de părțile afiliate pe termen lung	660		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	661		
	5. Avansuri primite pe termen lung	670		
	6. Venituri anticipate pe termen lung	680		
	7. Alte datorii pe termen lung	690		
	TOTAL DATORII PE TERMEN LUNG (rd.630 + rd.640 + rd.650 + rd.660 + rd.670 + rd.680 + rd.690)	700		230820
	DATORII CURENTE			
	1. Credite bancare pe termen scurt	710		
	2. Împrumuturi pe termen scurt, total	720		
	din care:	721		
	2.1. împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	721		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	722		
	2.2. alte împrumuturi pe termen scurt	723		
	3. Datorii comerciale curente	730	3764273	4695005
	4. Datorii față de părțile afiliate curente	740		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	741		
	5. Avansuri primite curente	750	4247400	193356
	6. Datorii față de personal	760	341500	640683
	7. Datorii privind asigurările sociale și medicale	770		
	8. Datorii față de buget	780	779381	1002180
	9. Datorii față de proprietari	790	175574	167021
	10. Venituri anticipate curente	800		
	11. Alte datorii curente	810		
	TOTAL DATORII CURENTE (rd.710 + rd.720 + rd.730 + rd.740 + rd.750 + rd.760 + rd.770 + rd.780 + rd.790 + rd.800 + rd.810)	820	9308128	6698245
F.	PROVIZIOANE			

1. Provizioane pentru beneficiile angajaților	830		
2. Provizioane pentru garanții acordate cumpărătorilor/clientilor	840		
3. Provizioane pentru impozite	850		
4. Alte provizioane	860		
TOTAL PROVIZIOANE (rd.830 + rd.840 + rd.850 + rd.860)	870		
TOTAL PASIVE (rd.620 + rd.700 + rd.820 + rd.870)	880	31730393	37781959

SITUAȚIA DE PROFIT ȘI PIERDERE

de la 01.01.2022 pînă la 31.12.2022

Anexa 2

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedenta	curenta
1	2	3	4
Venituri din vânzări, total	010	73505901	86208687
din care:			
venituri din vânzarea produselor și mărfurilor	011	125707	138960
venituri din prestarea serviciilor și executarea lucrărilor	012	28927	49333
venituri din contracte de construcție	013	73351267	86020394
venituri din contracte de leasing	014		
venituri din contracte de microfinanțare	015		
alte venituri din vânzări	016		
Costul vânzărilor, total	020	64696308	71408621
din care:			
valoarea contabilă a produselor și mărfurilor vândute	021	117351	153723
costul serviciilor prestate și lucrărilor executate terților	022		24789
costuri aferente contractelor de construcție	023	64578957	71230109
costuri aferente contractelor de leasing	024		
costuri aferente contractelor de microfinanțare	025		
alte costuri aferente vânzărilor	026		
Profit brut (pierdere brută) (rd.010 - rd.020)	030	8809593	14800066
Alte venituri din activitatea operațională	040	9277	44922
Cheltuieli de distribuire	050		
Cheltuieli administrative	060	2186114	3353602
Alte cheltuieli din activitatea operațională	070	262122	800283
Rezultatul din activitatea operațională: profit (pierdere) (rd.030 + rd.040 - rd.050 - rd.060 - rd.070)	080	6370634	10691103
Venituri financiare, total	090	26768	245253
din care:			
venituri din interese de participare	091		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	092		
venituri din dobânzi	093		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	094		
venituri din alte investiții financiare pe termen lung	095		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	096		
venituri aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	097		

venituri din ieșirea investițiilor financiare	098		
venituri aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	099	26768	210348
Cheltuieli financiare, total	100	47433	362955
din care:			
cheltuieli privind dobânzile	101		
inclusiv: cheltuielile aferente părților afiliate	102		
cheltuieli aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	103		
cheltuieli aferente ieșirii investițiilor financiare	104		
cheltuieli aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	105	47433	362192
Rezultatul: profit (pierdere) financiar(ă) (rd.090 - rd.100)	110	-20665	-117702
Venituri cu active imobilizate și excepționale	120		6070
Cheltuieli cu active imobilizate și excepționale	130		
Rezultatul din operațiuni cu active imobilizate și excepționale: profit (pierdere) (rd.120 - rd.130)	140		6070
Rezultatul din alte activități: profit (pierdere) (rd.110 + rd.140)	150	-20665	-111632
Profit (pierdere) pînă la impozitare (rd.080 + rd.150)	160	6349969	10579471
Cheltuieli privind impozitul pe venit	170	776781	1310257
Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune (rd.160 - rd.170)	180	5573188	9269214

SITUAȚIA MODIFICĂRILOR CAPITALULUI PROPRIU

de la 01.01.2022 pînă la 31.12.2022

Anexa 3

Nr. d/o	Indicatori	Cod rd	Sold la începutul perioadei de gestiune	Majorări	Diminuări	Sold la sfîrșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5	6	7
I.	Capital social și neînregistrat					
	1. Capital social	010	1376210			1376210
	2. Capital nevărsat	020	()	()	()	()
	3. Capital neînregistrat	030				
	4. Capital retras	040	()	()	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	050				
	Total capital social și neînregistrat (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050)	060	1376210			1376210
II.	Prime de capital	070				
III.	Rezerve					
	1. Capital de rezervă	080				
	2. Rezerve statutare	090				
	3. Alte rezerve	100				
	Total rezerve (rd.080 + rd.090 + rd.100)	110				
IV.	Profit (pierdere)					
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	120	X	40601	4760	35841

	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	130	21046055		874426	20171629
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	140	X	9269214		9269214
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	150	X	()	()	()
	Total profit (pierdere) (rd.120 + rd.130 + rd.140 + rd.150)	160	21046055	9309815	879186	29476684
V.	Rezerve din reevaluare	170				
VI.	Alte elemente de capital propriu	180				
	Total capital propriu (rd.060 + rd.070 + rd.110 + rd.160 + rd.170 + rd.180)	190	22422265	9309815	879186	30852894

SITUAȚIA FLUXURILOR DE NUMERAR

de la 01.01.2022 pînă la 31.12.2022

Anexa 4

Indicatori	Cod rd	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Fluxuri de numerar din activitatea operațională			
Încasări din vânzări	010	72508245	91128699
Plăți pentru stocuri și servicii procurate	020	60059211	76054933
Plăți către angajați și organe de asigurare socială și medicală	030	5724953	7651879
Dobînzii plătite	040		
Plata impozitului pe venit	050	204875	888165
Alte încasări	060		3379863
Alte plăți	070	3761034	5169667
Fluxul net de numerar din activitatea operațională (rd.010 - rd.020 - rd.030 - rd.040 - rd.050 + rd.060 - rd.070)	080	2758172	4743918
Fluxuri de numerar din activitatea de investiții			
Încasări din vânzarea activelor imobilizate	090		
Plăți aferente intrărilor de active imobilizate	100		
Dobînzii încasate	110		
Dividende încasate	120		
inclusiv: dividende încasate din străinătate	121		
Alte încasări (plăți)	130		
Fluxul net de numerar din activitatea de investiții (rd.090 - rd.100 + rd.110 + rd.120 ± rd.130)	140		
Fluxuri de numerar din activitatea financiară			
Încasări sub formă de credite și împrumuturi	150		
Plăți aferente rambursării creditelor și împrumuturilor	160		
Dividende plătite	170	415000	830000
inclusiv: dividende plătite nerezidenților	171		
Încasări din operațiuni de capital	180		
Alte încasări (plăți)	190		
Fluxul net de numerar din activitatea financiară (rd.150 - rd.160 - rd.170 + rd.180 ± rd.190)	200	-415000	-830000
Fluxul net de numerar total (± rd.080 ± rd.140 ± rd.200)	210	2343172	3913918

Diferențe de curs valutar favorabile (nefavorabile)	220		-78364
Sold de numerar la începutul perioadei de gestiune	230	12298868	14642040
Sold de numerar la sfârșitul perioadei de gestiune (± rd.210 ± rd.220 + rd.230)	240	14642040	18477594

Documente atașate - Notă explicativă (fișierul pdf)

Data prezentării 17.05.2024 09:22:01

Anexe la SNC
"Prezentarea situatiilor financiare"
Aprobat de Ministerul Finantelor
al Republicii Moldova

SITUAȚIILE FINANCIARE

pentru perioada 01.01.2023 - 31.12.2023

Entitatea: VALDCONGRUP S.R.L.

Cod CUIÎO: 40593091

Cod IDNO: 1009600000374

Sediul:

MD:

Raionul(municipiul): 106, DDF RASCANI

Cod CUATM: 0140, SEC.CIOCANA

Strada: Uzinelor nr.171 bl.2

Activitatea principală: F4299, Lucrari de constructii a altor proiecte ingineresti n.c.a.

Forma de proprietate: 15, Proprietatea privată

Forma organizatorico-juridică: 530, Societăți cu răspundere limitată

Date de contact:

Telefon: 22428062

WEB:

E-mail: moraru.80@mail.ru

Numele și coordonatele al contabilului-șef: DI (dna) Moraru Angela Tel. 060579777

Numărul mediu al salariaților în perioada de gestiune: 61 persoane.

Persoanele responsabile de semnarea situațiilor financiare* Turcan DENIS

Unitatea de măsură: leu

BILANȚUL

la 31.12.2023

Anexa 1

Nr. cpt.	Indicatori	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
	A C T I V			
A.	ACTIVE IMOBILIZATE			
	I. Imobilizări necorporale			
	1. Imobilizări necorporale în curs de execuție	010		
	2. Imobilizări necorporale în exploatare, total	020	15186	8078
	din care:			
	2.1. concesiuni, licențe și mărci	021		
	2.2. drepturi de autor și titluri de protecție	022		
	2.3. programe informatice	023	5750	5748

2.4. alte immobilizări necorporale	024	9436	2330
3. Fond comercial	030		
4. Avansuri acordate pentru immobilizări necorporale	040		
Total immobilizări necorporale (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040)	050	15186	8078
II. Immobilizări corporale			
1. Immobilizări corporale în curs de execuție	060	89021	89021
2. Terenuri	070	1526355	1526355
3. Mijloace fixe, total	080	3511368	4409475
din care:			
3.1. clădiri	081	949153	919320
3.2. construcții speciale	082		
3.3. mașini, utilaje și instalații tehnice	083	490212	160506
3.4. mijloace de transport	084	1909622	3079126
3.5. inventar și mobilier	085		
3.6. alte mijloace fixe	086	162381	250523
4. Resurse minerale	090		
5. Active biologice immobilizate	100		
6. Investiții imobiliare	110		
7. Avansuri acordate pentru immobilizări corporale	120	9630	
Total immobilizări corporale (rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	5136374	6024851
III. Investiții financiare pe termen lung			
1. Investiții financiare pe termen lung în părți neafiliate	140		
2. Investiții financiare pe termen lung în părți afiliate, total	150		
din care:			
2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	151		
2.2 împrumuturi acordate părților afiliate	152		
2.3 împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	153		
2.4 alte investiții financiare	154		
Total investiții financiare pe termen lung (rd.140 + rd.150)	160		
IV. Creanțe pe termen lung și alte active immobilizate			
1. Creanțe comerciale pe termen lung	170		
2. Creanțe ale părților afiliate pe termen lung	180		
inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	181		
3. Alte creanțe pe termen lung	190		

	4. Cheltuieli anticipate pe termen lung	200		
	5. Alte active imobilizate	210		
	Total creanțe pe termen lung și alte active imobilizate (rd.170 + rd.180 + rd.190 + rd.200 + rd.210)	220		
	TOTAL ACTIVE IMOBILIZATE (rd.050 + rd.130 + rd.160 + rd.220)	230	5151560	6032929
B.	ACTIVE CIRCULANTE			
	I. Stocuri			
	1. Materiale și obiecte de mică valoare și scurtă durată	240	4874093	779924
	2. Active biologice circulante	250		
	3. Producția în curs de execuție	260		
	4. Produse și mărfuri	270	68736	68736
	5. Avansuri acordate pentru stocuri	280	1115684	92036
	Total stocuri (rd.240 + rd.250 + rd.260 + rd.270 + rd.280)	290	6058513	940696
	II. Creanțe curente și alte active circulante			
	1. Creanțe comerciale curente	300	3333165	10606761
	2. Creanțe ale părților afiliate curente	310		
	inclusiv: creanțe aferente intereselor de participare	311		
	3. Creanțe ale bugetului	320	884192	69853
	4. Creanțele ale personalului	330		
	5. Alte creanțe curente	340	3823129	389014
	6. Cheltuieli anticipate curente	350	53806	61526
	7. Alte active circulante	360		
	Total creanțe curente și alte active circulante (rd.300 + rd.310 + rd.320 + rd.330 + rd.340 + rd.350 + rd.360)	370	8094292	11127154
	III. Investiții financiare curente			
	1. Investiții financiare curente în părți neafiliate	380		170000
	2. Investiții financiare curente în părți afiliate, total	390		
	din care:			
	2.1. acțiuni și cote de participație deținute în părțile afiliate	391		
	2.2. împrumuturi acordate părților afiliate	392		
	2.3. împrumuturi acordate aferente intereselor de participare	393		
	2.4. alte investiții financiare în părți afiliate	394		
	Total investiții financiare curente (rd.380 + rd.390)	400		170000
	IV. Numerar și documente bănești	410	18477594	32398550
	TOTAL ACTIVE CIRCULANTE (rd.290 + rd.370 + rd.400 + rd.410)	420	32630399	44636400

	TOTAL ACTIVE (rd.230 + rd.420)	430	37781959	50669329
	P A S I V			
	CAPITAL PROPRIU			
	I. Capital social și neînregistrat			
	1. Capital social	440	1376210	1376210
	2. Capital nevărsat	450	()	()
	3. Capital neînregistrat	460		
	4. Capital retras	470	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	480		
	Total capital social și neînregistrat (rd.440 + rd.450 + rd.460 + rd.470 + rd.480)	490	1376210	1376210
	II. Prime de capital	500		
	III. Rezerve			
	1. Capital de rezervă	510		
	2. Rezerve statutare	520		
C.	3. Alte rezerve	530		
	Total rezerve (rd.510 + rd.520 + rd.530)	540		
	IV. Profit (pierdere)			
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	550	X	
	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	560	29476684	28263280
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	570	X	16979909
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	580	X	()
	Total profit (pierdere) (rd.550 + rd.560 + rd.570 + rd.580)	590	29476684	45243189
	V. Rezerve din reevaluare	600		
	VI. Alte elemente de capital propriu	610		
	TOTAL CAPITAL PROPRIU (rd.490 + rd.500 + rd.540 + rd.590 + rd.600 + rd.610)	620	30852894	46619399
D.	DATORII PE TERMEN LUNG			
	1. Credite bancare pe termen lung	630		
	2. Împrumuturi pe termen lung	640		
	din care:			
	2.1. Împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	641		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	642		
	2.2. alte împrumuturi pe termen lung	643		
	3. Datorii comerciale pe termen lung	650	230820	

	4. Datorii față de părțile afiliate pe termen lung	660		
	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	661		
	5. Avansuri primite pe termen lung	670		
	6. Venituri anticipate pe termen lung	680		
	7. Alte datorii pe termen lung	690		
	TOTAL DATORII PE TERMEN LUNG (rd.630 + rd.640 + rd.650 + rd.660 + rd.670 + rd.680 + rd.690)	700	230820	
	DATORII CURENTE			
	1. Credite bancare pe termen scurt	710		
	2. Împrumuturi pe termen scurt, total	720		
	din care:			
	2.1. Împrumuturi din emisiunea de obligațiuni	721		
	inclusiv: împrumuturi din emisiunea de obligațiuni convertibile	722		
	2.2. alte împrumuturi pe termen scurt	723		
	3. Datorii comerciale curente	730	4695005	1472860
	4. Datorii față de părțile afiliate curente	740		
E.	inclusiv: datorii aferente intereselor de participare	741		
	5. Avansuri primite curente	750	193356	175356
	6. Datorii față de personal	760	640683	298795
	7. Datorii privind asigurările sociale și medicale	770		
	8. Datorii față de buget	780	1002180	1317623
	9. Datorii față de proprietari	790	167021	701296
	10. Venituri anticipate curente	800		
	11. Alte datorii curente	810		84000
	TOTAL DATORII CURENTE (rd.710 + rd.720 + rd.730 + rd.740 + rd.750 + rd.760 + rd.770 + rd.780 + rd.790 + rd.800 + rd.810)	820	6698245	4049930
	PROVIZIOANE			
	1. Provizioane pentru beneficiile angajaților	830		
	2. Provizioane pentru garanții acordate cumpărătorilor/clientilor	840		
F.	3. Provizioane pentru impozite	850		
	4. Alte provizioane	860		
	TOTAL PROVIZIOANE (rd.830 + rd.840 + rd.850 + rd.860)	870		
	TOTAL PASIVE (rd.620 + rd.700 + rd.820 + rd.870)	880	37781959	50669329

SITUAȚIA DE PROFIT ȘI PIERDERE

de la 01.01.2023 până la 31.12.2023

Anexa 2

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune
------------	---------	----------------------

		precedenta	curenta
1	2	3	4
Venituri din vânzări, total	010	86208687	77467551
din care:			
venituri din vânzarea produselor și mărfurilor	011	138960	122067
venituri din prestarea serviciilor și executarea lucrărilor	012	49333	23424
venituri din contracte de construcție	013	86020394	77322060
venituri din contracte de leasing	014		
venituri din contracte de microfinanțare	015		
alte venituri din vânzări	016		
Costul vânzărilor, total	020	71408621	54565058
din care:			
valoarea contabilă a produselor și mărfurilor vândute	021	153723	107103
costul serviciilor prestate și lucrărilor executate terților	022	24789	
costuri aferente contractelor de construcție	023	71230109	54457955
costuri aferente contractelor de leasing	024		
costuri aferente contractelor de microfinanțare	025		
alte costuri aferente vânzărilor	026		
Profit brut (pierdere brută) (rd.010 - rd.020)	030	14800066	22902493
Alte venituri din activitatea operațională	040	44922	1908
Cheltuieli de distribuire	050		62471
Cheltuieli administrative	060	3353602	4621797
Alte cheltuieli din activitatea operațională	070	800283	1194120
Rezultatul din activitatea operațională: profit (pierdere) (rd.030 + rd.040 - rd.050 - rd.060 - rd.070)	080	10691103	17026013
Venituri financiare, total	090	245253	132334
din care:			
venituri din interese de participare	091		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	092		
venituri din dobânzi	093		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	094		
venituri din alte investiții financiare pe termen lung	095		
inclusiv: veniturile obținute de la părțile afiliate	096		
venituri aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	097		
venituri din ieșirea investițiilor financiare	098		
venituri aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	099	210348	132334

Cheltuieli financiare, total	100	362955	193812
din care:	101		
cheltuieli privind dobânzile	102		
inclusiv: cheltuielile aferente părților afiliate	103		
cheltuieli aferente ajustărilor de valoare privind investițiile financiare pe termen lung și curente	104		
cheltuieli aferente ieșirii investițiilor financiare	105	362192	193812
cheltuieli aferente diferențelor de curs valutar și de sumă	110	-117702	-61478
Rezultatul: profit (pierdere) financiar(ă) (rd.090 - rd.100)	120	6070	15374
Venituri cu active imobilizate și excepționale	130		
Cheltuieli cu active imobilizate și excepționale	140	6070	15374
Rezultatul din operațiuni cu active imobilizate și excepționale: profit (pierdere) (rd.120 - rd.130)	150	-111632	-46104
Rezultatul din alte activități: profit (pierdere) (rd.110 + rd.140)	160	10579471	16979909
Profit (pierdere) pînă la impozitare (rd.080 + rd.150)	170	1310257	
Cheltuieli privind impozitul pe venit	180	9269214	16979909
Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune (rd.160 - rd.170)			

SITUAȚIA MODIFICĂRILOR CAPITALULUI PROPRIU

de la 01.01.2023 pînă la 31.12.2023

Anexa 3

Nr. d/o	Indicatori	Cod rd	Sold la începutul perioadei de gestiune	Majorări	Diminuări	Sold la sfîrșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5	6	7
	Capital social și neînregistrat					
	1. Capital social	010	1376210			1376210
	2. Capital nevărsat	020	()	()	()	()
	3. Capital neînregistrat	030				
I.	4. Capital retras	040	()	()	()	()
	5. Patrimoniul primit de la stat cu drept de proprietate	050				
	Total capital social și neînregistrat (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050)	060	1376210			1376210
II.	Prime de capital	070				
III.	Rezerve					
	1. Capital de rezervă	080				
	2. Rezerve statutare	090				

	3. Alte rezerve	100				
	Total rezerve (rd.080 + rd.090 + rd.100)	110				
IV.	Profit (pierdere)					
	1. Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	120	X	24063	24063	0
	2. Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	130	29476684	24063	1237467	28263280
	3. Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	140	X	16979909		16979909
	4. Profit utilizat al perioadei de gestiune	150	X	()	()	()
	Total profit (pierdere) (rd.120 + rd.130 + rd.140 + rd.150)	160	29476684	17028035	1261530	45243189
V.	Rezerve din reevaluare	170				
VI.	Alte elemente de capital propriu	180				
	Total capital propriu (rd.060 + rd.070 + rd.110 + rd.160 + rd.170 + rd.180)	190	30852894	17028035	1261530	46619399

SITUAȚIA FLUXURILOR DE NUMERAR

de la 01.01.2023 pînă la 31.12.2023

Anexa 4

Indicatori	Cod rd	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Fluxuri de numerar din activitatea operațională			
Încasări din vânzări	010	91128699	84742809
Plăți pentru stocuri și servicii procurate	020	76054933	56381065
Plăți către angajați și organe de asigurare socială și medicală	030	7651879	12298275
Dobânzi plătite	040		
Plata impozitului pe venit	050	888165	960257
Alte încasări	060	3379863	22089234
Alte plăți	070	5169667	21202268
Fluxul net de numerar din activitatea operațională (rd.010 - rd.020 - rd.030 - rd.040 - rd.050 + rd.060 - rd.070)	080	4743918	15990178
Fluxuri de numerar din activitatea de investiții			
Încasări din vânzarea activelor imobilizate	090		
Plăți aferente intrărilor de active imobilizate	100		
Dobânzi încasate	110		
Dividende încasate	120		
inclusiv: dividende încasate din străinătate	121		

Alte încasări (plăți)	130		
Fluxul net de numerar din activitatea de investiții (rd.090 - rd.100 + rd.110 + rd.120 ± rd.130)	140		
Fluxuri de numerar din activitatea financiară			
Încasări sub formă de credite și împrumuturi	150		
Plăți aferente rambursării creditelor și împrumuturilor	160		
Dividende plătite	170	830000	661000
inclusiv: dividende plătite nerezidenților	171		
Încasări din operațiuni de capital	180		
Alte încasări (plăți)	190		-1331629
Fluxul net de numerar din activitatea financiară (rd.150 - rd.160 - rd.170 + rd.180 ± rd.190)	200	-830000	-1992629
Fluxul net de numerar total (± rd.080 ± rd.140 ± rd.200)	210	3913918	13997549
Diferențe de curs valutar favorabile (nefavorabile)	220	-78364	-76593
Sold de numerar la începutul perioadei de gestiune	230	14642040	18477594
Sold de numerar la sfârșitul perioadei de gestiune (± rd.210 ± rd.220 + rd.230)	240	18477594	32398550

Documente atașate - Notă explicativă (fișierul pdf)



Nota ex Valdcongrup .semnat.pdf

Recipisa

Respondent

Codul fiscal: 1009600000374, denumire: VALDCONGRUP S.R.L.

A prezentat raportul: RSF1_21

Pentru perioada fiscala: A/2023

Data prezentarii: 17.05.2024

Marca temporală a raportului înregistrat în Sistemul de Raportare Electronică și expediat pentru procesare în Sistemul Informațional al BNS : 17.05.2024 09:22:01