

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 16 A008518-18

Data emiterii: 26 iunie 2018

Valabil până la: 26 iunie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREAPlăci termoizolante din vată minerală, marca comercială "SWEETONDALE",
conform anexei - 1 (una) pozitie.Fabricare în serie conform: TY U B.2.7-23.9-35492904-001.2013,
TY U B.2.7-23.9-35492904-005.2015.Codul NM MD
6806**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**R.T. cu privire la produse pentru construcții, aprobată prin HG nr. 226 din 29.02.2008.
EN 13162; RNI 06-5.3.35.2001 pct. 2.2.**PRODUCĂTOR**OOO "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО",
str. Rizdveana, 300, or. Cercasî, Ucraina.Codul țării
UA**SOLICITANT**

Producătorul.

Codul IDNO
354939023018**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**Raport de evaluare final Nr. 0086 din 26.06.2018 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9,
of.15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil până la 07.05.2022 eliberat de
către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr.301 din 26.06.2018 eliberat de LI "CertMatCon", mun.
Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, MD 2023, certificat de acreditare Nr.-101 din 31.07.2018 valabil până la
30.07.2018, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 231/07/606/N-1, 231/07/608/N-3,
231/07/609/N-4 și 231/07/610/N-5 din 18.04.2008 eliberate de către COBR PIN, NB Nr. 1486, Katowice,
Polonia.**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**Sistemul de 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată pe an de către OC "CertMatCon". Certificatul
este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către OOO "Завод теплоизоляционных
материалов "ТЕХНО" și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de
calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr.917/02/3LD din 16.02.2018Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria B № 001077



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md



AnexăFila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A008518-18 din:

26 iunie 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumire	Tip produs
1	Plăci din vată minerală, termoizolante, pe bază de liant sintetic	ТЕХНОФАС ЭКСТРА, ТЕХНОФАС КОТЕДЖ, ТЕХНОФАС ОПТИМА.
2	Plăci termoizolante din vată minerală, marca comercială "SWEETONDALE"	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н30, ТЕХНОРУФ Н40, ТЕХНОРУФ В50, ТЕХНОРУФ В60, ТЕХНОРУФ В70, ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОРУФ 45, ТЕХНОРУФ 50, ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ С, ТЕХНОАКУСТИК.

Seria B № 000614

Conducătorul organismului
de certificare

Puha I.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 45442 - 18**

Data emiterii **04 iulie 2018** Valabil pînă la **04 iulie 2019**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul ÎS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or.Chișinău, str.S.Lazo,48,
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA/DESCRIEREA** Conductoare și cabluri electrice -
conform anexei (10 poziții);

Codul NC MD
8544

livrarea conform contractului Nr.0106VZ din 01.06.2013;
tipurile produsului - conform anexei;
păstrarea - depozitul firmei: (or.Chișinău, str.Pădurii 19).

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
DN - conform anexei

PRODUCĂTOR SA "Запорожский завод цветных металлов",
Ucraina, 69076, or.Zaporojie, str.Novostroek, 9

Codul țării
UA

CLIENT "VOLTA" SRL

Codul IDNO
1003600028059

MD, or.Chișinău, st.Pădurii 19
tel.: 022 26-77-53

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.7575/02/18 din 03.07.2018,
LI "CERTIFICARE" SRL, certif. de acreditare Nr.LI-076
Raportului de identificare a produselor Nr.10/0452 din 29.06.2018.
Raportului de evaluare Nr.10/107-ev din 04.07.2018.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Este stabilită 1 supraveghere cu identificarea de către
OC PGSP (10) a fiecărui lot de produse importate

Schema de tip 2.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **004126**



Conducătorul organismului
de certificare


N. Manolov

Expert


S. Melnic

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OCP_{GSP} MD 015 13C 45442-18

din 04.07.2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipurile produsului	DN de conformitate
1	Conductor electric, tip: ПВ1, ПВ2, ПВ3, ППВ, АПВ, АППВ, Н07V-K, Н07V-U, NYIFY, NYIFY-F	GOST 6323-79 GOST 12.2.007.14
2	Conductor electric, tip: ПБВВ, ПУНП, ПБВВГ, ПУГНП, АПУНП, ПУВП	GOST 26445-85 GOST 12.2.007.14
3	Cablu electric, tip: КГВВ, КГВВз, КГВВнгз, КВВГнг	GOST 31996-2012 GOST 12.2.007.14
4	Cablu electric, tip: КГ, КГН, КГТ, КГТН	GOST 24334-80 GOST 12.2.007.14
5	Cablu electric, tip: ВВГ, ВВГ-П, ВВп-1, ВВГнг, ВВГнгз, ВВГз-П, ВВГнг-П, ВВГзнг-П, АВВГ, АВВГнг, АВБШв, ВБШв, АКВБШв, КВБШв, ВВГнгд, ВВГнг-LS, АВВГ-П, АПвБШП-1, НАУУ-Ж, НУМ	GOST 16442-80 GOST 12.2.007.14
6	Conductor electric, tip: ПВС, ПВС -С, ПВС нг, ШВВП, Н05V-K, Н05V-U, YSLY-JB	GOST 7399-97 GOST 12.2.007.14
7	Cablu electric, tip: КВВГ, КВВГз, КВВГнг, КВВГзнг	GOST 1508-78 GOST 12.2.007.14
8	Conductor electric, tip: СИП (4,5), СИПт (4,5)	GOST 31946-2012 GOST 12.2.007.14
9	Conductor electric neizolat, tip : А, АС	GOST 839-80
10	Cablu electric, tip: AUDIO, SPEAKER	SM EN 50288-1:2015

Seria C nr. 001700



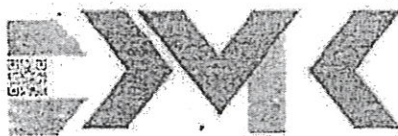
Conducătorul organismului
de certificare

N. Manolov

Expert

S. Melnic

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax: (0566) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dankd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127665

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5449
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
 Seller (exporter)
05393043
 Гр/исполнитель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІА ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 У.М. ОДЕСА
 ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Вагон № 60729639
 Railway cars

производство № 5390128191
 Production order
 контракт Contract
 Спецификация Specification №
 lot
 лист Sheet 2
 Листы Sheets 2

From
 дополнительные additional
 дополнительные additional

Наименование продукции Description of goods				ID standards	Вид грузовой места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique		
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF		
Углеродистый эквивалент	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy of roll	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)
Номера партий Nos of lots	Номера плавков Nos of heats	Диаметр, мм (Diameter, profile section)	Длина Length	Способ проката Accuracy of roll	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Суммарно gross	Чистая net
-	SAE1006	5.5			Бунты	2/2	4.702	4.694
-	SAE1006	5.5			Бунты	12/12	28.385	28.337
						17/17	40.100	40.032

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
3	0,06	0,32	0,04	0,007	0,017	0,03	0,02	0,02	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-
4	0,06	0,35	0,04	0,004	0,017	0,05	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-

№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, ГПа (0,2) Yield point, GPa (0,2), N/mm2	Временное сопротивление, ГПа Tensile strength, GPa, N/mm2	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса окислы, кг Scale mass, kg
3	75	287	386	24,5	
	71	272	370	24,5	
	75	270	383	23,0	
4	77	284	400	25,5	
	75	240	382	23,5	
	72	251	398	24,0	

№ п-п No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
3	7,0	YA	
	7,0	YA	
	7,0	YA	
4	7,0	YA	
	7,0	YA	
	7,0	YA	

Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dnkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5449
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Продукция
 Production code: **5390128191**

Контакт
 Contact: from

Спецификация
 Specification: additional

Лот
 Lot: additional

Вагон
 Railway cars: **№ 60729639**

Лист
 Sheet: **1** Листов
 Sheets: **2**

Наименование продукции Description of goods		Стандарты Standards		Вид упаковки, код Type of packages, code		Способ плавки Melting technique				
Катанка Wire rods		ASTM A510/A510M-08		Бунты Cots		Конвертерный BOF				
У-п-п No	Номер партии Nos of heats	Номер партии Nos of lots	Условный метод C equiv ent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Толщина листа mm Sheet thickn g roll method	Апр. Соедин Fit and code	Количество товара, шт. Quantity	Средняя gross	Чистая net
1	814036	2270	-	SAE1006	5,5			Бунты 2/2	4.618	4.610
2	814082	1298	-	SAE1006	5,5			Бунты 1/1	2.395	2.391

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																			
У-п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb	
1	0,05	0,32	0,01	0,009	0,010	0,02	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,007	0,002	0,010	0,002	-	-
2	0,07	0,33	0,05	0,002	0,016	0,05	0,03	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,010	0,002	0,010	0,002	-	-

У-п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2	Временное сопротивление, Gh, Н/мм2 Tensile strength, Ga, N/mm2	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса скалки, кг Scale mass, kg
1	74	271	404	24,5	-
	76	294	399	25,5	-
	73	291	400	25,5	-
2	77	292	413	24,5	-
	71	291	418	23,5	-
	72	296	416	24,0	-

У-п-п No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
1	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
	8,0	УД	-
2	8,0	УД	-
	8,0	УД	-



Другие свойства
 Other properties
 Примечание:
 Note:
 Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и условиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date: **25.09.2018**
 Подпись контролёра ОТК
 Workexpert
 Евтушенко В.Н.

Сертификат качества № 53794

02 ноября 2018

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Покупатель: ВРМ-TRADE SRL
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,
Станция назначения: Самовывоз

Страна происхождения: Молдова
Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027016001

Вагон/авт: АРЕ 607/О 195 FC

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 6

№/п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	21800740	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,051	
2	21800744	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,682	
3	21801184	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	1	2,706	
4	21803176	A500C	ДСТУ 3760:2006		АРМ. ПР ДСТУ 3760:2006	8	12000	1	2	9,168	
ВСЕГО:										23,607	

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %	Мех. свойства и технологич. испытания										
	Предел прочности при растяжении	Предел текучести	Относительное удлинение при разрыве	Среднее значение ударной вязкости	Среднее значение ударной вязкости при 20°C	Среднее значение ударной вязкости при 0°C	Среднее значение ударной вязкости при -20°C	Среднее значение ударной вязкости при -40°C	Среднее значение ударной вязкости при -60°C	Среднее значение ударной вязкости при -80°C	Среднее значение ударной вязкости при -100°C
N	570	570	23,5	9,2	УД	0,400	1,14				
С	650	570	24,0	8,1	УД	0,396	1,15				
Si	670	570	26,0	7,5	УД	0,404	1,14				
As	670	600	22,0	8,9	УД	0,401	1,13				



Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям
Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Подпись
Акимова О. И.

63662282

5000479923

ArcelorMittal

Повагонный заказ

7001774143

Исходящая поставка

80113931

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080113931

EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Грузополучатель: ООО "НПФ Днепропроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С							ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94		
№	№ планки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	260486	31427		10	М/ДЛ	12000	пачки	3	11530
2	260484	31417		10	М/ДЛ	12000	пачки	1	2090
3	260483	31421		10	М/ДЛ	12000	пачки	14	51830
								18	65450

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1	0.205	0.56	0.085	0.023	0.01	0.025	0.010	0.018	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.31
2	0.174	0.56	0.080	0.016	0.012	0.027	0.017	0.040	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-	0.28
3	0.210	0.473	0.058	0.017	0.016	0.027	0.017	0.025	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3

Механические свойства

№	Предельное текучее σ _т (Н/мм ²)	Временное сопротивление σ _в (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1	610/654	695/720	20,4/19,6		9,4/8,9	уд/уд		
2	596/616	661/689	18,4/16,4		7,4/6,3	уд/уд		
3	608/618	688/693	16,2/16,4		7,7/7,0	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски, мм
1							
2							
3							

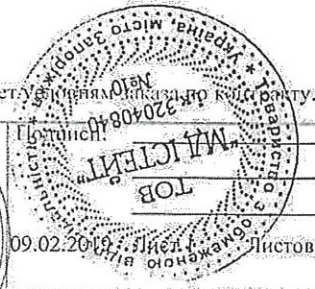
Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0.08

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует требованиям стандарта ДСТУ 3760:2006 без права вывоза за пределы Украины.

Маркировка	Примечание
	Данная металлопродукция также соответствует классу А500С по ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат



Контракт № 18Z-2018
 № от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478823

Car/Vagon CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001771437
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777554
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777554
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: "BIMETCOM" S.R.L.
 205/2, Uzinelor str.
 Kishineu, MD-2036
 The Republic of Moldova
 ОКРО 5690162
 Fiscal code 1003600064170

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Республика Молдова
 MD-2036, г. Кишинэу,
 ул. Узинелор, 205/2,
 ОКПО 5690162
 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс A500C											
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg		
1	242989	422783		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	7000		
								4	7000		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.202	0.500	0.078	0.026	0.01	0.024	0.017	0.033	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	617/608	705/689	20.7/21.4	Уд/Уд	9.0/9.4	1.14/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	Class of application/Класс применения - I	
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

аркировка
 marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание
 te



Подпись/Signature
 ТЕХНІЧНИЙ ТА
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 28.02.2019 Лист 1 / Sheet 1
 Листов 1 / Sheets 1

Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478824

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001771440
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001777560
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001777560

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова, МД-2036, г. Кишинэу, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								Standards/НТ/Н ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230707	52322		16	М/Л/Л	12000	пачки/bundles	3	11000
								3	11000

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали. %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ce	
1.	0.192	0.58	0.075	0.018	0.01	0.018	0.014	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	0.028	-	0.3	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	545/576	649/682	17.1/16.9	н/д	7.2/7.7	1.19/1.18

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Вхідний контроль
 28.02.2019 Лист 1
 Sheet



Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник ПРАТ "Дніпрометиз"
 "УКРАЇНСЬКА ПІРНИЧО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
 Вантажостримувач

Назва № 020 Замовлення № 11916 Вагон (контейнер), ем № ВС 1055ВШІАН

Дата видачі сертифіката 05.05.2019

Найменування ДРП СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВОУПІЩЕВИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
 Упаковка ПАКЕТ ДОЗСЮК (6-7 М ПО 40 КГ) ПОЛІПР РУК 4 СЕР ВНІМ (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кількість штук	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Типовий опір розтягання, Н/мм ²	Кількість перетинів (для термічно обробленого), не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
1	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	34	9,005	SAE 1006	329-356	-	22
2	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	21	5,618	1006	318-338	-	23
Упаковка ПАКЕТ 480-600КГ(6 МОТ. ПО 80-100 КГ) ВН Ф.М (480±20) ММ							
№ п/п		Кількість штук		Механічні властивості			
Умовне позначення		Маса, т		Типовий опір розтягання, Н/мм ²		Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж	
3	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	7	3,355	СТ 1017	329-356	-	29
4	Дрпм 3,06 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	6	3,027	SAE 1006	329-356	-	29
5	Дрпм 4,00 - О.Ч.ГОСТ 3282-74	6	3,129	SAE 1005	340-356	-	30
РАЗОМ		74	24,134				

- Заявлення: 1. Прокрутка відповідає вимогам СОУ 3282-74
 2. Вантаж вбудовано безпечно і не радіоактивний.
 3. З питань якості звертатися за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу

Соловєв Л.І.



Дніпрометиз

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №

177

Вантажовідправник "ПРАТ "Дніпрометиз"
Вантажоотримувач "УКРАЇНСЬКА ПРИБО-МЕТАЛУРГІЙНА КОМПАНІЯ" ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО

Наряд № 320 Заявочення № 11916 Вибір (контекст): зм № ВС1034541111

Дата видачі сертифіката: 04.2019

Найменування: ДІЯТ СТАЛЕВИЙ НИЗЬКОВУПЛЕЦЕВИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ
Упаковка: ПАКЕТ ДОЗВІК 16-7 М ПО 40 КГ (1 ПІДПІР РУК 4 СЕР. ВН.М (230±20)ММ

№ п/п	Умовне позначення	Кількість місць	Маса, т	Марка сталі	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір розривний, Н/мм ²	Кількість перегинів (для замітки необробленого) не менше ніж	Відносне подовження (термічно обробленого) %, не менше ніж
1	Діят.20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	34	9,005	SAE 1006	332,365	-	22
2	Діят.20 -О-Ч/ГОСТ 3282-74	21	5,618	1006	316,338	-	23
Упаковка ПАКЕТ 480-500КГ (6 МОТ. ПО 80-100 КГ) В.Н.Ф.М.(480±20) ММ							
РАЗОМ:		74	24,134				

- Зуваження: 1. Продукція відповідає вимогам ГОСТ 3282-74
2. Вантаж вибухобезпечний і не радіоактивний
3. З пиллять якості звертаються за телефоном (056) 376-25-78

Начальник відділу контролю якості

Солоненко Л.І.



DECLARATION OF CONFORMITY

According to the Low Voltage Directive 2006/95/EC, the EMC Directive 2004/108/EC.
FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE / TILLVERKARDEKLARATION enligt Lågspännings-
direktivet 2006/95/EC och EMC direktivet 2004/108/EC.

Type of equipment Duct Heater
Utrustning Elektrisk kanalvärmare

Brand name or trade mark Systemair
Fabriksnamn eller varumärke

Type designation etc CB/CBE/CBM/CBMB/CBMT
Typbeteckning etc

Manufacturer VEAB Heat Tech AB
Tillverkare Box 265, SE-281 23 HÄSSLEHOLM SWEDEN
Tel:+46 45148500 , Fax: +46 45141080
E-mail: veab@veab.com

The following harmonized European standards have been applied:
Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

<u>Standards / Standard</u>	<u>Regarding / Avser</u>
EN 60335-1,A1,A2,A11-13	Electrical safety
EN 60335-2-30, A1,A2	Electrical safety
EN 62233	EMF-electromagnetic field
EN 61000-6-1	EMC-Immunity
EN 61000-6-2	EMC- Immunity
EN 61000-6-3	EMC-Emission

The following national standards have been applied:
Följande nationella standarder har tillämpats:

<u>Standards / Standard</u>	<u>Regarding / Avser</u>
SEMKO 111FA-1982	Electrical safety


Additional information
Övrig information

The product was CE marked in 2009.
Produkten är CE-märkt år 2009.

We have an internal production inspection system that ensures compliance between the manufactured products and the technical documentation. As manufacturer, we declare that the equipment in question complies with the provisions of the Directives above.

Vi har en tillverkningskontroll som garanterar att den tillverkade produkten överensstämmer med den tekniska dokumentationen. Som tillverkare, försäkrar vi att angiven utrustning överensstämmer med kraven i Direktiven angivna ovan.

Hässleholm Sweden 2011-04-27



Mikael Isaksson / Quality Manager



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-146**, din data de **17.04.2019** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/3066-2019**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **SEPARATOR DE GRĂSIMI, TIP NG 0,3**, al cărui producător este **S.C. VALROM INDUSTRIE SRL, București**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **17.04.2021** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **17.04.2022**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Sef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3066-2019

prelungeste agreementul tehnic 017-05/2621-2016

SEPARATOR DE GRASIMI, TIP NG 0,3
GREASE SEPARATOR, TYP NG 0,3
SÉPARATEUR DE GRAISSES, TYPE NG 0,3
ABSCHIEDERANLAGEN FÜR FETTE, TYP NG 0,3
COD - 28

PRODUCĂTOR:

S.C. VALROM INDUSTRIE SRL

B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti
tel: 0040/21317.38.00, fax: 0040/372.89.94.45

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

SC VALROM INDUSTRIE SRL

Bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, Bucuresti, ROMANIA
tel: 0040/21317.38.00, fax: 0040/372.89.94.45

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

Grupa specializata nr. 5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 17 aprilie 2022 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de
certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 „Produse, procedee și echipamente pentru instalațiile de încălziri, climatizări, ventilații, sanitare, gaze, electrice, aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 190104 din data de 29.01.2019, referitoare la produsele „SEPARATOR DE GRASIMI TIP NG 0,3” realizat de S.C. VALROM INDUSTRIE SRL din România elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/3066-2019, care prelungeste agrementul tehnic 017-05/2621-2016, în conformitate cu I.9-2015 Normativ privind proiectarea și execuția instalațiilor sanitare cu completările și modificările ulterioare, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și rapoartele de încercări emise de laboratorul INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București, România, toate valabile la data elaborării prezentului agrement tehnic.

1. Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Separatorul de grasimi tip NG 0,3, fabricat de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania, este utilizat in cadrul instalatiilor de canalizare de la bucatariile locuintelor individuale, in care debitele de ape uzate sunt de pana la 0,3 l/s, apa uzata preepurata se deverseaza apoi in rețelele de canalizare.

Caracteristicile separatorului de grasimi tip NG 0,3:

- debit maxim al apei uzate: 0,3 l/s;
- volum total: 44 litri;
- dimensiuni gabarit Lxlxh : 470mm x 375mm x 305mm/380mm cu capac ;
- acces: Ø 310mm;
- volum colectare grasimi: 7 litri;
- volum colectare namol: 12 litri;
- volum sac de namol: 9,5 litri;
- greutate separator: 6,6 kg.

Separatorul de grasimi NG 0,3 se livreaza cu toate elementele preinstalate, care sunt:

- bazin separator din PE;
- capac din PP cu garnitura Ø 310mm;
- racord de intrare din PP cu diametrul exterior de 40mm, cu garnitură;

- sac de colectare nămol din țesătură material plastic, de unică folosință;

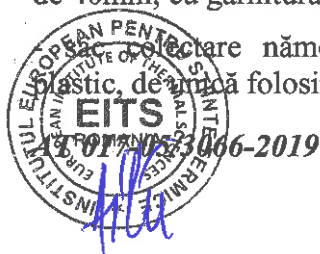
- racord de evacuare din PP cu diametrul exterior de 50mm, cu garnitură;
- racorduri de intrare cu diametrul exterior de 40mm , evacuare si golire;
- robinet metalic, de golire ½”;
- dop metalic ½”.

Separatorul de grasimi tip NG 0,3, se conecteaza la evacuarea spalatorului sau a masinii de spalat vase. Apa uzata ajunge direct in sacul de colectare, in care se retin resturile alimentare mari, impingand apa existenta prin peretii sacului inspre zona de separare grasimi si decantare namol, si apoi in zona de evacuare. Separarea grasimilor/uleiurilor din apa se realizeaza datorita diferentei de densitati.

Zona de evacuare o reprezinta compartimentul al doilea in care este imersat racordul de evacuare gravitacionala a apei uzate preepurate, in rețeaua de canalizare.



Separator de grasimi, tip NG 0,3



1.2 Identificarea produselor

Separatorul de grasimi tip NG 0,3 produs de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. este marcat prin stantare din fabricatie cu:

- numele producatorului;
- luna si anul de fabricatie.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Separatoarele de grasimi tip NG 0,3 produse de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania, pot fi utilizate pentru preepurarea apelor uzate menajere (separarea grasimilor alimentare din apa uzata) de la bucatariile locuintelor individuale in care debitele de ape uzate sunt de pana la 0,3 l/s. Apa uzata preepurata este deversata in instalatia de canalizare.

Separatoarele de grasimi tip NG 0,3 se utilizeaza numai urmare a unui proiect de executie, intocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea in constructii, cu modificarile si completarile ulterioare si a reglementarilor tehnice in vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale separatorului de grasimi tip NG 0,3 produs de firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania, au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Separatoarele de grasimi, tip NG 0,3 se executa pe masini performante. Partile componente ale produsului si montajul acestora asigura o rezistenta si stabilitate corespunzatoare specificatiei tehnice.

Calitatile de rezistenta si stabilitate rezulta si din durata de viata a produsului, declarata de producator.

*Securitate la incendiu

Pentru separatorul de grasimi tip NG 0,3 fabricate de firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, nu au fost facute verificări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

*Igiena, sănătate și mediu inconjurator

Produsul nu conține substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor, Legea nr. 243/2018 privind aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 78/2017 pentru modificarea și completarea Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

*Siguranța și accesibilitate în exploatare

Separatoarele de grasimi, tip NG 0,3 utilizate pentru preepurarea apelor uzate menajere (separarea grasimilor alimentare din apa uzata), asigura o bună etanșeitate și prezintă siguranță în condiții normale de exploatare.

Siguranța în exploatare a separatorului de grasimi tip NG 0,3 este îndeplinită si prin respectarea instrucțiunilor de montaj si exploatare date de producător. Saptamăna se verifică gradul de umplere

nămol. După umplere, acesta se aruncă la gunoiul menajer. Periodic, separatorul se spală cu apă și detergent.

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a detergenților utilizați pentru spălare și nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Separatorului de grăsimi tip NG 0,3 utilizat pentru preepurarea apelor uzate menajere nu reprezintă surse de zgomot în timpul funcționării.

***Economie de energie și izolare termică**

Separatoarele de grăsimi, tip NG 0,3 nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolare termică sau hidrofugă. Economia de energie se obține prin reducerea efortului de epurare a apelor uzate menajere în stația finală de epurare (prin eliminarea grăsimilor alimentare direct la consumator).

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Separatoarele de grăsimi, tip NG 0,3 utilizate pentru preepurarea apelor uzate menajere, după încheierea ciclului de viață sunt reciclate. Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unui produs cu o durabilitate ridicată.

Durata de viață medie, precizată de producător, este de **10 de ani**, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de **24 luni** de la data livrării.

Întreținerea produsului nu presupune operațiuni dificile și nici costisitoare deoarece construcția acestuia este fiabilă și rezistentă.



2.2.3. Fabricația și controlul

Asigurarea constanței calității produsului este realizată prin executarea unui *control intern* în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității întocmit cu respectarea recomandărilor din norma ISO 9001:2015.

Materialele utilizate la executarea produsului sunt verificate în momentul primirii din punct de vedere fizic, dimensional și funcțional.

Înainte de asamblare, toate elementele sunt verificate separat.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a separatorului de grăsimi tip NG 0,3 se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele în vigoare I.9-2015 și P-118-1999.

Execuția lucrărilor de instalații se va efectua de personal calificat.

Produsul se montează conform proiectului.

Toate aceste operații trebuie făcute numai de către persoane calificate, cu experiență și conform cu instrucțiunile de instalare elaborate de producător, respectând cerințele normativelor românești în vigoare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produsului.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, proprii producătorului.

Produsul este astfel conceput încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și

modificarile ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al acordului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea separatorului de grasimi tip NG 0,3 se realizează la firma S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001:2015 și a normelor de proiectare.

2.3.3. Condiții de livrare

Produsele sunt livrate în cutii de carton, în pachete de câte 12 bucăți, pe paleti, acoperite cu folie de polietilenă. La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acestea (dată de producător), de instrucțiunile de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor.
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.
- **NTPA 002-2002** Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților

Concluzii

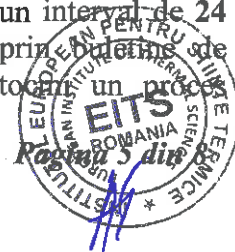
Aprecierea globală

- *Utilizarea Separatorului de grasimi tip NG 0,3, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Condiții

- Calitatea produsului și metodele de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București, România și de beneficiarii din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:
 - verificarea aspectului;
 - verificarea dimensiunilor;
 - verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de 24 luni și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces



verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea agrementului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Agrementului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Agrement Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Agrementului Tehnic.

Valabilitate: 17.04.2022

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV



3. Remarci ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

Producătorul SC VALROM INDUSTRIE SRL are implementat și certificat sistemul de management al calității, în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015 (certificat serie RO-8172), sistemul de management de mediu în conformitate cu standardul SR EN ISO 14001:2015 (certificat serie RO-3305), sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale în conformitate cu standardul SR OHSAS 18001:2008 (certificat serie RO-3298) emise de SRAC, valabile la data elaborării acestui agrement.

Conform declarației producătorului, în perioada de valabilitate a vechiului agrement, nu au fost reclamații privind produsul. La dosarul tehnic, producătorul a atasat 3 declarații, de la clienții SC VALROM. Recomandările cu privire la lucrările din România au fost transmise de M.S.D. Construct 2001 SRL-București, SC ROMSTAL IMPEX SRL- București, SC TANCRAD SRL-Galați.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produsului de grasimi tip NG 0,3, acesta să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în



066-2019

exploatare a functionarii la parametri a acestui produs. Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produsului pus în opera în unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunostinta elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, obseva și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produsului.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST – UTCB, pentru un separator de grăsimi tip NG 0,3.

<i>Verificarea</i>	<i>Metoda de verificare</i>	<i>Verificator</i>	<i>Cerințe</i>	<i>Rezultate</i>
Verificarea etanșeității	ILT 03	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșeitate s-a efectuat în interiorul laboratorului, la temperatura mediului ambiant de $(20\pm 0,5)$ °C. Încercarea s-a efectuat prin umplerea rezervorului cu apă, și menținerea acestuia plin, timp de 48 h.	Pe durata testării nu s-au detectat pierderi de lichid pe peretii rezervorului sau în zona de racordare. Corespunde
Verificarea dimensiunilor	ILT12	Laborator INSIST	În urma testării la etanșeitate dimensiunile separatorului de grăsimi, 37.3x47.4x30.6 au variat cu maxim ± 2 mm.	Corespunde

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de **Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205**, care sunt conform Raportului de încercări nr: **00595/03.04.2019**.

4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 190404 din 08.04.2019 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr.ing. Alina Girip s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/3066-2019 referitor la:

- „Separator de grasimi tip NG 0,3” produs de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din Romania

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- „Separatorul de grasimi tip NG 0,3” corespunde cerințelor stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr. 10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 17 aprilie 2022.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verficarilor privind urmarirea comportarii in exploatare a produsului pus in opera, acestea urmand a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilitatii Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3066-2019 conținând 26 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Titulari:

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel:0040/21-4303001,fax:
0040/372.89.94.45

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.
Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.
B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.
Str. Gheorghe Doja nr.18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.
Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița
tel: 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Anica ILIE

Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU - președinte

dr.ing. Anica ILIE - raportor

dr. ing. Mădălina NICHITA

dr. ing. Alina GIRIP

